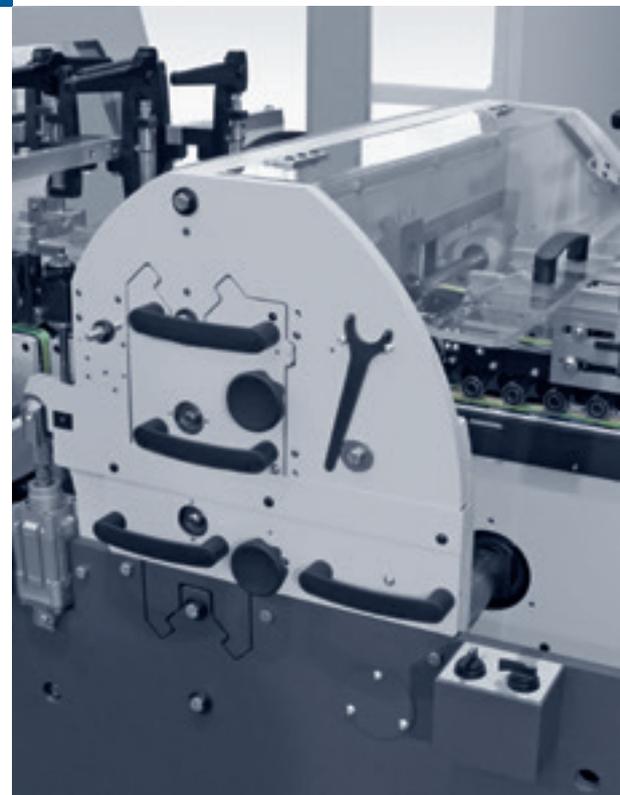


Diana Braille Modul

HEIDELBERG

Ein Modul für alle Braille-Herausforderungen. Das Diana® Braille Modul erweitert die Möglichkeiten Ihrer Faltschachtelklebemaschine. Ganz gleich, welche Anforderung an Position und Umfang der Prägung das gewünschte Faltschachtellayout stellt – mit den Diana Braille-Anwendungen können Sie jeden Auftrag zuverlässig und sicher bearbeiten. Zwei unabhängige Servoantriebe steuern die Werkzeuge auch bei hohen Geschwindigkeiten hochpräzise. Als Ergebnis erzielen Sie durchgängig positionsgenaue und normgerechte Braille-Qualität. Mit dem Diana Braille Modul bietet Heidelberg® eine wirtschaftliche und flexible Lösung für alle Anforderungen in der modernen und anspruchsvollen Faltschachtelherstellung. Damit differenzieren Sie sich nicht nur im Wettbewerb, Sie verbreitern auch nachhaltig Ihre Produktionsbasis. Denn in vielen attraktiven Bereichen der Industrie – speziell in der Pharmabranche – zählen Braille-Applikationen längst zu den unabdingbaren Vorgaben.

Vielfalt und Präzision. Mit dem Diana Braille Modul können alle Felder einer Schachtel geprägt werden, Blindenschrift-Anwendungen sind somit auf sämtlichen Schachtelfeldern möglich. Einsetzbar sind auch mehrere Werkzeuge parallel in einem einzigen Diana Braille Modul, dies erlaubt synchrones Prägen von mehr als einem Feld. Die Werkzeuge lassen sich über die gesamte Arbeitsbreite positionieren. Hohe Flexibilität auch bei der Textlänge: Pro Werkzeugblech sind maximal 57 Braille-Buchstaben möglich, alternativ vier oder fünf Zeilen. Bis zu drei Felder pro Werkzeugblech sorgen zudem für hohe Produktivität.



Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52–60
69115 Heidelberg • Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
www.heidelberg.com

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo und Diana sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.



Das Zeichen für verantwortungsvolle
Waldwirtschaft



www.heidelberg.com/CO2 • 100000

Effiziente Qualitätsproduktion. Die Möglichkeit, Werkzeuge auch außerhalb der Maschine einzurichten, sorgt für kurze Umrüstzeiten. Den sicheren und präzisen Transport der Zuschnitte während des gesamten Prägevorgangs ermöglichen teleskopierbare Rollschienen sowie die meist beidseitige Führung der Schachtel und eine jeweils produktadäquat zu wählende Position des Transportriemens (rechts und/oder links des Prägewerkzeugs). Die Einstellung der Prägepunkthöhe lässt sich durch eine entsprechende Anzeige zuverlässig reproduzieren.

Die durchgängige Qualität der Prägung ist durch Überwachung der Servoantriebe und die laufende Kontrolle von Schachtellängen und Doppeleinzügen sichergestellt; fehlerhafte Zuschnitte werden aufgrund dieser systemimmanenten Qualitätskontrollen zuverlässig ausgeschleust. Das Diana Braille Modul ist zudem kompatibel mit anderen gängigen Inline- und Offline-Qualitätskontrollsystemen.

Leichte und sichere Bedienung. Durch Überwachung der Antriebssynchronität ist der Maschinenbetrieb jederzeit geschützt. Das Diana Braille Modul ist gut zugänglich und optimal bedienbar. Das zentrale Bedienterminal bietet eine intuitive Menüführung; optional ist zusätzlich auch ein dezentrales Terminal möglich.

Wenn das Diana Braille Modul nicht aktiv ist, gibt es keinerlei Einschränkung der maximalen Produktionsgeschwindigkeit der Faltschachtelklebmaschine. Das Modul ist in den Arbeitsbreiten 800 mm und 1150 mm lieferbar.

Die Vorteile auf einen Blick:

- Braille-Werkzeug über die gesamte Arbeitsbreite positionierbar
- Braille-Applikationen auf allen Schachtelfeldern möglich
- Mehrere Werkzeuge parallel einsetzbar
- Modullänge kleiner 1 400 mm, unabhängig von der Anzahl der Braille-Werkzeuge
- Hohe Produktivität durch optimale Anzahl von Prägefeldern auf dem Werkzeugblech
- Rüsten der Braille-Werkzeuge auch außerhalb der Maschine
- Sicherer Schachteltransport zum Zeitpunkt der Prägung
- Systemimmanente Qualitätskontrolle der Prägung
- Optimale Bedienbarkeit und gute Zugänglichkeit
- Geprüfte Sicherheit durch GS-Zeichen
- Auf Anfrage nachrüstbar in Diana X 80 und Diana X 115

Technische Daten

Max. Maschinengeschwindigkeit mit Prägefunktion	350 m/min bzw. bis zu 100.000 Schachteln/h
Max. Maschinengeschwindigkeit ohne Prägefunktion	500 m/min, optional 650 m/min
Materialstärke max.	0,6 mm
Verarbeitbares Material (mit Braille)	
Zuschnittbreite	80 – 800 mm (Diana X 80) 80 – 1.150 mm (Diana X 115)
Zuschnittlänge	55 – 900 mm
Schriftart	Marburg Medium
Positionsgenauigkeit: in Durchlaufrichtung quer zur Durchlaufrichtung	+/- 1 mm +/- 1 mm
Braille-Qualität	gemäß DIN EN 15823 / ISO 17351
Umfang Patrizie	ca. 405 mm (mit Werkzeugblech)
Umfang Matrize	ca. 408 mm
Anzahl (max.) an Prägewalzen synchron	2 (mehr auf Anfrage)

Anzahl Zeilen pro Nutzen max.	5 (mehr auf Anfrage)
Anzahl Buchstaben max. bei 1 Nutzen	pro Blech 57
Anzahl Buchstaben max. bei 2 Nutzen	pro Blech 23
Abstand zwischen zwei Prägefeldern in Laufrichtung	min. 31 mm
Maße Werkzeugbleche	siehe Bedienungsanleitung/ Werkzeugvorgaben
Modullänge	1.374 mm
Modulbreite: bei Diana X 80 (mit Schaltschrank) bei Diana X 115 (mit Schaltschrank)	ca. 1.810 mm ca. 2.110 mm
Modulhöhe	ca. 1.470 mm