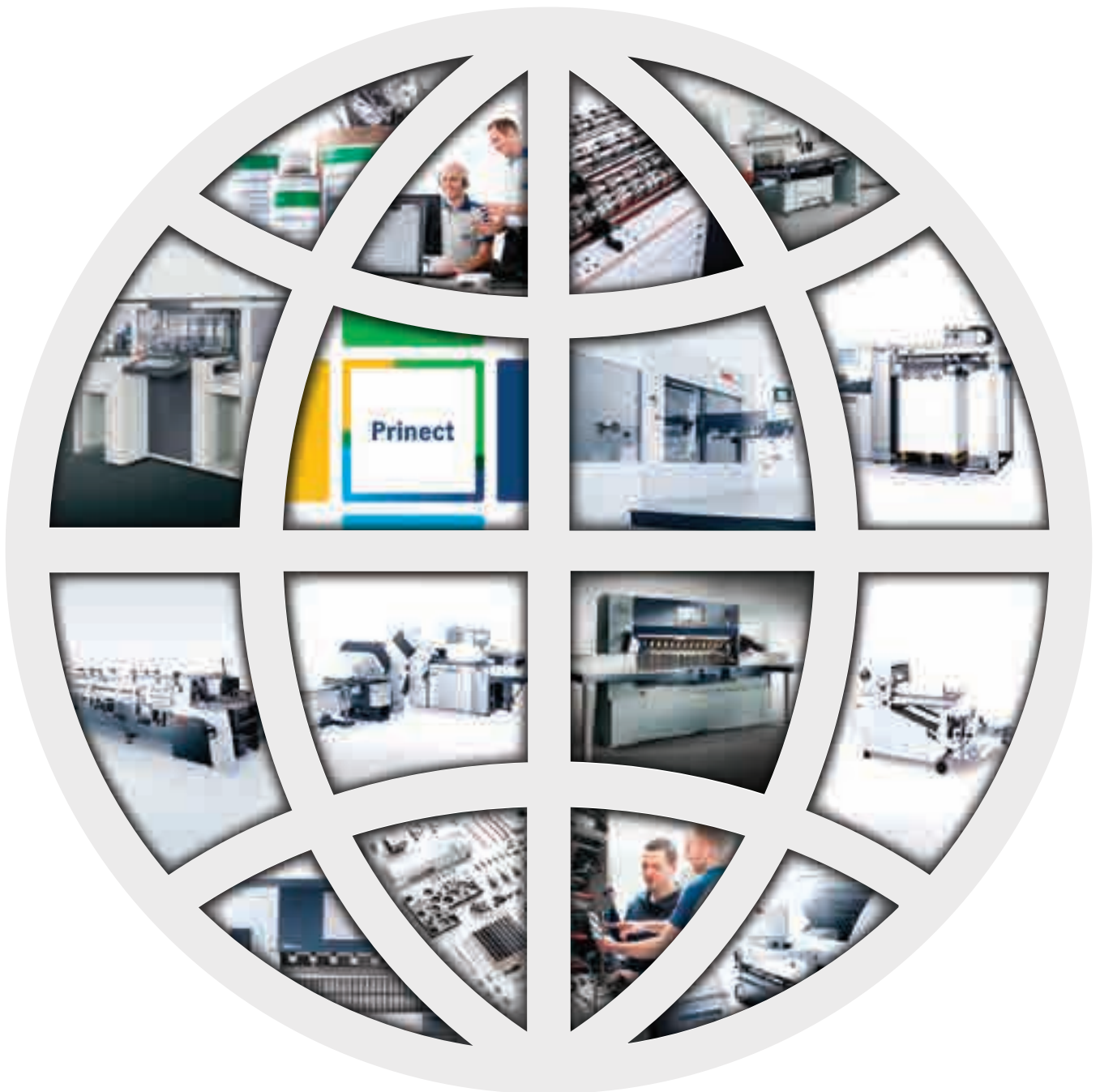




Portfolio de Postpress Comercial. Para todas sus necesidades de acabado.



Presentación del equipo de Postpress de Heidelberg

¡Bienvenido al mundo de los acabados comerciales de Heidelberg! Este volumen proporciona una descripción detallada de nuestros productos clave y sus opciones más importantes.

Tenga en cuenta que Heidelberg es más que máquinas, nuestros servicios y ofertas de soporte son igual de importantes.

La tecnología de acabado está en movimiento, las nuevas innovaciones hacen que el equipo sea cada vez más productivo. Por ejemplo, alimentación por cintas en todas las estaciones de una plegadora de bolsas, el TH-P 82 Stahlfolder (página 7) puede producir más de 16,000 cuadernillos de 16 páginas por hora, a velocidades lineales no inferiores a 180 m / min (590 ft / min), justo en la zona de confort de los operadores. O las guillotinas de alta velocidad, que hacen hasta cinco cortes sin la intervención del operador (eche un vistazo a los sistemas POLAR PACE, página 47). La automatización innovadora y la tecnología inteligente llevan la productividad de su departamento de acabado a nuevos niveles.

La productividad es más importante que nunca, porque, como dijo un cliente: "¡Usted solo puede facturar lo que ha terminado!". Debe confiar en su equipo para las acciones recurrentes, la operación simple y el alto rendimiento. Eso es lo que ofrece Heidelberg con sus legendarias impresoras Speedmaster, pero también con las Guillotinas POLAR, las Plegadoras y nuestra línea de troqueladoras y Diana Plegadoras-pegadoras.

Esperamos que disfrute de este catálogo y que obtenga inspiración e ideas útiles.

Cualquier pregunta y consideración, no dude en contactar con nosotros.

- Su equipo de Postpress de Heidelberg.

Contenido

¡Busque la estrella! Cada producto marcado con una estrella indica que ha sido galardonado con el prestigioso Premio de Tecnología InterTech™ otorgado por Printing Industries of America. Desde 1978, PIA ha reconocido los productos que se prevé tendrán un gran impacto en la industria de la impresión. Heidelberg ha recibido 35 de estos premios.



Stahfolders	4	Cabezas EAP: hendido, corte y perforación programable	23	Networking guillotinas	44
Plegadoras de bolsas		SRT: Tabla de registro	23	P-Net	45
Stahfolders Ti 36	5	Card-Tipper	24	CutManager	45
Stahfolders Ti 52	5	Rotary Tipper	24	Compucut	45
Stahfolders BH Series	6			Lector código de barras	45
Stahfolders TH Series	6			Proceso de visualización	45
Stahfolders TH 82-P	7				
Stahfolders TX 96	7				
		Integración de terceros	25	Sistemas de corte	46
		Integración productos de terceros	26	POLAR System 160	47
				POLAR System 200	47
				POLAR System 300	47
				POLAR PACE	47
Stahfolders	8	POLAR-Mohr	27	Volteadoras de pila	48
Plegadoras combinadas		Corte por láser	28	PW-1: Formato 1	49
Stahfolders CH Series	9	Digicut Eco	29	PW-4/-6: Formato 4 y 6	49
Stahfolders KH 66 & KH 78	9	Digicut Pro	29		
Stahfolders KH 82	10	Trilateral BC 330	30		
Stahfolders KH 82-P	10				
				Troqueladoras comerciales	50
Marcadores	11	Guillotinas hidráulicas y digitales	31	Easymatrix 106 C	51
Marcador Non-stop (NSF)	12	Eco Series	32	Easymatrix 106 CS	51
Marcador In-line (FFH)	12	Plus Series	32	Promatrix 106 CS	52
Marcador Rotary (RFH)	13	POLAR D56, D66, D80 Guillotinas	33	Promatrix 106 CSB	52
Marcador pila plana (FFH)	13	Digitales			
Marcador paletizable (PFH)	14	POLAR D115: Corte a tamaño completo	33		
Marcador paletizable Alto rendimiento (PFX)	14				
		Guillotinas de alta velocidad	34	MasterSet	53
Salidas	15	N Plus Series	35	Borde del pliego	54
Entrega de formato pequeño STA 40	16	N Pro Series	35	Prinectd Mark	54
SAF/SAK/SAL Salida en escalerilla	16	POLAR 78 Eco	36	Imagen impresa	55
Prensas individuales PS 46, PS 66, PS 86	17	POLAR 78/92 Plus/Pro	36	Pantalla control	55
SPH Recogida por lotes con unidad de prensado	17	POLAR 115/137 Plus/Pro	37	Detalles	56
HSB 34 atadora semi-automática	18	POLAR 155/176 Plus/Pro	37		
SBP Stacker de salida horizontal	18				
Palamides alpha 500/700 hd	19	Opciones de guillotina	38	Hot Foil	57
Palamides delta	19	Opciones de Autotrim y Cuchilla	39	Easymatrix 106 FC	58
		Escuadra trasera (inclinable & giratoria)	39	Promatrix 106 FC	58
		Opciones pisón (Opti-, Twin-, False Clamp, Downholder)	40		
Mailers y aplicaciones especiales	20	Periféricos para sistemas de corte	41	Packaging: Plegadoras-pegadoras de cartón comercial	59
Unidad de plegado cuádruple VFZ 52 y VF 66	21	Elevadores de pila	42	Diana Easy 65/85/115	60
MWS y SSP: perforado, hendido, corte	21	Vibradoras	42	Diana Smart 55/80/115	60
VCT: mesa de control de vacío con correas individuales	22	Easyload	43		
UFS: Estación de vacío de cinta rígida	22	Transomat. Cargadores y descargadores automáticos	43	Prinect Postpress Manager	61
				Consumibles Saphira	62
				Saphira para Postpress	63
				eShop	63

Stahlfolder

Plegadoras de bolsas

El plegado es un paso importante en el proceso de acabado de folletos, cuadernillos, revistas, mailing y más. Heidelberg aborda esta necesidad con una línea completa de plegadoras y sistemas de mailing como parte de la serie Stahlfolder. El diseño modular y la amplia gama de equipos personalizables garantizan la máxima flexibilidad y productividad.

Las plegadoras de bolsas de Heidelberg varían en tamaño y productividad: desde formato pequeño a tamaño completo, desde manual hasta totalmente automático, desde plegadoras para operaciones de un solo turno a máquinas de máximo rendimiento. El ancho y la profundidad de nuestro portfolio le permite elegir la máquina adecuada para usted.

Las plegadoras de bolsas pueden expandirse fácilmente para incorporar equipo adicional: procesos como el encolado, el plegado en ventana, el perforado y el corte pueden agregarse en línea y hacer que la plegadora de bolsas sea una pieza muy versátil del equipo.



Stahlfolder Ti 36

El especialista para plegados de formato muy pequeño



La Stahlfolder Ti 36 es la máquina especializada para plegados muy pequeños. Satisface los requisitos más exigentes para longitudes de plegado muy cortas y permite pasar a mercados lucrativos, como los prospectos de envases farmacéuticos.

Las opciones disponibles permiten que un solo operador ejecute una amplia variedad de plegados diferentes.

La primera y segunda unidad de plegado está equipada con seis bolsas de plegado, respectivamente. Se puede insertar una unidad de plegado en cruz adicional para agregar un plegado en cruz al final de la primera o segunda unidad de plegado. Las salidas especiales de formato pequeño hacen que sea mucho más fácil manejar productos plegados y garantizar una alta productividad.



Datos técnicos

- Ancho de salida: 36 cm (14.17 in).
- Marcador de pila plana opcional NSF (Non Stop Marcador).
- Configuración de la plegadora:
1ª y 2ª estación: 6 bolsas.
- Unidad en cruz opcional con cuchilla 1ª o 2ª estación.
- Min. 8 x 10 cm (3.14 x 3.94 in) con Tremat 14 x 18 cm (5.51 x 7.08 in).
- Plegado mínimo 2 cm (0.78 in) en cada estación, diámetro del rodillo 32 mm (1.25 in), 160 m/min (525 ft/min).

Stahlfolder Ti 52

La solución profesional para el formato de tamaño mediano



Con un ancho de entrada de 52 cm (20.47 in), Stahlfolder Ti 52 procesa todos los formatos de impresión estándar de tamaño medio. Cuenta con un funcionamiento sencillo, versatilidad en el uso diario y alta productividad de forma continua. El diseño probado del Stahlfolder Ti

52 permite una calidad de plegado óptima a bajos costos operativos. Esta plegadora se puede configurar de varias formas: puede equiparse con un marcador continuo de pila plana, 4 o 6 bolsas en la primera y segunda unidad, y con hasta 2 bolsas en la tercera estación para una amplia gama de plegados. El sistema de control digital de la máquina CCT combina un funcionamiento sencillo con una alta fiabilidad en la producción. La unidad de control digital permite la integración del encolado o de plegado con la bolsa en ventana neumática como pasos de proceso adicionales.



Datos técnicos

- Ancho de salida: 52 cm (20.47 in).
- Marcador pila plana o Rotary: min. 10 x 15 cm (3.94 x 5.90 in) con Tremat, 14 x 20 cm (5.51 x 7.87 in) con opcional NSF (Non Stop Feeder).
- Configuración de la plegadora:
1ª y 2ª estación: 4 o 6 bolsas
3ª estación: 2 bolsas.
- Opcional unidad de plegado en cruz con cuchilla después de las estaciones de bolsas.
- Min. plegado 4 cm o 3.2 con formato pequeño (1.57 o 1.25 in), diámetro del rodillo 40 mm (1.57 in), 200 m/min (656 ft/min).

Stahlfolder BH Series

Producción profesional



Las plegadoras Stahlfolder BH ofrecen la máxima flexibilidad para diferentes aplicaciones de plegado.

La serie BH está dirigida a impresores que desean expandir sus negocios al traer el acabado interno o reemplazar los equipos heredados existentes. La mayoría de los trabajos de formato pequeño a mediano que requieren

plegado se pueden manejar de manera rentable dentro de la empresa, a la vez que se reduce el tiempo de respuesta y se aumentan los beneficios. Esta plegadora accionada por engranaje puede equiparse con automatización para bolsas de plegado y rodillos para optimizar los tiempos de preparación.

Las unidades de plegado individuales son móviles y pueden colocarse dependiendo del tipo de plegado. BH Folders también se puede combinar con otros componentes Stahlfolder, como marcadores continuos, de pila o paletizable, y sistemas avanzados de salida o unidades de cuchillas móviles (explicados con más detalle en las secciones correspondientes).



Datos técnicos

- Ancho de salida: BH 56 (22 in), BH 66 (26 in), BH 82 (32.28 in).
- Marcadores: BH 56 pila plana, continuos, BH 66 y BH 82 pila plana, continuo y palet.
- Configuración de la bolsa:
BH 56 y BH 66: 4 o 6 bolsas en la 1ª y 2ª estación, 4 bolsas en la 3ª estación;
BH 82: 4 o 6 bolsas en la 1ª y 2ª estación, 4 bolsas en la 3ª, 2 bolsas en la 4ª estación.
- Mesa de alineación con sistema de bolas para el registro lateral.
- 200 m/min (656 ft/min).
- La automatización para rodillos y bolsas está disponible.
- Diámetro del rodillo 44mm (1.73 in).

Stahlfolder TH Series

Coste-Eficiencia y Flexibilidad gracias al Sistema Modular



La serie Stahlfolder TH combina la máxima productividad y flexibilidad con la mejor calidad de plegado posible. La mesa de registro con aire alinea las hojas sin marcar, incluso a velocidades más altas. La automatización inteligente y la operación optimizada mejoran la utilización de la máquina acortando los tiempos de preparación. El

diseño modular de toda la plataforma Stahlfolder TH se adapta fácilmente a los requisitos específicos, mientras que el concepto de control ergonómico proporciona a los operadores un soporte eficiente. Las plegadoras TH se pueden equipar con ajustes motorizados de rodillos plegables y bolsas automatizadas.

Las plegadoras TH ofrecen una amplia gama de opciones, como ejes postpuestos para todas las estaciones, ejes cortadores montados en una o dos piezas, opciones de perforado programable, dispositivos de corte y encolado. Las bolsas de plegado en ventana se pueden instalar en todas las estaciones de plegado TH. Muchas de estas opciones pueden incluso actualizarse.



Datos técnicos

- Ancho de salida: TH 56 (22 in), TH 66 (26 in), TH 82 (32.28 in), TH 96 (37.80 in).
- Marcadores: TH 56 Pila plana, Rotary, TH 66 Pila plana, Rotary y paletizable, TH 82 y TH 96 Pila plana, Rotary y paletizable y PFX.
- Configuración de la bolsa:
1ª estación TH 56/66/82: 4/6/8 bolsas.
1ª estación TH 96: 6 bolsas.
2ª estación TH 56/66/82/96: 4/6/8 bolsas.
3ª estación TH 56/66/82: 2/4 bolsas.
3ª estación TH 96: 4 bolsas.
4ª estación TH 82/96: 2 bolsas.
- Mesa de alineación con cinta de aire en el tacón de registro.
- 230 m/min (754 ft/min).
- La automatización para rodillos y bolsas está disponible.
- 44mm (1.73 in).

Stahlfolder TH 82-P

Plegadora de alto rendimiento.



El TH 82-P es el miembro más nuevo de la familia Stahlfolder. Por sus muchas innovaciones fue honrado con el Inter-Tech Award en 2016. Al alimentar en continuo cada estación, la velocidad lineal de cada pliego se mantiene igual que en el plegado convencional, mientras que la calidad del plegado permanece igual y la productividad aumenta en más del 50%.

Stahlfolder TX 96

Plegadora de alto rendimiento



La plegadora Stahlfolder TX 96 combina la producción más alta con las velocidades lineales más bajas, garantizando así la máxima fiabilidad del proceso y la calidad de plegado. Al transmitir una hoja oblonga (paisaje) a la primera estación, se minimiza la velocidad lineal de cada pliego: se logra un nivel de rendimiento completamente nuevo en el plegado

La plegadora de rendimiento TH 82- "P" ofrece:

- Velocidades superiores a 15,000 hojas por hora, con un aumento de más del 50% en el rendimiento de las hojas de 16 páginas, en comparación con las competitivas plegadoras de bolsas.
- La misma calidad de plegado y versatilidad de los soportes que con las plegadoras actuales, ya que la velocidad lineal permanece por encima de 180 m / min (590 ft./min).
- Completa versatilidad de una plegadora de bolsas convencionales, ya que se utilizan esquemas de plegado convencionales, las bolsas estándar se pueden utilizar en todas las unidades y la máquina se alimenta con retratos.
- Verdadero funcionamiento con una sola persona con alimentador paletizable avanzado y salida.
- Un potencial de productividad anual de más de 40 millones de hojas.

industrial que permite salidas de más de 20,000 sph para un cuadernillo de 8.5 x 11 cm, todo con un solo operador.

El TX 96 presenta el alimentador PFX y dos estaciones plegables con seis bolsas cada una, así como la entrega de la salida palamides alpha 700 hd (consulte las secciones correspondientes). Está equipado con una automatización completa de rodillos y bolsas. Todos los ajustes de plegado, junto con todos los ajustes finos y los ajustes de aire, pueden guardarse y recuperarse rápidamente para trabajos repetidos.

Se puede usar un POLAR Transomat para lograr lo último en automatización (consulte la página 43).



Datos técnicos

- Ancho de salida: TH 82-P (32.28 in).
- PFX – Desarrollo individual de plegado.
- Configuración de las bolsas:
1ª estación 6 bolsas: Rendimiento de bolsa #2.
2ª estación 4 planchas: Rendimiento de bolsas #1 y #3.
3ª estación 4 planchas: Rendimiento de bolsas #1 y #3.
- Alto rendimiento 16-páginas: 16,000 cuadernillos por hora a 165 m/min (541 ft/min).
- Min. de hoja 42 x 30 cm (16.6 x 11.81 in).
- Max. 82 x 112.5 cm (32.28 x 44.29 in).
- Comfort zona de plegado: 150 – 180 m/min (492 – 590 ft./min).
- La automatización para rodillos y planchas está disponible.
- Primera bolsa abajo hacia la segunda bolsa de plegado.
- Diámetro del rodillo 44mm (1.73 in).



Datos técnicos

- Máximo rendimiento 16 páginas.
- Min. tamaño de la hoja: 96,5 x 132 cm (38 x 51.9 in).
- Min. tamaño de la hoja: 42 x 30 cm (16.6 x 11.9 in).
- Primer plegado abajo hacia segunda bolsa de plegado.
- PFX Marcador de pliego individual.
- Configuración de las bolsas de plegado:
1ª estación 6 bolsas.
2ª estación 6 bolsas.
- Mesa de registro con aire.
- Salida palamides alpha hd 700.
- 20,000 sph cuadernillos 16 páginas (8.5 x 11 in) velocidad lineal de 120 m/min (395 ft/min).
- Máxima velocidad lineal: 230 m/min (754 ft/min).
- Diámetro del rodillo 44 mm (1.73 in).

Stahlfolder Plegadoras combinadas

Las tecnologías CH / KH, o las plegadoras combinadas, son la forma ideal para fabricar trabajos de plegado desde 4 páginas hasta 32. La tecnología de cuchilla no solo es la forma más eficiente de plegar, también minimiza el espacio total de la plegadora en un espacio pequeño. No es necesario mover las estaciones plegables para cambiar de un 8 páginas a un 16 páginas. Para satisfacer esta necesidad, Heidelberg ofrece una línea completa de plegadoras combinadas como parte de la serie Stahlfolder.

El portafolio de plegadoras de Heidelberg varía en formato (de pequeño a grande), en automatización (de manual a totalmente automatizado) y en segmento de rendimiento (valor para el máximo rendimiento). Comenzando con el CH 56 y dirigiéndolo hasta el KH 82-P, las siguientes páginas brindan una visión general completa de todos los modelos disponibles. Puede combinar plegadoras con una variedad de alimentadores, salidas y opciones avanzadas.



Stahlfolder CH Series

Automatización para plegado



Las plegadoras combinadas Stahlfolder CH ofrecen un funcionamiento sencillo y un diseño que ahorra espacio.

Al combinar las bolsas y las cuchillas plegadoras en una sola máquina, todos los tipos de plegado clásicos para aplicaciones comerciales y producción de pliegos son posibles y fáciles de configurar mediante las diversas opciones de plegado transversal.

Para obtener la mejor calidad de plegado, el tren de rodillos está accionado por engranajes para un plegado preciso y está disponible con nuestros rodillos de agarre extra suaves de PU.

El Stahlfolder CH se puede configurar con marcadores de pila-plana, Rotary y paletizable. También es compatible con varios sistemas de salida y una unidad de cuchilla móvil (consulte las secciones correspondientes). La automatización opcional de rodillos, bolsas y cuchillas puede disminuir aún más el tiempo total de preparación.

El CH 56 KT Auto presenta unidades de plegado en paralelo y en cruz completamente automáticas como estándar. La interfaz de usuario de QuickSetup lo ayuda a preparar la máquina para la producción en solo 4 clics.



Datos técnicos

- Ancho de salida: CH 56 (22 in), CH 66 (26 in), CH 78 (30.72 in).
- CH 56 Marcadores Pila plana y Rotary, CH 66 y CH 78 Pila plana, Rotary y paletizable.
- Configuración de las bolsas:
CH 56: 4 o 6 bolsas en la primera estación, KT Auto;
CH 66: 4 o 6 en la primera estación, KL o KTL;
CH 78: 4 o 6 en la primera estación, KL, KTL, KLL o KTLL (K – primera cuchilla, T – plegado bolsa, L – cuchilla izquierda).
- Mesa de registro con sistema de guía de marcado.
- 200 m/min (656 ft/min).
- La automatización para rodillos y bolsas está disponible.

Stahlfolder KH 66 & KH 78

Alto rendimiento en el espacio más pequeño



El modelo manual de la unidad de plegado transversal del Stahlfolder KH 66 (66 cm) y KH 78 (78 cm) tiene un diseño impresionantemente ergonómico.

Todos los componentes son de fácil acceso, lo que hace que los ajustes finos sean mucho más simples.

Los ajustes tales como la altura y el ángulo de la cuchilla, así como los topes de hoja y laterales se pueden ajustar sobre la marcha sin la necesidad de herramientas. Un valor excelente para los usuarios que buscan pasar a una plegadora combinada para el trabajo de pliegos que puede no necesitar automatización completa.

Las plegadoras KH cuentan con seis configuraciones de unidades de plegado en cruz: desde el KL con dos cuchillas plegadoras hasta la compleja unidad de pliegue transversal KTLL con tres cuchillas plegadoras y una bolsa integrada.



Datos técnicos

- Ancho de entrada: KH 66 (26 in), KH 78 (30.71 in).
- Marcador de pila plana, Rotary y paletizable.
- Configuraciones de cuchillas manuales para KH 66 y KH 78: KL, KTL, y KZ / Compact:
K: primera cuchilla, T: bolsa, L: cuchilla izquierda, Z: cuchillas en el lado derecho e izquierdo.
- Configuraciones automáticas de cuchilla para KH 66: KL, KTL:
K: primera cuchilla, T: bolsa, L: cuchilla derecha.
- Mesa de registro con sistema de guía de marcado.
- 230 m/min (754 ft/min).
- La automatización para rodillos y planchas está disponible.

Stahlfolder KH 82

Plegado automatizado y eficiente



El alto nivel de automatización coloca al KH 82 entre las máquinas con la preparación más rápida del mercado. Olvídense de los engorrosos ajustes manuales que requieren muchas otras máquinas de cuchillas. La unidad de pliegue transversal automatizada garantiza una calidad y una productividad sin concesiones en una amplia gama de aplicaciones

y facilita las configuraciones. El almacenamiento de trabajos es otro beneficio, ya que los trabajos se pueden almacenar y recuperar rápidamente. Con solo presionar un botón, el operador puede cargar el trabajo almacenado y cargar papel a medida que cambia la plegadora.

La expulsión de hojas opcional en la unidad de pliegue transversal evita atascos: una hoja doblada incorrectamente se detectará y expulsará con fiabilidad sin desencadenar la cuchilla plegable.

Se encuentra disponible una amplia gama de marcadores, salidas y opciones avanzadas. Consulte las secciones correspondientes en esta guía del producto.



Datos técnicos

- Ancho de entrada: KH 82 (32.28 in): Configuraciones automáticas de cuchilla: KL, KZ, KTL, KLL, KTLL, KZ L/R. K: primera cuchilla, T: bolsa, L: cuchilla izquierda, R: cuchilla derecha, Z: cuchillas en la derecha y la izquierda, L/R: cuchilla movable (4ª estación).
- Plegado de cuadernillos compacta.
- Cuchilla de plegado automática.
- Guía de registro en la mesa de alineación por aire.
- Marcador de pila, Rotary, paletizable o PFX.
- 230 m/min (754 ft/min).

Stahlfolder KH 82-P

La plegadora combinada más productiva



La plegadora Stahlfolder KH 82-P está equipada con una innovadora tecnología de plegado que permite la alimentación de corriente, tanto en la primera estación de bolsas como en la sección transversal/cuchilla. Si bien se conservan las velocidades lineales (y la calidad de plegado) del plegado convencional, la productividad

generalmente aumenta en más del 30%. En producción, eso significa que un plegado de 16 páginas de 8.5 × 11 corre a velocidades superiores a 14,000 sph. El KH 82-P presenta el marcador PFX y la salida de palamides alpha 500 hd (consulte las secciones correspondientes).

El KH 82-P es completamente automático y permite almacenar y recuperar fácilmente configuraciones de formato y aire. La mesa de registro de la corriente de aire alinea las hojas sin marcar, incluso a velocidades más altas.

La plegadora puede equiparse en diferentes configuraciones de cuchilla.



Datos técnicos

- Ancho de entrada: KH 82 (32.28 in).
- PFX – Marcador de alto rendimiento.
- Configuraciones de cuchilla: KH 82 KL, KZ, KTL, KLL, KTLL, KZL/R.
- Mesa de registro con cinta de aire.
- 230 m/min (754 ft/min).
- Nuevo rendimiento de bolsa y cuchilla para plegar
Zona de confort plegado: 150 – 180 m/min (492 – 590 ft./min).
- Min. hoja 42 × 30 cm (16.6 × 11.81 in) – Max. 82 × 112.5 cm (32.28 × 44.29 in).
- Primer plegado abajo hacia segunda bolsa de plegado Stahlfolder KH 82-P.

Marcadores Máximo rendimiento

Heidelberg Stahlfolder ofrece una selección de seis configuraciones de marcadores diferentes para que coincida con sus requisitos, en función del rango de rendimiento y el tamaño de la plegadora en cuestión. Por ejemplo, el InlineFeeder se adapta tanto a la alimentación de la pila como a la alimentación en línea y al laminado de una bobina. La bobina puede ser suministrada desde un desbobinador o una máquina de impresión web digital.

Una alternativa son los marcadores de pila plana para el trabajo de tiradas cortas, para facilitar el cambio de un trabajo a otro. Este tipo de marcador es la forma más económica de alimentar el trabajo para tiradas cortas.

El marcador Rotary encaja perfectamente en el trabajo comercial para tiradas medias y largas, alimentación sin paros.

El marcador paletizable permite al operador colocar palets de papel directamente desde la prensa en la plegadora, ahorrando tiempo y minimizando el manejo del papel.

En el extremo superior de la productividad se encuentra el marcador de alto rendimiento PFX, el premio InterTech™ de PIA 2014 Ganador de innovación y tecnología para los formatos de 82 cm (32 pulg) y 96 cm (37.80 pulg).



Marcador Non-Stop (NSF)

Producción continua de pequeño formato



Específicamente diseñado para el Ti 36, este marcador sin escalas de formato pequeño se puede añadir hasta el marcador de pila plana para una productividad adicional. El operador posiciona las hojas similares a un alimentador Rotary

continuo en la mesa transportadora. Luego la pila de hojas avanza hacia la rueda de succión del alimentador de pila plana y avanza las hojas sobre la mesa de registro. Mantener bajas las alturas de pila da como resultado excelentes propiedades de funcionamiento. El NSF 36 non-stop alimenta confiablemente lo siguiente: hojas pre-plegadas, pre-perforadas, pre-perforadas y precortadas.



Datos técnicos

- Excelente añadido a la Ti 36 para alimentación continua.
- Unidad conectable a la unidad principal.
- Max. de hoja 30 × 21 cm (11.81 × 8.26 in).
- Min. de hoja: 8 × 12 cm (3.14 × 4.73 in).
- Altura de la pila: 7.5 cm (2.95 in).

Alimentador en línea (FFH)

Relájese y doble



¡Diseñado para cubrir lo mejor de ambos mundos!

El alimentador en línea TH 56 se fabricó como un alimentador de pila, así como una plegadora en línea con una mesa de alimentación de registro. Cuando se desenrolla y lamina de una bobina, la mesa de

alimentación se levanta para exponer la mesa de registro de alimentación para procesar el trabajo en línea con las estaciones de plegado. Si el próximo trabajo proviene de un impresora offset o una digital press, simplemente vuelva a colocar la plataforma y alimente el papel como un alimentador de pila normal. El TH 56 Inline ofrece flexibilidad en el diseño para un formato de 56 cm de equipos posteriores. Este alimentador recientemente desarrollado se ha conectado con grapadoras Muller Martini y equipos de cosido de hilo, desbobinadores y laminadores Tecnav, así como soluciones de Hunkeler.



Datos técnicos

- Ancho de salida disponible de 56 cm (22 in).

Marcador continuo Rotary (RFH)

Alto rendimiento en producción sin parar



El marcador Rotary es particularmente conveniente para tiradas medianas y largas y productos que ya han sido doblados, perforados o troquelados. Con la altura de trabajo más baja de su clase, este alimentador admite carga ergonómica. Las hojas se colocan

en la mesa de carga superior y se desplazan a través de un tambor de inversión hacia la mesa de carga inferior. Luego son aireados por sopladores y separados por medio de una rueda de succión. Una altura de pila baja de 8 cm (3.15 in) permite procesar incluso hojas onduladas sin problemas.

Se puede combinar con la entrega adecuada, como la salida palamides alpha sin marcas 500 hd. La salida de entrega y el marcador Rotary admiten la operación por una sola persona.



Datos técnicos

- Disponible para:
Stahlfolder Ti 52.
Stahlfolder BH 56, CH 56, BH 66, CH 66, BH 82, CH 78.
Stahlfolder KH 66 Compact, KH 66, KH 78 Compact, KH 82.
Stahlfolder TH 56, TH 66, TH 82.

Marcador de pila plana (FFH)

Cambios frecuentes al imprimir ejecuciones de corto a medio



Los marcadores de pila plana están diseñados para acomodar frecuentes cambios de trabajo de plegado y tiradas cortas a medias. Los sopladores laterales y el separador de hojas Tremat aseguran una separación y aireación perfecta de la hoja de alimentación. Una rueda de succión

recubierta de poliuretano alimenta las hojas una a una sobre la mesa de registro. Los formatos son rápidos y fáciles de cambiar de un trabajo a otro. Otros beneficios incluyen espacio reducido y bajos costos de inversión. Un dispositivo de precarga, diseñado específicamente para el CH 56 y TH 56, permite apilar las hojas fuera de línea en un carro mientras está en producción. Cuando la pila se agote, baje la mesa del alimentador y pase la siguiente pila o trabajo. Para lograr un plegado continuo de productos de formato pequeño, el alimentador sin escalas NSF 36 se puede usar en las plegadoras Stahlfolder de la serie Ti como una extensión del alimentador de pila plana.



Datos técnicos

- Disponible para:
Stahlfolder Ti 36, Ti 52.
Stahlfolder BH56, CH56, BH66, CH66, BH82, CH78.
Stahlfolder KH 66 Compact, KH 66, KH 78 Compact, KH 82.
Stahlfolder TH 56/TH 66/TH 82.

Marcador paletizable (PFH)

Descarga para el operador



El marcador paletizable requiere la menor atención del operador. El palet puede tomarse directamente de la entrega de la prensa y colocarse en el marcador de la máquina plegadora. No es necesario manipular las hojas, lo que reduce la preparación y

permite que el operador se concentre completamente en el proceso de plegado y de entrega. La capacidad de la plegadora puede maximizarse con un solo operador.

La altura máxima del palet es de 1,2 m (47,24 in). Está adaptada de forma óptima a la altura de una entrega típica de impresora de hojas.

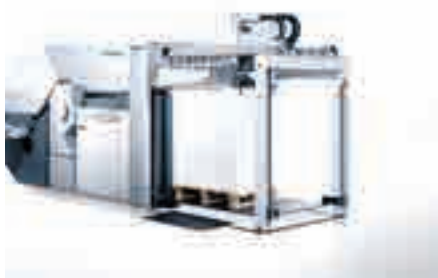


Datos técnicos

- Ancho de salida 66 cm (26 in), 82 cm (32.71 in).
- Solo se requiere un operador.
- Fácil cargar al marcador directamente de la impresora.
- No hay carga manual por parte del operario.

Marcador paletizable de alto rendimiento (PFX)

Alimentación estable y consistente



La tecnología de alimentación de palets PFX ganó el prestigioso Premio InterTech 2014. El marcador PFX funciona en dos modos: normal y alimentación de palets. En el modo de palets, hay dos pasos: separación de hojas y alimentación de hojas. Las ventosas de separación separan las

hojas y un cabezal de alimentación patentado mueve las hojas hacia el tambor de succión en la mesa de alimentación para crear paleta o la corriente en la mesa de alimentación. Además de esto, la separación de la hoja se controla con aire comprimido a cada lado de la plegadora. El operador usa la pantalla táctil para introducir el peso del papel y las dimensiones de la hoja, y el aire se configura automáticamente para que el operador agilice el proceso de preparación.



Datos técnicos

- Alimentación por bandeja.
- Alimentación de 5 pliegos hacia la bandeja, mientras tres pliegos permanecen en la mesa de alimentación.
- Salida hasta en un 50%.
- Disponible para TH 82/96, TH 82-P, KH 82, KH 82-P, TX 96.



Salidas

Confíe en la entrega de sus productos

La calidad y la productividad, desde el principio hasta el final de la cadena de procesos, son muy importantes. Los sistemas de salida Stahlfolder de Heidelberg se integran perfectamente en los entornos de producción. Heidelberg Stahlfolder ofrece una variedad de salidas auxiliares para adaptarse a sus especificaciones y requisitos. Las opciones de salida incluyen la entrega de flujo normal (SAF / SAK / SAL), entrega de flujo con marcado y presión (SPH), entrega de pila horizontal con marcado y prensado (SBP), entrega de alta gama con prensado, apilado (palamides alpha 500/700 hd) entrega de alta gama con prensado, apilado (delta 502 (703 / 705xs / 1005) y enfajado con banda de papel y plástico, así como soluciones de agrupación en línea. En general, una amplia variedad de salidas está disponible para satisfacer sus necesidades.



Entrega de formato pequeño STA 40

Manejo óptimo de productos de formato pequeño



se apilan con la ayuda de un freno para evitar atascos y un dispositivo de marcaje le permite seleccionar un número determinado de productos.



Datos técnicos

- Ancho de salida: 40 cm (15.74 in).
- Altura de entrada: 53.5 - 93.5 cm (21.06 - 36.81 in).
- Excelente para productos pequeños: Ti 36, Ti 52, TH 56.
- Max. de hoja : 41 × 11 cm (16.14 × 4.33 in).
- Min. de hoja : 3 × 2 cm (1.18 × 0.79 in).

El sistema de entrega móvil STA 40 fue especialmente diseñado para facilitar el manejo y la entrega óptima de productos de formato pequeño con una longitud final de hasta 2 cm (0.79 in). Los productos

SAF/SAK/SAL Salidas en escalerilla

Máxima versatilidad



de productos. El ciclo de succión interrumpe para marcar la corriente de hojas, para facilitar al operador ver la secuencia entre parada y parada.

La salida en escalerilla SAK 94 es una unidad independiente equipada con su propio motor para la entrega de uno o varios productos en una secuencia escalonada. Es la solución ideal para tiradas cortas. La salida en escalerilla SAK es muy versátil y admite todos los formatos, productos y grosores. La altura de alimentación y la velocidad de transporte pueden ajustarse de forma infinita para adaptar de manera óptima la cinta de transporte a cualquier producto.



Datos técnicos

- Ancho de salida: 56 cm (22.05 in), 66 cm (25.98 in), 94 cm (37.01 in).
- Compatible con CCT o MCT control a través de la caja de conexión.
- Altura de entrada de SAF 56/66: 36 - 94 cm (14.17 - 37 in).
- Altura de entrada SAK 94: 43 - 103 cm (16.93 - 40.55 in).
- Altura de entrada SAL 66: 43 - 103 cm (16.93 - 40.55 in).

El SAF se ofrece con las plegadoras de formato de 56 cm (22 in) y 66 cm (26 in) como estándar. Esta salida universal y móvil está preparada para el control MCT y se conecta fácilmente a la plegadora de productos TH / KH / BH / CH. La entrega se realiza en línea para varios formatos y grosores

Prensas individuales PS 46, PS 66, PS 86

Extracción de aire



La PS - Prensa Individual es una unidad complementaria para plegadoras. Reduce el grosor de las hojas plegadas después de la última operación de plegado y presiona los cuadernillos para que sean más delgados. Esto hace que sea mucho más fácil apilar productos y aumenta

la calidad necesaria para encuadernar en procesos posteriores. El PS es una unidad móvil independiente, equipada con un motor independiente. Tanto la entrada como la velocidad son ajustables para que coincidan con los requisitos del producto.

Los productos pasan a través de dos pares de rodillos de presión donde se puede ajustar la presión. El primer conjunto de rodillos suaviza el producto para expulsar el aire atrapado en el interior durante la operación de plegado y el segundo conjunto crea un prensado pronunciado.



Datos técnicos

- Ancho de salida: 46 cm (18.11 in), 66 cm (25.98 in), 86 cm (33.58 in).
- MCT Control.
- Dos rodillos de presión: el primero expulsa el aire y el segundo crea un prensado pronunciado.
- Unidad independiente.
- Altura: 40 - 95 cm (15.74 - 37.40 in).
- Formato más pequeño: 8 x 10 cm (3.14 x 3.93 in).

SPH Recogida por lotes con unidad de prensado

Facilidad en el proceso de recogida



El SPH es una salida universal, ajustable en altura, con dispositivo de presión integrado. Las cintas transportadoras aceptan productos cuando salen de la plegadora y las guían a través de un par de rodillos de presión. Los productos presionados se envían a continuación

como una secuencia escalonada que puede ser retirada por el operador. La velocidad de la transmisión de la corriente se puede ajustar de forma infinita. Las cintas transportadoras son ajustables para transportar suavemente a la unidad de prensado. El SPH tiene un dispositivo de procesamiento por lotes integrado, monitoreo de hojas y controlador de alimentación, cuando se utiliza con un accesorio de doble producción.



Datos técnicos

- Ancho de salida: 70 cm (27.55 in), 100 cm (39.37 in).
- MCT Control..
- Dos rodillos de presión: el primero expulsa el aire y el segundo crea un prensado pronunciado.
- Formato más pequeño: 4 x 7.5 cm (1.57 x 2.95 in).
- Espesor máximo: SPH 100 6 mm (0.24 in), SPH 70 4 mm (0.16)
- Ajuste de altura: 40 - 100 cm (15.80 - 39.37 in).

HSB 34 atadora semi-automática

Pilas de productos atados para la producción de libros y folletos



El apilador semiautomático HSB 34 es la solución ideal para crear paquetes atados con soporte de cartón en cabeza y pie. Permite generar pilas de productos prensados y atados de unos 30 a 40 cm de largo (11.81 a 15.75 pulgadas) en una sola operación.

Esto garantiza una preparación óptima para el almacenamiento provisional, el transporte o el procesamiento posterior.

La principal ventaja del apilador semiautomático es que reduce significativamente el volumen de las pilas antes del flejado, presionándolas hacia abajo con gran fuerza. Como resultado, los productos plegados ocupan menos espacio durante el almacenamiento provisional. El apilador semiautomático se puede usar con salidas de pilas verticales y horizontales y con salidas en escalerilla.

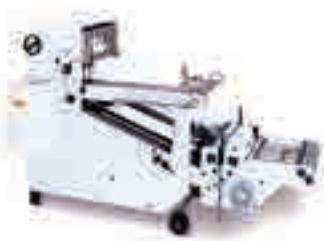


Datos técnicos

- Ancho de salida: 34 cm (13.39 in).
- Formato mínimo (ancho x largo): 14 x 8 cm (5.51 x 3.15 in).
- Formato máximo (ancho x largo): 34 x 23 cm (13.39 x 9.06 in).
- Min. largo de pila: 17 cm (6.7 in).
- Max. largo de pila: 55 cm (21.65 in).
- Fuerza de presión: 1,100 N.
- Ancho de la correa: 12 cm (4.72 in).

SBP Stacker de salida horizontal

Gran capacidad y coste-efectividad excepcional



El SBP posiciona los productos horizontalmente a una mesa de entrega de mayor capacidad. Los productos salen de la última estación de la plegadora hacia el dispositivo de prensado; los productos prensados forman una secuencia

escalonada alrededor de un tambor de almacenamiento y se entregan verticalmente, compensándolos en lotes para que sea más fácil para el operador descargar.

Los productos se presionan dos veces, se cuentan y se entregan en lotes escalonados con el lomo hacia abajo. Dependiendo de sus anchuras y opciones, se pueden generar hasta cuatro simultáneamente.

El SBP es ideal para tiradas medianas y largas. La salida también es rentable para que una persona opere la plegadora y la entrega a la velocidad de producción.



Datos técnicos

- Ancho de trabajo: 46 cm (18.11 in), 66 cm (25.98 in), 86 cm (33.86 in).
- Control electrónico MCT.
- Max. grosor de producto: 0.4 cm (0.16 in).
- Max. largo de pila: 80 cm (31.50 in).
- Altura de alimentación: 36 - 96 cm (14.17 - 37.80 in).
- Presión del cuadernillo antes del posicionamiento en la mesa horizontal de la salida.

Palamides alpha 500/700 hd

Alta productividad con un solo operador



El palamides alpha es una excelente salida que se añade a la gama de productos Stahlfolder para tiradas de medianas a largas. La salida está libre de marcas y recibe productos prensados y contados a una altura de trabajo óptima para que el operador compruebe la calidad de los pliegues. Esto aumenta su

calidad y la eliminación de aire para productos muy bien prensados, que se ejecutan de manera más eficiente en su encuadernadora y/o plegadora. Los nuevos alpha 500 y 700 hd se conectan directamente a nuestra tecnología MCT en nuestras plegadoras BH / CH, TH / KH y TX. ¡Una inversión fácil para aumentar la calidad y la producción, mientras se ejecuta con un solo operador!



Datos técnicos

- Ancho de salida: 51 cm (20.08 in), 76 cm (29.92 in).
- Conexión mand MCT.
- Max. altura de la pila: 160 mm (6.29 in).
- Min. altura de la pila: 3 mm (0.012 in).
- Alpha 500: 2 up productos.
- Alpha 700: 3 up productos.
- Salida libre de marcas.
- Presión de productos, contador de lote y mesa con salida larga.

Palamides delta

Aumento de la eficiencia y productividad en las plegadoras



El palamides delta se ofrece en una variedad de tamaños con enfajado para satisfacer sus necesidades de producción. La entrega automática de palamides toma los productos de una plegadora o encuadernadora y cuenta, apila y agrupa automáticamente cada

pila y los entrega a una altura ergonómica para su enfajado. Esta entrega automática rápida garantiza la mayor productividad y aprovecha al máximo el equipo de producción de alta velocidad de hoy en día. Los entornos competitivos requieren una producción a alta velocidad. Es esencial eliminar los cuellos de botella y acelerar el proceso general tanto como sea posible. Un sistema de entrega de alto rendimiento es uno de los equipos indispensables que ayudará a lograr este objetivo. La entrega automática de Palamides es la solución de alta velocidad. Reduce la mano de obra, aumenta el rendimiento y ofrece enfajados fáciles de manejar.



Datos técnicos

- Anchos de alimentación: 502 51 cm (20 in), 703 y 705xs 76 cm (29.92 in), 1005 110 cm (43.30 in).
- Delta 502 50 mm (2 in) band up to 2 up production.
- Delta 703 50 mm (2 in) band up to 3 up production.
- Delta 705xs 30 mm (1.18 in) band up to 5 up production.
- Delta 1005 50 mm (2 in) band and up to 5 up production.
- Prensado producto, contador, apilado y enfajado.

Mailers y aplicaciones especiales

Personalización

El Mailing es un instrumento de marketing muy efectivo: reemplaza y/o complementa el diálogo personal entre vendedores y posibles clientes. Los artículos de correo directo más exitosos son productos plegados de alta calidad y muy bien acabados. Para crearlos, se necesita una máquina plegadora clásica con opciones adicionales.

El Stahlfolder Flexomailer Concept se basa en el diseño Stahlfolder probado, que se amplía con accesorios de mailer. La gama de procesos en línea incluye aplicaciones de plegado, pegado con cola caliente y cola en frío, perforación, corte, perforación programada, Ink-Jet, dispensador de tarjetas, etiquetado y doblado de tarjetas postales. La flexibilidad y la modularidad de los diversos módulos permiten organizar las unidades en una matriz virtualmente ilimitada de configuraciones de correo electrónico para proporcionar capacidades en línea incomparables.

En muchos casos, el solo hecho de agregar algunos componentes a una línea existente permitirá ingresar a este segmento del mercado, altamente atractivo y rentable, y ganar potencialmente nuevos clientes.



Unidad de plegado cuádruple VFZ 52 y VF 66

Para una mayor versatilidad



La unidad de plegado móvil direccional de altura variable VFZ 52 es la unidad de plegado independiente ideal. El VFZ es una unidad versátil que se utiliza detrás de una plegadora de bolsas, plegadora combinada y cosedora. La unidad se puede colocar como la tercera estación de una plegadora de

bolsas, para un pliegue desde arriba o desde abajo. Si surge la necesidad, la unidad se puede mover a la cosedora para plegados suaves o duros, para completar el proceso en línea. Esta unidad, de precio relativamente bajo, aumenta significativamente la versatilidad para crear diferentes plegados. La unidad de plegado de cuatro direcciones se puede girar 180 grados para ejecutar un plegado cuádruple internacional. El VFZ es un excelente añadido a todos los encuadernadores para manejar trabajos en plegadoras y cosedoras. Para una mayor versatilidad.



Datos técnicos

VFZ 52

- Ancho de salida: 52 cm (20.47 in).
- MCT Control.
- Puede plegar desde arriba o desde abajo.
- Formato mínimo (ancho × largo): 12 × 10 cm (4.72 × 3.94 in).
- Formato máximo (ancho × largo): 52 × 36 cm (20.47 × 14.17 in).
- Max. número de ciclos: 30,000 ciclos/h.
- Altura de entrada: 51.5 – 91.5 cm (20.28 – 36.02 in).
- Velocidad máxima 160 m/min (524,93 ft/min).

VF 66

- Ancho de salida: 66 cm (25.98 in).
- MCT Control.
- Formato mínimo (ancho × largo): 15 × 10 cm (5.9 × 3.94 in).
- Formato máximo (ancho × largo): 66 × 56 cm (25.98 × 22 in).
- Max. número de ciclos: 30,000 ciclos/h.
- Altura de entrada: 50 – 95 cm (19.68 – 37.40 in).
- Max. velocidad 180 m/min (590 ft/min).

MWS y SSP: Perforado, Hendido, Corte

Enriquezca el proceso de plegado



El Stahlfolder SSP es una estación de hendido, corte y perforación que aplica hendidos, cortes y perforaciones a velocidades de plegadora. Las capacidades de Stahlfolder SSP pueden ampliarse mediante unidades adicionales, como aplicación de cola, corte y perforación programables. Las estaciones de mailing y / o las estaciones plegables estándar, así

como los elementos de pegado, multiplican la flexibilidad del equipo SSP. La unidad SSP estándar viene con un alimentador de palets o alimentador continuo con mesa de alimentación inclinable para mayor capacidad, mesa patentada de registro de corriente de aire, tecnología de control modular MCT y unidad de hendido, perforación y corte, que consta de 3 pares de rodillos de eje postpuesto.

La estación de mailing Stahlfolder MWS es una estación móvil de corte, perforación y encolado que se puede colocar entre otras estaciones de mailing o unidades plegables. La funcionalidad es prácticamente idéntica al SSP, menos el alimentador y la tabla de registro.



Datos técnicos

- Ancho de salida SSP primera estación: 56 cm (22 in), 66 cm (26 in), 82 cm (32.28 in).
- Ancho de salida MWS estaciones: 66 cm (26 in), 82 cm (32.28 in).
- MCT Control.
- Tres ejes de rodillos postpuestos para corte, perforación y hendido.
- GWG opción para encolado de cola caliente.
- EAP corte, perforación programable.
- MWS estación mailing derecha o izquierda.

VCT: mesa de control de vacío con correas individuales

Imprima mientras pliega



La mesa de vacío VCT se puede utilizar para una variedad de aplicaciones en línea con una plegadora o estación SSP. Los rieles de aluminio extruido proporcionan un punto de conexión rápido, para montar insertadores de tarjetas, plegado por embudo, pistolas de cola fría o caliente y cámaras de inspección en la mesa de vacío VCT. El

ajuste de altura motorizado y las correas de vacío móviles admiten el proceso de preparación. Las muestras de productos o las tarjetas pueden inclinarse sobre la parte superior de la pieza, o el sobre de correo directo puede abrirse antes de la aplicación y cerrarse después.

El VCT estándar viene con dos cintas de transporte de vacío en el centro y correas adicionales en el exterior. El VCT se puede actualizar a 4 cintas de vacío, dependiendo de la aplicación. Cada sección de la mesa de vacío está dividida en zonas y puede encenderse o apagarse, dependiendo de la aplicación en la mesa y de la pieza que se desliza por la mesa. Las secciones están disponibles en longitudes de 2 o 3.3 m (78.74 o 130 in) y en anchuras de 56 o 82 cm (22 o 32 in).



Datos técnicos

- Ancho de salida: 56 cm (22 in), 82 cm (32.28 in).
- Mesa de vacío con 4 bandas de transporte.
- 2 bandas internas con aire, con opción de aire en las bandas externas.
- Aplicaciones para Mailing: insertador tarjetas, encolado y plegado por embudo izquierda o derecha.
- Excelente forma de mejorar tus aplicaciones.

UFS: Estación de vacío de cinta rígida

Base para aplicaciones especiales



La mesa plegable UFS sirve como un módulo básico para integrar varias aplicaciones especiales en la línea de producción. Las hojas se mantienen firmemente en su posición por vacío aplicado desde abajo y transportado por una cinta de succión que se extiende en todo el ancho. El vacío mantiene las

hojas en posición con acceso óptimo a las hojas desde arriba.

Las aplicaciones típicas incluyen el encolado de cola caliente para sobres, la aplicación de etiquetas o el insertado de tarjetas en la mesa plegable. El dispositivo de plegado se puede colocar en el lado izquierdo o derecho según sea necesario; por ejemplo, para sellar un producto con un plegado por embudo o plegar la hoja para hacer una postal. Las aplicaciones de inyección de tinta abren toda la gama de posibilidades de personalización (direccionamiento, numeración, códigos de barras, etc.).

Una correa de transporte resistente al calor está disponible opcionalmente para permitir el uso del secado por infrarrojos y ampliar aún más el rango de opciones de personalización.



Datos técnicos

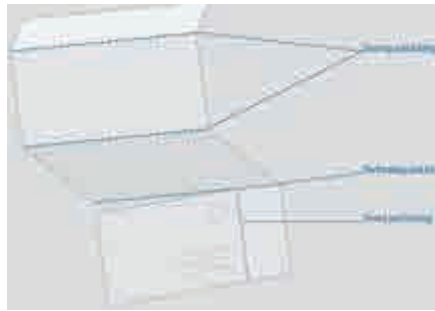
- Ancho de salida: 78 cm (30.70 in).
- Longitud total de la mesa: 2.1 m (82.67 in).
- Banda de vacío sólida, excelente para aplicaciones de inyección de tinta.
- Plegado por embudo a la izquierda y a la derecha.
- Banda resistente al calor opcional.
- Aplicaciones para mailing.

Cabezas EAP: Hendido, corte y perforación programable

Diseño óptimo - Impacto óptimo



Añadir el hendido, corte y perforación programable abre una amplia gama de interesantes posibilidades de diseño para los productos de marketing directo. La perforación programable, por ejemplo, hace que las perforaciones longitudinales y en ángulo sean factibles para una producción rentable en línea. Las cabezas EAP permiten crear un "L perf" en una tarjeta o múltiples cupones de perforado, o incluso cortar



una ventana en el sustrato para revelar información detrás de él. Para ejecutar la perforación angulada requerida, se necesita un par de ejes cortadores antes de la primera y segunda unidad de plegado. En lugar del eje de la cortadora superior, los perforadores programables están montados en una barra transversal giratoria; estos están disponibles como perforadores de arranque y parada, y también como cabezales para líneas dobles o múltiples.



Datos técnicos

- Cortado, hendido y perforado sincronizados con el controlador ACC.
- Añadido a cualquier estación o estaciones de SSP y MWS.
- EAP cabezal individual con microajuste.
- EAP cabezal doble con microajuste para cuchillas de perforado con separación entre 5 - 15 mm (0.196 - 0.590 in).
- EAP cabezal múltiple para cuchillas de perforado con separación entre 5 - 80 mm (0.196 - 3.14 in).
- Aplicaciones para mailing.
- ¿Por qué troquelar? Añade esta solución a tus aplicaciones de mailing.

SRT: Tabla de registro

Registro para aplicaciones avanzadas



En caso de que se necesite una unidad para aplicar una función de encolado con cola rehumectable o una hoja, debe girarse a 90 grados y registrarse. El transportador transversal móvil SRT puede satisfacer este requisito de manera

económica. Las direcciones de transporte en ángulo izquierdo o derecho (estándar) están disponibles en 56 o 66 cm (22 o 26 in). La unidad puede colocarse en línea con una mesa de vacío (VCT o UFS) para registrar la hoja antes de que entre en la mesa de vacío. Otra aplicación sería a la salida de una cosedora de alambre para cambiar la dirección del plegado de la cuchilla o una aplicación de inyección de tinta. Además, el SRT se puede utilizar para funciones de inserción junto con un insertador de tarjetas, aplicaciones de cinta adhesiva y aplicaciones de cola hotmelt.



Datos técnicos

- Ancho de salida: 56 cm (22 in), 66 cm (26 in).
- Guía de alineación izquierda o derecha.
- Mesa transferible para cambiar la dirección.
- SRT 66 con OUE para aplicaciones de pegamento en línea.
- Aplicación de mailing o plegado en línea con tablas VCT.

Card-Tipper

Agregue cupones, tarjetas y ofertas especiales



Comúnmente utilizado con materiales de marketing, como cupones, tarjetas (de plástico, cartón o papel), así como otros elementos adicionales como paquetes de semillas o muestras de champú, para que puedan ser entregados en

piezas de correo y agregar valor y dimensión a un correo.

Comúnmente, los materiales de comercialización se mantienen en su lugar con un punto de cola caliente fugitiva, que permite que cualquier pieza aplicada se elimine sin daños.

Algunas aplicaciones se pueden usar junto con transportadores cruzados, vacío VCT o mesas de cinta sólida UFS. El insertador de tarjetas se puede montar en una base de correo o se puede montar en un soporte independiente. Se puede agregar un alimentador de tolva independiente para extender la capacidad de carga del insertador de tarjetas para mayor comodidad del operador.



Datos técnicos

- Tarjetas de crédito, productos impresos o muestras de productos.
- Se puede montar en una mesa VCT o UFS.
- Simultáneo con la aplicación.
- Valor añadido al proceso en línea.
- Aplicaciones para Mailing.

Rotary Tipper

Recoger y posicionar para las promociones



El volteador giratorio permite la colocación de CD, tarjetas postales, tarjetas de crédito, etc., con precisión en el sustrato. El volteador rotatorio es un dispositivo muy versátil que puede procesar productos tan delgados como 0.02 pulgadas hasta un espesor

de 0.40 in (0.5 a 10 mm). La Unidad de Colocación Rotativa puede equiparse con una o dos ventosas, dependiendo del sustrato que se use para el elemento de colocación. La ventosa actúa y recoge el producto del montón. Sostiene el producto y lo coloca con precisión sobre el sustrato a la misma velocidad que la plegadora. A medida que se coloca el producto, la ventosa alcanza el plano horizontal previsto. Luego se libera la aspiradora entre la ventosa y el producto con un chorro de aire corto, para asegurar el producto en el transportador.



Datos técnicos

- CD's, tarjetas postales, tarjetas de crédito, etc.
- Se puede montar en una mesa VCT o UFS.
- Simultáneo con la aplicación.
- Valor añadido al proceso de línea.
- Aplicaciones para Mailing.

Integración de Terceros Producción en línea

El acabado digital en línea es un mercado en crecimiento y evolución en la industria de las Artes Gráficas. En este segmento de mercado, Stahlfolders acompaña el mundo de acabado digital estático y variable. Trabajando en estrecha colaboración con socios de la industria para ofrecer enfoques alternativos para el acabado en línea, esta sección cubre las siguientes soluciones: desbobinadores y laminadores antes de la plegadora y grapadoras y máquinas de coser después de la plegadora. En la versión completamente automatizada, los Stahlfolders, presentados en esta sección, pueden cambiar automáticamente y con una velocidad de producción completa de cuadernillos entre 8 y 12 páginas, lo que minimiza las páginas blancas en un libro. Las opciones adicionales incluyen unidades de plegado adicionales, corte de tiras, corte de bordes, e incluso pueden incorporar sistemas de entrega para apilar o agrupar el producto.



Integración productos de terceros

Bobinadores para Stahlfolders



Combine desbobinadores y laminadores de terceros con el equipo Stahlfolder de Heidelberg. Esta combinación es particularmente interesante para mailings de primera clase, impresión transaccional, folletos, marketing directo, encuadernado de libros o incluso productos

plegados en farma. Un sistema típico incluye un desbobinador y un introductor. El TH 56 está conectado a través del alimentador en línea y se puede equipar con múltiples bolsas en la primera y segunda estación, junto con una variedad de sistemas de salida. Una amplia gama de soluciones de bobina web para cortar con sistemas integrados de plegado de bolsas permite diferentes procesos de plegado para una variedad de productos apilados y plegados que son adecuados para grapado con cosedoras de alambre, encuadernado fresado o cosido de hilo, ya sea en un proceso separado o en línea.



Datos técnicos

Combine un Stahlfolder con el siguiente sistema de desbobinador / hoja:

Stahlfolder TH 56

- Ancho de salida: 56 cm (22 in).
- Aplicaciones de plegado en línea con sistema de alimentación por bobina.
- Estaciones adicionales de plegado o salida pueden combinarse en línea.
- Bolsas y rodillos automatizados.



POLAR-Mohr Guillotinas y Sistemas de corte

El nombre POLAR es sinónimo de máquinas cortadoras en todo el mundo. Como líder del mercado y precursor, tecnológico, POLAR continuamente establece nuevos estándares cuando se trata de soluciones innovadoras y confiables.

Además de las guillotinas standard y las guillotinas de alta velocidad, la cartera de productos también incluye máquinas trilaterales, cortadoras láser, volteadores de pila y componentes para sistemas de corte individuales. POLAR también ofrece productos altamente productivos, sistemas para producción de etiquetas de corte cuadrado y troquelado. Con el concepto de red P-Net, las máquinas POLAR se integran directamente en el flujo de trabajo digital.

Con Compucut, los programas de corte se generan en el departamento de Pre-Press y son enviados a la guillotina a través de la red, lo que reduce el tiempo de programación en la máquina a cero.



Corte por láser

Soluciones versátiles de acabado

La nueva línea de sistemas Digicut Láser ofrece posibilidades increíbles para acabados personalizados. Invitaciones de boda, rompecabezas, cajas de cartón plegables de muestra. Todas estas aplicaciones se pueden abordar con esta solución. Las mejores geometrías se pueden fabricar con esta tecnología de láser de CO2 de alta precisión.

Si bien el Digicut Eco está destinado a tiradas muy cortas y productos personalizados, el Digicut Pro cuenta con un alimentador y una entrega opcional con eliminación de blanco, lo que permite el acabado efectivo de hasta varios cientos de hojas de productos sin intervención manual. Equipado con un láser más potente, el Digicut Pro es hasta 20 veces más rápido que el Digicut Eco.



Digicut Eco

Potencia láser con valor añadido



El modelo Digicut ECO está diseñado para procesar pequeñas cantidades de cartón, así como otros materiales especiales, como madera, vidrio o cuero. El material se coloca manualmente sobre la mesa. El láser se enfoca en el material a través de

un cabezal de procesamiento que se puede mover en la dirección x / y. El registro de impresión a corte está garantizado a través de un sistema de cámara.

Al igual que todos los productos POLAR, el Digicut Eco está certificado por terceros y lleva el sello GS para un funcionamiento seguro.



Datos técnicos

- Fuente láser: (CO₂ Laser, air cooled) 30 W.
- Área de trabajo: 610 × 860 mm (24.02 × 33.86 in).
- Espesor del producto con mesa de panel: 40 mm (1.57 in).
- Espesor del producto sin mesa de panel: 177 mm (6.97 in).
- Velocidad máxima: 2,032 mm/sec (80 in/sec).
- Software de diseño gráfico: Corel Draw, Adobe Illustrator.
- PC requerido: MS Windows /Printer Interface y USB puerto 2.0.

Digicut Pro

Productividad impulsada por láser



El modelo Digicut Pro está diseñado para producir acabados creativos a escala industrial. El material se transporta automáticamente sobre un alimentador de pila plana y en una cabina de corte donde se posiciona el producto. Un sistema de cámara garantiza un registro

preciso de impresión a corte. El rayo láser se desvía por medio de espejos galvo. Esto permite velocidades de producción extremadamente altas.

La entrega puede estar equipada con un sistema de eliminación de blanco, que apila los productos terminado.



Datos técnicos

- Fuente láser: (CO₂ Laser, air cooled) 180 W.
- Área de trabajo: 500 × 500 mm (19.69 × 19.69 in).
- Min. tamaño de la hoja: 140 × 200 mm (5.51 × 7.87 in).
- Max. tamaño de la hoja: 500 × 700 mm (19.69 × 27.56 in).

Trilateral BC-330

Corte automatizado de folletos y libros



La robusta trilateral es la máquina perfecta para revestir automáticamente los productos de pie y cabeza, libros, adhesivos o productos cosidos. Una pantalla en color, táctil, de 18.5 pulgadas, con guía del operador, apoya al operador durante la preparación: una configuración típica puede realizarse en menos de 1 minuto. La precisión de corte superior y el acceso visual completo de la producción de libros complementan la imagen y hacen que esta máquina compacta tenga un rendimiento sólido.

La trilateral POLAR tiene solo una cuchilla. Un sistema de pinzas lleva el producto a la posición de corte respectiva. El mecanismo de corte hidráulico permite ajustar el tiempo que la cuchilla permanece en el punto muerto inferior según el material.

La dirección del corte también se ajusta para obtener la mejor calidad de desbarbe. La robusta unidad de corte proporciona un corte preciso y, a la vez, un tratamiento suave del material. Con un amplio rango, la presión de sujeción se puede ajustar infinitamente para que coincida con el material de corte.

Para aumentar el rendimiento, varios productos se pueden apilar uno encima del otro y cortar al mismo tiempo. El contenedor de desechos de corte es accesible desde el exterior.

El BC-330 se puede integrar en redes digitales: un lector de códigos de barras opcional puede identificar y cargar el programa respectivo (almacenado) y minimizar los tiempos de puesta a punto.



Datos técnicos

- Rendimiento (un libro o múltiples): 220 / 520 bph.
- Tamaño del libro sin recortar min.: 120 × 152 mm (4.72 × 5.98 in).
- Tamaño del libro sin recortar max.: 305 × 330 mm (12.01 × 12.99 in).
- Tamaño del libro recortado min.: 105 × 148 mm (4.13 × 5.83 in).
- Tamaño del libro recortado max.: 297 × 325 mm (11.69 × 12.80 in).
- Ajuste frontal / inferior / superior mín.-máx.: 2-100 mm (0.08-3.94 in).
- Grosor del libro mín.-max: 3-51 mm (0.12-2.01 in).

Guillotinas Hidráulicas y Digitales **Rendimiento sólido**

La línea completa de guillotinas de la serie POLAR D son robustas, bien construidas, programables, con un accionamiento hidráulico adecuado para todas las operaciones. Estas guillotinas de corte programables son especialmente adecuadas para entornos de trabajo sensibles al ruido y tiendas de impresión digital.

Todos los cortadores cuentan con:

- Fácil cambio de cuchilla delantera y ajuste fino.
- Estabilidad de la estructura de la máquina para una absorción óptima de la fuerza de corte.

Hay cuatro formatos diferentes disponibles: 56, 66, 80 y 115 cm.

Dos series de modelos diferentes: Eco y Plus. Las principales diferencias son la interfaz de usuario y el tamaño de almacenamiento. Consulte la descripción en las páginas siguientes.



Eco Series

Equipo estándar completo



El funcionamiento de la máquina se realiza a través de un panel de control posicionado ergonómicamente. La interfaz de usuario presenta una pantalla monocromática 5.5" y un teclado de membrana adicional.

La superficie lisa de la mesa de acero inoxidable permite una fácil manipulación del material.

Las secuencias repetidas se pueden guardar en uno de los 198 programas de memoria disponibles y se pueden adaptar en cualquier momento. Los programas de corte se generan de forma manual o por menú e intuitivos a través de la programación en bloque. La calidad de corte optimizada se logra ajustando el tiempo de pre-sujeción al material.



Datos técnicos

- Teclado de bajo perfil con símbolos fáciles de entender.
- Cambio de cuchilla accionado por menú.
- Programación durante el corte.
- Programación de bloqueo disponible.
- Diferentes formatos a medida.
- 198 programas de corte.
- Información programa con texto claro.
- Marcas de vibrado programables.
- Tiempo de prensado antes del corte.
- Eyector programable.
- Programa protegido.
- Señal de intervalo de lubricación.

Plus Series

Solido rendimiento y mayor comodidad para el operario



La máquina funciona a través de una pantalla táctil de 18.5 pulgadas dispuesta ergonómicamente. Las secuencias de corte repetidas se pueden guardar y adaptar en cualquier momento. Para hacerlo, el sistema tiene 1,998 programas

de memoria disponibles. La visualización del proceso le da al operador una indicación gráfica del manejo del material. Esto minimiza los errores considerablemente.



Funciones adicionales

- La visualización del proceso para una indicación gráfica del manejo del material reduce errores.
- Informe de producción para adquirir los datos de rendimiento de la máquina.
- 1,998 programas de corte.
- Control de progreso.
- Programa de copia.

POLAR D56, D66, D80 Guillotinas Digitales

Comience bien, comience con POLAR



Las guillotinas D programables están optimizadas para la integración en un flujo de trabajo digital. El D PLUS se maneja a través de una pantalla táctil a color de 18,5" y visualiza el proceso de corte (es decir, cómo girar la resma, dónde alinearlos, etc.) - esto minimiza los errores del operador considerablemente. Opcionalmente, se puede agregar un lector de código de barras y Compucut (consulte la página 45).



Datos técnicos

D56:

- Ancho de corte: 560 mm (22.05 in)
- Profundidad de corte: 560 mm (22.05 in).
- Altura de alimentación: 80 (3.15 in).
- Presión de pisón Min.: 397 lbs.
- Presión de pisón Max.: 2646 lbs.
- Corte más pequeño con plancha falsa: 50 mm (1.97 in).
- Corte más pequeño con o sin plancha falsa: 15 mm (0.59 in).
- Velocidad de cuchilla: 20 ciclos/min.

D66:

- Ancho de corte: 670 mm (26.38 in).
- Profundidad de corte: 670 mm (26.38 in).
- Altura alimentación: 80 mm (3.15 in).
- Presión de pisón Min: 397 lbs.
- Presión de pisón Max: 3307 lbs.
- Corte más pequeño con plancha falsa: 50 mm (1.97 in).
- Corte más pequeño con o sin plancha falsa: 15 mm (0.59 in).
- Velocidad de cuchilla: 20 ciclos/min.



Datos técnicos

D80:

- Ancho de corte: 800 mm (31.50 in).
- Profundidad de corte: 800 mm (31.50 in).
- Altura de alimentación: 100 mm (3.94 in).
- Presión de pisón Min.: 397 lbs.
- Presión de pisón Max.: 5952 lbs.
- Corte más pequeño con plancha falsa: 50 mm (1.97 in).
- Corte más pequeño con o sin plancha falsa: 15 mm (0.59 in).
- Velocidad de cuchilla: 20 ciclos/min.

POLAR D115: Corte a tamaño completo

115cm de potencia hidráulica



Esta nueva máquina de corte hidráulico de primera calidad con un ancho de corte de 115 cm es adecuada tanto para formatos de tamaño medio como de tamaño completo. Con una altura de alimentación de 16.5 cm, esta guillotina está diseñada para impresores digitales

e impresores comerciales con aplicaciones de tiradas cortas y volúmenes de corte típicos.

La POLAR D115 viene con un potente sistema de accionamiento con cuchilla hidráulica, construcción sólida con bastidor de fundición optimizado y mesa sin distorsión. La mesa de la máquina tiene una superficie libre de corrosión y boquillas de aire para garantizar una manipulación fácil del material.

La guillotina está disponible como D115 Eco con 5.5 en pantalla monocromática y D115 Plus con pantalla en color de 18.5, con visualización de proceso y, opcionalmente, POLAR Compucut.



Datos técnicos

D115:

- Ancho de corte: 1150 mm (45.28 in).
- Profundidad de corte: 1150 mm (45.28 in).
- Altura alimentación: 165mm (6.50 in).
- Presión de pisón Min.: 397 lbs.
- Presión de pisón Max.: 5952 lbs.
- Corte más pequeño con plancha falsa: 95 mm (3.74 in).
- Corte más pequeño con o sin plancha falsa: 25 mm (0.98 in).
- Velocidad de cuchilla: 20 ciclos/min.

Guillotinas de alta velocidad

Rendimiento para muchas generaciones

Funciones máquina	EM / EMC 1+2	EMC Mon	E / ED	X / XT	N PRO HD
Imagen real previa					
Gestión programa de corte guiada					
Iconos animados de fácil entendimiento					
Programación de bloques extendidos, también pliegos combinados					
Puerto USB					
Ahorro energía con selección <i>Standby</i>					
Lámparas LED					
Compatible con P-Net					
Scanner código de barras					
OptiKnife - Ajuste de precisión de la cuchilla desde delante					
Pantalla táctil para operación					
Mesas auxiliares					
Opcional - Autotrim, pisón delante de la cuchilla					
Velocidad de la cuchilla	37 ciclos / min	37 ciclos / min	45 ciclos / min	45 ciclos / min	45 ciclos / min
Barrera de luz	6 - canales	6 - canales	20 - canales	20 canales	20 - canales
Sistema de rodamientos					
Bloqueo pisón					
Mesas metálicas de la guillotina (standard)					
Servicio remote					
Información textos explicativos		parcialmente			
Sistema hidráulico de dos canales					
Posicionamiento escuadra trasera / manual					
Cambio cuchilla automático "Botón punto muerto"					
Elevación cuchilla para cambio fácil					
Correcciones de corte y distorsiones					
Compensación escuadra trasera					
Avance escuadra trasera	15.6 cm / segundo	15.6 cm / segundo	30.0 cm / segundo	30 a 60 cm / segundo	30 a 60 cm/ segundo
Display / Monitor	Segment	Segment / Monitor	10.4" TFT	15" TFT	21.5" TFT
Memoria programas	99	198	198	1,998	ilimitado

Las guillotinas de alta velocidad POLAR son fáciles de usar, confiables y mantienen su valor. Elija el mejor modelo para modernizar el acabado y mejorar el rendimiento de la impresión.

Se ha agregado la automatización, se han actualizado las velocidades de retroalimentación, etc.

Las diferentes generaciones de guillotinas de alta velocidad han existido durante muchos años, y no es atípico encontrar una máquina de 22 años todavía en operación diaria. Sin embargo, a lo largo de los años, muchas cosas han cambiado.

N Plus Series

Guillotinas de alta velocidad



La serie POLAR Plus es única en su clase y está disponible para anchos de corte que comienzan entre los 78 y los 176 cm. Permite acortar los tiempos de preparación gracias a una generación simplificada de programas de corte a través de la

programación de bloques o incluso Compucut.

- 18,5 pulgadas en pantalla a color con el Compucut POLAR opcional.
- POLAR OptiKnife con cambio de cuchilla frontal prolonga la vida útil de la cuchilla y permite cambios de cuchilla más rápidos.
- La mayor precisión de corte gracias al sistema de posicionamiento POLAR DPS con precisión de posicionamiento mecánico de 1/100 mm.
- Alta fiabilidad para uso diario y larga vida útil como resultado de la estabilidad del bastidor de la máquina.



Datos técnicos

- Guía gráfica para el operador en varios idiomas.
- Métrico (mm, cm), pulgadas.
- La interfaz de usuario se puede configurar de forma individual.
- 1,998 ubicaciones de memoria de programa.
- Información del programa con texto explicativo.
- Control de progreso.
- Compensación de escuadra I y II.
- Informe de producción.
- Copia programa.
- Programa protegido.
- Formatos de mesa.
- Cuchilla automática lista / activo.
- Tiempo de prensado antes del corte.
- Prensado sin cortar.
- Presión de pisón optimizada.
- Parada de aire en mesas.
- Workflow-Integration via P-Net.

N Pro Series

Guillotina de alta velocidad



Con las mismas características mecánicas, especificaciones técnicas y fiabilidad que la serie Plus, la serie Pro le ofrece lo último en funciones de programación y facilidad de operación. Las características adicionales incluyen memoria de

programa ilimitada, velocidades programables de la escuadra trasera y visualización del proceso con una vista previa de la imagen real de la hoja impresa, que le permite personalizar incluso los trabajos de corte más sofisticados.



Datos técnicos

- Interfaz de usuario intuitiva con gráficos animados.
- Secuencia de corte con vista previa de la imagen real de la hoja.
- Guía clara para el operador.
- Plataforma abierta para integrar desarrollos futuros.
- Opciones de red óptimas con P-Net Compucut® y CutManager.
- Un trabajo puede incluir uno o más programas de corte.
- Programa con memoria ilimitada.
- Velocidad escuadra trasera ajustable.
- Presión de pisón programable.

POLAR 78 Eco

Rendimiento compacto



El modelo POLAR N78 Eco es la entrada en la categoría de guillotinas de alta velocidad, con un potente disco de engranaje de tornillo sin fin y un compacto sistema de presión de abrazadera hidráulica cerrada. El POLAR N78 Eco se utiliza principalmente en formato de

78cm y 92cm, operando en turnos múltiples con la fiabilidad que usted espera de POLAR.

El POLAR 78 Eco presenta los siguientes componentes:

- 5.5" en pantalla monocromática.
- POLAR OptiKnife con cambio de cuchilla delantera más rápido, alarga la vida de la cuchilla.
- Máxima precisión de corte gracias al sistema de posicionamiento directo (DPS) POLAR, con precisión de posicionamiento mecánico de 1/100 mm.
- Alta fiabilidad en el uso diario y larga vida útil, como resultado de la estabilidad del bastidor de la máquina de una sola pieza.



Datos técnicos

N78 Plus/Pro:

- Ancho de corte: 780 mm (30.71 in).
- Profundidad de corte: 780 mm (30.71 in).
- Altura de alimentación: 120 mm (4.72 in).
- Presión de pisón Min.: 331 lbs.
- Presión de pisón Max.: 6,614 lbs.
- Corte más pequeño con plancha falsa: 70 mm (2.76 in).
- Corte más pequeño con o sin plancha falsa: 20 mm (0.79 in).
- Velocidad de cuchilla: 45 cycles/min.

POLAR 78/92 Plus/Pro

Productividad profesional



Los modelos POLAR N78 Plus / Pro cubren el segmento de formato más pequeño de la categoría de guillotinas de alta velocidad, con un potente disco de engranaje de tornillo sin fin y un sistema compacto de presión de abrazadera hidráulica cerrada. El POLAR N78 se utiliza principalmente

en formato de 78 cm y 92 cm, operando en turnos múltiples con la confiabilidad que usted espera de POLAR.

Los modelos POLAR 92 Plus / Pro son únicos en su clase para 74 cm en formato de impresión. Los formatos de hasta una diagonal de 92 cm se pueden manipular y girar fácilmente en esta guillotina de alta velocidad. Tiempos de preparación más cortos, gracias a la generación simplificada de programas de corte, a través de la programación de bloques o incluso Compucut. El equipo periférico para cargar y descargar también se considera para aumentar la productividad.



Datos técnicos

N78 Plus/Pro:

- Ancho de corte: 780 mm (30.71 in).
- Profundidad de corte: 780 mm (30.71 in).
- Altura de alimentación: 120 mm (4.72 in).
- Presión de pisón Min.: 331 lbs.
- Presión de pisón Max.: 6,614 lbs.
- Corte más pequeño con plancha falsa: 70 mm (2.76 in).
- Corte más pequeño con o sin plancha falsa: 20mm (0.79 in).
- Velocidad de cuchilla: 45 cycles/min.

N92 Plus/Pro:

- Ancho de corte: 920 mm (36.22 in).
- Profundidad de corte: 920 mm (36.22 in).
- Altura de alimentación: 130 mm (5.12 in).
- Presión de pisón Min.: 331 lbs.
- Presión de pisón Max.: 7,716 lbs.
- Corte más pequeño con plancha falsa: 90 mm (3.54 in).
- Corte más pequeño con o sin plancha falsa: 25 mm (0.98 in).
- Velocidad de cuchilla: 45 cycles/min

POLAR 115/137 Plus/Pro

Guillotinas Industriales



La POLAR N115 / N137 Plus y Pro nos ofrece el grado más alto de productividad para el formato de impresión 102 cm. Construida para una larga vida y fácil manejo, las N115 / N137 son la solución ideal para los niveles más altos de productividad.

La N115 / N137 son ideales para grandes volúmenes de producción en tres turnos.

Ambos modelos, N115/N137, son ofrecidos con dispositivos periféricos, para manipulación con procesos de carga automática, vibrado de papel y descarga automática a un pallet.

Para los más altos niveles de productividad, el N137 PACE transfiere automáticamente la resma desde un elevador a la mesa trasera de la guillotina mediante un sistema de pinzas, y los primeros 5 cortes pueden realizarse sin la intervención del operario.



Datos técnicos

N115 Plus/Pro:

- Ancho de corte: 1150 mm (45.25 in).
- Profundidad de corte: 1150 mm (45.25 in).
- Altura de alimentación: 165 mm (6.50 in).
- Presión de pisón Min.: 331 lbs.
- Presión de pisón Max.: 9,990 lbs.
- Corte mas pequeño con plancha falsa: 95 mm (3.74 in).
- Corte mas pequeño con o sin plancha falsa: 25 mm (0.98 in).
- Velocidad de cuchilla: 45 ciclos/min.

N137 Plus/Pro:

- Ancho de corte: 1370 mm (53.94 in).
- Profundidad de corte: 1450 mm (57.09 in).
- Altura de alimentación: 165 mm (6.50 in).
- Presión de pisón Min.: 331 lbs.
- Presión de pisón Max.: 12,125 lbs.
- Corte mas pequeño con plancha falsa: 95 mm (3.74 in).
- Corte mas pequeño con o sin plancha falsa: 25 mm (0.98 in).
- Velocidad de cuchilla: 45 ciclos/min.

POLAR 155/176 Plus/Pro

Guillotinas gran formato



La POLAR N155/N176 Plus y Pro son los modelos de gran formato, orientadas tanto para productos de digital como productos de máquinas de formato VLF.

Con todas las guillotinas POLAR de alto rendimiento, la N155/N176 están construidas con una bancada de una

sola pieza y los más altos requisitos de precisión de corte.

Los equipos periféricos de Polar añaden un plus de productividad para poder manipular los formatos de papel más grandes de forma automática.



Datos Técnicos

N155 Plus/Pro:

- Ancho de corte: 1550 mm (61.02 in).
- Profundidad de corte: 1550 mm (61.02 in).
- Altura de alimentación: 165mm (6.50 in).
- Presión de pisón Min.: 331 lbs.
- Presión de pisón Max.: 13,228 lbs.
- Corte mas pequeño con plancha falsa: 120 mm (4.72 in).
- Corte mas pequeño con o sin plancha falsa: 35 mm (1.38 in).
- Velocidad de cuchilla: 45 ciclos/min.

N176 Plus/pro:

- Ancho de corte: 1760 mm (69.29 in).
- Profundidad de corte: 2250 mm (88.58 in).
- Altura de alimentación: 165 mm (6.50 in).
- Presión de pisón Min.: 331 lbs.
- Presión de pisón Max.: 15,432 lbs.
- Corte mas pequeño con plancha falsa: 120 mm (4.72 in).
- Corte mas pequeño con o sin plancha falsa: 35 mm (1.38 in).
- Velocidad de cuchilla: 45 ciclos/min.

Opciones de Guillotina Personaliza tu Cortadora

POLAR ofrece una amplia gama de opciones que le permiten personalizar su guillotina para trabajos específicos. Esta sección proporciona una descripción general rápida de las opciones más populares. Cada una de estas características adapta su guillotina de alta velocidad POLAR a sus necesidades individuales y aumenta la eficiencia de su acabado.

Opciones de Autotrim y Cuchilla

Eliminación de residuos y aumento de la vida de la cuchilla



Función programable que abre automáticamente la mesa frontal de la guillotina con el fin de eliminar los residuos de recortes de papel sin la necesidad de la intervención del operario.

Hasta un 40% de aumento de eficiencia con la eliminación automática de residuos.

La cuchilla estándar que se entrega con la máquina está hecha de acero de alta velocidad. La cuchilla con punta de carburo opcional aumenta la vida útil hasta 10 veces en comparación con el acero de alta velocidad. La cuchilla de aire, disponible tanto en acero de alta velocidad como con punta de carburo, evita que material cargado estáticamente o películas plásticas se peguen a la cuchilla.

Escuadra trasera (Inclinable & Giratoria)

Ajuste los ángulos



Escuadra trasera giratoria:

Permite modificar el ángulo de la escuadra trasera de la guillotina para compensar diferencias en la resma de papel. El ajuste es motorizado y dirigido desde la pantalla de la guillotina.

Escuadra trasera inclinable:

Permite modificar la inclinación de la escuadra trasera en caso que la resma de papel venga con una diferencia de registro entre la hoja de arriba y la de abajo. El ajuste es motorizado y dirigido desde la pantalla de la guillotina.

Opciones de pisón (Opti-, Twin-, False Clamp, Downholder)

Para la presión perfecta.



OptiClamp:

Permite una mayor presión de superficie detrás de pisón para aplicaciones con recubrimiento UV, materiales con hologramas y láminas de plástico.



False Clamp:

Evita las marcas dañinas de la barra de sujeción. La plancha falsa se instala rápidamente y distribuye la presión de sujeción sobre una superficie más grande, para garantizar que el material no se dañe.



Pisón delante de la cuchilla (Downfolder):

Una función mecánica programable que evita la desaparición o deslizamiento de múltiples productos durante el corte. El pisón delante de la cuchilla ejerce presión sobre las tiras enteras que se cortan, asegurando que la pila mantenga su integridad durante el ciclo de corte.



Twin clamp:

Un pisón adicional montado en la escuadra trasera permite una fuerza de sujeción adicional para postetas con variaciones de altura. Las variaciones pueden ser causadas por perforaciones, estampaciones o entintado variable (por ejemplo, en billetes de banco).

Periféricos para sistemas de corte

Piensa en la productividad

Se han construido más de 110 años de experiencia en todos y cada uno de los periféricos POLAR. Lleve el rendimiento de las guillotinas POLAR al siguiente nivel con componentes como elevadores de carga, vibradoras de papel, cargadores-descargadores automáticos, estaciones de prensado, elevadores con tableros de aire, sistemas de carga por pinzas y volteadoras de pila.

Estos periféricos POLAR mejoran el rendimiento de las guillotinas existentes y las nuevas inversiones por igual. Al tiempo que aumenta los cortes por hora, la carga de trabajo física de los operadores se reduce sistemáticamente; es una situación típica en la que todos salen ganando con un atractivo giro en su inversión.

Elevadores de Pila

Manténgase en la altura correcta



Cuando las guillotinas necesitan ser cargadas, los elevadores de pila POLAR LW facilitan la ergonomía necesaria y se ajustan a la altura de carga para facilitar el trabajo del operario. Unos sensores permiten mantener la altura de carga

incrementando la productividad hasta un 10% y manteniendo la curva de rendimiento para el operario de manera constante.

Carga ergonómica y confortable. Regulación automática de altura a medida, que transporta el material desde el elevador hasta el siguiente proceso.



Formatos

- Formato máximo de plataforma.
- Modelo LW450-2: 620 × 900 mm (24.41 × 35.43 in).
- Modelo LW1200-4: 840 × 1270 mm (33.07 × 50.00 in).
- Modelo LW1200-6/2000-6: 1,090 × 1,520 mm (42.91 × 59.84 in).
- Model LW2000-7S: 1,240 × 1,790 mm (48.82 × 70.47 in).

Vibradoras

Alineadas con los elevadores



Las vibradoras alinean las hojas impresas antes de cortar con o sin extracción de aire. Las resmas de corte compactas se obtienen con el proceso de vibrado y eliminando el aire del material con un sistema de extracción mediante unos rodillos de presión.

Para sistemas automáticos, la carga también puede transferirse hacia la mesa trasera.

Hay tres modelos disponibles:

- R sin extracción de aire.
- RA con extracción de aire.
- RAH con extracción de aire y carga hacia la mesa trasera.



Formatos

- Máximos formatos.
- Modelo R/RA-2: 720 × 870 mm (28.35 × 34.25 in).
- Modelo R/RA-4/RAH-4: 900 × 1,150 mm (35.43 × 45.28 in).
- Modelo R/RA-6/RAH-6: 1,130 × 1,450 mm (44.49 × 57.09 in).
- Modelo RA-7S: 1,260 × 1,650 mm (49.61 × 64.96 in).

Easyload

Carga desde el elevador a la vibradora, proceso semi-automático



EasyLoad es un sistema de carga semiautomático y ergonómico para la carga de postetas de hojas de formato muy grande, hasta 162 cm. En lugar de que el operador tenga que levantar y transportar el material y soportar su peso cuando la vibradora es cargada, el EasyLoad,

con su sistema de pinzas, hace el trabajo pesado.

Esto significa considerablemente menos tensión en el operador. Como el operador está activamente involucrado en el proceso, es capaz de intervenir y, por lo tanto, garantizar una alta calidad de la resma cortada. Además, el sistema ofrece un alto nivel de flexibilidad, como incorporar el equipo, tanto a la izquierda como a la derecha de la guillotina.

EasyLoad se puede adaptar a los sistemas de corte existentes.



Formatos

- Min. formato de hoja: 750 × 1,050 mm (29.53 × 41.34 in).
- Max. formato de hoja: 1260 × 1640 mm (49.61 × 64.57 in).
- Min. altura de pila: 30 mm (1.18 in).
- Max. altura pila: 150 mm (5.91 in).
- Altura de pila incluyendo pallet: 900 mm (35.43 in).

Transomat. Cargadores y descargadores automáticos

Alto rendimiento para productos cortados



Las unidades Transomat automatizan la carga y procesos de descarga junto a las guillotinas de alta velocidad.

Transomat B - Carga: las resmas de papel son posicionadas de manera automática a la mesa frontal (1BL) o la mesa trasera (3BL) de la guillotina.

La carga posterior a la mesa es más eficiente y los materiales no se cruzan entre sí. La unidad de carga Transomat selecciona los resmas con la altura necesaria para que un sistema de pinzas las recoja e introduzca.

Transomat E-Descargador: para descargar desde guillotinas de alta velocidad, en las unidades Transomat-E los materiales cortados previamente en las guillotinas se posicionan en la mesa de Transomat y, mediante un proceso automático, la resma cortada posicionada sobre un pallet, durante el proceso de descarga el operador puede continuar con otras funciones.



Formatos

Transomat BL - Carga:

- Modelo TR1BL 150-3/ 3BL-150-3: 750 × 1,050 mm (29.53 × 41.34 in).
- Modelo TR3BL 160-6: 1,050 × 1,450 mm (41.34 × 57.09 in).
- Modelo TR3BL-160-7S: 1,220 × 1,640 mm (48.03 × 64.57 in).

Transomat ER - Descarga:

- Modelo TRIER 90-4: 800 × 1,200 mm (31.50 × 47.24 in).
- Modelo TRIER 130-5: 950 × 1,260 mm (37.40 × 49.61 in).
- Modelo TRIER-160-6: 1,050 × 1,450 mm (41.34 × 57.09 in).
- Modelo TRIER-160-7S: 1,220 × 1,640 mm (48.03 × 64.57 in).

Polar Network

La conexión en la red

POLAR y Heidelberg trabajan conjuntamente para traer lo mejor en lo que al Networking se refiere. Personalice su red de corte para enviar datos de producción a su sistema MIS o crear programas de corte para su operador, para seleccionar o escanear a través del lector de código de barras. El servidor P-Net de POLAR y el Prinect Postpress Manager de Heidelberg se diseñan específicamente para hacer su operación de corte más transparente y productivo.

Las guillotinas de las series N Plus y N Pro son conectables. Muchas guillotinas antiguas existentes también pueden estar en red (dependiendo de su configuración original).

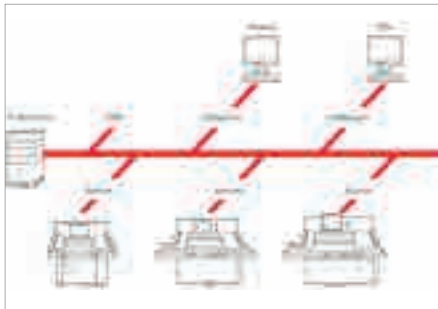
-Por favor, contacte con el Equipo Heidelberg para obtener todas las opciones disponibles para su máquina específica.





P-Net

Integración en el Workflow



P-Net / ESPV: el servidor P-Net permite que el ESPV (Administración de Programas Externos) almacene una gran cantidad de programas. Además, P-Net organiza el intercambio de programas de corte entre todas las máquinas de corte conectadas a la red.

CutManager

Intercambio de datos de corte



CutManager: integra su guillotina de alta velocidad en el flujo de trabajo de la impresión digital a través del Prinect Postpress Manager de Heidelberg. CutManager recopila automáticamente datos operacionales y le permite ver información de producción en tiempo real. Simplifica el cálculo posterior y optimiza la planificación de la producción.

Compucut

Creación del programa de corte



Compucut: reduce el tiempo de programación en la guillotina casi a cero y aumenta la productividad. La creación del programa de corte se basa en un diseño de hoja transferido digitalmente desde preimpresión. Dependiendo de la estructura del diseño, el programa de corte puede generarse de forma manual, semiautomática o completamente automática.

Lector de código de barras

Selección fácil del programa



Basado en un código de barras impreso en las hojas, el lector de códigos de barras busca y lanza el programa de corte correspondiente, lo que minimiza los tiempos de preparación.

Proceso de visualización

Vea lo que corta



Visualización del proceso: la visualización del proceso representa gráficamente los ciclos de trabajo individuales para el corte de programas generados a través del programa o vía Compucut.

Sistemas de corte

Integración con periféricos

Los sistemas de corte POLAR son sistemas de corte preconfigurados que generalmente incluyen una forma de carga, vibrado, corte y descarga. Se utilizan diferentes niveles de automatización para aumentar la productividad del componente principal del sistema, el cortador de alta velocidad POLAR.

Comenzando con los procesos de carga manual, vibrado y descarga en el sistema POLAR 160, el nivel de automatización aumenta hasta el sistema POLAR PACE. Este sistema utiliza pinzas automáticas para la transferencia de resmas y el giro de postetas en la mesa trasera de la guillotina. Se pueden manejar hasta cinco cortes sin intervención del operador. Ese nivel de automatización explica también posibles aumentos de productividad de hasta 400%, en comparación con una guillotina individual.



POLAR System 160

Uso avanzado de materiales



El sistema POLAR 160 consta de un elevador de pila (LW), una vibradora (serie RA), una guillotina y un descargador con elevador de pilas (LW). Puede aumentar la productividad del proceso de corte en un 60%, en comparación con una guillotina independiente. La carga de trabajo del operador también se reduce.

POLAR System 200

Uso experto de materiales



El sistema POLAR 200 es el sistema de corte más popular en el mundo y consiste en un elevador de pila (LW), una vibradora (serie RA), una guillotina y un descargador automático-Transomat. Este sistema generalmente aumenta la productividad en más del 100%, en comparación con un cortador independiente. Por ejemplo, un operador en este sistema logra el doble de productividad, en comparación con un solo operador en una guillotina independiente.

POLAR System 300

Carga y descarga simplificada



El sistema POLAR 300 consta de un transomat B con carga automática, una guillotina de alta velocidad y un descargador de automático-Transomat.

POLAR PACE

Automatización para la excelencia en el corte



El sistema POLAR PACE logra la mayor productividad de cualquier sistema de corte. Consiste en un elevador de pilas LW, una vibradora RAH, un transportador-Transomat M, el dispositivo de giro PACE con guillotina y un Transomat de descarga. El sistema de transporte Autotrans extrae la posteta de la

vibradora (por detrás) y la coloca con precisión en la guillotina. El sistema PACE también es capaz de girar y volver a alinear una carga de forma totalmente automática, gracias a Autoturn. Por lo tanto, el sistema puede completar un proceso de corte de cuatro lados sin la intervención del operador, gracias a Autotrim (consulte la página 39). Incluso es posible cortar de manera autónoma, lo que deja al operador principalmente con la tarea de situar los productos cortados en el Transomat de descarga.

Comparado con una guillotina individual, el POLAR Pace es aproximadamente 4 veces más productivo que una guillotina individual, ¡y todo con un operador!



Datos Técnicos

- PACE System 137:
Tamaño máximo: 788 × 1,091 mm (31.02 × 42.95 in).
- PACE System 155:
Tamaño máximo: 788 × 1,091 mm (31.02 × 42.95 in).
- PACE System 176:
Tamaño máximo: 1,240 × 1,640 mm (48.82 × 64.57 in).
Tamaño mínimo: 430 × 430 mm (16.93 × 11.81 in).
- Altura mínima de la pila: 30 mm (1.18 in).
- Altura máxima de la pila: 150 mm (5.91 in).

Volteadoras de pila

Solución perfecta para un óptimo volteo

Una completa gama de volteadoras de pila está disponible en POLAR. Cualquier daño o marca que se produzca cuando el material se vuelve a apilar manualmente se elimina casi por completo mediante el volteo automático. Los volteadores de pila 4 y 6 ofrecen la opción de añadir aireación, vibración y alineación (opción ABV). Específicamente, al procesar papel de etiquetas, la ventilación antes de la impresión evita paradas de la impresora y problemas de alimentación, como hojas dobles.



PW-1: Formato 50 x 70 cm

Perfecto para formatos pequeños



Se presionan dos botones (se mantienen presionados) para abrirlo nuevamente. Finalmente, la pila girada se puede mover fuera de la plataforma.

El volcador de pila POLAR PW-1 debe sujetarse al suelo con anclajes.

Al girar se mueve a la plataforma desde un lado de la unidad. Se deben presionar dos botones para cerrar la plataforma. Después de presionar otra tecla, la plataforma se gira alrededor de su eje horizontal y en el lado opuesto de la unidad.



Formatos

PW-1:

- Tamaño máximo de la plataforma: 675 × 836 mm (26.57 × 32.91 in).
- Altura mínima de pila (incluido 2 pallets): 470 mm (18.50 in).
- Altura máxima de pila (incluido 2 pallets): 1,255 mm (49.41 in).
- Capacidad: 500 kg (1,102 lbs).
- Peso neto: 385 kg (849 lbs).

PW-4/-6: Formato 70 x 100 cm y 100 x 140 cm

Volteadoras con opción de aireación y vibrado



Estos volteadores de pila proporcionan un método rápido y seguro para voltear los pallets de material impreso y eliminar la tarea de levantar objetos pesados. Están disponibles con volteado manual o con volteado semiautomático, que incluye aireación, vibración y alineación (ABV). Las volteadoras POLAR de las series PW-4 y PW-6

no necesitan estar anclados al suelo y pueden llevarse fácilmente a diferentes lugares de operación por medio de una carretilla elevadora.

La pila a girar se mueve hacia la plataforma, que luego se cierra con un botón. Las mordazas de control de presión evitan que la pila se sujete excesivamente y garantizan que las hojas impresas se manipulen con cuidado. El volteador de pila descarga la pila volteada en la misma posición donde fue tomada.

Si está equipado con la opción ABV, la pila se ventila y alinea en un ángulo de 15°, fuera de la posición horizontal. El volumen de aire, así como la velocidad de las boquillas, se pueden ajustar.



Formatos

PW-4 / PW-4 ABV:

- Tamaño máximo de la plataforma.: 900 × 1,300 mm (35.43 × 51.18 in).
- Altura mínima de la pila (incluido 2 pallets): 580 mm (22.83 in).
- Altura máxima de la pila (incluido 2 pallets): 1,365 mm (53.74 in).
- Capacidad: 1,200 kg (2646 lbs).
- Peso (PW-4): 1,125 kg (2,480 lbs).
- Peso (PW-4 ABV): 1,425 kg (3,142 lbs).

PW-6 ABV:

- Tamaño máximo de la plataforma.: 1,100 × 1,480 mm (43.31 × 58.27 in).
- Altura mínima de la pila (incluido 2 pallets): 700 mm (27.56 in).
- Altura máxima de la pila (incluido 2 pallets): 1,740 mm (68.50 in).
- Capacidad: 1,800 kg (3,968 lbs).
- Peso: 2,470 kg (5,445 lbs).

Troqueladoras comerciales

Flexibilidad para el acabado

El packaging es realizado generalmente por troqueladoras para eliminar los espacios en blanco del cartón. Líneas de hendido y grabación en relieve se pueden agregar al mismo tiempo. La combinación de diferentes cortes y procesos hace esencial el corte de los pliegos de una vez. Debido a las expectativas de calidad de los productos finales, el equipo debe cumplir con ciertos requisitos. Los troqueles también deben tener tolerancias mínimas, y las troqueladoras automáticas necesitan trabajar de forma extremadamente precisa y fiable.

Las troqueladoras de ramas planas cumplen los mejores requisitos. Hojas impresas apiladas en un pallet se transportan o son tomadas manualmente de la impresora al alimentador de la troqueladora. En el alimentador de la troqueladora, el cartón se airea y alinea, y es tomado por una pinza, posicionándolo con precisión entre la placa de corte y el troquel. Después del corte, los residuos de papel son eliminados fuera de la máquina. Para grandes volúmenes, los espacios en blanco se separan del resto de la hoja.



Easymatrix 106 C

Diseñado con el impresor comercial



¿Está pensando comenzar con el troquelado? ¿Actualmente tiene que crear cajas de farma, etiquetas, productos especiales de mailing o carpetas? El Easymatrix 106 C le permite producir todo este trabajo interno: se diseñó específicamente teniendo

en cuenta el mercado de impresión comercial. Las tiradas cortas son compatibles con una serie de características impresionantes:

- Ajuste de presión motorizada.
- Dispositivo de bloqueo neumático para el control de troquelado.
- Fiable ajuste fino para mesa de corte.
- Operación controlada por pantalla táctil.



Datos técnicos

- Min. gramaje papel: 90 gsm (approx. 65 lbT).
- Max. gramaje cartón / cartón sólido: 2,000 gsm.
- Max. espesor del cartón corrugado: 4 mm (0.16 in).
- Max. velocidad de la máquina: 7,700 sph.
- Min. tamaño de la hoja: 360 × 400 mm (14.18 × 15.75 in).
- Min. tamaño de hoja con datos adjuntos de formato pequeño: 300 × 350 mm (11.82 × 13.78 in).
- Min. tamaño de la hoja: 750 × 1,060 mm (29.53 × 41.7 in).
- Max. presión de corte: 260 t/2.6 MN (573,202 lbs).

Easymatrix 106 CS

Mejora sus capacidades



Easymatrix 106 CS mejora sus capacidades de troquelado: puede procesar hojas de 105 cm en tamaño completo y de tres a cuatro veces más rápida que las máquinas de cilindros o máquinas planas. La estación de extracción y el alimentador le permiten incluso hacer tiradas más

largas que antes no podía hacer. Los 286 tn de presión de corte permiten formas de combinación con relieve, hendido y corte, o el procesamiento de cartón corrugado, ya que ambas capas laterales se pueden convertir de una operación de empuje a tracción sin herramientas.

Los tiempos de preparación son compatibles con una cantidad de características impresionantes:

- Ajuste de presión motorizada.
- Dispositivo de bloqueo neumático para el control de troquelado.
- Ajuste fino para mesa de corte.
- Estación de desmontaje con marcos para herramienta superior e inferior y para la chapa de stripping.
- Pantalla táctil fácil de entender.



Datos técnicos

- Min. gramaje papel: 90 gsm (approx. 65 lbT).
- Max. gramaje cartón / cartón sólido: 2,000 gsm.
- Max. espesor del cartón corrugado: 4 mm (0.16 in).
- Max. velocidad de la máquina: 7,700 sph.
- Min. tamaño de la hoja: 360 × 400 mm (14.18 × 15.75 in).
- Min. tamaño de hoja con datos adjuntos de formato pequeño: 300 × 350 mm (11.82 × 13.78 in).
- Min. tamaño de la hoja: 750 × 1060 mm (29.53 × 41.7 in).
- Max. presión de corte: 260 t/2.6 MN (573,202 lbs).

Promatrix 106 CS

Manipulado profesional con automatización inteligente.



El Promatrix 106 CS es sinónimo de productividad y rentabilidad en el formato 106 cm. Con una velocidad nominal de 8,000 ph, la productividad es soportada por el alimentador con cinta de succión, el control ultrasónico de doble hoja, los sistemas de registro en las unidades de corte, stripping y una entrega estándar de la máquina permite una altura máxima de la pila de 150 cm. Las

siguientes funciones automáticas ayudan al operador durante cada preparación:

- Desbloqueo neumático de la mesa de corte y el troquel.
- Colchón de aire para la eliminación de la placa de corte.
- Mesa de corte con ajuste fino fácil para el operador.
- Sistema de cierre rápido para unidad de troquel.
- Estación de extracción, con elevación neumática para herramienta superior y marcos de cassette con ajuste fino e indicadores.
- Marcos con ajuste fino.
- Ajuste de presión de corte motorizado.

El registro óptico MasterSet opcional, que registra cada hoja relativa a la imagen impresa en todas las direcciones, también está disponible para esta máquina.



Datos técnicos

- Min. gramaje papel: 90 gsm (approx. 65 lbT).
- Max. gramaje cartón / cartón sólido: 2,000 gsm.
- Max. espesor del cartón corrugado: 4 mm (0.16 in).
- Max. velocidad de la máq.: 8,000 ph.
- Min. tamaño de la hoja: 300 × 350 mm (11.82 × 13.78 in).
- Max. tamaño de la hoja: 760 × 1,060 mm (29.92 × 41.7 in).
- Max. presión de corte: 260 t/2.6 MN (286tn).

Promatrix 106 CSB

Producción profesional de cajas plegables.



Si los pedidos de cajas plegables son una parte cada vez mayor de su gama de productos, considere esta opción con sistema de blanking. Automatiza el proceso de blanking y proporciona espacios en blanco únicos en la salida, listos para plegar y encolar el cartón. El sistema de logística en la salida puede incorporarse para optimizar la altura de la pila. El exclusivo sistema de extracción de hojas de muestra permite al operador extraer

una hoja de muestra durante la producción, incluso cuando está en blanco. Los cortos tiempos de configuración están garantizados por características tales como:

- Desbloqueo neumático de la mesa de corte y troquel.
- Colchón de aire para la eliminación de la mesa de corte.
- Mesa de corte fácil para el operador.
- Ajuste fino.
- Sistema de cierre rápido para la rama del troquel.
- Elevación neumática y bloqueo rápido para herramientas superiores en estaciones de extracción y eliminación.
- Marcos de cassette fáciles de usar con ajuste fino e indicadores para todas las herramientas en la estación de extracción y eliminación.
- Ajuste central del rodillo y cepillo.
- Ajuste de presión de corte motorizado.



Datos Técnicos

- Min. gramaje papel: 90 gsm (approx. 65 lbT).
- Max. gramaje cartón / cartón sólido: 2,000 gsm.
- Max. espesor del cartón corrugado: 4 mm (0.16 in).
- Max. velocidad de la máq.: 7,500 sph.
- Min. tamaño de la hoja: 300 × 350 mm (11.82 × 13.78 in).
- Max. tamaño de la hoja: 760 × 1,060 mm (29.92 × 41.7 in).
- Max. presión de corte: 260 t/2.6 MN (286 tn).

MasterSet

Registro óptico troqueladoras

MasterSet es un sistema de registro óptico para la alineación de pliego automática.

Cada pliego será alineado lateral o frontalmente, por marca impresa o por imagen impresa.

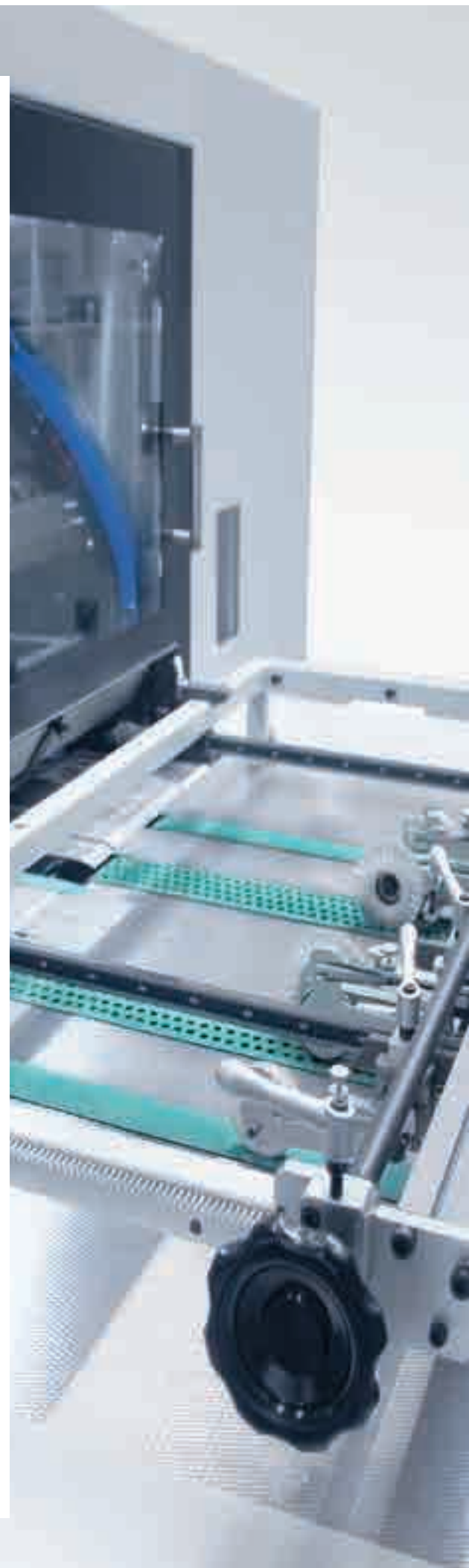
Dos sensores frontales y un sensor lateral.

Alineación lateral: +/- 9 mm.

Alineación frontal: +/- 13 mm.

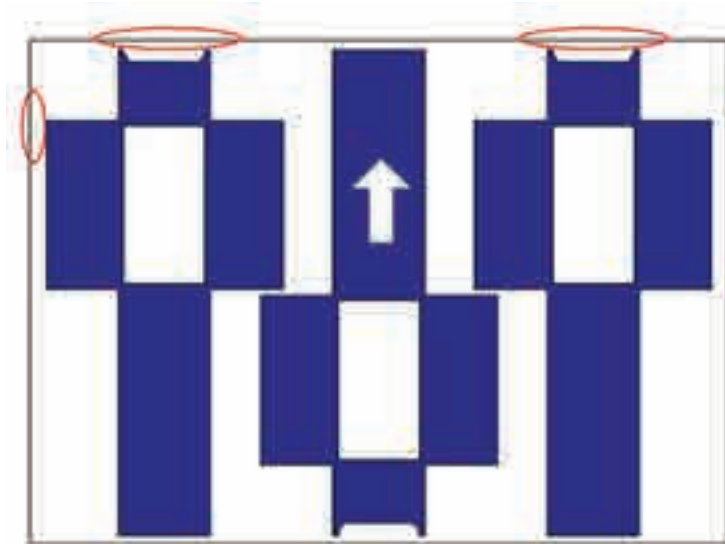
Las máquinas equipadas con MasterSet están sujetas a las siguientes condiciones:

- > Máximo cartoncillo/corrugado de grosor 2.0 mm.
- > Mínimo formato de 350x400 mm.
- > La máquina básica será 63 mm más larga.
- > La máquina se entrega con una cabina eléctrica independiente.



MasterSet

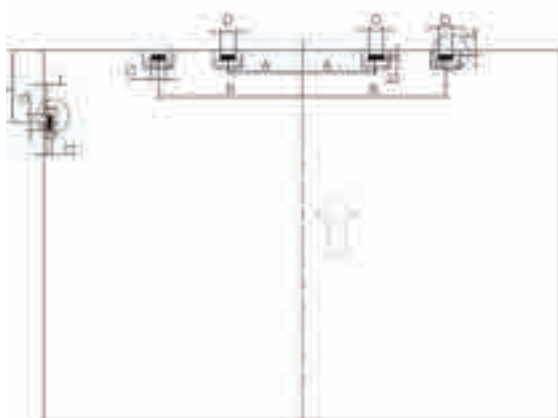
Borde del pliego



Para alinear el borde forntal y lateral de la hoja, los sensores de marca frontal y el sensor de marca lateral se colocan en cualquier orden dentro del rango permitido.

MasterSet

Printed Mark



Para alinear por marcas impresas, la información relevante de las marcas impresas debe insertarse en el terminal de operación (posición, anchura, etc.).

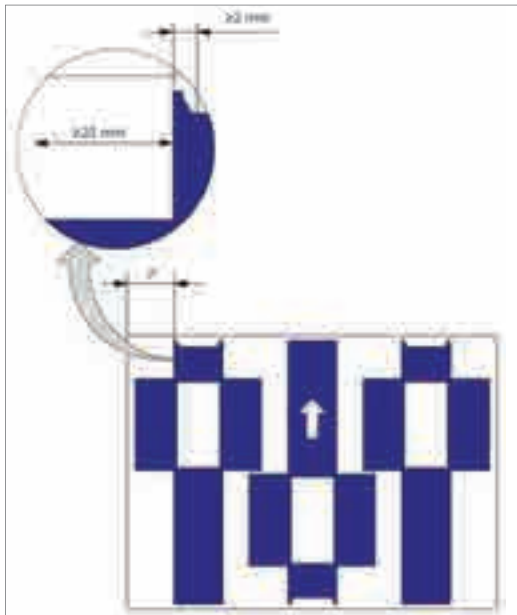
Requisitos de contrase:

- Cuanto mayor sea el contrase, mejor. Por ejemplo, marca impresa en negro sobre fondo blanco.
- Debe haber un contraste significativo entre la marca impresa y el fondo (min.35%).

A	B	D	E	F	G	H
151...207 mm	295...320 mm	30 mm	2...18 mm	148 mm	30 mm	min. 2 mm

MasterSet

Imagen impresa



Si la imagen impresa cumple requisitos específicos, la imagen impresa puede alinearla. Aunque no toda la imagen, solo una pequeña parte de la imagen impresa se utilizará como referencia.

La alineación a través de la imagen impresa se lleva a cabo únicamente por el sensor de marca lateral.

Para la alineación por los sensores de marca frontal, es necesario elegir el modo "marca impresa" o "borde de hoja".

Principales requisitos:

- Primera área homogénea de min. 20 mm.
- Segunda área homogénea de min. 2 mm.
- El contraste de la primera y la segunda área es >35%.
- El cambio de color debe ser recto y paralelo al borde de la hoja (OS o DS)

MasterSet

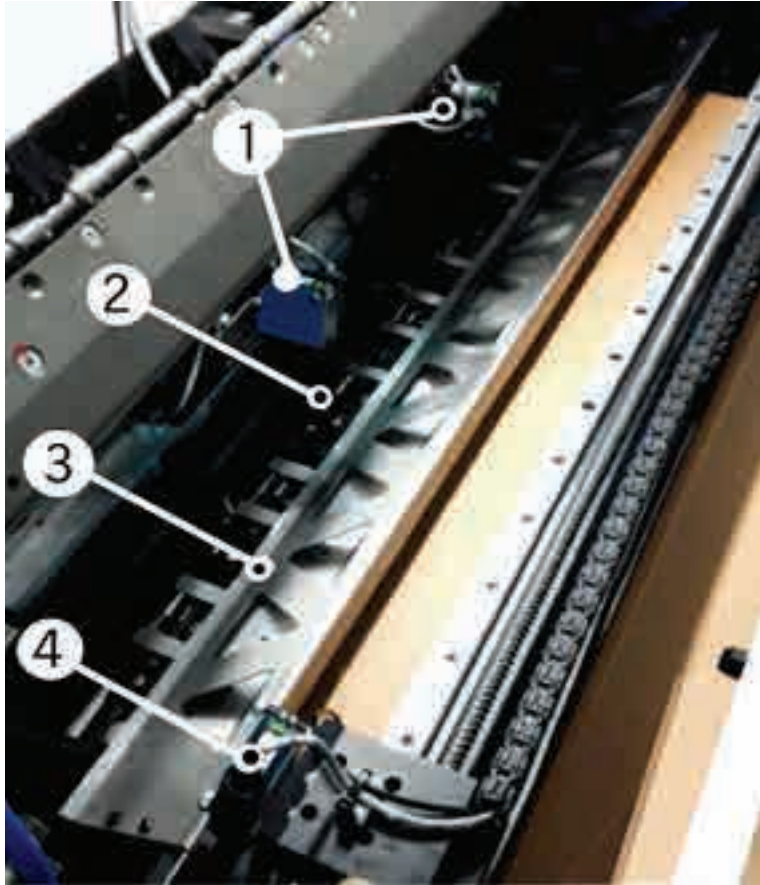
Pantalla control



La configuración del MasterSet se detalla en el terminal de operación. La configuración del trabajo actual se puede almacenar. Así que, en caso de un trabajo repetido, los sensores de marca frontal y la posición del sensor de marca lateral se programan automáticamente.

MasterSet

Detalle



Los "topes de parada" (2) detienen el borde de la hoja frontal.

La placa de sujeción (3) mantiene la hoja plana y soporta la entrada de hojas irregulares.

A continuación, la hoja es tomada por las placas de aspiración subyacentes. La placa de sujeción se balancea hacia arriba un "stopfingers" swing hacia abajo.

La alineación de la hoja se lleva a cabo por los datos capturados de los sensores frontal (1) y lateral (4).

Hot Foil

Valor añadido con calor y presión

Estampación en caliente eleva un estándar del cartón plegable a una pieza de arte. El cliente percibe la caja por ser de mayor valor - jugando un importante papel en la decisión de compra.

El proceso de Hot Foil implica aplicar una lámina metalizada al pliego impreso por medio de calor y presión. Esto da como resultado una superficie de lámina increíblemente lisa. El software calcula el avance de la lámina para minimizar el uso general de la lámina.

Veinte zonas de calor en una lámina de 120 cm, para enfocar la energía y mantener la temperatura estable, que es lo más importante. Esto permite también una amplia variedad de trabajos, desde cartones plegables y carátulas de CD/DVD a las etiquetas, muestras y calendarios.



Easymatrix 106 FC

Inicio fácil en el mundo del Stamping



Esta estampadora y troqueladora está diseñada para un registro preciso de las operaciones de estampado y relieve en una sola pasada. Veinte zonas de calentamiento garantizan mejores resultados, incluso con

trabajos complicados. El sistema de desenrollado longitudinal de la lámina está equipado con 3 ejes de avance (configuración estándar, puede expandirse a 6 ejes) para garantizar una alimentación suave y precisa de la lámina con una tensión excelente. El software para el sistema de laminación fue desarrollado por Masterwork y puede manejar incluso cálculos de avance de lámina complejos, lo que aumenta la eficiencia en el uso de papel de aluminio. La tensión de la lámina se controla con servoaccionamientos, y hay disponible una rebobinadora de aluminio como opción.



Datos técnicos

- Min. gramaje papel: 90 gsm (approx. 65 lbT).
- Max. gramaje cartón / cartón sólido: 2,000 gsm.
- Max. espesor del cartón corrugado: 4 mm (0.16 in).
- Max. velocidad de la máq. (corte): 7,000 sph.
- Max. velocidad de la máq. (stamping): 6,500 sph.
- Max. velocidad de la máq. (holograma): 5,500 sph.
- Min. tamaño de la hoja: 360 × 450 mm (14.2 × 17.8 in).
- Max. tamaño de la hoja: 760 × 1060 mm (29.92 × 41.7 in).
- Max. presión de corte: 260 t/2.6 MN (286tn).
- Número de zonas de calentamiento: 20, ajustable de 40 a 180 grados.

Promatrix 106 FC

Tecnología avanzada de Stamping para las más altas exigencias



El Promatrix 106 FC está diseñado para cubrir necesidades de alto nivel. Los sistemas de extracción de lámina longitudinales y transversales permiten optimizar el rendimiento de la lámina. El software para el sistema de laminación fue desarrollado por Masterwork y puede manejar incluso cálculos de avance

de lámina complejos, lo que aumenta la eficiencia en el uso de papel de aluminio. El sistema de desenrollado longitudinal de la lámina está equipado con 3 ejes de avance (configuración estándar) y puede extenderse a un total de seis ejes. Un sistema de registro de hologramas está disponible opcionalmente. La unidad de plegado transversal está equipada con un eje en la versión estándar y puede ampliarse hasta tres ejes. La tensión de la lámina se controla con servoaccionamientos y hay disponible una rebobinadora de aluminio como opción. Veinte zonas de calentamiento se pueden ajustar individualmente para obtener los mejores resultados. La mesa de alimentación de vacío avanzada mejora sustancialmente la estabilidad de alimentación de la hoja, junto con la detección ultrasónica y electromecánica de doble hoja.



Datos técnicos

- Min. gramaje papel: 90 gsm (approx. 65 lbT).
- Max. gramaje cartón / cartón sólido: 2,000 gsm.
- Max. espesor del cartón corrugado: 4 mm (0.16 in).
- Max. velocidad de la máq. (corte): 7,500 sph.
- Max. velocidad de la máq. (stamping): 7,000 sph.
- Max. velocidad de la máq. (holograma): 5,500 sph.
- Min. tamaño de la hoja: 350 × 400 mm (13.78 × 15.75 in).
- Max. tamaño de la hoja: 760 × 1060 mm (29.92 × 41.7 in).
- Max. presión de corte: 260 t/2.6 MN (573,202 lbs).
- Número de zonas de calentamiento: 20, ajustable de 40 a 180 grados.

Packaging: Plegadoras - Pegadoras de cartón

La última frontera

Las plegadoras-pegadoras de cartón de Heidelberg pueden producir un amplio espectro de cajas de cartón de alta calidad. Su alta calidad de procesamiento, tiempos de preparación cortos y facilidad de uso constante permiten un procesamiento óptimo de más de 200,000 cajas de cartón plegables por hora. Los cartones plegables se producen a partir de hojas troqueladas. Las líneas de pliegue están previamente hendidas en la plegadora, lo que facilita el ensamblaje posterior de las cajas plegables para el llenado. Dependiendo de su diseño, uno o más puntos en el cartón se pegan durante el proceso de plegado. La calidad de la superficie y del material, la impresión y el acabado de las cajas plegables deben cumplir requisitos muy estrictos. Las decisiones de compra en el punto de venta están muy influenciadas por un diseño de empaque que atrae la atención del comprador potencial.



Diana Easy 85/115

Diseñado para el crecimiento



Diana Easy está diseñada como una máquina universal para una amplia gama de necesidades de producción de cartón plegable. Los estándares incluyen producción para cajas de cartón en línea y fondo automático. La opción de 4 y 6 esquinas es posible adquirirlo en la compra inicial de la máquina o instalarlo tiempo después de su funcionamiento.

Herramientas especiales también son posibles para aplicaciones especiales, como cubiertas de CD, sobres o carpetas.

Opcionalmente, se puede incorporar un módulo ejector conectado a la pegadora para la eliminación de productos defectuosos.

La máquina dispone de un sistema de mando sin cables para su funcionamiento.



Datos técnicos

Cajas de cartón plegables:

- Velocidad de la máquina: 300 m/min (984 ft/min).
Opción: 350 m/min (1,148 ft/min).
- Cartón plegable: 200–600 gsm (8–24 pt).
- Cartón corrugado: N-/F-/E-flute.
- Open blank width: 90–1,150 mm (3.54–45.27 in)
Con la opción de cartón miniatura: 45–1,150 mm (1.77–45.27 in).

Fondo automático:

- Max. salida: 50,000 pcs/h.
- Cartón plegable: 250–650 gsm (10–24 pt).
- Cartón coarrugado: N-/F-/E-flute.
- Open blank width: 146–1,143 mm (5.75–45.00 in).

Dispositivos disponibles para incorporar a posteriori:

- Dispositivo de 4/6 esquinas.
- Ejector en línea.
- Velocidad de máquina.

Diana Smart 55/80/115

Gran rendimiento. Precio inteligente



La Diana Smart es la máquina pegadora de cartón plegable ideal en el segmento de rendimiento medio, basada en la exitosa gama de modelos Diana X. La Diana Smart se caracteriza por un diseño compacto, sin sacrificar la alta calidad de la gama de modelos Diana X. Con una

velocidad máxima de la máquina de 450 m/min, es ideal para una gran variedad de aplicaciones de producción en las gamas de formatos 55, 80 y 115: cajas plegables, 4-6 esquinas, cajas con fondo automático, cajas de doble pared, cajas multicompartimentales, cajas de cartón en miniatura, sobres de envío por correo, fundas de registro hechas de cartón plegable de 200 a 600 gsm (8-24 pt) y cartón corrugado E-flauta. Gracias a su modularidad, se puede combinar con Diana Inspection Control y el módulo Diana Braille. Del mismo modo, la Diana Smart puede equiparse con un volteador de pila y el Alimentador Diana, así como el empaquetador semiautomatizado Diana Packer o FAS 480.



Datos técnicos

Cartones en línea:

- Velocidad de la máquina: 450 m/min (1,476 ft/min).
- Cartón plegable: 200–600 gsm (8–24 pt).
- Cartón coarrugado: N-/F-/E-flute.
- Open blank width: 75–1,150 mm (2.95–45.28 in).
Con la opción de cartón miniatura: 45–1,150 mm (1.77–45.28 in).

Fondo automático:

- Max. salida: 50,000 pcs/h.
- Cartón plegable: 250–600 gsm (10–24 pt).
- Cartón coarrugado: N-/F-/E-flute.
- Open blank width: 146–1,143 mm (5.75–45.00 in).

Opcionales:

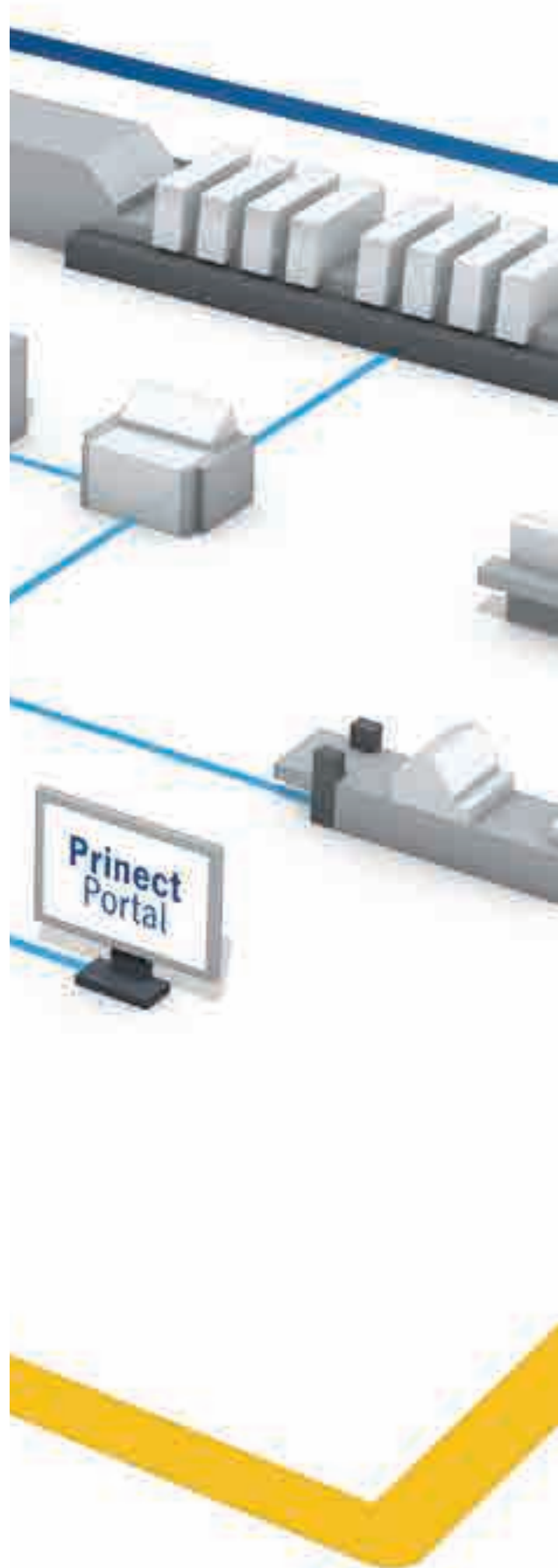
- Inspección en línea.
- Módulo Braille.
- Módulo 4/6 esquinas.
- Preparación SmartSet/DigiSet/AutoSet.

Prinect Postpress Manager Integración perfecta

Prinect Postpress Manager integra Postpress en el flujo de trabajo de Prinect al conectar directamente el equipo de Postpress o con la captura manual de datos. Presenta datos de una manera organizada y fácil de entender para ayudar a reducir los costos a largo plazo.

Prinect Postpress Manager utiliza los datos de producción reportados para informes de trabajos y de prensa, y los pone a disposición para el cálculo de costes final. Los programas de plegado se calculan automáticamente en base a datos digitales de preimpresión. Esto garantiza la correcta configuración de la máquina plegadora, lo que reduce las conversiones y los tiempos de inactividad.

El personal de Postpress recibe automáticamente una lista de pasos de proceso y datos de producción. Esto no solo ahorra una cantidad considerable de tiempo, sino que también minimiza significativamente la tasa de errores de entrada.



Consumibles Saphira

Todo desde una sola fuente

Los consumibles Saphira de Heidelberg son cuidadosamente seleccionados y probados por expertos. Además de coincidir con el equipo con el que se utilizan, están diseñados para producir excelentes resultados de rendimiento a velocidades máximas, para una producción estable y de máxima calidad. Los consumibles Saphira están disponibles para la sala de prensa de impresión, preimpresión y postimpresión, y todo a precios competitivos.



Saphira para Postimpresión

Rendimiento para el acabado



Materiales para el guillotinado: las cuchillas de corte Saphira están hechas con precisión en Alemania, para mantenerse más afiladas durante más tiempo. También está disponible un pulidor para la mesa de corte, lo que minimiza la fuerza requerida

para mover resmas de papel y cuida la superficie del metal.

Materiales para el plegado: La línea Saphira de Heidelberg ofrece una variedad de suministros para el plegado, incluyendo fajas, colas de dispersión y agentes de lavado especiales Saphira, desarrollados para lavar y revitalizar los rodillos de plegado en una sola pasada.

Suministros de encuadernación: Saphira ofrece no solo colas, sino también hilo metálico e hilo de sellado.

Suministros plegables de pegado de cartón: para las pegadoras de cartón plegables, la gama Saphira incluye colas de dispersión, especialmente desarrolladas para permitir que su equipo funcione a velocidades de hasta 650 m / min.

eShop

Comprar consumibles de forma fácil



Puede solicitar productos de reimpresión, prensado y postimpresión y seleccionar recambios directamente desde Heidelberg® eShop.

Haga su pedido según su propio horario: abierto las 24 horas, los 7 días de la semana, para comprar cuando le resulte más conveniente.

Beneficios:

- Ahorre tiempo: listas de compras personalizadas, con los productos que necesita, ayudando así a que la compra sea rápida y fácil.
- Organícese: acceda a todos sus pedidos online durante los últimos dos años.
- Sea el primero en enterarse: acceso a promociones especiales en la página de inicio.
- Es más que consumibles: ¡compre también recambios!



Destacados

- Los pedidos se pueden realizar cualquier día a cualquier hora (24/7).
- Lista de compras personalizada e historial de pedidos.
- Disponibilidad de descarga de fichas técnicas y de seguridad.
- Opciones de pago fáciles.
- Ofertas y precios especiales.

Si quiere aprovecharse de las ventajas de nuestra eShop, solicítenos el acceso a través de la web **www.heidelbergshop.es**.

Heidelberger Spain S.L.U.

Carretera de l'Hospitalet, 98-108
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona
Telf. +34 93 475 80 00
Fax +34 93 475 80 01

heidelberg.com/es

Centro de Atención Técnica

Telf. +34 664 664 500
E-mail: serviciotecnico.hsp@heidelberg.com
heidelberg.support.zendesk.com/hc/es

**Pie de imprenta**

Fecha de impresión: 05/19
Diseño: Heidelberg Spain
Fotos: Heidelberg Druckmaschinen AG
CTP: Suprasetter
Impresión: Speedmaster XL 75
Acabado: Stahlfolder, Stitchmaster
Consumibles: Saphira
Juegos de caracteres: Heidelberg Antigua ML, Heidelberg Gothic ML

Impreso en España**Marcas**

Heidelberg, Saphira y el logotipo Heidelberg son marcas registradas de la empresa Heidelberg Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de los productos a los que se refiere este folleto pueden consultarse en: heidelberg.com/emissiondetails

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas u otras.

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento y en un uso profesional de la máquina. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de Heidelberg (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, suministros y consumibles utilizados, materias primas, materiales auxiliares, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, etc.). Por lo tanto, no constituyen una característica de la máquina ni suponen garantía alguna. Este folleto tiene carácter meramente