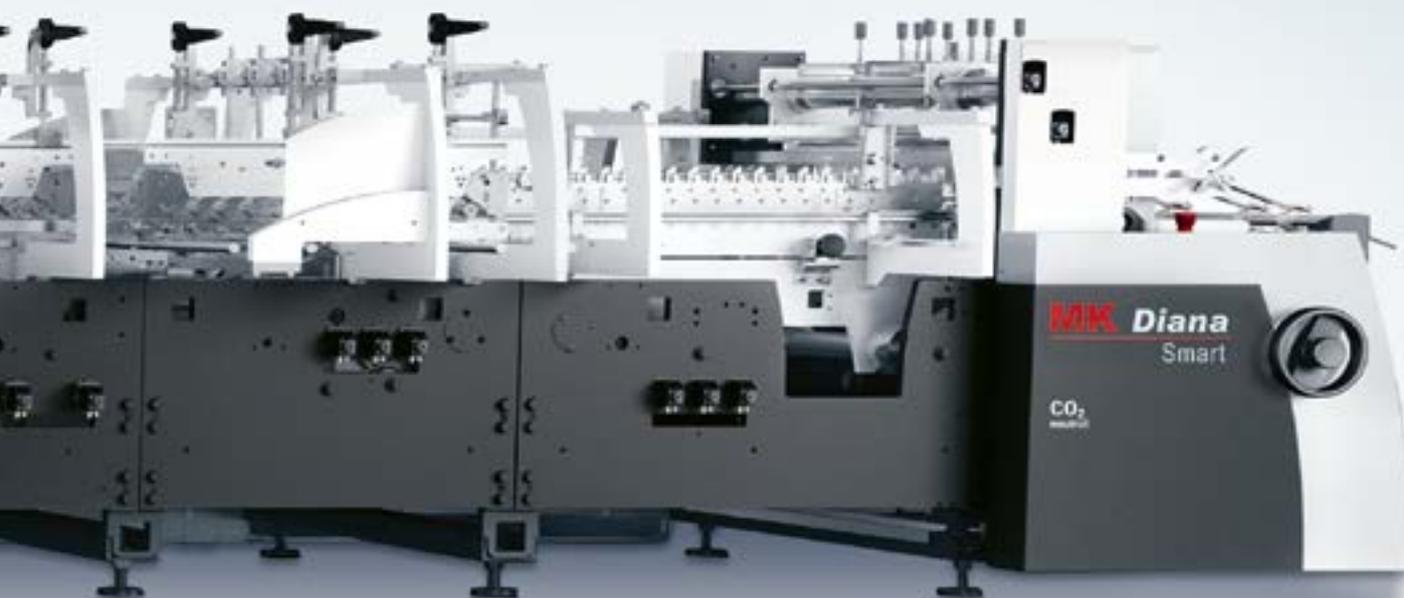


Intelligente
Faltschachtelverarbeitung.
Diana Smart 55/80/115.



Volle Flexibilität durch modulare Bauweise. **Diana Smart 55/80/115.**

Nichts ist beständiger als der Wandel, dies gilt auch im Verpackungsgeschäft. Der Lebenszyklus vieler Verbrauchsgüter wird stetig kürzer. Gleichzeitig nehmen die Möglichkeiten, eine Marke aus der Masse hervorzuheben, rasant zu. „Eine Lösung passt für alle“ gehört der Vergangenheit an.

Spezielle Applikationen wie Braille Prägungen oder Inline-Qualitätskontrolle heben den Faltschachtelklebeprozess auf ein neues Level der Komplexität. Dabei drehen sich die Bedürfnisse der Hersteller um geringe Auflagenhöhen, einen schnellen Maschinenrüstprozess und einen bedienerfreundlichen Aufbau.

Als Antwort auf die sich verändernden Bedürfnisse unserer Kunden haben wir unser Faltschachtelklebemaschinen Portfolio im mittelklassigen Leistungssegment um die Diana Smart von Masterwork erweitert. Basierend auf der erfolgreichen Diana X Modellreihe besticht die Diana Smart durch kompaktes Design ohne Einbußen bei der faltqualität und eine maximale Maschinenschwindigkeit von 600 m/min (Diana Smart Speed-Paket). Perfekt ausgestattet, um ein weites Spektrum an Faltschachteln abzudecken. In den Arbeitsbreiten 55, 80 und 115 cm können folgende Zuschnitte mit einer Länge von bis zu 600 mm verarbeitet werden:

- Längsnahtschachteln
- Faltbodenschachteln
- Doppelwand- und Partitionsschachteln
- 4- und 6-Punkt-Schachteln
- Miniaturschachteln
- Mailing Umschläge

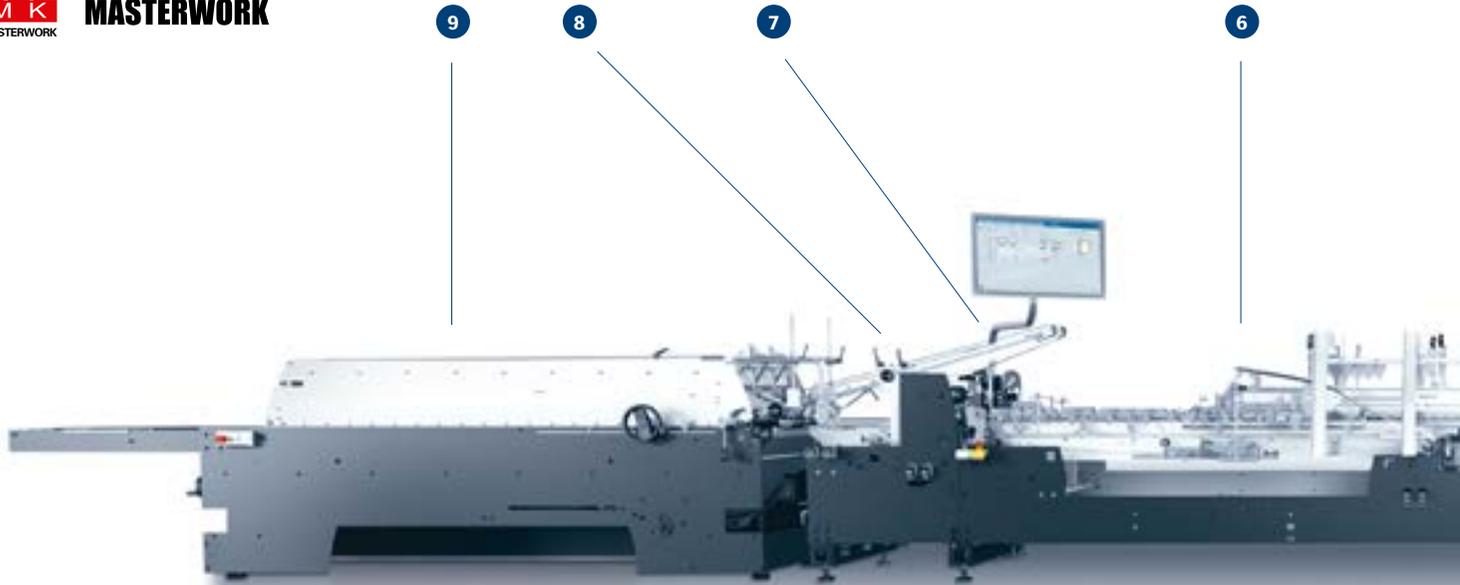
Die Bandbreite der verarbeitbaren Materialien reicht dabei von 200–600 g/m² Vollpappe bis zu E-Welle.

Das Kontrollsystem der Diana Smart – basierend auf einem intelligenten SPS Konzept – vereinfacht ehemals arbeitsintensive und zeitaufwändige Einrichteprozesse. Während die SmartSet Funktion alle Einstellungen für Wiederholaufträge speichert, berechnet das DigiSet vorab die korrekten Positionen aller Transporte für den ersten Rüstprozess und mit dem AutoSet sowie AutoSet plus wird selbst das Verstellen der Transporte automatisiert. Sie finden ihre richtige Position auf Knopfdruck.

In Kombination mit dem Diana Inspector und dem Diana Braille Modul ist die Diana Smart bestens ausgestattet um höchsten Anforderungen gerecht zu werden, z. B. für den pharmazeutischen Markt. Wenn man sie mit dem Stapelwender, dem Diana Feeder, sowie dem Diana Packer 4.0, Diana Smartpacker oder Diana Easypacker ergänzt, wird die Handhabung von Materialien rund um die Maschine stark vereinfacht und automatisiert, um einen ruhigen Produktionsworkflow zu erreichen und Arbeitskosten zu senken.

Die Diana Smart von Masterwork wird von HEIDELBERG® exklusiv vertrieben und profitiert durch das professionelle und renommierte weltweite Vertriebs- und Servicenetzwerk von HEIDELBERG.

➔ [heidelberg.com/faltschachtelkleben](https://www.heidelberg.com/faltschachtelkleben)



Bei der dargestellten Maschine handelt es sich um eine Beispielkonfiguration. Einige der genannten Ausstattungsmerkmale sind optional verfügbar.



1 Einleger mit Zuschnittausrüstung

- Kurze Einrichtezeiten
- Friktionsanleger mit leicht verstellbaren Riemenführungen
- Riemenwechsel in weniger als 60 Sekunden ohne Ziehen der Welle
- Einzelantrieb für präzise Geschwindigkeitskontrolle
- Nutzenszuführung in der Länge einstellbar
- Saugeinleger (Option)
- Ausrichtung zur linken oder zur rechten Seite möglich
- Anschlag verstellbar, z. B. um Schachteln mit Fensterausstattung ausrichten zu können
- Zentraltransport unten/oben (Option)

2 Diana Inspector

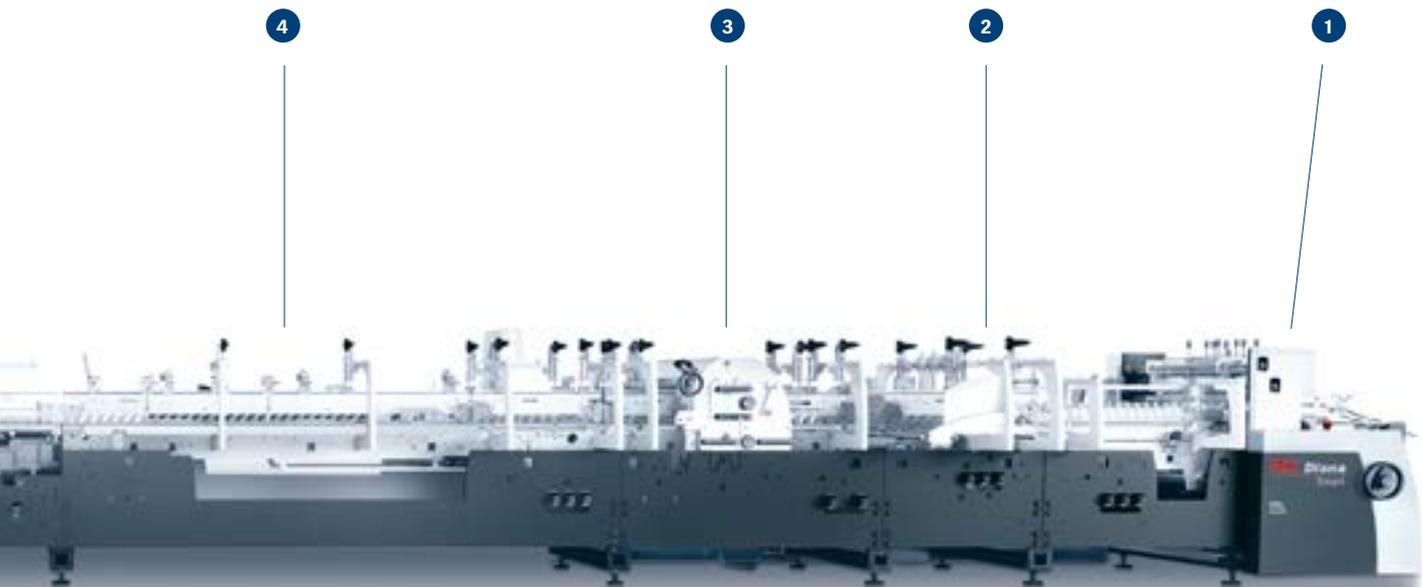
- 100 % Inline-Inspektion des gesamten Druckbildes
- Saugbandtechnologie stabilisiert den Nutzen für die Inspektion
- Inspektion definierter Bereiche mit unterschiedlichen Auflösungen
- Inspektion von Heißfolien, aluminiumkaschierten Materialien und anderen hoch reflektierenden Oberflächen
- Einstellungswerte können für Wiederholaufträge gespeichert werden
- Messung von Farbunterschieden größer als Delta 2.5
- Automatische Ausschleusung von fehlerhaften oder schräg eingezogenen Kartons möglich
- Automatisierte Berichterstattung
- Sicherer Schachteltransport
- Niedriger Energieverbrauch (LED-Beleuchtung)
- PDF-Abgleich für bessere Inspektionsqualität

3 Diana Braille Modul

- Bis zu zwei Werkzeuge können parallel über die gesamte Arbeitsbreite positioniert werden
- Für 4-/5-zeilige Braille-Werkzeuge
- Sicherer Schachteltransport während des Prägens
- Systemimmanente Qualitätskontrolle der Prägung
- Modullänge unter 1.400 mm unabhängig von der Anzahl der Braille Werkzeuge

+ Diana Braille Modul mit Querverstellung (Option):

- Perfekte Lösung für kurze und lange Produktionsläufe
- Werkzeugbleche können schnell in der Maschine gewechselt werden
- Software unterstützt den Bediener für beste Braille-Punktqualität
- Unterstützt eine schnelle Positionierung



4 Vorbrecher

- Hervorragende Zugänglichkeit dank niedriger Seitenwände auf Bedien- und Antriebsseite
- Je ein unterer Transport rechts und links
- Eine obere Rollschiene rechts und zwei obere Rollschienen links
- Zusätzliche obere Rollschiene rechts hinten (Option)
- Riemenfaltung auf der Antriebsseite
- Faltdineneinrichtung (Option)

5 Kombimodul

- Drei untere sowie fünf obere Transporte
- Verarbeitung von 4- und 6-Punkt-Aufrichteschachteln
- Komfortables und schnelles Einrichten von Faltdinenschachteln
- Erste Überholwelle im hinteren Vorbrecher, zweite Überholwelle im Kombimodul
- Sicherheitslichtgitter für maximale Sicherheit ohne Einschränkungen beim Einrichten

6 Faltstation

- Je eine linke und rechte teleskopierbare Rollschiene
- Links-vor-rechts Faltung oder rechts-vor-links Faltung als Standard
- Unterer Zentraltransport nach unten versenkbar (Option)
- Oberer Zentraltransport ausbaubar (Option)
- Abgesenkte Seitenwände für gute Zugänglichkeit
- Riemenfaltung bis zu 45 mm offener Zuschnittbreite möglich (Option)
- Versetzte Faltung möglich
- Faltriemen über waagerechte Rollensysteme steuerbar
- Verkürzung der linken Faltung

Entscheidende Eigenschaften. Die Fakten auf einen Blick.

Highlights:

- Einleger mit Einzel-Servoantrieb
- Zuschnittausrüstung im Standard
- 3 m langer Vorbrecher
- Diana Braille 2.0 jetzt mit Querverstellung für schnellere Positionierung
- Diana Inspector: Inline Inspektionsmodul auch für metallisierte Oberflächen
- Faltstation mit flexiblem Rollschienendesign
- Kombimodul mit modernstem Sicherheitskonzept für Aufrichteschachteln
- Kombinierbar mit Diana Stapelwender, Diana Feeder, Diana Packer 4.0, Diana Smartpacker, Diana Easy packer
- Servomotorgetriebene Maschinensektionen
- Sammel- und Presseinrichtungs-Länge: 4, 5 oder 7 m
- Modernstes Bedienkonzept mittels Touchscreen
- Optimale Zugänglichkeit erleichtert das Einrichten
- Bewährtes, zuverlässiges Rollschienendesign aus der Diana-Serie
- Stabiler, vibrationsarmer Maschinenlauf
- Intelligente Riemenführung erleichtert den Riemenwechsel massiv

➔ heidelberg.com/de/diana-smart



7 Presstation

- Reduziert Rückstellkräfte der gefalteten Rillung
- Variable Druckeinstellung mittels ergonomisch geformter Handräder für Bedien- und Antriebsseite
- Geeignet für empfindliche Kartonoberflächen
- Seitliche Positionierung zusammen mit den äußeren Rollwangen der Faltstation



8 Überleitstation

- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Linearauswerfer (Option)
- Manuelle Längsverstellung der oberen und unteren Ablagen
- Bedieneinheit mit Touchscreen

+ Überleitstation mit integrierter Zuschnittausschleusung (Option):

- Servoantriebe gewährleisten hohe Präzision
- Ausschleusung durch Absenkung der Transportebene
- Jede Faltschachtelart und -größe kann bei max. Geschwindigkeit ausgeschleust werden



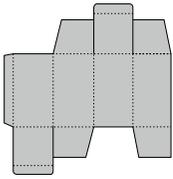
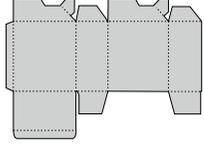
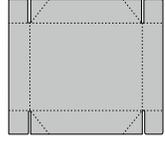
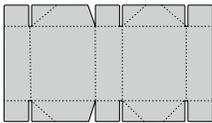
9 Sammel- und Presstation Für die Größen 55, 80 und 115 A, B:

- 600 mm breiter Pressgurt
- 2,3 m Pressstrecke
- Manuelle Einstellung der Druckzonen
- Weichgummiriemen für lokalen Druckausgleich (Option)

+ Für die Größe 115 C:

- 900 mm breiter Pressgurt
- 3 m Pressstrecke
- Vier Druckzonen mit Feinverstellung
- Weichgummiriemen für lokalen Druckausgleich (Option)
- Optional auch für Diana Smart 80/115 A oder B Version

Klassische Anwendungsbeispiele und Maße

Anwendungen		Diana Smart 55	Diana Smart 80	Diana Smart 115
Längsnahtschachtel				
max. B × L		550 × 600 mm	800 × 600 mm	1.150 × 600 mm
min. B × L		75 × 55 mm	75 × 55 mm	75 × 55 mm
min. B × L (mit Kleinschachteleinrichtung)		45 × 55 mm	45 × 55 mm	45 × 55 mm
Faltbodenschachtel				
max. B × L		550 × 800 mm	800 × 600 mm	1.150 × 600 mm
min. B × L		146 × 80 mm Version A ¹	146 × 80 mm	146 × 80 mm
		190 × 80 mm ab Version B mit Kleinfaltbodeneinrichtung		
4-Punkt Aufrichteschachtel				
max. B × L			800 × 680 mm	1.150 × 680 mm
min. B × L			120 × 110 mm	120 × 110 mm
6-Punkt Aufrichteschachtel				
max. B × L			800 × 630 mm	1.150 × 630 mm
min. B × L			250 × 130 mm	250 × 130 mm

¹ In Verbindung mit Abtransport mit 900 mm Gurtbreite. Siehe technische Information.

Für Werterhalt und Leistungsstärke: Serviceverträge

- Serviceverträge bieten Sicherheit und Sorgenfreiheit bei voller Kostenkontrolle und einfacher Administration
- Service durch hervorragend geschulte Techniker
- Ausschließlicher Einsatz von Original Serviceteilen
- Absicherung der Maschineninvestition
- Erhalt eines hohen Wiederverkaufswerts

→ [heidelberg.com/service-agreements](https://www.heidelberg.com/service-agreements)

Eigenschaften und Vorteile.

Diana Smart 55/80/115.

Qualität



Höchste Qualität

und präzise Ausschleusung durch Inline-Inspektion des gesamten Druckbildes, dank des neuen Diana Inspektors – auch für hoch reflektierende Oberflächen geeignet.

Höchste Präzision durch Servo-Einzelantriebe.

Braille-Prägungen im Prozess möglich:

Ein Modul für zwei parallele Prägeapplikationen (auch nachrüstbar).

Mehr als **100 Jahre** Erfahrung im Bau von Faltschachtelklebemaschinen

Produktivität

Mehr als

150.000

Längsnahtkartons pro Stunde.

Kleinste, verarbeitbare **Schachtelbreite: 45 mm.**

Schnelle Verarbeitung.



Bis zu

600 m/min

Riemengeschwindigkeit (Diana Smart Speed Paket).

Bedienerfreundlichkeit

Vollautomatisches Einrichten mit AutoSet. Zeitersparnis von mehr als

50 %.



Sichere Bedienung. Garantiert durch GS Zertifikat.

Impressum

Vertriebs- und Service-Partner:
Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Weitere Angaben unter:
heidelberg.com



Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG
Druckplatten: Suprasetter
Druck: Speedmaster
Finishing: Stahlfolder
Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Diana Smart 55/80/115 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: Nov. 2023



长荣股份
MASTERWORK