

Großartige Performance
auf kleinem Raum.
Diana Pharma.



Falten, Kleben, Prägen.

Unkompliziert kleine Auflagen produzieren.

Diana Pharma – die Kombination aus leichter Bedienung und leistungsstarkem Prägemodul von HEIDELBERG.

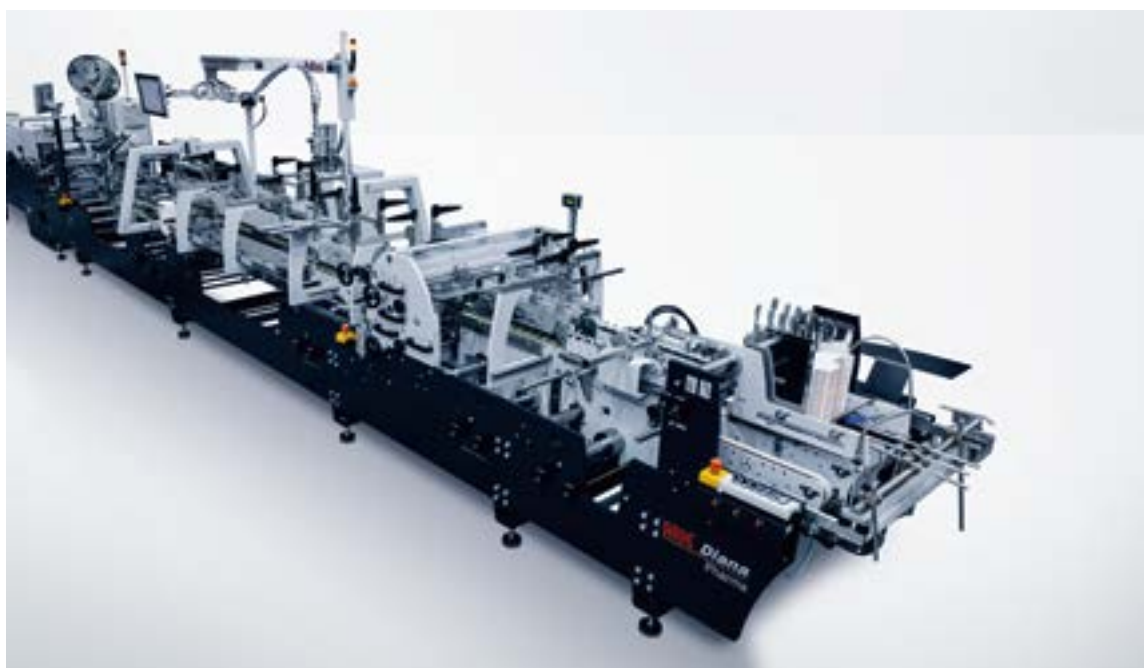
Mit der Faltschachtel-Klebmaschine Diana Pharma von HEIDELBERG® sind Sie bestens für die Anforderungen der Pharma-Industrie ausgestattet. Die Maschine wurde von Masterwork speziell für diesen Markt entwickelt und wird von HEIDELBERG exklusiv vertrieben. Sie verarbeitet eine Vielzahl aller üblichen Pharma-Verpackungen wie Längsnaht und Faltboden – schnell und auf kleinem Raum. Das Besondere: Die Maschine ist mit einem Braille-Modul ausgestattet, das Ihnen das Prägen von bis zu 250 m/min. ermöglicht. So steigern Sie Ihre Produktionsleistung – auch bei kleinen Auflagen, denn das Umrüsten der Maschine ist schnell und einfach möglich.

Profitieren Sie von den zahlreichen Vorteilen der Automatisierung: Die Maschine ist vorbereitet für den Anschluss unserer Peripherien Diana Feeder, Diana Easypacker und Diana Smartpacker. Verkürzen Sie Ihre Einrichtezeiten mit der einfachen Positionierung der Braille-Systeme, der Einstellunterstützung Easy Set und mit der intuitiven Maschinenkontrolle am HMI (Human Machine Interface).

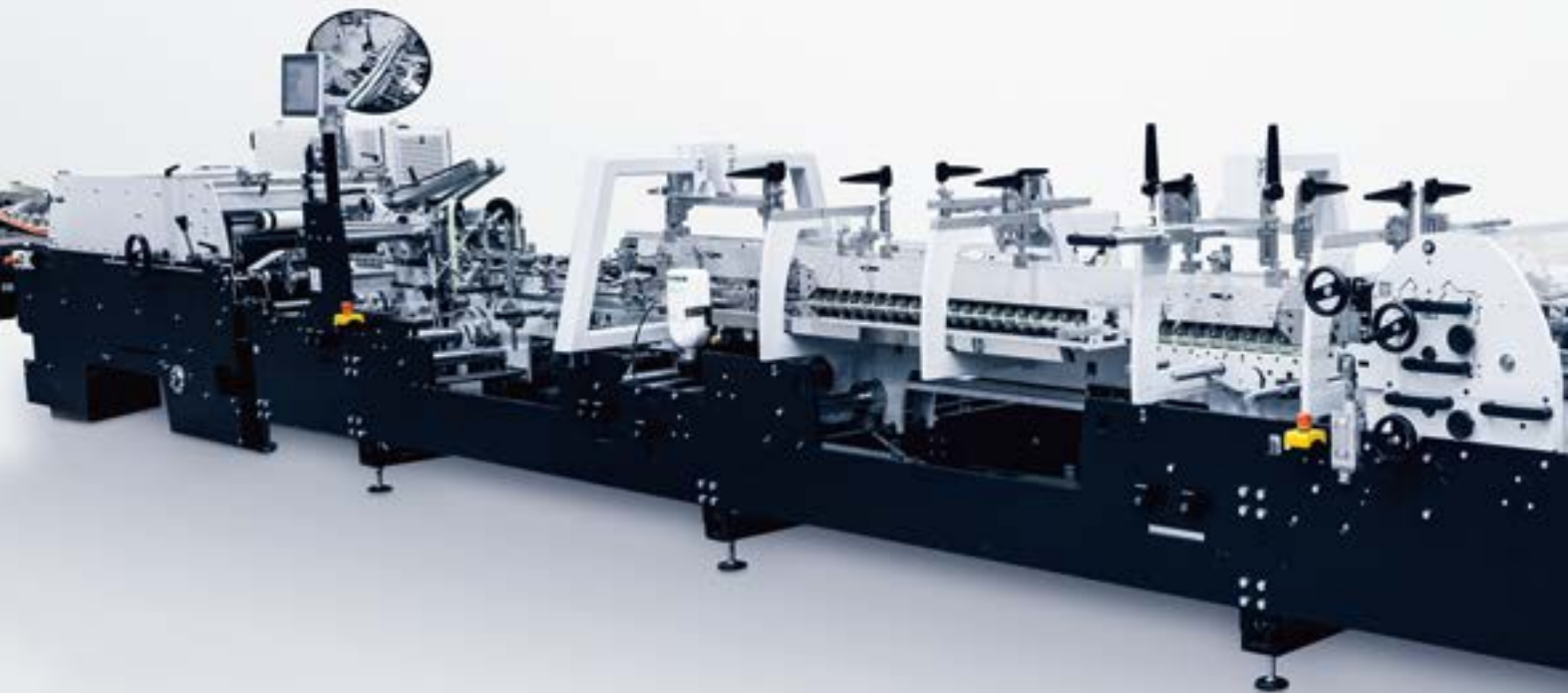
Wenn Sie sich für HEIDELBERG entscheiden, bekommen Sie mehr als nur eine Faltschachtel-Klebmaschine. Sie erhalten Zugang zu einem Ökosystem, das Ihnen echten Mehrwert bietet – mit Service, Verbrauchsmaterialien, digitalen Dienstleistungen, Software, Schulung und Beratung. Wir begleiten Sie in die Zukunft.



→ [heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)



DIANA PHARMA



Fernwartung für schnellen Support ist durch das Remote Modul von MK Masterwork bereits in der Grundmaschine enthalten.



Im Standard enthaltene **Schnittstellen zum Anbinden von Peripheriegeräten** vor oder hinter der Diana Pharma erleichtern das Handling der Zuschnitte bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten.

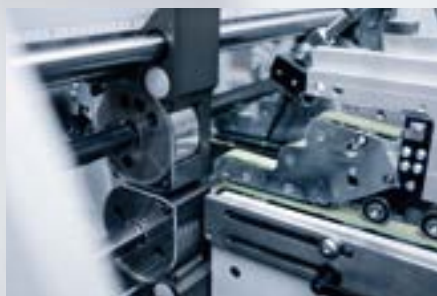


Das **kompakte Design** von Maschine und intelligenter Benutzeroberfläche ermöglicht ein komfortables Rüsten und eine einfache Bedienung.

MA



Das **Braille-Modul** prägt mit einer Maschinengeschwindigkeit von bis zu 250 m/min.



Die **digitale Positionskontrolle der Braille-Werkzeuge** sorgt für die exakte Platzierung der Prägung und somit für zuverlässige Produktionssicherheit.



Einleger und Zuschnittausrichtung sorgen für eine präzise und stabile Schachtelzuführung mit zuverlässiger Schachtelausrichtung.

9

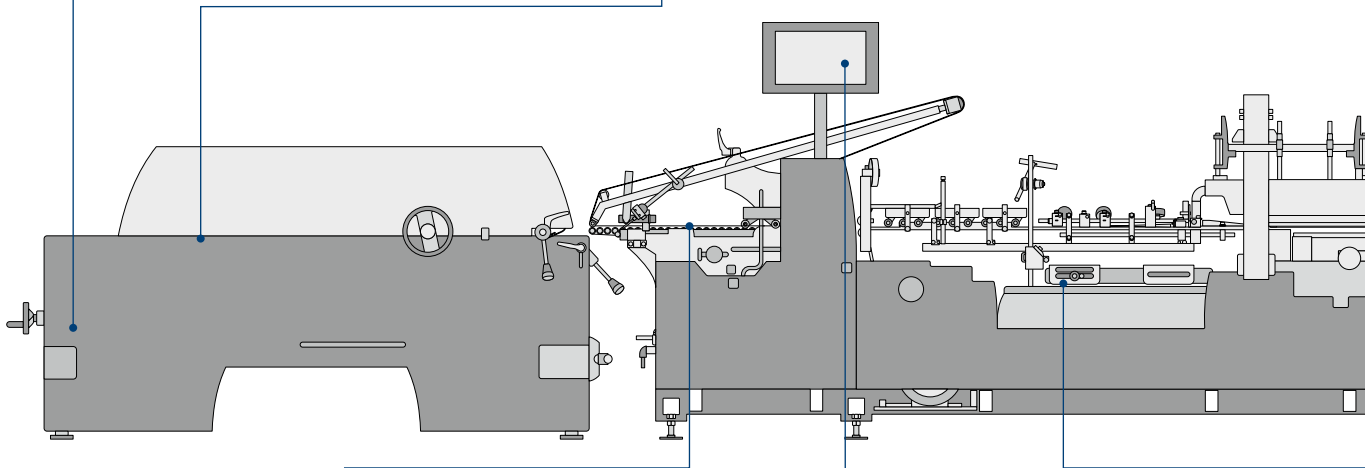
Schnittstellen zu Diana Peripheriegeräten

Schnittstellen zum Diana Feeder, Diana Easypacker und Diana Smartpacker ermöglichen einen schnellen und unkomplizierten Anschluss der Zusatzgeräte.

7

Sammel- und Presstation

Die Presstation mit ihrem 600 Millimeter breiten Pressgurt und der großflächigen Pressstrecke bietet die Möglichkeit, manuelle Einstellungen an den jeweiligen Druckzonen vorzunehmen. Ausgestattet mit einer elektronischen Geschwindigkeitsregelung passt sie sich nahtlos an unterschiedliche Produktionsrhythmen an. Optional sorgen Weichgummieriemriemen für einen lokalen Druckausgleich.



6

Überleitstation

Die Überleitstation bietet mit ihrer manuellen Verstellung der oberen und unteren Rollschienen flexible Ablagemöglichkeiten. Der Linearauswerfer sortiert zuschnittgenau fehlerhafte Faltschachteln aus.

8

Bedienoberfläche

Die selbsterklärende und bedienerfreundliche Menüführung erlaubt eine schnelle und unkomplizierte Einarbeitung in das Maschinenkonzept. Auch aufwendig erscheinende Einstellungen des Braille-Moduls sind intuitiv verständlich abgebildet.

4

Vorbrechstation

Die Vorbrechstation sorgt für einen präzisen Vorbruch in den Rilllinien 1 und 3 und erleichtert die nachfolgende Verarbeitung der Faltschachteln. Verhindern Sie Untermischung artfremder Faltschachteln mit einem optionalen Scanner für Bar- und Strichcodes.

2

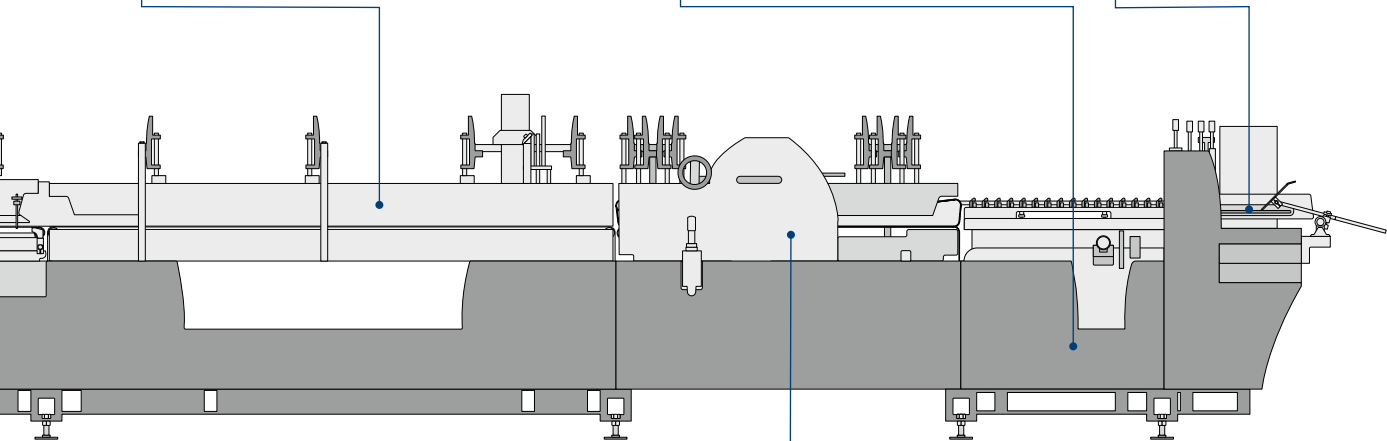
Zuschnitt-Ausrichtemodul

Das Ausrichtemodul verbessert die Genauigkeit der Prägungen, Verklebungen und Faltungen. Mit seiner präzisen Ausrichtung zur Antriebs- oder Bedienseite sichert es die Qualität der Faltschachteln.

1

Einleger

Mit vier Riemenführungen, zwei Hauptstellungen mit Transportwagenverlängerung und elektronischer Regelung optimiert der Einleger die präzise Zuführung der Zuschnitte und verbessert dadurch die Effizienz Ihrer Produktion.



5

Faltstation

Die Faltstation ist für den Bediener gut zugänglich und bietet hohe Flexibilität dank seitlich und längs verstellbaren Rollschienen und Führungsrollen. Dies sorgt im Zusammenspiel mit dem hochpräzisen Unterleimwerk für eine gleichbleibend hohe Qualität der Faltung und Verklebung Ihrer Faltschachteln.

3

Braille-Modul

Das Braille-Modul sichert durch seine einzigartige Querpositionierung über die gesamte Arbeitsbreite und das Positionsdisplay eine millimetergenaue Ausrichtung der Braille-Prägung sowie einen schnellen Rüstprozess. Die Doppelbogenkontrolle verhindert Fehleinstellungen im Einleger.



Weitere Informationen und technische Angaben zu Ihrer Diana Pharma finden Sie hier:

➔ heidelberg.com/de/diana-pharma

Kompakte Bauweise, beeindruckende Effizienz.



Mit der Diana Pharma rüsten Sie sich für die Anforderungen der Pharma-Industrie. Ihre hohe Automatisierung reduziert Fehlerquellen und ermöglicht so die unkomplizierte Produktion von Verpackungen in kleinen Auflagen.

Überschaubar und leicht bedienbar

Kompaktes Design

Die kompakte Bauweise der Diana Pharma auf unter 12 Metern sorgt für schnelle Rüstzeiten durch kurze Wege. Halbautomatische Funktionen sichern ein schnelles Lernen und eine nutzerfreundliche Bedienung.



➔ heidelberg.com/de/diana-pharma

Exaktes Falten und Kleben

Faltstation

Die Diana Pharma ist die Einstiegs-Faltschachtelklebemaschine für übliche Pharma-Designs wie Längsnaht- und Faltbodenschachteln. Präzise Faltungen und Verklebungen sorgen für eine hohe Produktionszuverlässigkeit.

Präzise und leistungsstark prägen

Diana Braille-Modul

Mit dem Braille-Modul erfüllen Sie die erforderlichen Standards der Pharma-Industrie. Bis zu 250 m/min. versieht die Diana Pharma Faltschachteln mit Braille-Schrift – schnell und genau.

Schnelles und unkompliziertes Umrüsten

Prägen, Falten und Kleben

Ein ergonomisches Bedienkonzept, ausgeklügelte Klemmsysteme und hochwertige Faltelemente ermöglichen ein einfaches und schnelles Umrüsten. Kurze Wege und übersichtliche Maschinenmodule erleichtern Ihnen zusätzlich die Bedienung.

Einfache Anbindung für mehr Effizienz

Diana Feeder, Diana Easypacker und Smartpacker

Nutzen Sie die Möglichkeit, Aufträge einfach, schnell und ohne erhöhten Personalaufwand abzuwickeln. Durch den Anschluss der Peripheriegeräte holen Sie das Maximum aus Ihrer Diana Pharma heraus.



➔ heidelberg.com/de/diana-packer-series

Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Weitere Angaben unter:

heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Diana Pharma finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: März 2024