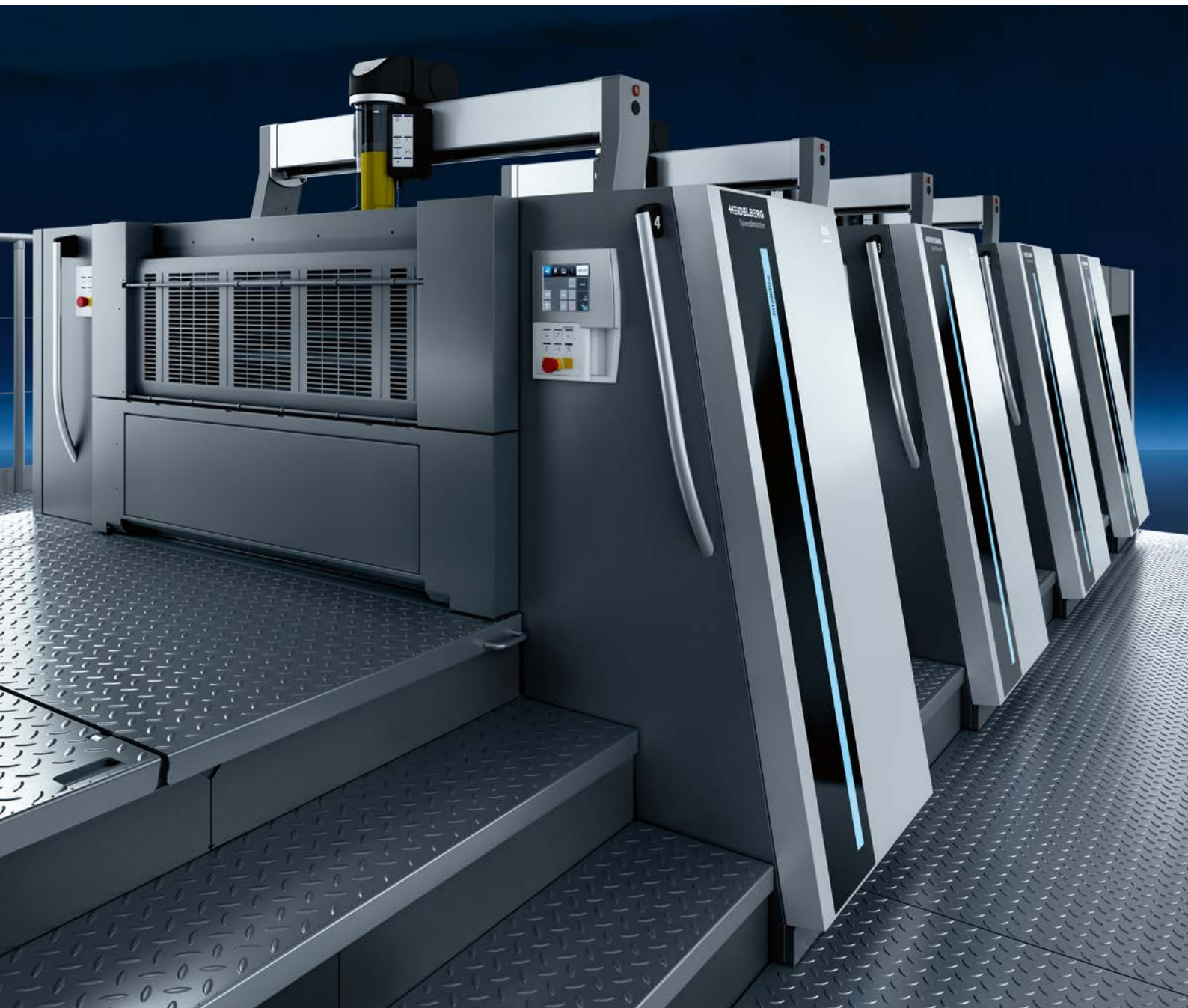


Peak Performance
für den Werbe- und Verlagsdruck.
Speedmaster XL 106.





Eine produktive Partnerschaft. **Qualität trifft Innovation.**

Die Speedmaster® XL 106 vereint Digitalisierung mit modernster Technik. Ein entscheidender Faktor, mit dem Sie sich einen echten Vorsprung im Wettbewerb sichern.

Der Kostendruck im Werbe- und Verlagsdruck ist enorm. Qualifizierte Arbeitskräfte sind schwer zu finden und zu halten. Die neue Speedmaster XL 106 der Peak Performance Generation nutzt die Potenziale Ihrer industriellen Produktionsumgebung. Ihre Push to Stop® Philosophie ermöglicht Ihnen eine weitgehend bedienerunabhängige Performance. Entdecken Sie die effiziente Art des Druckens und agieren Sie erfolgreich im anspruchsvollen Markt.

Die Partnerschaft mit HEIDELBERG® vereint Qualität, Produktivität und Innovation. Unser einzigartiges Servicenetzwerk macht HEIDELBERG führend im Bogenoffsetdruck. Genauso wie die umfassende Expertise in den Bereichen Drucktechnik und Hard- und Software-Engineering. Wir stehen für Verlässlichkeit und kontinuierliche Weiterentwicklung.

Profitieren Sie von den zahlreichen Vorteilen der Digitalisierung: Im Drucksaal vereinfacht die Digitalisierung die Prozesssteuerung und die Bedienung der Maschinen. Auf kaufmännischer Ebene bietet sie jederzeit Transparenz über die Produktivität der Speedmaster XL 106.

Wenn Sie sich für HEIDELBERG entscheiden, bekommen Sie mehr als nur eine Druckmaschine. Sie erhalten Zugang zu einem Ökosystem, das Ihnen echten Mehrwert bietet – mit Service, Verbrauchsmaterialien, digitalen Dienstleistungen, Software, cloudbasierten Lösungen, Schulung und Beratung, Bestandsverwaltung und Logistik. Wir begleiten Sie in die Zukunft.



[→ heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)

Technologisch führend. Speedmaster XL 106.

Die Speedmaster XL 106 öffnet Ihnen Türen – zu mehr Leistung, höherer Qualität und mehr Profit im industriellen Werbe- und Verlagsdruck.

Egal ob es um Klein- oder Großauflagen, Dünndruck oder Karton, geringe oder hohe Flächendeckung geht – die flexible Speedmaster XL 106 meistert jede Herausforderung mit Bravour. Erleben Sie eine rundum wirtschaftliche Produktion, mit bis zu 21.000 Bogen pro Stunde im Schöndruck oder im Schön- und Widerdruck.

Die Speedmaster XL 106 legt den Grundstein für eine zukunftssichere Ausrichtung Ihrer Druckerei. Durch umfassende Automatisierung und nahtlose digitale Integration in den Prinect® Workflow werden autonome Produktionsabläufe Wirklichkeit.

Entdecken Sie ein starkes Gesamtpaket. KI-gestützte Assistenzsysteme und umfangreiche Voreinstellungen erleichtern die Bedienung und reduzieren Rüst- und Stillstandszeiten. Der Bediener ist durch eine App-gesteuerte Navigation rechtzeitig über anstehende Aufgaben informiert. Systeme wie die Druckplattenlogistik Plate to Unit, leistungsstarke Inline-Messsysteme sowie die Nonstop-Stapellogistik im Ausleger entbinden ihn darüber hinaus von auftragsbezogenen Routinetätigkeiten.

Die Speedmaster XL 106 schafft ideale Voraussetzungen für eine hocheffiziente industrielle Druckproduktion, bei gleichzeitig minimalem Personal- und Ressourceneinsatz.



[→ heidelberg.com/de/xl106](https://heidelberg.com/de/xl106)





Neuer Benchmark. 21.000 Bogen pro Stunde.

Noch schneller und produktiver. Die Speedmaster XL 106 definiert mit bis zu 21.000 Bogen pro Stunde den neuen Benchmark für Produktivität im Schöndruck und im Schön- und Widerdruck. Das bereits breite Anwendungsspektrum im industriellen Bogenoffset erweitert sich dadurch insbesondere in höheren Auflagen.

Die Speedmaster XL 106 steht für höchste Produktivität – für Peak Performance. In der Praxis ist die Produktion mit 18.000 Bogen pro Stunde heute eher die Regel als die Ausnahme – Grund genug, das Spektrum zu erweitern und Geschwindigkeiten bis zu 21.000 Bogen pro Stunde zu ermöglichen. Neben der generellen Robustheit der Maschinenplattform unterstützen weitere Features diese neue Bestmarke:

Schnell von der Rolle

CutStar der vierten Generation

Kostengünstigere Rollenware und höhere Produktivität bis 21.000 Bogen pro Stunde sind starke Argumente für den Einsatz des CutStar®. Mögliche Ausbaustufe: mit vollautomatischem Rollenwechsler entfallen zudem Stillstandzeiten und Makulatur für den Rollenwechsel.



→ heidelberg.com/de/cutstar

Schnell auf Speed

Direktantriebener Preset Plus Anleger

Durch den Direktantrieb am Anleger lassen sich deutlich kürzere Abbremskurven erreichen. Mit dem CutStar kommt die Maschine zudem schneller auf Speed und wieder auf Null. So kommt die hohe Geschwindigkeit auch bei kleineren Auflagen zur Geltung.

Saubere Produktionsumgebung

PowderStar XL

Höherer Output bedeutet höhere Puderverschmutzung? Der neue PowderStar® XL widerlegt dies mit bis zu 15 Prozent reduziertem Puderverbrauch bei bis zu 45 Prozent reduzierter Maschinen- und Umgebungsverschmutzung.

Wer schnell fährt, braucht gute Bremsen

Dynamische Bogenbremse

Die direktangetriebenen Saugbandmodule sorgen dafür, dass jeder Bogen bei nahezu maximaler Bogengeschwindigkeit übernommen und individuell abgebremst wird.

Erhöhte Maschinenverfügbarkeit

Uptime XL

Höhere mechanische Belastung erfordert Konzepte, welche die Verfügbarkeit der Maschine erhöhen. Robustere Komponenten, aber auch technische Features wie das automatische Schmitzringpflegesystem oder High-Volume-Kurvenrollen unterstützen dies. Präventive Wartungskonzepte und -services vermeiden ungeplante Ausfälle.



BERG

CON
TACT
PER
O

Mit Leichtigkeit arbeiten. Intuitiv für beste Ergebnisse.

Intelligente Automatisierung reduziert Fehler. Gleichzeitig wissen wir, dass die Prozesse nicht ohne Bediener funktionieren. Deshalb sorgen wir dafür, dass das Arbeiten an der Druckmaschine intuitiv und mühelos ist.

Einfach, schnell und zuverlässig: HEIDELBERG User Experience.

Drucken war noch nie so einfach: Assistenzsysteme unterstützen den Bediener und leiten ihn durch alle Prozesse. Die einheitliche und ergonomische Benutzerführung macht selbst komplexe Vorgänge einfach – und ermöglicht dauerhaft höchste Produktivität.



Funktionen für einfache und beschleunigte Produktion:

Zentrale Bedienung

Prinect Press Center XL 4 mit Wallscreen XL

Auf dem modernen 24-Zoll-Multi-Touchscreen mit intuitiven Steuerelementen lassen sich wichtige Voreinstellungen und aktuelle Produktionsdaten verfolgen. Das Prinect Press Center® XL 4 verbindet die Speedmaster XL 106 zudem mit dem Prinect Workflow. Die offenen Schnittstellen ermöglichen jederzeit die Nutzung von Drittanbietersoftware und deren einfache Integration.



→ [heidelberg.com/de/
prinect-press-center-xl](https://heidelberg.com/de/prinect-press-center-xl)

Wirtschaftlich auf einen Blick

Press Center Mobile und Production Screen

Die flexible Web-Applikation Press Center Mobile informiert Sie in Echtzeit über den Status angeschlossener Druckmaschinen. Sie visualisiert wichtige Produktions- und Prozessdaten als Basis für optimierte Abläufe – wahlweise am mobilen Endgerät oder am Production Screen der Speedmaster XL106.



→ [heidelberg.com/de/
press-center-mobile](https://heidelberg.com/de/press-center-mobile)

Mehr Produktivität dank Digitalisierung

Intelligente Assistenzsysteme

Selbstlernende Softwaresysteme optimieren die Rüst- und Produktionsprozesse. Dies steigert Effizienz und Qualität – schnell und autonom.

Übersichtlich transparent in Echtzeit

Intellistart® 3

Erforderliche Rüstvorgänge ausstehender Aufträge werden automatisch berechnet, verarbeitet und angezeigt. Intellirun liefert Echtzeitinformationen über den Produktionsstatus und navigiert den Bediener am Wallscreen XL durch den Produktionsprozess. Das LED-System Intelliline® verschafft mittels farbiger Visualisierung an den Werken einen aktuellen Überblick über den Status der Maschine.

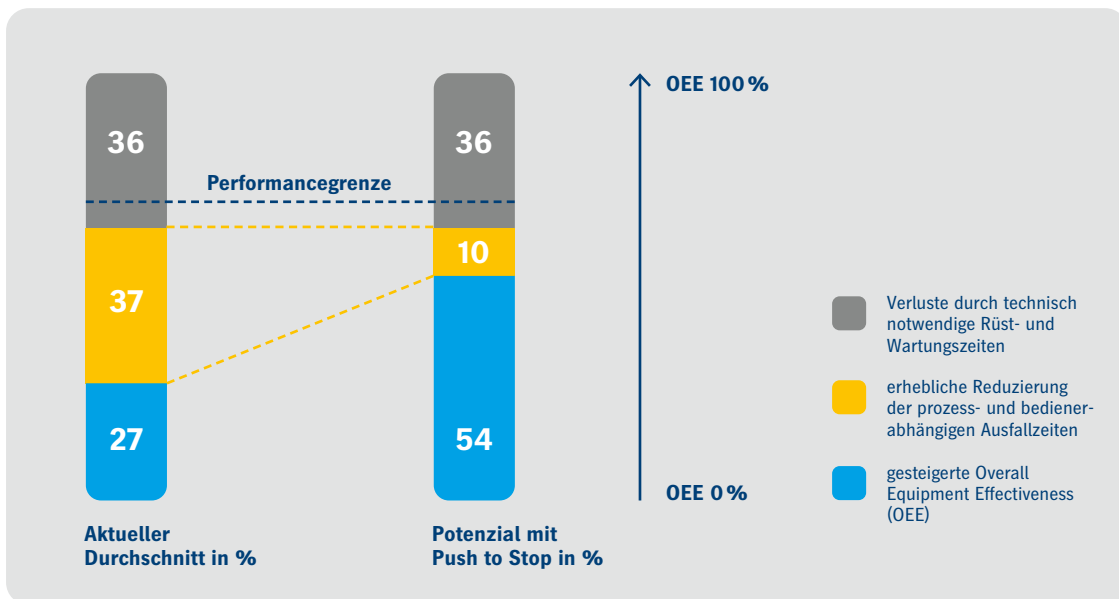
Multitalent trifft Qualität

Hycolor Assistant

Das Assistenzsystem empfiehlt bei der Auftragsübernahme geeignete Einstellungen des Farb-/ Feuchtwerks Hycolor® XL, die es nach Analyse der Vorschaubilder des Druckjobs mit Hilfe von Künstlicher Intelligenz berechnet. Der Gutbogen wird schneller erreicht. Der Bediener wird entlastet.

Mehr Erfolg im Markt. Mit gesteigerter OEE.

Die Speedmaster XL 106 der neuen Generation nutzt das immense Spektrum digitaler Möglichkeiten für herausragende Produktivität und eine deutlich gesteigerte Overall Equipment Effectiveness (OEE).



Industrieller Druck

Digitalisierung der Produktion

Die Digitalisierung schafft effizientere Abläufe und Produktionsprozesse. Die Basis liegt in der Vernetzung durch den Prinect Workflow. Big Data liefert die relevanten Informationen, um Ergebnisse zu optimieren und die Prozesse laufend zu überwachen.

OEE – Kennzahl der Produktivität

Verbesserungspotenziale erkennen

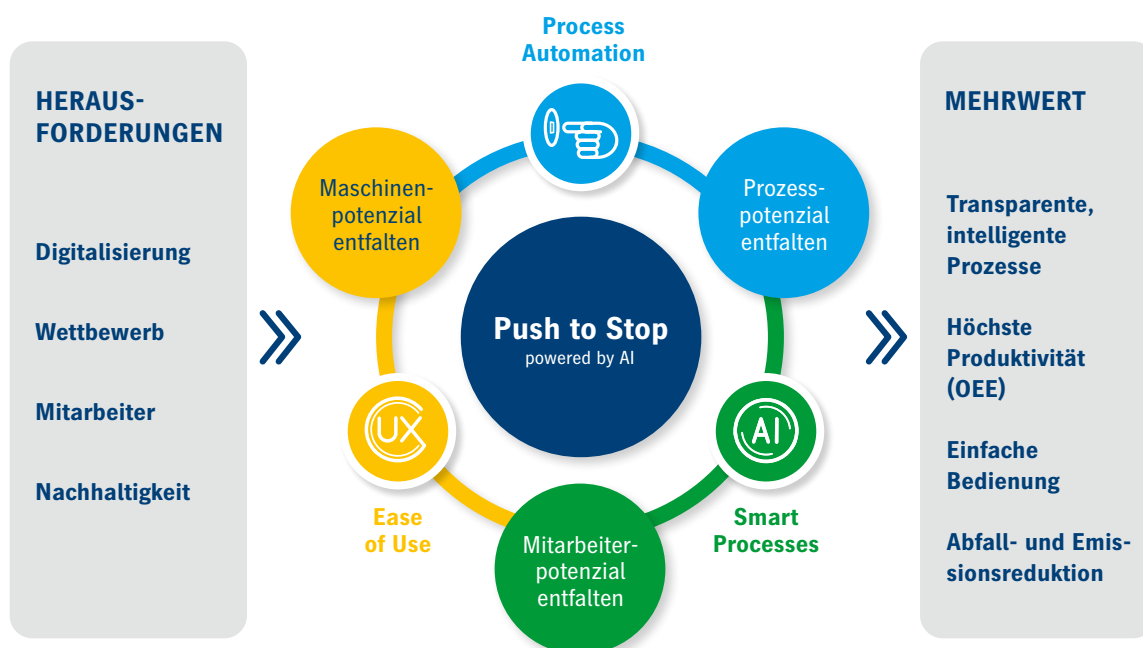
Die OEE misst den erreichten Output im Verhältnis zum maximalen Output.

Im Branchendurchschnitt liegt die Speedmaster XL 106 bei ca. 27 Prozent OEE. Im Umkehrschluss ergibt sich ein Potenzial von 73 Prozent. Etwa die Hälfte davon ist technisch bedingt – die andere Hälfte basiert auf prozess- und bedienerbedingten Verlustzeiten.

Diese Potenziale adressieren wir mit Push to Stop, denn nur so können die Vorteile technischer Innovation voll zur Geltung kommen. 55 Prozent OEE und mehr sind heute schon Realität. Nutzen Sie die Potenziale moderner Offsetproduktion.

Entfalten Sie Ihr Potenzial. Mit Push to Stop.

Digitalisierung eröffnet Potenziale. Sie reduziert Komplexität, beschleunigt Prozesse und steigert produktive Fertigungszeiten. Wir machen sie für Sie nutzbar.



Push to Stop powered by AI

Potenziale moderner Offsetproduktion

Das intelligente Zusammenspiel von Prozessautomation, einfacher Bedienung und Künstlicher Intelligenz (AI) als Booster machen den Offsetdruck wirtschaftlicher als je zuvor. Mit weniger Personal mehr erreichen – ohne die Bediener zu überlasten.

Mit Push to Stop werden Prozesse automatisch gestartet, ohne dass ein Bediener aktiv werden muss – Verlustzeiten werden systematisch vermieden. Der Bediener erhält rechtzeitig Hinweise, wo und wann sein Eingreifen erforderlich ist. Seine Aufgaben an einem attraktiven Arbeitsplatz erstrecken sich mehr auf die Prozesskontrolle als auf körperlich anstrengende Routinen.

Intelligente Assistenten

Die Assistenten sorgen für optimale Maschineneinstellungen, reduzieren den Materialverbrauch und unterstützen eine umweltverträglichere Produktion. Sie optimieren Abläufe, Farbvoreinstellung, Puder- menge, Waschprogramme und vieles mehr.

SPEEDMASTE



Die **dynamische Bogenbremse** bremst den Bogen kontrolliert ab und sorgt für eine perfekte Stapelbildung.

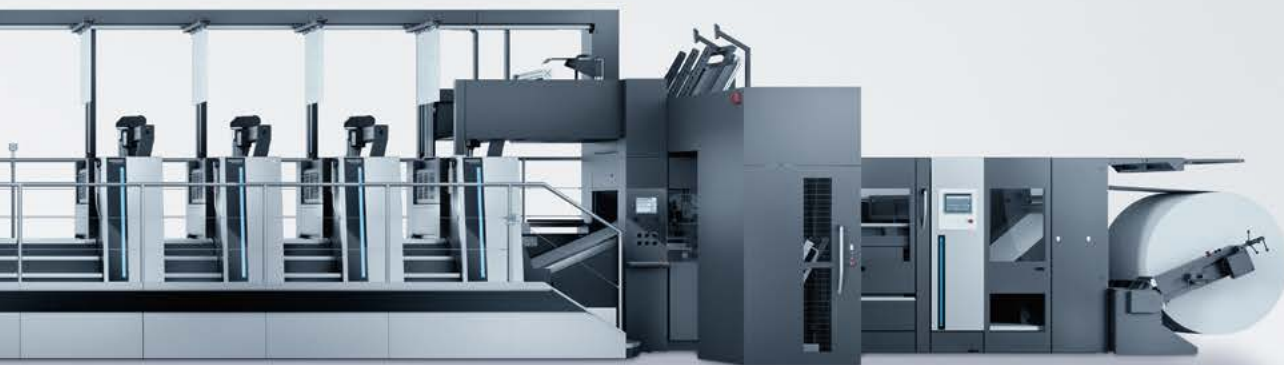


LED-Trocknersysteme ermöglichen die direkte Weiterverarbeitung des sofort trockenen Bogens – speziell bei kleinen Auflagen und schnellen Lieferzeiten ein großer Pluspunkt.



Prinect Inspection Control 4 prüft jeden Bogen inline auf jeder Seite mit zwei hochauflösenden Farbkameras auf Butzen, Materialfehler, Tonen, Spritzer usw., bevor Folgekosten entstehen.

ER XL 106



Prinect Inpress Control 3 findet Druckkontrollstreifen, Papierweiß und Registermarken vollautomatisch und startet die Regelung ohne Eingreifen des Bedieners.



Neues Schmitzring-Pflegesystem und **High-Volume-Kurvenrollen** reduzieren manuelle Pflegetätigkeiten und erhöhen die Verfügbarkeit für eine zuverlässige Produktion.



Der **CutStar** der vierten Generation eignet sich perfekt, um standardisierte Akzidenzen kostengünstig im optimalen Format aus Rollenware herzustellen.

6

Makulaturausschleusung

Die **Makulaturausschleusung** im Ausleger sortiert fehlerhafte Bogen während des Fortdrucks automatisch aus – bogengenau und exakt nach den Qualitätsvorgaben.

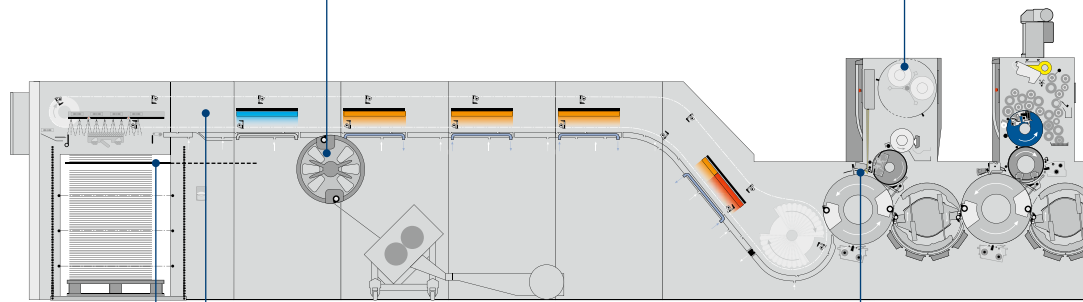
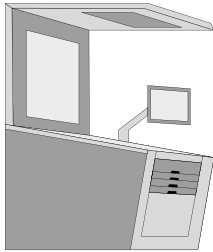
5

Push to Stop Lackierwerk

Das neue **Lackierwerk** sichert hohe Qualität durch einfache Bedienung und kurze Rüstzeiten. Die eingesetzten Rasterwalzen sind durch größeren Durchmesser bei weniger Gewicht für maximale Druckgeschwindigkeiten ausgelegt.

Lack-, Rasterwalzen- und Lackplattenwechsel sind in verschiedenen Automatisierungsstufen möglich, einschließlich halb-/vollautomatischem Wechsel von Lackplatten durch **AutoPlate Coating/Pro**, vollautomatischem Rasterwalzenwechsel durch den **Autoloader** und automatischem Wechsel von Lacken im **Coating Center**.

Im **Push to Stop Modus** ermöglicht das Lackierwerk parallele Wechsel ohne manuellen Eingriff, zeitgleich zu weiteren Rüstprozessen und automatischen Reinigungsfunktionen.



8

Nonstop-Ausleger

Der **Nonstop-Stapelwechsel** im Ausleger sichert eine unterbrechungsfreie Produktion hoher Auflagen selbst bei Höchstgeschwindigkeiten. Dies führt zu erheblichen Zeitersparnissen und minimiert Makulatur.

7

PowderStar XL

Der **PowderStar XL** ermöglicht, unterstützt durch den **Powder Assistant**, einen zonalen Puderauftrag und reduziert den Puderverbrauch um bis zu 15 Prozent. Zusätzlich sorgt der **Powder Shutter** dafür, dass überschüssiges Puder nicht in die Maschine oder die Umgebung gelangt.

Der **CleanStar®** reduziert die Verschmutzung von Maschine und Umgebung nachhaltig, indem er überschüssiges Puder absaugt.

2

Farb-/Feuchtwerk Hycolor XL

Das **Farb-/Feuchtwerk Hycolor XL** sorgt durch intelligente Farbverreibung und ein verbessertes Vario-System für konstant hohe Druckqualität mit minimaler Makulatur, auch bei anspruchsvollen Sujets. Der Gutbogen wird schnell erreicht, wodurch Effizienz und Leistung steigen.

Feuchtwerk Hycolor Pro

Das Feuchtwerk mit **Hycolor Pro** macht Feuchtwerkseinstellungen transparent und erlaubt dank der motorischen Fernverstellung schnelles Reagieren während laufender Produktion.

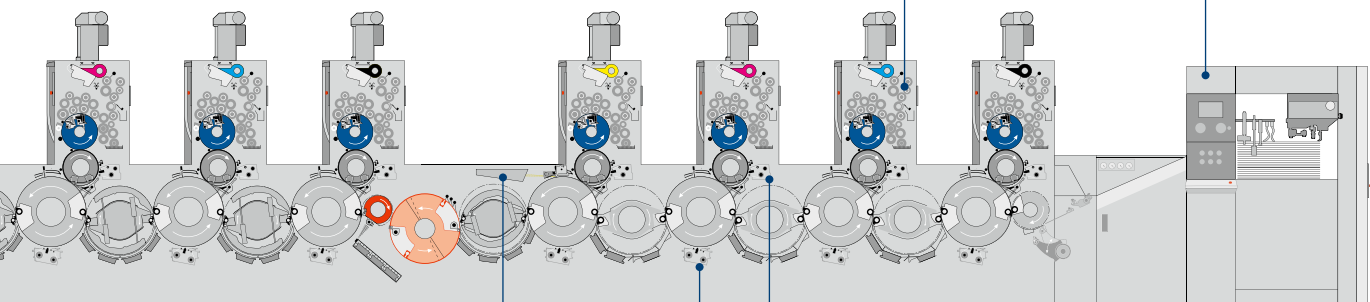


→ heidelberg.com/de/hycolor-pro/experttalk

1

Preset Plus Anleger

Die Komponenten der zukunftssicheren Bogenanlage wurden mit bis zu 40 Prozent erhöhter Dauerfestigkeit ausgelegt. Serviceeinsätze können durch den modularen Aufbau in der Hälfte der Zeit erfolgen. Die einstellfreie Ziehmarke und der direktangetriebene Anleger erhöhen die produktive Zeit.



4

Prinect Inspection Control 4

Das präzise **Inline-Bogeninspektionssystem** prüft jeden Bogen beidseitig auf Materialfehler, Butzen, Spritzer, Tönen usw., noch bevor Folgekosten entstehen. Dazu nutzt es zwei hochauflösende Farbkameras vor der Wendeeinrichtung, nach dem letzten Druckwerk oder im Lackierwerk für eine optimale Qualitätssicherung auf beiden Seiten.

3

Wascheinrichtungen

Die programmgesteuerten **Tuchwascheinrichtungen** für Gummituch- und Gegendruckzylinder ermöglichen erstklassige Waschergebnisse in kurzer Zeit. Der **Wash Assistant** wählt anhand des Verschmutzungsgrades automatisch das optimale Waschprogramm für Farbwerk, Gummituch- und Gegendruckzylinder aus.



Speedmaster XL 106

Die abgebildete Druckmaschine ist eine Beispielkonfiguration. Einige der vorgestellten Ausrüstungsmerkmale sind optional. Vergleichen Sie die Speedmaster XL 106 mit anderen Maschinen in diesem Segment.

→ heidelberg.com/xl106/maschinenvergleich

Hier finden Sie Informationen und technische Angaben zu Ihrer Speedmaster XL 106:

→ heidelberg.com/de/xl106



AUTOMATION

Einfach mehr schaffen. Automatisierung im Fokus.

Die Speedmaster XL 106 verschafft Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Hochautomatisiert entbindet sie den Bediener von zeitgesteuerten Aktivitäten. Sie produzieren effizienter, planbarer und günstiger in konstant hoher Qualität.

Wir nennen das "Push to Stop".

Prozesse werden nicht mehr aktiv gestartet, sondern nur noch bei Bedarf gestoppt. Die Druckmaschine arbeitet autonom, manuelle Eingriffe werden auf ein Minimum reduziert, Rüst- und Druckprozesse laufen automatisch und ohne Unterbrechung ab.



Funktionen für zeit- und kostensparende Produktion:

Automatisch mehr Produktivität

AutoPlate XL

Während der aktuelle Druckauftrag läuft, hat der Bediener Zeit, die Druckplatten für den nächsten Auftrag bereitzustellen. Das vollautomatische System wechselt alle Druckplatten in weniger als einer Minute. Gleichzeitig können Gummituch- und Druckzylinder gewaschen werden.

Kleinauflagen ohne zusätzliches Personal

Plate to Unit

Der Bediener kann die Druckplatten von bis zu zehn Aufträgen auf einmal bereitstellen. Das System versorgt automatisch die Druckwerke mit den benötigten Druckplatten und entsorgt die gebrauchten. Der Plattenwechsel erfolgt zuverlässiger, da mechanische Beschädigungen der Druckplatten ausgeschlossen sind.

Stapelwechsel ohne Bediener

Nonstop-System und Auslegerlogistik

Stapelwechsel im Ausleger werden ohne Bediener eingriff zum richtigen Zeitpunkt ausgeführt. Die Palette wird seitlich aus dem Ausleger gefahren. Der Bediener hat genügend Zeit, diese von dort zu entfernen, bevor der nächste Stapel gedruckt ist. Das einzigartige Nonstop-System mit Stapeltrennband bildet einen Hilfsstapel und legt diesen sanft auf die neu zugeführte Leerpalette ab.

Vollautomatisches Einrichten ohne Anhalten

Prinect Inpress Control 3

und Prinect Inspection Control 4

Wofür der Bediener Minuten benötigt, braucht modernste Mess- und Regeltechnik nur Sekunden. Das Spektralmesssystem Prinect Inpress Control 3 erkennt Druckkontrollstreifen, Papierweiß und Registermarken und startet die Regelung automatisch. Das integrierte Inspektionssystem Prinect Inspection Control 4 vergleicht den Druckbogen mit dem Referenz-PDF und überwacht den Fortdruck. Inhaltliche Fehler, Druck- und Materialfehler werden schnell erkannt und teure Folgekosten werden so vermieden.



heidelberg.com/farbmesssysteme

Stapel für Stapel gute Bogen

Makulaturausschleusung für Wendemaschinen

Fehlerfreie Stapel sind entscheidend für eine bedienerlose End-to-End-Produktion. Die Makulaturausschleusung entfernt fehlerhafte Bogen zuverlässig und verhindert, dass diese in die Weiterverarbeitung gelangen.

Alles, was Sie brauchen. Das HEIDELBERG Ökosystem.

Remote Services

Profitieren Sie von den Vorteilen einer schnellen Problemlösung dank Remote Maschinenwartung und -analyse.



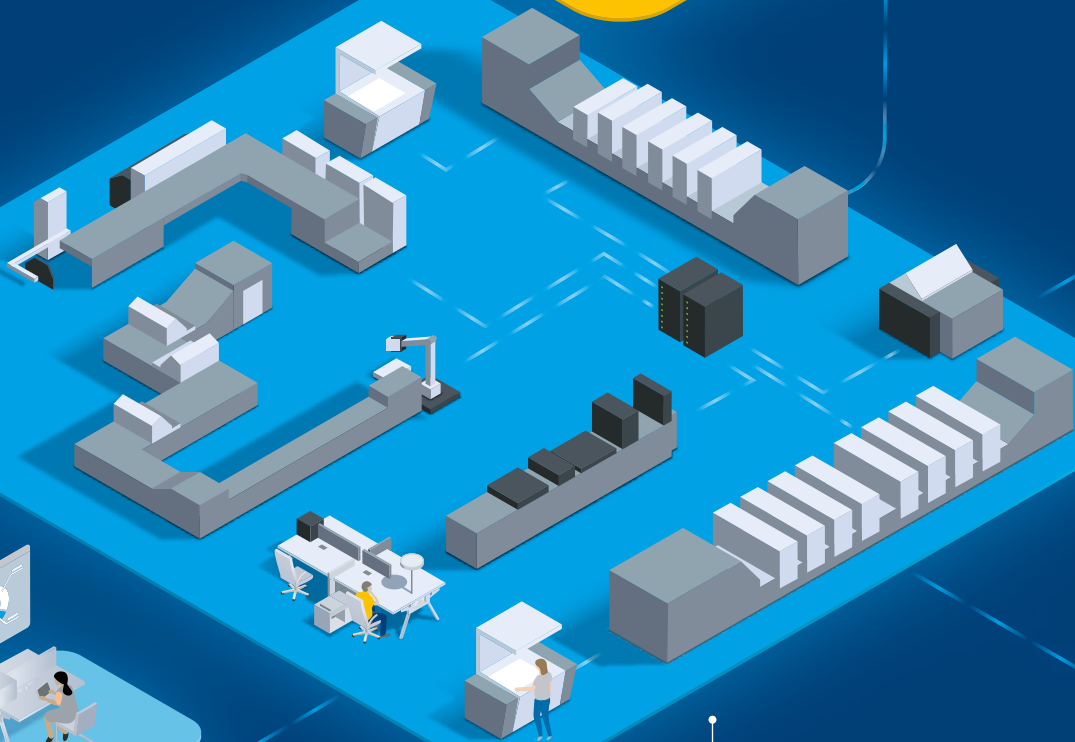
Dienstleistungen vor Ort

Vom technischen Service bis zur Teilleieferung: Um Ihre Produktion stabil zu halten, ist unser Support weltweit und rund um die Uhr für Sie da.



Prinect Business

Automatisieren Sie Ihre Geschäftsprozesse und erhalten Sie volle Transparenz darüber, wo Sie Geld verdienen oder verlieren.



Prinect Production

Digitalisieren Sie Ihre Druckerei mit einem smarten Produktionsworkflow für die gesamte Produktion.



Durchgängiger Produktionsworkflow

Steigern Sie Ihre Produktivität durch Geschwindigkeit, Qualität, digitale Integration und Zuverlässigkeit.

Jede Druckerei ist einzigartig, jeder Kunde hat individuelle und vielfältige Anforderungen. Unser umfassendes Angebot bietet Lösungen für jeden Bedarf eines modernen Druckereibetriebs.

Bei HEIDELBERG erhalten Sie alles aus einer Hand, was Ihre Druckerei intelligenter, schneller und besser macht und zu Ihrem Erfolg beiträgt.

Das digitale Kundenportal

Setzen Sie auf cloudbasierte Dienste für Produktion, Beschaffung, Service und Administration.

Nachhaltige Produktion

Produzieren Sie ökologisch und reduzieren Sie Abfall und Energieverbrauch mit unseren nachhaltigen Lösungen.

Saphira® Consumables

Nutzen Sie bewährte und getestete Verbrauchsmaterialien, einschließlich der umweltfreundlichen Produktlinie Saphira Eco. Alle Verbrauchsmaterialien sind optimiert für Ihre HEIDELBERG Maschine.

Die richtige Investition

Maschinen von HEIDELBERG haben einen hohen Wiederverkaufswert. Worin Sie heute investieren, zahlt sich in der Zukunft aus.

Print Media Center Network

Erleben Sie unser Produkt-Portfolio an drei Standorten: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (USA), Shanghai (CHN).

Führend im Druckprozess. Klare Vorteile für Sie.

Nachhaltig effektiv

30
40.000
15 %

Prinect Inpress Control 3:
nur **30 Bogen Makulatur** durch
Prinect Inpress Control 3

DryStar® Combination Eco:
bis zu **40.000 kWh weniger**
Energieverbrauch pro Jahr

PowderStar XL:
bis zu **15 % weniger Puderverbrauch** bei
bis zu **45 % weniger Puderemission**

Automatisiert nutzerfreundlich

21.000 Bogen pro Stunde:
16 % höhere Maximalgeschwindigkeit

CutStar:
bis zu **15 % weniger Kosten** für Rollenware

Plate to Unit: **bis zu 400 Jobwechsel**
pro Tag dank vollautomatischer
Druckplattenlogistik

Makulaturausschleusung im Ausleger:
unterbrechungsfreie Weiterverarbeitung
dank makulaturfreiem Stapel

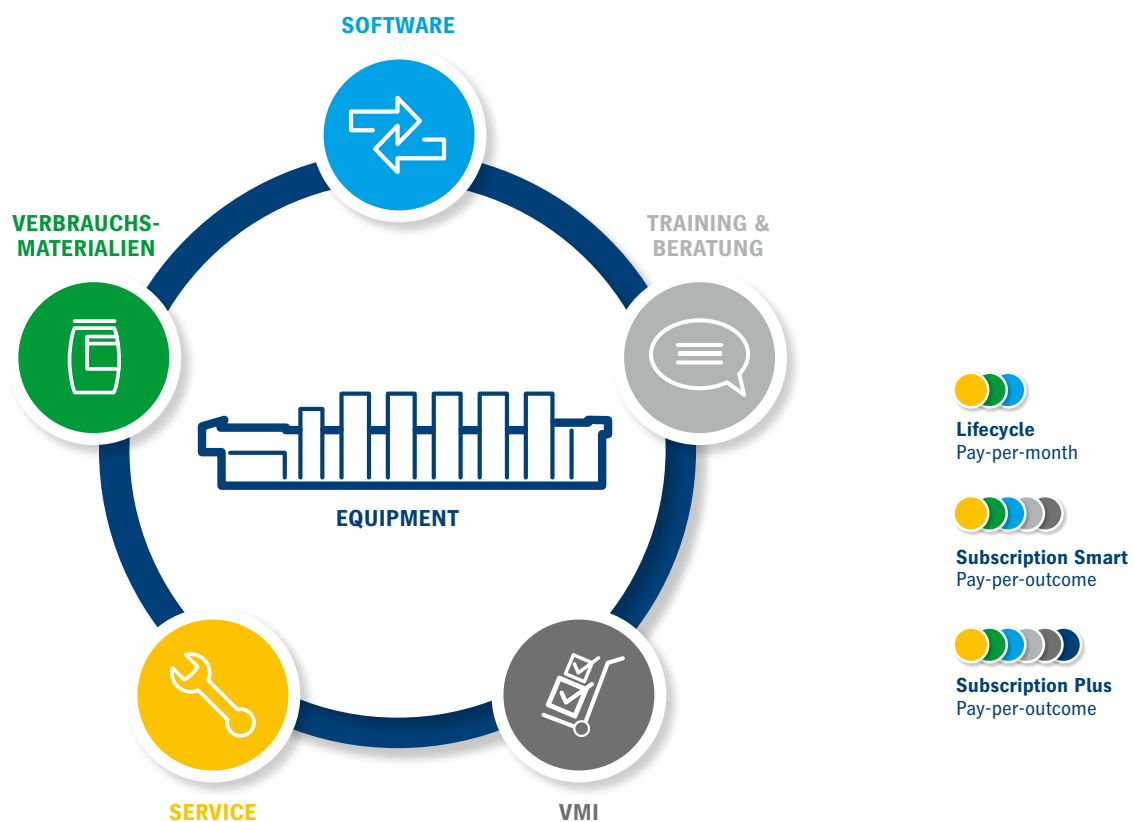
21.000
15 %
400
0 min



HEIDELBERG Verträge.

Vertragspakete, so individuell wie Ihre Anforderungen.

Sie profitieren von einer Kombination aus den besten Produkten von HEIDELBERG. Unsere Lifecycle und Subscription Pakete unterstützen Sie dabei, Ihre Maschinen bestmöglich zu betreiben.



Unsere Verträge sind skalierbar auf Ihre Bedürfnisse: Aus mindestens zwei der drei Komponenten – Service, Verbrauchsmaterialien und Software – schnüren wir ein Lifecycle Vertragspaket für Sie. Dieses bietet Ihnen alles, was Sie für einen zuverlässigen und stabilen Druckbetrieb benötigen. Die Leistungen werden monatlich abgerechnet. Subscription beinhaltet zusätzlich Training und Beratung, Vendor Managed Inventory (VMI), sowie optional das Equipment. VMI automatisiert die Verwaltung der Verbrauchsmaterialien. Durch die starke Partnerschaft mit HEIDELBERG können Sie die Vorteile

eines umfangreichen und optimierten Druckproduktionssystems genießen. Die Abrechnung erfolgt bei Subscription pro gedrucktem Bogen.

Für beide Pakete gilt: Sie reduzieren Ihre Prozesskosten und gewinnen mehr Zeit für Ihre Kunden.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Lassen Sie uns gemeinsam ein individuelles Lösungspaket schnüren, das Ihren Bedürfnissen entspricht.

➔ heidelberg.com/contracts



Wie können wir Ihnen helfen? **Kontaktieren Sie uns.**

Wir hoffen, dass diese Broschüre Ihr Interesse geweckt hat und stellen Ihnen gerne weitere Möglichkeiten vor, wie wir Ihre Druckerei effizienter und profitabler machen können.

Wenn Sie sich für die **Speedmaster XL 106** interessieren oder mehr über unser Angebot erfahren möchten, sind wir nur eine E-Mail bzw. einen Anruf entfernt.

Schreiben Sie uns eine E-Mail an

➔ contact@heidelberg.com

Nutzen Sie das Kontaktformular

➔ heidelberg.com/info

Die direkte Telefonnummer unseres Vertriebsteams
in Ihrem Land finden Sie hier:

➔ heidelberg.com/contact



Impressum

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Weitere Angaben unter:

heidelberg.com

Produktionshinweis

Bildnachweis: Heidelberger Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (23)

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Consumables: Saphira

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Cleanstar, CutStar, Drystar, Hycolor, Intelliline, Intellistart, PowderStar, Prinect, Prinect Press Center, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster XL 106 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Garantie oder Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von HEIDELBERG liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.).

Stand: März 2024