

Benchmark für Produktivität.
Stahlfolder TH/KH 82-P.





Neue Höhen erreichen. Mehr als nur Maschine.

Mit dem Stahlfolder®TH 82-P der 2. Generation und dem Stahlfolder KH 82-P heben Sie die Produktivität in der industriellen Signaturenproduktion auf eine neue Ebene – und legen so die Grundlage für mehr Profitabilität und langfristigen Erfolg am Markt.

Dank der innovativen Technologie des geschuppten Falzens steigern Sie den Output um mehr als 50 Prozent und verbessern gleichzeitig die Falzqualität. Mit bedienerlosen, autonomen Prozessen im Rahmen von Push to Stop® erhöhen Sie die Nettoleistung weiter – über alle Auflagenhöhen hinweg sowie bei konstant hohen und planbaren Ergebnissen.

Profitieren Sie mit HEIDELBERG® von der Digitalisierung: In der Produktion vereinfacht sie die Steuerung und Bedienung der Maschinen. Auf kaufmännischer Ebene bietet sie jederzeit Einblicke in die Produktivität.

Über HEIDELBERG erhalten Sie darüber hinaus Zugang zu einem Ökosystem, das echten Mehrwert bietet – mit Service, Verbrauchsmaterialien, digitalen Dienstleistungen, Software, cloudbasierten Lösungen, Schulung und Beratung, Bestandsverwaltung und Logistik. Als erster Falzmaschinenhersteller bietet HEIDELBERG Ihnen noch mehr: Der CO2-Fußabdruck aller Stahlfolder Produkte wird ohne Kosten für Sie durch Gold Standard zertifizierte Projekte kompensiert.

[→ heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)

Mehr Output. Top-Qualität.

Die beiden Stahlfolder TH/KH 82-P machen das scheinbar Unmögliche möglich: mehr Output bei gleicher Maschinengeschwindigkeit. Sie steigern die Produktivität – ohne jegliche Abstriche bei Qualität und Prozesssicherheit.

Durch die am Markt einzigartige Technologie des geschuppten Falzens produzieren Sie mehr Signaturen, ohne dazu die Maschinengeschwindigkeit erhöhen zu müssen. Das Geheimnis dahinter: Die Falzbogen werden nicht einzeln, sondern überlappend und dadurch mit kürzerer effektiver Einlauflänge zugeführt. Das Ergebnis ist ein stabiler und zugleich hochproduktiver Prozess. Stopper werden vermieden, die Verfügbarkeit und Auslastung erhöht.

Die Stahlfolder TH/KH 82-P sind zudem in Ausstattung und Automationsgrad entsprechend Ihrer Bedürfnisse flexibel konfigurierbar.

Zahlenbeispiel

| | |
|--|--|
| Maschinengeschwindigkeit | 140 m/min. |
| Job | 16-Seiter DIN A4, 63 × 88 cm (z. B. 115 g/m ²) |
| Herkömmliches Falzen (4 cm Bogenabstand) | rund 9.000 Bg./h |
| Geschupptes Falzen auf der Stahlfolder TH 82-P (36 cm Überschuppung) | rund 16.000 Bg./h |
| Produktivitätssteigerung | 78 % |

Die Falzqualität erhöhen Sie mit innovativen Funktionen wie dem Pressmodul im Walzenstuhl der Stahlfolder TH 82-P der zweiten Generation zusätzlich. Durch Ausstreichen der Luft produzieren Sie planliegende Signaturen mit einem scharfen Falzbruch. Das begünstigt die Verarbeitung auf den weiteren Falzstationen, präzisere Falzbrüche sowie kompaktere Signaturenstapel.

→ heidelberg.com/de/th-kh-82-p





OPERATION

Auf Augenhöhe. Mit der Druckmaschine.

Mit den Stahlfolder TH/KH 82-P erreichen Sie ein völlig neues Leistungsniveau – und können das Volumen aus der Druckproduktion 1:1 wirtschaftlich und effizient weiterverarbeiten.

Mit der Stahlfolder TH/KH 82-P Serie punkten, zum Beispiel hier:

Unterschuppung

Höhere Produktivitätsleistung

Durch konsequente Unterschuppung der Bogen vom Anleger bis zur letzten Station halten die Stahlfolder TH/KH 82-P mit einer Leistung von bis zu 16.000 Bogen pro Stunde mühelos mit dem Ausstoß der Druckmaschine Schritt. Das Verteilen des Outputs auf zwei Falzmaschinen ist nicht länger nötig. Stattdessen produzieren Sie in einer schlanken Produktionslinie.

Wirtschaftlichkeit

Einfache und effiziente Prozesse

Teure Zusatzschichten entfallen. Die Komplexität Ihrer Produktionsprozesse wird reduziert und Ihre Planung erleichtert. Zugleich brauchen Sie weniger Bedienpersonal und können Personalengpässe leichter ausgleichen. Ihre Mitarbeiter müssen sich auch nicht umstellen. Denn die bestehenden Ausschießschemata und Produktionsprozesse lassen sich weiterhin nutzen. Durch die vereinfachte Bedienung bei der zweiten Generation der TH 82-P kann die Rüstzeit und Problembeseitigung verkürzt werden.

Effizienzsteigerung

Einfache Bedienung

Die wirtschaftliche Produktion wird durch effizienzsteigernde Funktionen und die ergonomische Bedienung weiter verstärkt. Für Hauptfunktionen stehen Direkttasten zur Verfügung, und sämtliche Maschineneinstellungen können Sie auch an der Auslage oder optional sogar per Tablet steuern. Das erspart Laufwege und erhöht die Bedienfreundlichkeit. Bei dem Stahlfolder TH 82-P der zweiten Generation wird durch die Makulaturweiche direkt nach der ersten Station und durch die verbesserte Falzgeometrie die Prozessstabilität erhöht.

Automatisierung

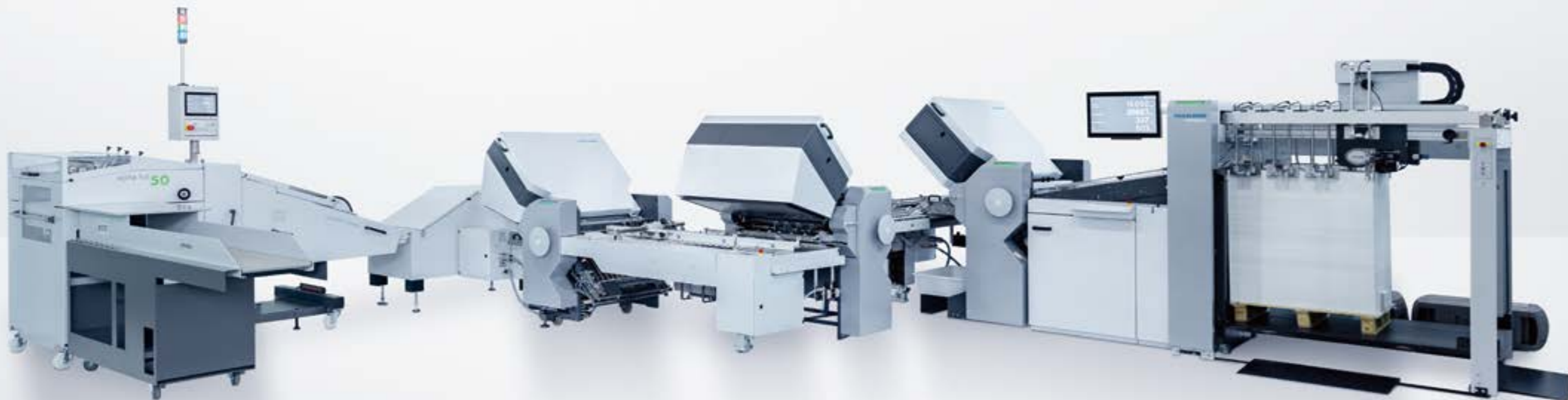
Markierungsfreie Logistik

Den hohen Ausstoß verarbeiten Sie performant und markierungsfrei in der nachgelagerten Logistik. Mit dem Auslagensystem Flex automatisieren Sie Prozessschritte wie Pressen, Stapeln und Rütteln und vermeiden das zeitaufwändige Umpositionieren der Auslage, etwa beim Ändern der Falzstation. Und das gilt sowohl für die Kombifalzmaschine als auch exklusiv bei HEIDELBERG für die Taschenfalzmaschinen. Das Absetzen der Signaturenstapel übernimmt der roboterbasierte Stahlfolder StackStar P. Damit sichern Sie eine hohe Effizienz und Profitabilität über die gesamte Prozesskette.



AUTOMATISATION

STAHLFOLDER TH 82-P



Die **autonome und nahezu bedienerlose** Produktion wird Realität mit den optionalen Features StackStar P und autonome Signaturenwechsel.



Durchgängig geschupptes Falzen wird durch die **Saugräder** auf der zweiten und dritten Station ermöglicht.



Die **Bogenausschleusung** ermöglicht das zuverlässige Ausschleusen verfalzter Bogen zur Verhinderung von Papierstau - auch im geschuppten Betrieb.



Durch den speziellen Taschenwinkel der **Option Advanced Shingle** lassen sich noch mehr Materialien prozessstabil geschuppt verarbeiten.



Zielgerichtete, klare Bedienerführung ist durch die Betriebsstatusanzeige **Smartlight, modernem Touchscreen und optimierter Bedienoberfläche** definiert.



Der fehlerverzeihende **Palettenleger PFX** erzeugt den geschuppten Bogenstrom und sorgt für automatisiertes Luftmanagement.

8

Auslage
Aus dem breiten Angebot an unterschiedlichen Auslagen sind die Peak Performance Auslagen palamides alpha hd 50 und alpha hd 70 am besten geeignet für die Stahlfolder TH/KH 82-P. Die Leistung dieser Auslagen ist perfekt abgestimmt auf die Falzmaschine und die Steuerungen der beiden Komponenten sind jeweils integriert und die Bedienoberflächen spiegelbar. Ein super Team!

7

Integriertes Pressmodul
Die in den Walzenstuhl integrierte, automatisierte Presseeinrichtung an der Stahlfolder TH 82-P erhöht die Falzqualität und die Stapelkapazität. Sie ist anstelle des ersten Messerwellenpaares positioniert und ermöglicht so die zusätzliche Nutzung des zweiten Messerwellenpaares zum Einsatz diverser Werkzeuge. Der Liftkit ermöglicht einen ergonomischen Zugang zu den Messerwellen.

5

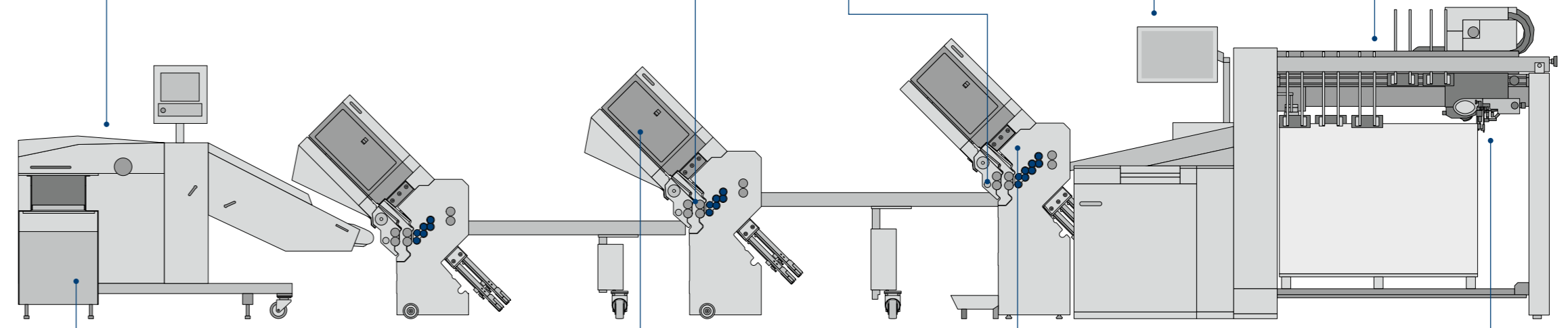
Bogenausschleusung
Im ersten Falzwerk verfalzte Bogen werden direkt im Anschluss an die Falzstation ausgeschleust. Das funktioniert auch im geschuppten Betrieb und verhindert zuverlässig, dass die verfalzten Bogen im nachfolgenden Falzprozess zu Papierstau führen.

3

Modulare Steuerung MCT
Die grafische Bedienoberfläche mit Touchscreen macht die Bedienung einfach. Um stets den Überblick über die Produktion zu behalten, bietet die Software Ihnen gleich zwei Möglichkeiten zur Datenintegration: Die Schnittstelle zum Prinect® Workflow ist standardmäßig integriert, alternativ besteht die Möglichkeit der Betriebsdatenerfassung mit Postpress Data Ready.

1

PFX Palettenleger
Der PFX Anleger erzeugt den geschuppten Bogenstrom. Durch die Überlappung der Bogen verkürzt sich deren Einlaufänge um bis zu 50 Prozent und es können bei gleicher Maschinengeschwindigkeit entsprechend mehr Bogen zugeführt werden. Außerdem ist der PFX-Anleger dafür optimiert eine stabile Produktion auch bei sensiblen Materialien und hohen Maschinenleistungen zu erreichen. Damit ist er der perfekte Start für eine auf Produktivität ausgerichteten Falzmaschine.



9

Logistik- und Absetzsysteme
Im Anschluss an die Auslage lassen sich weitere, lebensvereinfachende und produktivitätssteigernde Module ergänzen. So beispielsweise das Auslagensystem Flex, das Falzartenwechsel im Handumdrehen ermöglicht. Dies auch in Verbindung mit dem autonomen Absetzsystem StackStar P, der Signaturenstapel voll automatisch von der Auslage auf die Palette absetzt.

6

Parallel- und Kreuzbruchfalzwerke
Die zweite und dritte Falzstation kommen bei der Stahlfolder TH 82-P in der Arbeitsbreite 66 cm mit jeweils vier Falztaschen. Hierbei sorgen innovative Schwerfalztaschen für positionsgenaue Falzbrüche. Das vollautomatische Kreuzbruchfalzwerk der Stahlfolder KH 82-P gibt es in drei Ausführungen: KL, KZ und KTL. Unabhängig von der Konfiguration werden auch hier die Bogen durchgehend geschuppt verarbeitet.

4

TX Parallelbruchfalzwerk
Das erste Parallelfalzwerk der Stahlfolder TH/KH 82-P kommt in der Arbeitsbreite 82 cm mit bis zu sechs Falztaschen. Die innovativen Falzwerke ermöglichen es, den geschuppten Bogenstrom zu verarbeiten. Alle Parallelbruchfalzwerke der Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen sind automatisiert verfügbar und mit motorischen Kombifalztaschen konfigurierbar.

2

Autonome Signaturenwechsel
Ganz im Sinne der Push to Stop Philosophie können an den Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen Signaturenwechsel voll autonom und in kürzester Zeit erfolgen. Dabei entfallen durchschnittlich sechs manuelle Bedieneingriffe, was die Fehlerrate deutlich reduziert.



Weitere Informationen und technische Angaben zu Ihrer Stahlfolder Falzmaschine finden Sie hier:
[heidelberg.com/th-kh-82-p/technische-daten](https://www.heidelberg.com/th-kh-82-p/technische-daten)

Von automatisiert, bis autonom.

Mehr Produktivität mit gleicher Personalstärke: Mit den Stahlfolder TH/KH 82-P realisieren Sie eine profitable Hochleistungsproduktion selbst von kleinen Auflagen – bis hin zum nahezu bedienerlosen Betrieb mit Push to Stop.

Ihr Mehrwert dank Automatisierung:

Nettoproduktivität steigern

Kurze Rüstzeiten dank Automatisierung

Hohe Falzleistung in Kombination mit kurzen Rüstzeiten – damit übertragen Sie die Peak Performance vom Bogenoffset konsequent und wirtschaftlich in die Weiterverarbeitung. Über den Touchscreen lassen sich Job-Daten speichern und bei Wiederholaufträgen schnell abrufen. Insbesondere bei der zweiten Generation der Stahlfolder TH 82-P können mit der neuen Bedienerführung Rüst- und Stillstandszeiten reduziert werden.

Autonomes Falzen

Push to Stop

Mit dem bedienerlosen autonomen Signaturenwechsel erhöhen Sie die Performance der Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen sogar noch weiter. Per Kamerasystem im PFX-Anleger werden die Signaturenwechsel barcode-basiert erkannt und alle Schritte zur Signaturentrennung automatisch ausgeführt. Die Produktion der nachfolgenden Signatur startet anschließend ohne aktives Zutun des Bedieners.

Autonomes Absetzen

StackStar P

An der Auslage der Falzmaschine übernimmt der StackStar P die Signaturenstapel und setzt sie sortenrein in unterschiedlichen Bereichen auf einer oder mehreren Paletten ab. Schwere körperliche Arbeit entfällt und Sie können mit konstant hoher Geschwindigkeit auch bei kleinen Auflagen unterbrechungsfrei produzieren.

Digitalisierte Prozesse

Daten- und Workflowintegration

Zum exakten Erfassen der Betriebsdaten nutzen Sie wahlweise die integrierte Datenschnittstelle Postpress Data Ready oder Sie binden die Falzmaschine direkt an den Prinect Workflow von HEIDELBERG an. Wobei Ihnen letztere Option den Vorteil bietet, die Jobvoreinstellenden von der Vorstufe direkt an die Stahlfolder TH/KH 82-P senden zu können.

Prozesssicherheit erhöhen

Verbesserte Bogenführung

Die optimierte Bedienerführung an der zweiten und dritten Station ermöglicht eine sichere und wiederholgenaue Einstellung der Bedienelemente. Dank der Makulaturweiche nach der ersten Station können während der Produktion Makulaturbögen ausgeschleust werden.

Verbesserte Prozessüberwachung

Smartlight

Die automatisierte Stahlfolder TH 82-P der zweiten Generation verfügt über die Statusanzeige Smartlight. Diese ermöglicht den Operator eine Echtzeit-Überwachung der Maschine sowie ein schnelles Handeln im Bedarfsfall. Dies ist besonders bei einer bedienerlosen Produktion mit einem Absetzsystem von Vorteil.

Signaturen. Hochperformant.

Höchste Produktivität bei bester Qualität.

Ob große oder kleine Auflagen: Mit den Stahlfolder TH/KH 82-P Falzmaschinen etablieren Buchbindereien oder Druckereien eine schlanke und hochperformante industrielle Signaturenproduktion – ohne Abstriche in der Qualität. Dadurch sind Sie in der Lage, die Wertschöpfung und Kapazität zu steigern und zugleich die Komplexität im Produktionsablauf zu verringern.

Profitieren Sie von den Vorteilen unserer Stahlfolder TH/KH 82 Falzmaschinen und setzen Sie noch einmal ein gutes Stück Produktivität oben drauf.

Auf unserer Webseite erfahren Sie von unseren zufriedenen Kunden von welchen Vorteilen auch Sie profitieren können.

➔ heidelberg.com/de/th-kh-82-p

» Gegenüber einer Verarbeitung im Einzelbogen haben wir auf der Stahlfolder TH 82-P die Produktivität um satte 50 Prozent steigern können. Pro Stunde produzieren wir jetzt 16.000 anstelle von 9.100 16-seitigen DIN-A4-Signaturen.

KARL GREMPER

Geschäftsführer

Inhaber und Geschäftsführer Gremper AG

Pratteln/Schweiz



Weitere Kundenstimmen finden Sie auch unter:
➔ heidelberg.com/de/th-kh-82-p

Alles, was Sie brauchen. Das HEIDELBERG Ökosystem.

Jede Druckerei ist einzigartig, jeder Kunde hat individuelle und vielfältige Anforderungen. Unser umfassendes Angebot bietet Lösungen für jeden Bedarf eines modernen Druckereibetriebs.

Bei HEIDELBERG erhalten Sie alles aus einer Hand, was Ihre Druckerei intelligenter, schneller und besser macht und zu Ihrem Erfolg beiträgt.

Remote Services

Profitieren Sie von den Vorteilen einer schnellen Problemlösung dank Remote Maschinenwartung und -analyse.



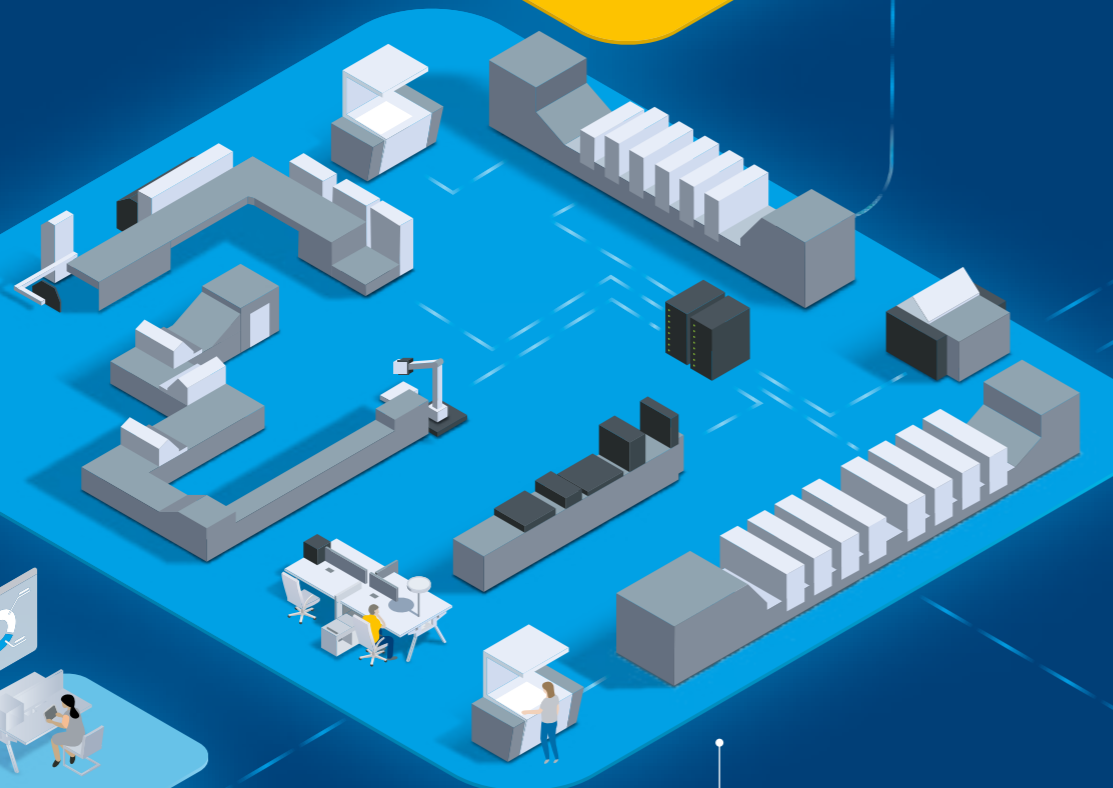
Dienstleistungen vor Ort

Vom technischen Service bis zur Teilelieferung: Um Ihre Produktion stabil zu halten, ist unser Support weltweit und rund um die Uhr für Sie da.



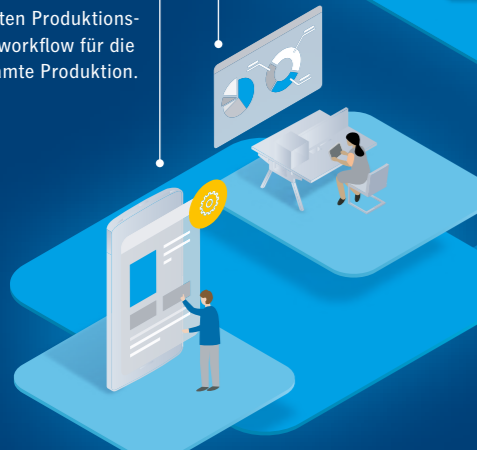
Prinect Business

Automatisieren Sie Ihre Geschäftsprozesse und erhalten Sie volle Transparenz darüber, wo Sie Geld verdienen oder verlieren.



Prinect Production

Digitalisieren Sie Ihre Druckerei mit einem smarten Produktionsworkflow für die gesamte Produktion.



Durchgängiger Produktionsworkflow

Steigern Sie Ihre Produktivität durch Geschwindigkeit, Qualität, digitale Integration und Zuverlässigkeit.

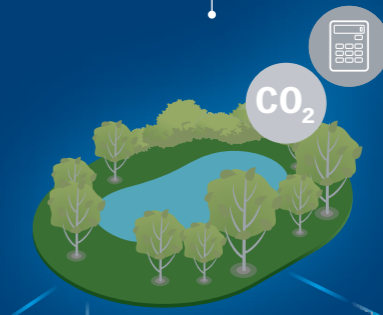
Das digitale Kundenportal

Setzen Sie auf cloudbasierte Dienste für Produktion, Beschaffung, Service und Administration.



Nachhaltige Produktion

Produzieren Sie ökologisch und reduzieren Sie Abfall und Energieverbrauch mit unseren nachhaltigen Lösungen.



Saphira® Consumables

Nutzen Sie bewährte und getestete Verbrauchsmaterialien, einschließlich der umweltfreundlichen Produktlinie Saphira Eco. Alle Verbrauchsmaterialien sind optimiert für Ihre HEIDELBERG Maschine.



Die richtige Investition

Maschinen von HEIDELBERG haben einen hohen Wiederverkaufswert. Worin Sie heute investieren, zahlt sich in der Zukunft aus.



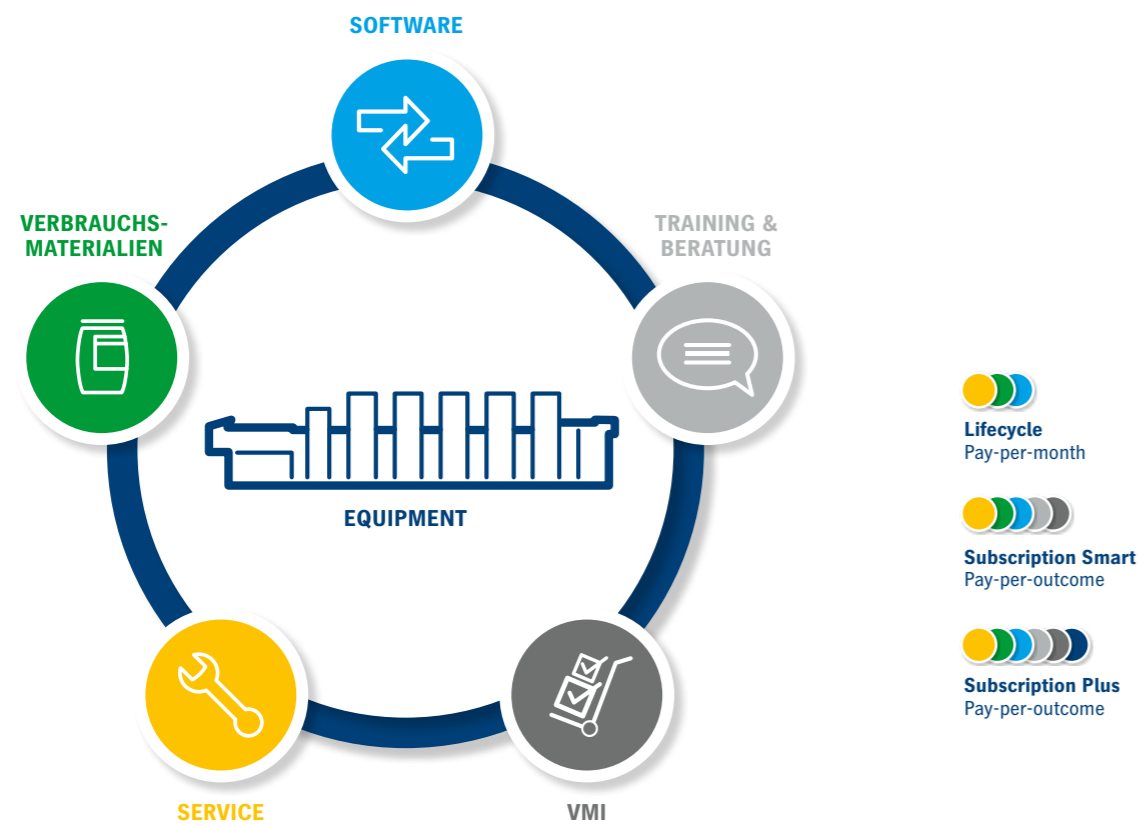
Print Media Center Network

Erleben Sie unser Produkt-Portfolio an drei Standorten: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (USA), Shanghai (CHN).

HEIDELBERG Verträge.

Vertragspakete, so individuell wie Ihre Anforderungen.

Sie profitieren von einer Kombination aus den besten Produkten von HEIDELBERG. Unsere Lifecycle und Subscription Pakete unterstützen Sie dabei, Ihre Maschinen bestmöglich zu betreiben.



Unsere Verträge sind skalierbar auf Ihre Bedürfnisse: Aus mindestens zwei der drei Komponenten – Service, Verbrauchsmaterialien und Software – schnüren wir ein Lifecycle Vertragspaket für Sie. Dieses bietet Ihnen alles, was Sie für einen zuverlässigen und stabilen Druckbetrieb benötigen. Die Leistungen werden monatlich abgerechnet. Subscription beinhaltet zusätzlich Training und Beratung, Vendor Managend Inventory (VMI), sowie optional das Equipment. VMI automatisiert die Verwaltung der Verbrauchsmaterialien. Durch die starke Partnerschaft mit HEIDELBERG können Sie die Vorteile

eines umfangreichen und optimierten Druckproduktionssystems genießen. Die Abrechnung erfolgt bei Subscription pro gedrucktem Bogen.

Für beide Pakete gilt: Sie reduzieren Ihre Prozesskosten und gewinnen mehr Zeit für Ihre Kunden.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Lassen Sie uns gemeinsam ein individuelles Lösungspaket schnüren, das Ihren Bedürfnissen entspricht.

➔ [heidelberg.com/contracts](https://www.heidelberg.com/contracts)

Wie können wir Ihnen helfen? Kontaktieren Sie uns.

Wir hoffen, dass diese Broschüre Ihr Interesse geweckt hat und stellen Ihnen gerne weitere Möglichkeiten vor, wie wir Ihre Druckerei effizienter und profitabler machen können.

Wenn Sie sich für die **Stahlfolder TH/KH 82-P** interessieren oder mehr über unser Angebot erfahren möchten, sind wir nur eine E-Mail bzw. einen Anruf entfernt.

Schreiben Sie uns eine E-Mail an

➔ contact@heidelberg.com

Nutzen Sie das Kontaktformular

➔ [heidelberg.com/info](https://www.heidelberg.com/info)

Die direkte Telefonnummer unseres Vertriebsteams in Ihrem Land finden Sie hier:

➔ [heidelberg.com/contact](https://www.heidelberg.com/contact)



Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Weitere Angaben unter:

heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (19)

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Prinect, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Stahlfolder TH/KH 82-P finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: Jul. 2024