

Stapelwender

HEIDELBERG

Mehr Produktivität durch automatisches Wenden • Faltschachtelklebmaschinen wie die Diana® X 115 werden durch ihren steigenden Automatisierungsgrad und wachsende Produktionsgeschwindigkeiten immer leistungsfähiger. Um diesen Produktivitätsgewinn zu sichern, muss eine kontinuierliche und exakte Zuführung der bedruckten Zuschnitte sichergestellt sein. Dazu müssen die gestanzten Zuschnitte zunächst manuell gewendet und im Stapel mit der bedruckten Seite nach unten in den Einleger der Faltschachtelklebmaschine abgelegt werden. Ein Arbeitsschritt, der nicht nur personalintensiv und körperlich belastend ist. Er mindert oft auch die eigentlich verfügbare Maschinengeschwindigkeit und geht damit zulasten der Produktivität.

Leistungsstark von Anfang an • Speziell zum Wenden und Zuführen von Zuschnittstapeln hat Heidelberg® den neuen Stapelwender entwickelt. Er stellt in Kombination mit dem Hochleistungsvoreinleger Diana Feeder und dem Diana Packer die ideale Ergänzung zu einer Diana X 115 Faltschachtelklebmaschine dar.

Der Stapelwender ist optimal auf hohe Produktionsgeschwindigkeiten abgestimmt, sichert so einen stetigen und unterbrechungsfreien Schuppenstrom sowie einen markierungsfreien Durchlauf. Die Nettoleistung im Prozess wird nachhaltig gesteigert und die Belastung des Bedienpersonals reduziert.

Kurze Rüstzeiten – flexible Personalplanung • Die Stapelzuführung von der Palette auf den Auflagetisch des Stapelwenders kann leicht durch einen Bediener erfolgen. Das Stapelanschlagblech erleichtert ihm die präzise Ausrichtung der Zuschnittstapel. Je nach Schachteltyp und Produktionsgeschwindigkeit wird der Bediener frei für andere Aufgaben.



Heidelberger Druckmaschinen AG

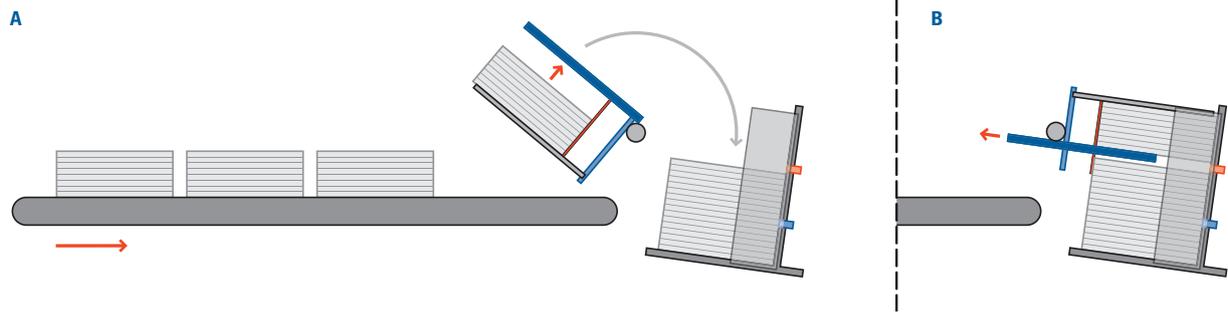
Kurfürsten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg • Deutschland
Phone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
www.heidelberg.com

Marken

Heidelberg und das Heidelberg Logo, Diana, Dymatrix, Prinect, Speedmaster, Stahlfolder, Stitchmaster und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Funktionsschema des Stapelwenders



Der Stapelwender richtet die Stapel aus, greift sie und schwenkt sie um. Die Rollschiene wird nach dem Ablegen des Stapels mithilfe eines umlaufenden Riemens markierungsfrei zurückgerollt.

Große Flexibilität in der Verarbeitung • Der Stapelwender verarbeitet problemlos unterschiedliche Schachtelgrößen und -formate in Zuschnittstapelhöhen von 100 bis 300 mm. Mit bis zu vier Wendezyklen pro Minute bietet er eine hohe Produktionsleistung.

Einfache Bedienung • Gesteuert wird der Stapelwender standardmäßig über ein bedienerfreundliches und einfach zugängliches Bedienpanel auf der Maschinen-seite. Optional lässt sich auch die gesamte Faltschachtelklebmaschine mit einer kabelgebundenen Fernbedienung vom Stapelwender aus steuern.

Zusätzliche Optionen • Das seitliche Stapelanschlagblech zur Auflage des Stapels ist standardmäßig zur Bedienerseite hin ausgerichtet. Optional kann es zur Antriebsseite montiert werden. Eine nachträgliche Umrüstung des Stapelanschlagbleches kann mit wenig Aufwand auf die gewünschte Seite montiert werden.

Technische Daten

Zuschnittstapelbreite max.	900 mm
Zuschnittstapelbreite min.	200 mm (kleinere Zuschnittstapelbreite auf Anfrage möglich)
Zuschnittstapellänge max.	600 mm
Zuschnittstapellänge min.	200 mm (kleinere Zuschnittstapellänge auf Anfrage möglich)
Zuschnittstapelhöhe max.	300 mm
Zuschnittstapelhöhe min.	100 mm
Stapelwendungen pro Min. max.	4
Stapelgewicht max.	30 kg
Faltschachtelkarton	200–800 g/m ²
Schachtelspektrum	Längsnahtschachteln, Faltbodenschachteln, 4-Punkt-Aufrichteschachteln, 6-Punkt-Aufrichteschachteln
Maschinenlänge	3.010 mm
Maschinenbreite	1.570 mm
Maschinenhöhe	2.172 mm

Vorteile im Überblick:

- Automatisches, markierungsfreies Wenden der Zuschnittstapel
- Produktivitätssteigerung durch kontinuierliche und präzise Zuführung der Zuschnittstapel
- Hohe Flexibilität in der Verarbeitung eines breiten Materialspektrums
- Flexible und effiziente Personalplanung
- Kurze Rüstzeiten und einfache Bedienung