

Skalierbare
Plattenproduktion.
Suprasetter.



Eine Investition mit Weitblick. **Erfolgsmodell Suprasetter.**

Ein CtP-System muss Potenzial für Leistungssteigerung bieten. Entscheidend ist dabei die Summe aller technischen Leistungsmerkmale. Darum wurde beim Suprasetter® besonderer Wert auf die optimale Abstimmung aller Komponenten gelegt.

Computer-to-Plate (CtP) ist die führende Technologie zur Steigerung von Produktivität und Effizienz im Drucksaal. Hier ist herausragende Qualität ebenso gefordert wie wiederholbare Qualität und Beständigkeit. Um sich im Dauereinsatz zu bewähren und zum wirtschaftlichen Erfolg des Unternehmens beizutragen, muss ein Belichtungssystem bestens auf die hohen Anforderungen des Drucksaals vorbereitet sein. Dabei bietet der Suprasetter für jeden Plattentyp, ob prozesslos oder chemiefrei, die passende Konfiguration.

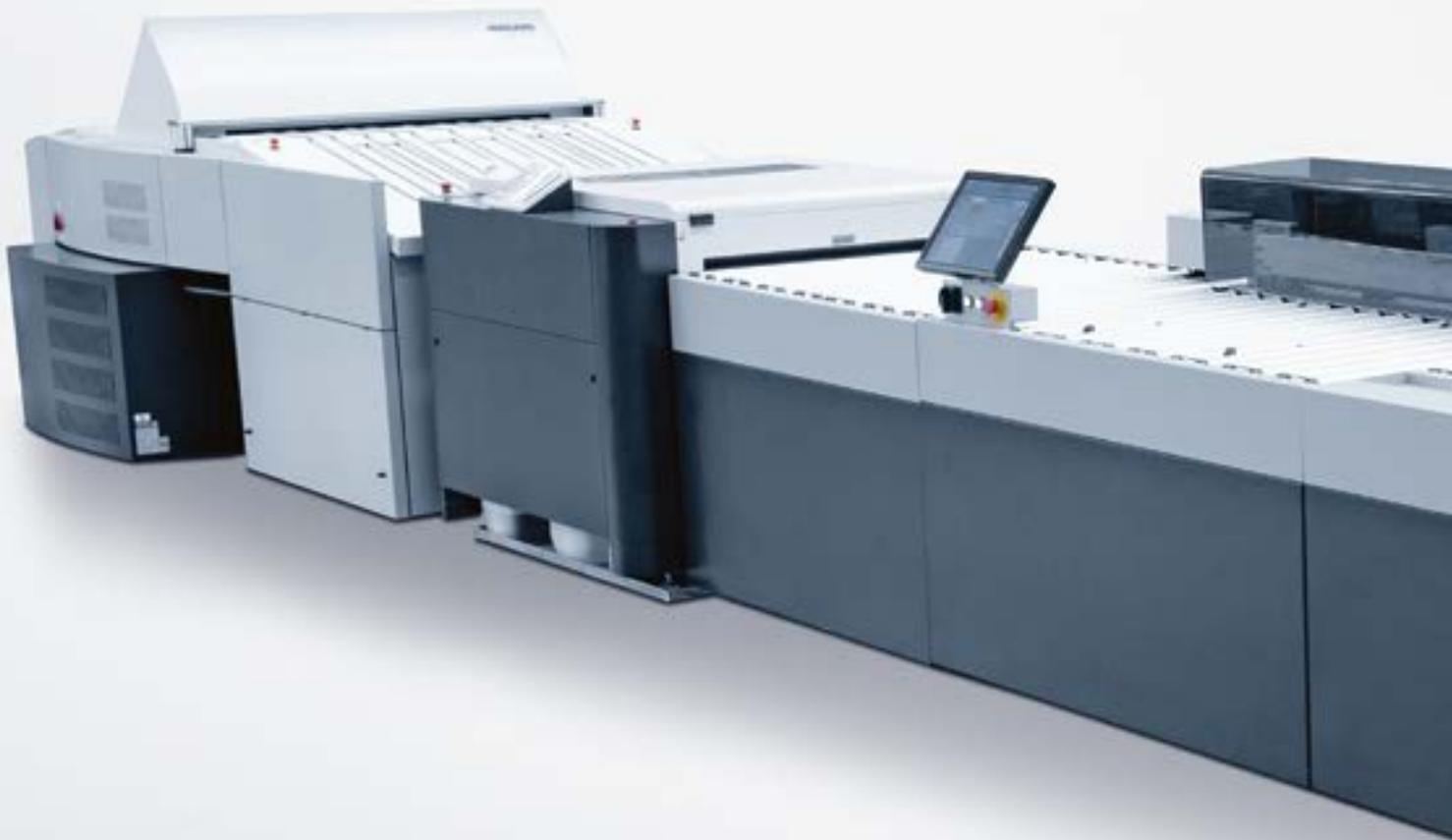
Gleich ob Automatisierung, Modularität, Flexibilität, Zuverlässigkeit oder einfache Bedienbarkeit gefordert sind – ein Suprasetter setzt mit seinen überragenden Leistungsmerkmalen Maßstäbe im CtP-Bereich. Doch der Suprasetter kann noch mehr: Dank der inkludierten CO₂ Kompensation steht er zudem für Nachhaltigkeit.

Wenn Sie sich für HEIDELBERG® entscheiden, bekommen Sie alles aus einer Hand – vom Prinect® Workflow über Saphira® Verbrauchsmaterialien bis hin zu Dienstleistungen Remote oder vor Ort. Sie erhalten Zugang zu einem vollumfassenden Ökosystem, das Ihnen echten Mehrwert bietet.

[→ heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)



SUPRASSETTER



Der vollautomatische **Auto Pallet Loader (APL)** lädt die Druckplatten direkt von der Palette und optional aus zwei Kassetten.



Das Lasermodul bietet durch das patentierte **Intelligente Diodensystem (IDS)** überragende Qualität und maximale Sicherheit.



Die **Temperierung** der Laser und Zylinder standardisiert die Bedingungen, unter denen die Platten belichtet werden.

R A106 / 106



Der **Dual Cassette Loader (DCL)** mit integriertem Drehtisch automatisiert die Plattenbeladung der Suprasetter.



Die komplette **CtP-Lösung** mit voll-automatischer Plattenabkantung und -sortierung reduziert die Touchpoints und sichert die Auftragsreihenfolge.



Die Integration in den Push to Stop® Workflow unterstützt die vollautomatische Druckplattenlogistik mit **Plate to Unit** – ein weiterer Schritt zur autonomen Druckproduktion.

10

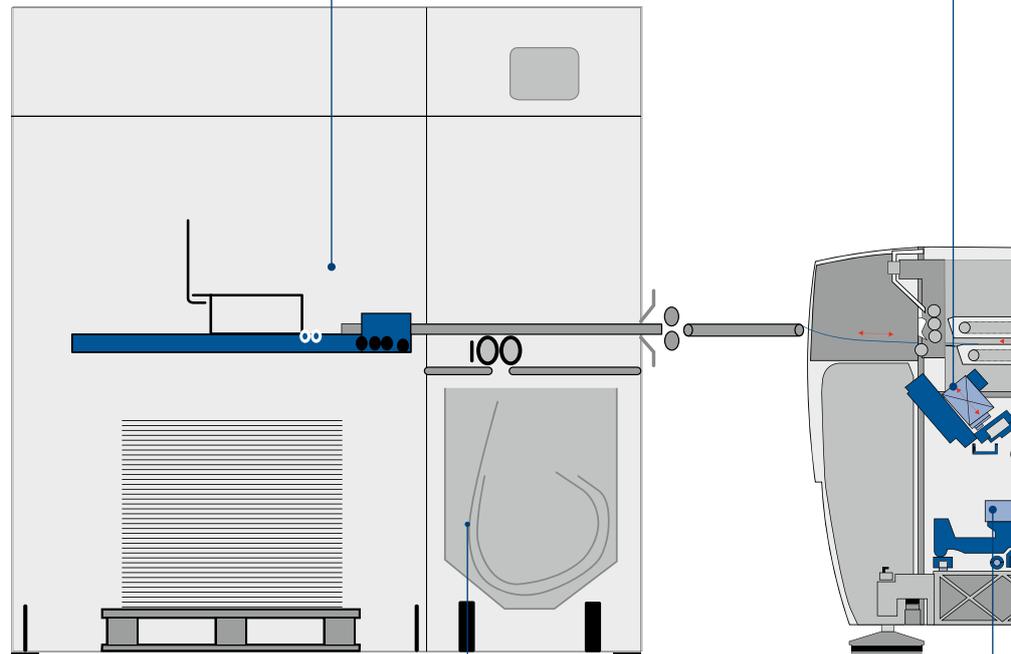
Auto Pallet Loader (APL)

Mit dem Auto Pallet Loader werden Platten von der Palette automatisch in den Suprasetter transportiert. Gleichzeitig wird das Zwischenlagenpapier separiert.

8

Integrierte Stanze

Internes Stanzen der Druckplatten hilft, die Rüstzeiten der Druckmaschine zu verkürzen und die Passgenauigkeit sicherzustellen.



9

Papierauffang

Das Zwischenlagenpapier wird automatisch entfernt und in einem Auffangbehälter abgelegt.

7

Lasermodul

Die bewährten und exklusiv von HEIDELBERG entwickelten Lasersysteme bieten eine exzellente Bebilderungsqualität bei höchster Produktivität und Lebensdauer.

5

Absaug- und Staubfiltersystem

Das Absaugsystem entfernt aus dem Plattenmaterial gelöste Teilchen und Staubpartikel und erhöht die Overall Equipment Effectiveness (OEE).

3

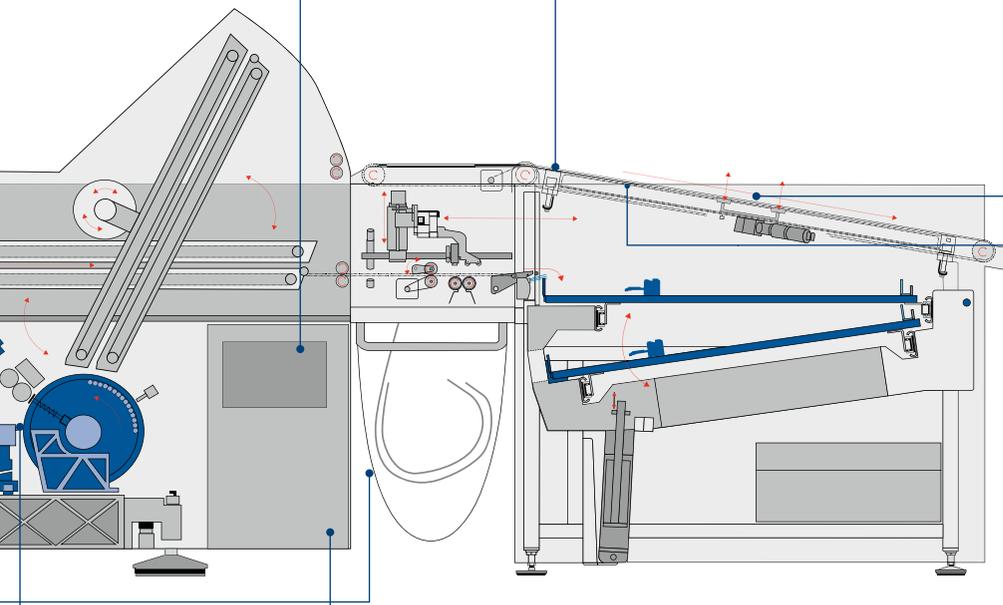
Integrierter Transporttisch

Der integrierte und kompakte Transporttisch des Dual Cassette Loader (DCL) reduziert den Platzbedarf in der Druckvorstufe.

1

Transportbrücke mit optionalem Drehtisch

Durch den Einsatz des Drehtisches wird die belichtete Druckplatte in das kleinere Portraitformat gedreht. Dadurch kann ein kostengünstiger Prozessor verwendet werden und das Abkanten bzw. Sortieren der Platten wird vereinfacht.



6

Intelligentes Diodensystem (IDS)

Bei Ausfall einer Laserdiode ermöglicht das Intelligente Diodensystem eine nahtlose Fortsetzung der Druckplattenproduktion.

4

Integrierte Temperierung

Die Belichtung der Druckplatten erfolgt stets unter den gleichen Bedingungen und schafft somit beste Voraussetzungen für wiederholbare Qualität.

2

Dual Cassette Loader (DCL)

Das Ladesystem DCL erhöht die Flexibilität beim Beladen von unterschiedlichen Plattenformaten und ermöglicht die automatische Separierung des Zwischenlagenpapiers.



Suprasetter

Der abgebildete Plattenbelichter ist eine Beispielkonfiguration. Einige der vorgestellten Ausrüstungsmerkmale sind optional.

Hier finden Sie weitere Informationen und technische Angaben zur Ihrem Suprasetter:

➔ heidelberg.com/de/suprasetter

High-Tech mit überragender Leistung. Innovationen für Ihre Vorstufe.



Bedarfsgerechte Modelle für flexible und hochqualitative Produktion.

Qualität und Produktionssicherheit Laser from HEIDELBERG

Die exklusiv von HEIDELBERG entwickelten Lasersysteme stehen für exzellente Bebilderungsqualität. Das modulare Konzept ermöglicht die einfache, schnelle Nachrüstung von zusätzlichen Lasereinheiten vor Ort – ohne lange Stillstandzeiten und bei geringem Serviceaufwand. Das Intelligente Diodensystem (IDS) sorgt für Produktionssicherheit, denn bei Ausfall einer Diode kann der Betrieb fortgesetzt werden.

Einzigartige Kompaktheit Suprasetter A75/A106

Neben dem platzsparenden Basisgerät überzeugt der Suprasetter mit seinen Ladesystemen durch minimalen Platzbedarf. Ideal für Klein- und Mittelformat, ist der Suprasetter A75 in zwei Durchsatzgeschwindigkeiten verfügbar. Der Suprasetter A106 ist das optimale Einstiegsmodell in seiner Formatklasse.

→ heidelberg.com/de/A75

→ heidelberg.com/de/106

Hohe Flexibilität Suprasetter 106

Zahlreiche Konfigurationen, skalierbare Belichtungsgeschwindigkeiten sowie Upgrade-Möglichkeiten machen den Suprasetter 106 zum flexibelsten Modell seiner Klasse. Die Ausstattung mit bis zu sechs Laserköpfen ermöglicht maximale Verfügbarkeit und hohe Produktivität. Modellerweiterungen vom Dual Cassette Loader (DCL) bis hin zum hochproduktiven Auto Pallet Loader (APL) bieten Flexibilität in Sachen formatübergreifender Handhabung von Druckplatten mit bis zu sechs Plattenformaten.

→ heidelberg.com/de/106

Produktivität durch Automatisierung Prinect Workflow

Die Suprasetter lassen sich in vollautomatische Plattenproduktionsstrecken integrieren. Eine nahtlose, intelligente Einbindung in den Prinect Workflow sorgt durch rechtzeitige Bereitstellung perfekt auf die Maschine abgestimmter Druckplatten für eine optimale Maschinenbelegung bei minimalen Rüstzeiten.

Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Weitere Angaben unter:

heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Prinect, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Suprasetter finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: März 2024