

Stand: März 2020



Die Peak Performance Klasse. **Speedmaster XL 106.**



HEIDELBERG

Wir begleiten Sie. Auf Ihrem Weg in die digitale Zukunft.

Den entscheidenden Schritt voraus sein. Dafür steht Heidelberg – seit über 160 Jahren. Und darum vertrauen Druckereien weltweit auf unsere Kompetenz und Erfahrung. Auch bei der digitalen Transformation ihres Geschäfts. Denn als verlässlicher Partner und technologischer Vorreiter schaffen wir Mehrwert: durch Drucksysteme, die mit Push to Stop autonom bei höchster Qualität fertigen, und durch datengestützte Services, die den Weg zum Smart Print Shop ebnen – der digital vernetzten, intelligenten und hoch automatisierten Druckerei von morgen. Für bessere Entscheidungen, höhere Produktivität und mehr Effizienz.

Den Grundstein dazu haben wir bereits vor 15 Jahren gelegt: mit der Online-Anbindung der Druckmaschinen und Auswertung der Daten zur Steigerung von Performance und Verfügbarkeit. Heute bieten wir Ihnen ein ganzes Ökosystem zur Digitalisierung der Wertschöpfung in Druckereien. Sie profitieren von intelligenten Services wie vorausschauender Wartung, aber auch von zukunftsweisenden Geschäftsmodellen wie Pay-per-Outcome: Heidelberg stellt Maschinen, Software, Verbrauchsmaterialien und Services. Sie bezahlen für die Anzahl der bedruckten Bogen und damit für eine „Produktivität nach Bedarf“, die sich flexibel an Ihre Nachfrage anpassen lässt. Wir nennen das „Simply Smart“.





Inhalt

04
Speedmaster XL 106

06
Die Optimierung der OEE steigert
die Wirtschaftlichkeit

08
Print Site Contracts

10
Die neue Heidelberg User Experience
an der Speedmaster

11
Zu jeder Anwendung das richtige
Trocknersystem

16
Highlights im Akzidenzdruck

18
Erfolgreich im Etiketten- und
Verpackungsdruck

20
Künstliche Intelligenz bei Heidelberg

22
9 klare Vorteile

23
Ihr Dialog mit Heidelberg



6

CO₂
neutral

HEIDELBERG
Speedmaster

CO₂

HEIDELBERG
Speedmaster

Die Ultimative. Speedmaster XL 106.

Jeder spricht von Industrie 4.0 oder abgewandelt für die Druckindustrie von Druckerei 4.0. Es gilt jetzt die Chance zu nutzen und unternehmerische Visionen zu entwickeln, seine bisherigen Geschäftsmodelle zu hinterfragen und die notwendigen Veränderungsprozesse aktiv zu gestalten.

Die Speedmaster® XL 106 der drupa 2020 Generation von Heidelberg® ist die intelligenteste Speedmaster, die es je gab. Sie bietet Ihnen innovative Lösungen, die speziell auf die Bedürfnisse des klassischen Akzidenzdrucks wie auch komplexer Verpackungsdruck-Anwendungen zugeschnitten sind. Die Maschine gibt Ihnen somit die besten Voraussetzungen an die Hand, sich für die Zukunft neu aufzustellen.

Erleben Sie eine ungeahnte Performance. Die Effektivität der Druckproduktion (OEE) lässt sich mit Push to Stop auf ein bislang nur schwer erreichbares Niveau heben.

Das neue Assistenzsystem Intellistart® 3 revolutioniert Ihre Auftragswechsel durch eine umfassende, zeitoptimierte Automatisierung. Push to Stop und die Implementierung künstlicher Intelligenz bieten Ihnen eine einzigartige User Experience (UX) – autonomes und navigiertes Drucken über den gesamten Druckprozess.

Mit dem neuen Intelliline werden die jeweiligen Maschinenzustände visualisiert und notwendige Bedienschritte erleichtert. Noch nie war die Maschinenbedienung so einfach – die neue Heidelberg User Experience an der Speedmaster der drupa 2020 Generation wird Sie begeistern.

Die ultimative Speedmaster – Speedmaster XL 106.

Mehr Erfolg im Markt für kleine und große Druckbetriebe.

Die Optimierung der OEE steigert die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion.

Mit der Speedmaster drupa 2020 Generation bietet Ihnen Heidelberg die automatisierteste und intelligenteste Speedmaster aller Zeiten. Die smarten Maschinen der Baureihe nutzen das immense Spektrum digitaler Möglichkeiten für herausragende Produktivität und eine deutlich gesteigerte Overall Equipment Effectiveness (OEE). Der klare Fokus auf die bedienerunabhängige Performance an der neuen Speedmaster hebt die Push to Stop Philosophie von Heidelberg auf ein neues Level.

Von der smarten Druckmaschine über den Smart Printshop zur smarten Druckindustrie

Die Digitalisierung verändert die Druckindustrie. Heidelberg nutzt konsequent die weitreichenden Optimierungspotenziale digitaler Technologien bei der Weiterentwicklung seiner Speedmaster Baureihen mit dem Ziel der smarten Integration innerhalb der Druckerei und als Teil einer smarten Druckindustrie, in der alle Beteiligten – Printbuyer, Kreative, Druckbetriebe, Dienstleister und Lieferanten – miteinander vernetzt sind.

Die Zukunft industriellen Druckens

Die integrierte Kommunikation entlang der gesamten Prozesskette, gepaart mit intelligenter Automation – das ist die Zukunft der modernen Druckproduktion, ganz gleich ob es sich um kleinere Betriebe oder große industrielle Druckunternehmen handelt. Eine intelligente Produktion reduziert Komplexität und beschleunigt Prozesse autonom. Der Schlüssel dazu ist die digitale Vernetzung durch den Druck- und Medien-Workflow Prinect®. Big Data liefert die relevanten Informationen, um Ergebnisse zu optimieren und die Prozesse laufend zu überwachen. Durch die direkte und vollständige Integration von Druck-

prozessen in industrielle Anwendungen setzt Heidelberg Maßstäbe im Bereich Smart Factory und treibt damit die intelligent gesteuerte Produktion voran.

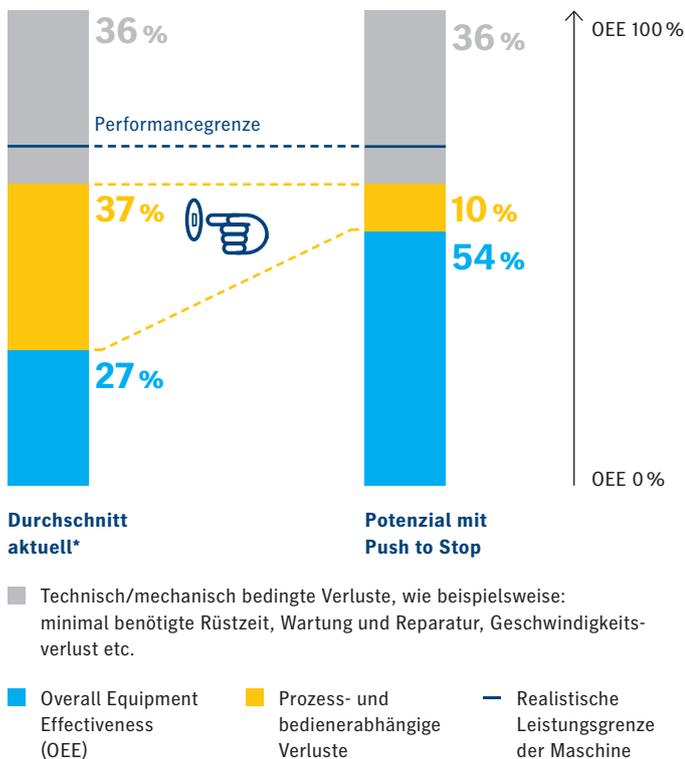
OEE – die Kennzahl der Produktivität

Die Overall Equipment Effectiveness ist eine wichtige Kennzahl zur Beurteilung, wie effektiv eine Produktionsanlage in der Praxis betrieben wird. Sie ist das Produkt der Faktoren Verfügbarkeit, Leistung und Qualität. Über alle Formatklassen hinweg liegt die mittlere OEE aktuell bei ca. 20 Prozent, und selbst bei der Speedmaster XL 106 der Push to Stop Generation ergeben sich bei durchschnittlich 27 Prozent OEE noch deutliche Verbesserungspotenziale, denn die realistisch erreichbare OEE liegt deutlich darüber.

Dies belegen Speedmaster, die mit einer OEE von 50 Prozent und höher produzieren. In den kommenden Jahren wird eine Verdopplung der mittleren Produktivität erwartet. Mit bis zu 90 Millionen gedruckten Bogen im Jahr zeigen erste Speedmaster Nutzer schon heute, was möglich ist.

Steigerung der Overall Equipment Effectiveness (OEE)

Signifikante Reduzierung der prozess- und bedienerabhängigen Ausfallzeiten durch Push to Stop.



*OEE-Analyse 2020 am Beispiel einer Speedmaster XL 106 bei einer Auflage von 4.600 Bogen

Potenziale nutzen: der gelbe Balken im Fokus

Um die OEE der Maschinen zu verbessern, müssen vorhandene Verbesserungspotenziale aktiviert werden. Etwa die eine Hälfte dieser Potenziale ist technisch bedingt (Grafik grauer Balken). Technische Verbesserungen führen jedoch nicht zwangsläufig zum Erfolg – eben nur dann, wenn gleichzeitig die organisatorischen Themen verbessert werden. Die andere Hälfte der Potenziale bezieht sich auf Prozesse und Bediener (Grafik gelber Balken). Genau hierauf konzentrieren sich die Aktivitäten von Heidelberg.

Prozessverbesserungen und bedienerunabhängige Lösungen durch Push to Stop wirken direkt auf die OEE

Verbesserungen, die auf den gelben Balken einwirken, sich also auf die Prozesse und die Bediener fokussieren, haben einen direkten Einfluss auf die OEE. Genau dort liegen die größten auszuschöpfenden Potenziale. Mit Push to Stop, umfänglicher Prozessautomatisierung und intelligenten Assistenzsystemen ermöglicht die Speedmaster der drupa 2020 Generation ein noch umfassenderes navigiertes und autonomes Drucken.

Speedmaster drupa 2020 Generation: klarer Fokus auf bedienerunabhängige Leistung durch intelligente Automation.

- Automatisierungslücken schließen
- Intelligente Assistenten für navigiertes Drucken
- Digitale Integration und Nutzung digitaler Daten
- Potenziale der KI sorgen für optimale Ressourcennutzung und höchst effektive Produktion

Die Intelligenz der Maschine minimiert den Einfluss des Bedieners auf die Performance. Die Produktivität steigt, Prozesse werden beschleunigt, planbar und reproduzierbar. Der Bediener wird an einem modernen und attraktiven Arbeitsplatz durch die Prozesse navigiert und kann so den immens gestiegenen täglichen Anforderungen standhalten. Push to Stop auf einem neuen Level – für eine optimierte Overall Equipment Effectiveness an allen Speedmaster Modellen.

Eine starke Partnerschaft für langfristigen Erfolg. Print Site Contracts.

Die Speedmaster XL 106 stößt mit der drupa 2020 Generation in neue Produktivitätsdimensionen vor. Abhängig von der Auftragsstruktur sind Kunden in der Lage, bis zu 90 Millionen Bogen pro Jahr zu produzieren. Um diese enorme Leistungsfähigkeit über den Lebenszyklus der Speedmaster maximal auszuschöpfen, bietet Heidelberg mit Print Site Contracts eine neue Form der Partnerschaft an: Durch maßgeschneiderte Lösungspakete und Services unterstützt Sie Heidelberg aktiv dabei, ein neues Performance-Level zu erreichen. Damit Sie den Freiraum gewinnen, Ihr Geschäft erfolgreich weiterzuentwickeln.

Vertragsmodelle so individuell wie Ihr Business

Print Site Contracts bieten Ihnen alles, was Sie zur Leistungssteigerung brauchen, aus einer Hand: angefangen bei Verbrauchsmaterialien und Services über Workflow und Performance-Analysen inklusive Beratungsleistungen bis hin zu einem kompletten Produktionssystem für die industrialisierte Printproduktion. Sie bestimmen, in welchen Bereichen und mit welchem Vertragsmodell Sie die Performance vorantreiben wollen. Heidelberg schnürt das passgenaue Lösungspaket und begleitet Sie bei der Umsetzung.



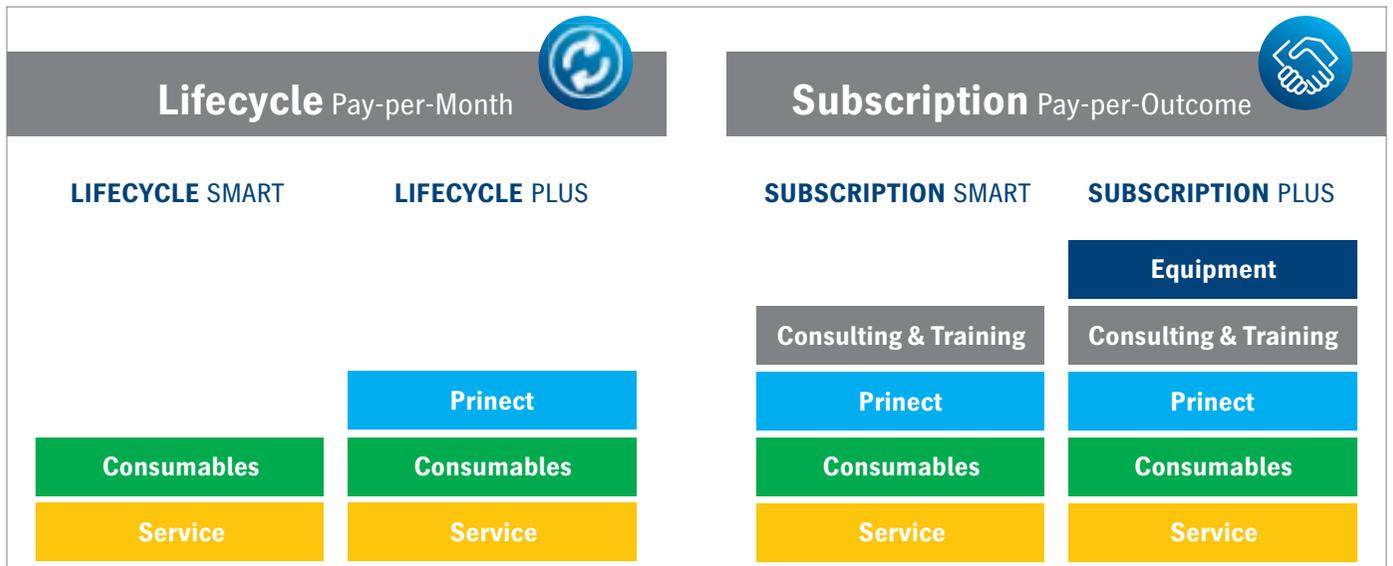
Alles, was Sie zur Steigerung Ihrer OEE brauchen.

Das erhalten Sie mit Print Site Contracts aus einer Hand – perfekt abgestimmt auf Ihre individuellen Bedürfnisse.

Kosten und Komplexität reduzieren

Print Site Contracts entlasten Sie von nicht wertschöpfenden Aufgaben. Denn Heidelberg kümmert sich, je nach gewähltem Vertragsmodell, um Themen wie Optimierung von Produktionsmitteln, die Beschaffung und Auswahl von Verbrauchsmaterialien inklusive Lagerhaltung und Logistik, die Koordinierung Ihrer vereinbarten Serviceleistungen sowie die Planung von Schulungsmaßnahmen für Ihre Mitarbeiter. Das bedeutet für Sie: deutlich weniger Prozesskosten und administrativen Aufwand und somit mehr Zeit, sich auf Ihre Kunden und Ihr Geschäft zu konzentrieren.

Nutzen Sie die vielfältigen Möglichkeiten, einen Smart Print Shop mit Push to Stop zu betreiben, und holen Sie das Beste aus Ihrer Speedmaster XL 106 heraus. Um die Overall Equipment Effectiveness zu verbessern, müssen vorhandene Optimierungspotenziale aktiviert werden. Die maßgeschneiderten Lösungspakete der Print Site Contracts bieten Ihnen die Möglichkeit, die Performance Ihrer Speedmaster XL 106 zu maximieren.



Stufenweise die Performance maximieren und Freiraum gewinnen.

Maßgeschneiderte Lösungspakete reichen von flexibel kombinierbaren Produkten und Services zum Monatspreis bis zur smarten Produktionsumgebung mit outcome-basierter Bezahlung.

Lifecycle Verträge – Kompaktpaket mit großer Wirkung

Bestens abgestimmte Verbrauchsmaterialien und ergänzende Services von Wartung und Reparatur bis zu Color Management und Applikationsberatung sichern eine stabile Produktion bei konstant hoher Qualität. Zugleich profitieren Sie von verringerter Makulatur und verkürzten Rüstzeiten. Intelligente, datenbasierte Services wie Predictive Monitoring und Performance-Analyse erhöhen die Maschinenverfügbarkeit und schaffen Transparenz über den eigenen Leistungsstand mithilfe von Produktionskennzahlen. Mit dem Prinect Workflow können Sie manuelle Schritte digitalisieren und automatisieren sowie nicht wertschöpfende Prozesse eliminieren.

Subscription-Verträge – Produktivität bis zum Limit

Mit Heidelberg Subscription nutzen Sie die Vorteile eines smarten Gesamtsystems mit Push to Stop für maximale Performance. Heidelberg stellt die Maschine, den Workflow, die Verbrauchsmaterialien, das Experten-Know-how, innovative Services und Mitarbeiter-Trainings bereit. Damit Sie höchst effizient produzieren können – ohne in eigenes Equipment investieren zu müssen. Heidelberg liefert Ihnen durch die Analyse Ihrer KPIs, Prozesse und Benchmark-Daten Klarheit, wo Sie Verbesserungspotenzial haben, und unterstützt Sie dabei, systematisch zu den Branchenbesten aufzuschließen und Ihre OEE zu steigern.

Digitale Services – unkompliziert und rund um die Uhr verfügbar

Über die Kundenplattform Heidelberg Assistant haben Sie jederzeit Zugriff auf eine Vielzahl digitaler Zusatzleistungen. Hierzu zählen eine lieferantengestützte Lagerbestandsverwaltung (Vendor Managed Inventory) oder Echtzeit-Informationen zum aktuellen Leistungsstand Ihres Unternehmens samt Empfehlungen zur Steigerung der Performance. Digital Training macht das Expertenwissen von Heidelberg einfach abrufbar. Darüber hinaus unterstützen Services wie vorausschauende Wartung und Überwachung dabei, die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen zu erhöhen.

Noch nie war Drucken so einfach. Die neue Heidelberg User Experience.

Tauchen Sie ein in die neue Welt der Heidelberg User Experience (UX): Komplet neu durchdacht und so einleuchtend wie nie zuvor setzt sie neue Maßstäbe für das Nutzererlebnis an der Speedmaster. Das Prinect Press Center XL 3 mit dem neuen Speedmaster Operating System macht die Bedienung durch einzigartige Navigation und neue Assistenzsysteme einfacher und sorgt somit für planbare Ergebnisse und gesteigerte Performance.



Ein klarer Blick für Qualität und Präzision

Heidelberg UX ist die ganzheitliche und intuitive Bedienung aller Heidelberg Touch Points. Intelligente Assistenten und eine einheitliche Bedienerführung reduzieren die Komplexität und vereinfachen Produktionsprozesse.

Sie als Anwender stehen im Mittelpunkt

Das Speedmaster Operating System mit der intuitiven Touchbedienung macht die komfortable Steuerung der neuen Speedmaster zum Erlebnis. Einstellungen können mit einem Klick aufgerufen, die skalierbare Bedienung kann je nach Anforderungsprofil flexibel angepasst werden. Intuitive Bedienerführung, innovative Gestensteuerung und integrierte Hilfsfunktionen vermeiden langes Suchen.

Mit dem Speedmaster Operating System nutzen Sie alle Funktionen Ihrer Maschine – schnell, einfach und navigiert.

Die intelligenteste Speedmaster aller Zeiten

Integrierte Assistenzsysteme erleichtern Ihnen das Arbeiten. Sie übernehmen Routineaufgaben und sorgen für wiederholbare Ergebnisse.

Push to Stop – zuverlässige Performance durch einzigartige Navigation und Automation

Erstmals ist an allen Speedmaster Maschinen navigiertes Drucken mit Push to Stop möglich. Das patentierte Intellistart 3 definiert alle für den Auftragswechsel notwendigen Arbeitsschritte ganz ohne einen Bedienergriff und schafft maximale Transparenz bei laufenden sowie anstehenden Prozessen. Intelliguide® simuliert live den zeitoptimierten Ablauf und enthält, falls erforderlich, auch die manuell auszuführenden Arbeitsschritte.

Alles auf einen Blick

Der Wallscreen XL komplettiert die einzigartige Navigation des Bedieners für höchste Performance-Ansprüche. Intellirun, die neue dynamische Produktionsansicht, zeigt

Für glänzend schnelle Aufträge. Zu jeder Anwendung das richtige Trocknersystem.



Sofortige Weiterverarbeitung durch UV-Trocknersysteme

In Zeiten von kleinen Auflagen und schnellen Lieferzeiten ist der sofort trockene Bogen, der umgehend weiterverarbeitet werden kann, speziell für Akzidenzdruckereien und Web-to-Print-Anbieter ein großer Pluspunkt.

Egal ob als DryStar® UV, DryStar Combination UV mit IR/Heißluft oder als DryStar LED Pro, alle Systeme wurden speziell für die Speedmaster XL 106 entwickelt und auf den Bogenlauf angepasst und erreichen so beste Trocknungsergebnisse.

Mit voller Flexibilität Energie sparen

Die UV-Anlage ist voll in das Bedienkonzept der Maschine integriert und präzise auf die Leistungsmerkmale der Maschine abgestimmt. Egal ob UV-Lampen- oder UV-LED-Technologie, Sie erreichen effiziente Energienutzung und volle Flexibilität durch frei wählbare Positionen der Zwischendecktrockner.

Auch Mischbetriebsanwendungen sind mit beiden Technologien möglich und sind eine weitere Option, das Anwendungsspektrum weiter auszubauen.

Verpackungs- und Etikettendruck

Bis vor Kurzem war UV-Druck im Etiketten- und Verpackungsbereich noch eine Sache von ausgewiesenen Spezialisten. Im Mittelpunkt standen dabei Aspekte wie hochwertige Veredelungen und Spezialanwendungen.

Mit der LED-UV-Technologie und neuen Farb- und Lacksystemen eröffnen sich neue Perspektiven für einen immer breiteren Anwenderkreis bis hin zum Etiketten- und Verpackungsdruck. Denn die Vorteile des Verfahrens liegen auf der Hand: Man produziert schneller und ökonomischer mit weiterhin brillanten Ergebnissen. Und das mit geringerem Ressourcenaufwand und höherer Verfügbarkeit.

Die verschiedenen DryStar UV-Systeme erweitern Ihr Angebotspektrum und die Performance Ihrer Speedmaster XL 106. Sie sind flexibler bei der Wahl des Bedruckstoffs, da auch Kunststoffe und Naturpapiere verarbeitet werden können. Ihren Kunden können Sie die ganze Bandbreite an Spezialeffekten wie Matt-Glanz-Effekte, Perlglanz, Metallic etc. anbieten und gleichzeitig reduzieren Sie die Durchlaufzeiten in Ihrer Druckerei.



DryStar LED Pro

Mit der Diodentechnologie LED profitieren Akzidenz- und Web-to-Print-Anbieter von dem sofort trockenen Bogen und ozonfreier Produktion, gleichzeitig können sie sich über die quecksilberfreie und zukunftsorientierte Technologie zusätzlich differenzieren. Optimale Energieeffizienz ohne Strahlungswärme in der Maschine ermöglicht stabile Produktionsbedingungen.

Mit der neuen DryStar LED Pro Generation wurde die Leistung der LED-Trockner weiter gesteigert und die Handhabung deutlich vereinfacht. DryStar LED Pro erzielt durch die präzise Fokussierung des Lichts und den optimalen Abstand zum Bogenlauf einen perfekt getrockneten Bogen. Dank des Instant-On/Off-Systems wird im Stand-by-Modus (Rüstzeiten, Waschzeiten) kein Strom verbraucht. Eine weitere Minimierung des Stromverbrauchs erfolgt durch die Taktung der Dioden bezogen auf die Formatlänge. Mit dem einzigartigen Auto Format Setting werden nur die Dioden aktiviert, die tatsächlich für die Formatbreite benötigt werden.

➔ **Mehr zu technischen Daten und Fakten finden Sie hier:**
[heidelberg.com/xl106/technische-daten](https://www.heidelberg.com/xl106/technische-daten)



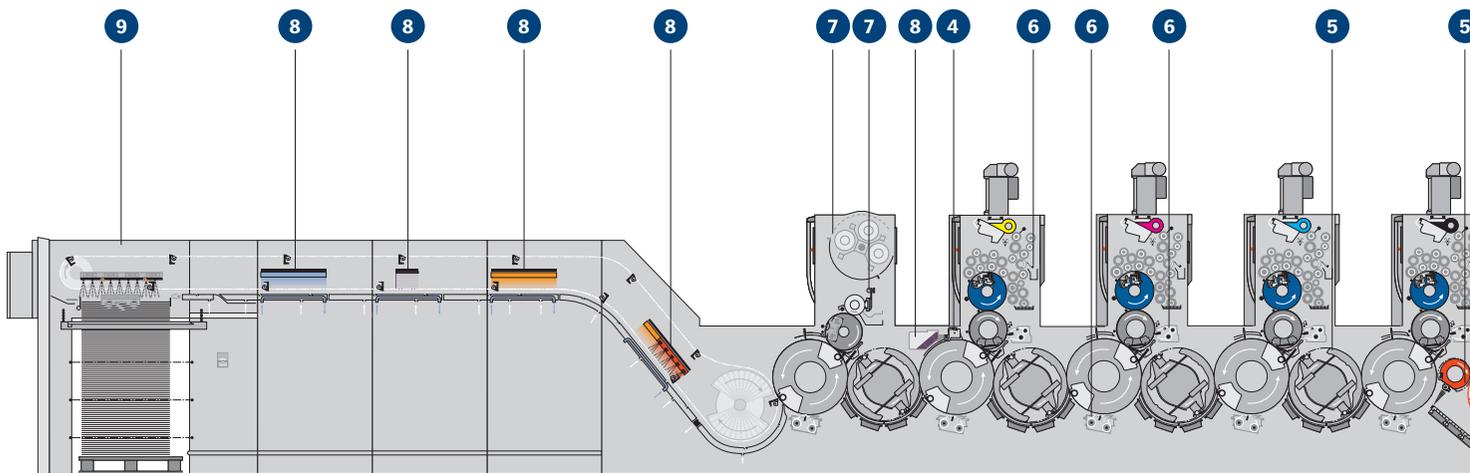
Die dynamische Bogenbremse bremst den Bogen kontrolliert ab und sorgt für eine perfekte Stapelbildung.



Heidelberg DryStar LED Pro – die neue Generation von leistungsstarken LED-Trocknern für herausragende Trocknungsergebnisse.



Kontrollierte Bogenübergabe in den Auslegerbereich mittels Saugsegmentscheiben.



Speedmaster XL 106-8-P+L mit DryStar LED. Bei der dargestellten Maschine handelt es sich um eine Beispielkonfiguration. Einige der genannten Ausstattungsmerkmale sind optional verfügbar.

1 Preset Plus Anleger

- Hochleistungsanleger mit vollautomatischen Preset-Voreinstellungen aller relevanten Format- und Luftpfeinstellungen für extrem kurze Rüstzeiten und einen stabilen Bogenlauf.

2 Vollautomatischer Plattenwechsler

- AutoPlate XL 3, vollautomatischer simultaner Plattenwechsel bei gleichzeitigem Gummituch- und Druckzylinderwaschen für schnelles Rüsten.

3 Farb- und Feuchtwerk

- Hycolor® Multidrive ermöglicht das Farbwerkwaschen parallel zu anderen Rüstprozessen. Gerade bei häufigen Farbwechseln werden die Rüstzeiten deutlich reduziert.
- Hycolor Pro mit motorischer Fernverstellung der Pressung zwischen Tauch- und Dosierwalze für exakte und stabile Feuchtmittelführung.

4 Prinect Inpress Control 3

- Das integrierte Messsystem misst und regelt Register und Farbe inline während der Produktion und reduziert so Einrichtezeiten und Makulatur.

5 Wendeeinrichtung und Bogenlauf

- Die vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung sichert einen präzisen Wendepasser und eine schonende Führung des Bogens über ein breites Bedruckstoffspektrum von Dünndruckmaterial bis zu Bedruckstoffstärken von 0,8 Millimeter.
- Das variable AirTransfer System mit dynamischer Bogenabstandsregelung sorgt für einen berührungsfreien, kennliniengesteuerten Bogenlauf und damit für exzellente Druckqualität im Schön- und Widerdruck.

6 Wascheinrichtungen

- Programmgesteuerte Tuchwascheinrichtungen für Gummituch und Druckzylinder mit herausragend kurzen Waschzeiten bei gleichzeitig hervorragenden Waschergebnissen.
- Wash Assistant ermöglicht die automatische Auswahl des optimalen Waschprogramms für Farbwerk, Gummituch und Druckzylinder auf Basis des Verschmutzungsgrades.

7 Lackierwerk

- High-End-Kammerrakelsystem für reproduzierbare und auflagenstabile Inline-Veredelung.
- AutoPlate Coating Pro für automatischen/werkzeuglosen Lackplattenwechsel und das Multi-Loader-System für automatisierten Rasterwalzenwechsel ermöglichen kürzeste Rüstzeiten.
- Vollautomatische Druckzylinder-Wascheinrichtung für Farbe und Lack mit herausragend kurzen Waschzeiten.



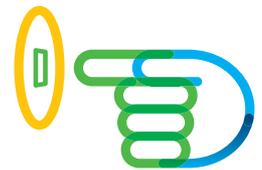
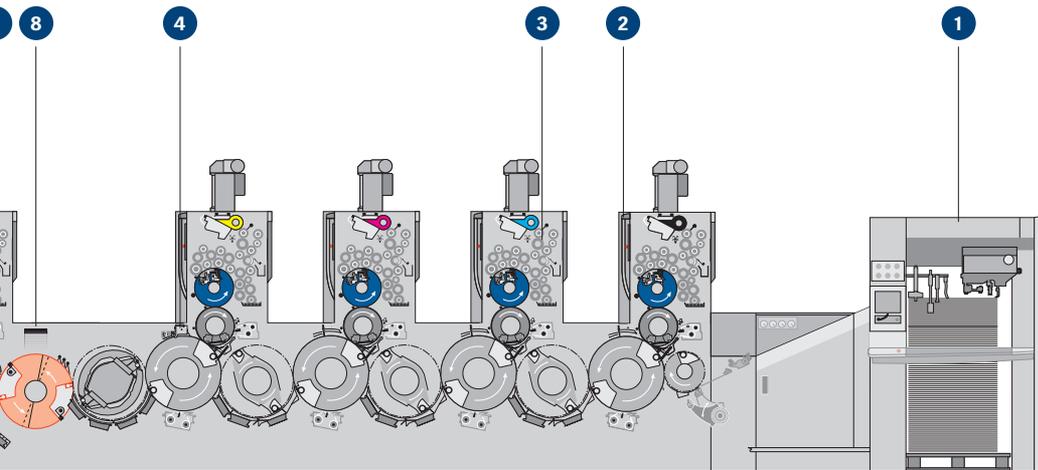
Venturi-Air-Jet-Technologie für kontaktfreien Bogentransfer nach der Wendung.



Vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung für einen präzisen Wendepasser auch bei Spitzengeschwindigkeiten.



Simultaner Plattenwechsel mit AutoPlate XL 3 bei gleichzeitigem Gumm Tuch- und Druckzylinderwaschen.



Push to Stop
Der Schlüssel zum
Smart Print Shop.

8 Trocknersysteme

- DryStar High-End-Trocknungssysteme für konventionelle Farb- und Lackanwendungen sowie für UV und LED-UV erzielen herausragende Trocknungsergebnisse bei höchsten Geschwindigkeiten.

9 Preset Plus Ausleger

- Hochleistungsausleger mit umfangreichen, materialspezifischen Preset-Voreinstellungen ermöglicht eine kantengenaue Stapelbildung.
- Direkt angetriebene presetfähige dynamische Bogenbremse bremst den Bogen sicher und kontrolliert ab. Die Einstellung erfolgt automatisch durch die Übernahme der Voreinstelldaten.
- Vollautomatisches Nonstop-System mit beweglichem Bandtisch für zuverlässige Stapeltrennung und unterbrechungsfreie Produktion.

+ CutStar 106

- Der Breitbahn-Rollenquerschneider verbindet die Kostenvorteile der Rollenware und die Flexibilität des Bogenoffsets für stabile Produktionsgeschwindigkeiten bei dünnen Materialien.

+ FoilStar 106

- Der FoilStar® Generation III ermöglicht die Inline-Verarbeitung von bis zu sechs Kaltfolienrollen in einem Modul. Optional ist getakteter Mehrbahnbetrieb mit bis zu vier Kaltfolienrollen möglich, was den Materialeinsatz weiter signifikant reduzieren kann.

➔ **Mehr zu den Details Ihrer Speedmaster finden Sie hier:**
heidelberg.com/de/xl106



Modernes Arbeitsumfeld am Prinect Press Center XL 3 mit 24"-Multi-Touchscreen und LED-Farbprüfleuchte für eine optimale Bogenabstimmung.



Intelliline bietet an der Maschine eine einzigartige Unterstützung und Transparenz und navigiert Sie durch eventuell notwendige manuelle Arbeitsschritte.

dem Bediener vollautomatisch die richtige Anzeige zur richtigen Zeit und gibt intelligente Hinweise zum aktuellen Produktionsstatus. Somit unterstützt Intellirun Sie nicht nur während des automatisierten Auftragswechsels, sondern auch über die gesamte Produktion hinweg. Erstmals werden alle Produktionsschritte durch eine aktuelle Gesamtansicht unterstützt. Wichtige Auftragsinformationen für eine optimale Integration des Helfers sind auch am Anlegerdisplay sichtbar.

Die neue **LED-Navigationsunterstützung Intelliline** weitet diese Logik auf die Maschine aus. Die daraus resultierende Erweiterung der Prozessanzeige Intelliguide, Intellistart 3 und Intellirun stellt an allen Druck-, Lackier- und Trockenwerken auf der Bedien- und Antriebsseite jederzeit den Zustand des jeweiligen Werks farblich dar. Sie haben immer alles im Blick und werden auf notwendige Eingriffe hingewiesen.

Das Ergebnis: Eine neue Ära des navigierten und autonomen Druckens mit Push to Stop. Produktivität ohne Unterbrechungen mit dem vollautomatischen Auftragswechsel – vom letzten bis zum ersten Gutbogen und dem Start der Produktion.

Perfektes Daten- und Farbmanagement mit Prinect

Das Prinect Press Center® XL 3 verbindet die Druckmaschine mit dem Prinect Workflow der Druckerei. Auftragsdaten werden übernommen und können auch in einer automatisch definierten Reihenfolge bereitgestellt werden. Die Produktionsdaten werden vollautomatisch zurückgesendet. Dadurch profitieren Sie von einem perfekten Datenmanagement, einzigartigen Voreinstellungen, aktuellen Produktionsdaten und aussagekräftigen Reports.

Das Inline-Farbmesssystem Prinect Inpress Control 3 steht für hohe Produktivität. Das leistungsstarke Prinect Axis Control® sowie das im gesamten Druckbild messende Prinect Image Control® 3 bieten Ihnen ebenfalls eine optimale, reproduzierbare Farbstabilität und minimale Makulatur. Alle Farbmesssysteme sind über die zentrale Farbdatenbank perfekt in den Workflow integriert und liefern automatisierte Farbreports.

Einfach – schnell – sicher: die neue Heidelberg UX an der Speedmaster XL 106

Erleben Sie die Heidelberg UX auch an der Speedmaster XL 106. Bei der Bedienung jeder einzelnen Komponente erfahren Sie das Peak Performance Konzept. Vom durchgängig ergonomischen Aufbau über die richtungsweisenden Touchscreen-Bedienstellen, die einfache Handhabung der Wascheinrichtungen bis hin zu der einmaligen Preset-Funktionalität stellt die Speedmaster XL 106 ein einmaliges Nutzererlebnis dar.

Maschine und Markt.

Die Highlights im Akzidenzdruck.

Im Akzidenzdruck ist der Trend zu Kleinauflagen und Print-on-Demand-Jobs weiter ungebrochen. Reduzierte Lagermengen wegen häufiger Aktualisierungen, zielgruppenspezifische Versionierungen, saisonale Designs, Kampagnen, individuelle Kundenadaptionen – alles Gründe dafür, dass die Zahl der Auftragswechsel permanent zunimmt. Diesem Trend begegnen wir mit unserem Push to Stop Konzept für navigiertes und autonomes Drucken.

Eine Maschine für alle Auflagen

Die Speedmaster XL 106 ist die richtige Maschine für häufige Auftragswechsel. Aber auch bei höheren Auflagen überzeugt sie durch die konstant hohe Qualität bei stabilen Produktionsgeschwindigkeiten von 18.000 Bogen pro Stunde im Schöndruck oder Wendebetrieb.

Das intelligente Zusammenspiel der Automatisierungskomponenten ermöglicht Ihnen eine wirtschaftliche Produktion aller Anwendungen im Akzidenzdruck – sowohl bei kleinen als auch bei hohen Auflagen. Zentraler Bestandteil ist das patentierte prozess- und auftragsorientierte Assistenzsystem Intellistart 3.

Schnell und wirtschaftlich ans Ziel navigiert

Intellistart 3 berechnet den schnellsten Prozessweg und navigiert den Bediener durch den Auftragswechsel. Automatisierte Prozesse werden wo möglich parallelisiert und in sinnvoller Reihenfolge selbstständig abgearbeitet. Beim autonomen Drucken sind nicht nur die Rüstprozesse automatisiert, sondern auch die Qualitätsüberwachung innerhalb der Maschine beim Einrichten und während der Produktion.

Heidelberg Technologie für schnellen Plattenwechsel

AutoPlate Pro wechselt die Platten vollautomatisch gestaffelt. AutoPlate XL 3 wechselt alle Platten simultan in unter einer Minute. Beide Systeme sind in den Intellistart Ablauf für autonomes Drucken eingebunden.

Exakte und stabile Feuchtmittelführung

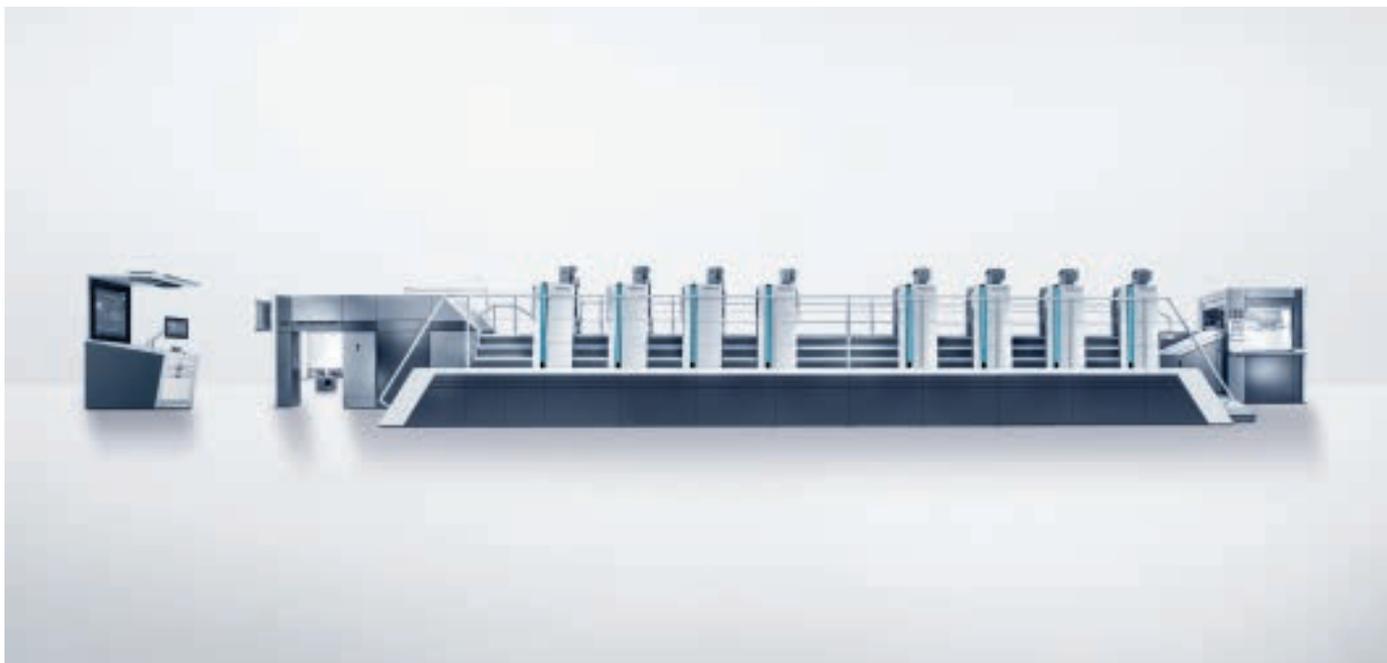
Mit Hycolor Pro ermöglicht Heidelberg zum ersten Mal eine Fernverstellung der Pressung zwischen Tauch- und Dosierwalze vom Prinect Press Center XL 3 aus – für eine exakte und stabile Feuchtmittelführung.

Automatisierung spart wertvolle Zeit

Die Voreinstellung der gesamten Maschine auf einen neuen Bedruckstoff erfolgt vollautomatisch über Preset-Werte aus einer Datenbank mit den Lufteinstellungen gängiger Bedruckstoffe. Color Fast Solution ermöglicht vollautomatisch ein schnelles In-Farbe-Kommen mit geringstmöglicher Makulatur.

Color Assistant Pro überwacht nicht nur vollautomatisiert die Farbkastenfolie, sondern passt die Farbvoreinstellung zudem entsprechend an.

Hycolor Multidrive wäscht vollautomatisch das Farbwerk simultan zu Gummituch- und Druckzylinder. Der Wash Assistant hat dabei vorab für jeden Bereich das optimale Waschprogramm für effizientes Waschen ermittelt.



Automatisierung steigert Ihre Produktivität

Die konsequente Reduzierung und Eliminierung manueller Touchpoints durch Automatisierung reduziert die Stillstandzeiten Ihrer Speedmaster und steigert Ihre Produktivität.

Der vollautomatische Nonstop-Ausleger mit beweglichem Bandtisch ermöglicht eine kontinuierliche, unterbrechungsfreie Produktion bei höheren Auflagen. Mit dem Breitbahn-Rollenquerschneider CutStar® 106 profitieren Sie von den Kostenvorteilen der Rollenware und der Flexibilität des Bogenoffsets. Er verarbeitet Grammaturen zwischen 40 und 300 g/m² und Rollenbreiten von 480 bis 1.060 Millimeter.

Alles geregelt – einfach nebenbei

Zeit und Makulatur sind wichtige Faktoren, die es einzusparen gilt. Prinect Inpress Control 3 misst und regelt automatisch Farbe und Passer bei laufender Maschine – und das bei jeder Geschwindigkeit. Direkt in die Druckmaschine integriert, erfasst die Messeinheit Skalen- und Sonderfarben sowie Passer im Druckkontrollstreifen. Eventuell erforderliche Korrekturen werden direkt zur Nachregelung an den Leitstand Prinect Press Center XL 3 weitergeleitet und automatisch durchgeführt.

In Verbindung mit Prinect Inpress Control 3 ermöglicht Quality Assist, vollautomatisch vom Auftragswechsel in Produktion zu gehen, sobald die definierten Qualitätsparameter erfüllt sind.

Exzellenz auf beiden Seiten

Das vollautomatisch umstellbare Drei-Trommel-Wendesystem erlaubt Ihnen eine flexible Produktion im Schön- oder im Wendebetrieb für Dünndruckmaterial bis Bedruckstoffstärken von 0,8 Millimetern. Das variable AirTransfer System mit dynamischer Bogenabstandsregelung sorgt für einen berührungsfreien, kennliniengesteuerten Bogenlauf und damit für exzellente Druckqualität im Schön- und Widerdruck.

Die Zylinderummantelungen TransferJacket Blue und PerfectJacket® sichern optimale Druckqualität im Schön- und Widerdruck. Falls notwendig, können Sie PerfectJacket schnell und sicher mit der Schnellwechseleinrichtung austauschen.

Maschine und Markt. Erfolgreich im Etiketten- und Verpackungsdruck.

Weltweit nehmen unsere Maschinen mit Blick auf das Gesamtportfolio im Verpackungs- und Etikettendruck eine Führungsposition ein. Die Speedmaster XL 106 hat hieran einen entscheidenden Anteil. Sie ist die optimale Lösung für Verpackungs- und Etikettendrucker. Künstliche Intelligenz und neuartige Assistenzsysteme helfen die Produktivität bedienerunabhängig zu machen.

Individualität, Flexibilität und intelligente Systeme sind die Kernbotschaften des digitalen Strukturwandels im Verpackungs- und Etikettendruck. Kurze Lieferzeiten und niedrige Stückzahlen – Push to Stop ist der Schlüssel zu maximaler Produktivität. Mit stabilen Produktionsgeschwindigkeiten von 18.000 Bogen pro Stunde ist die Maschine für den hochindustriellen Verpackungs- und Etikettendruck eine besonders wirtschaftliche Lösung.

Parallele Rüstprozesse im Verpackungs- und Etikettendruck steigern die Produktivität der Speedmaster

Das intelligente Zusammenspiel der Automatisierungskomponenten ermöglicht eine wirtschaftliche Fertigung aller Produkte im Verpackungs- und Etikettendruck.

Zentraler Bestandteil ist das Assistenzsystem Intellistart 3, das wie ein Navigationssystem den schnellsten Weg zum Ziel zeigt. Für jeden Auftragswechsel erstellt Intellistart 3 eine optimale Ablaufsequenz unter Berücksichtigung aller Prozesse, die parallel ausgeführt werden können. Die Auftragsvorbereitung und Datenübernahme erfolgt idealerweise noch während der Produktion des Vorauftrags. Während des Rüstvorgangs sind die Bediener dann durch Intelliguide und Process View jederzeit über die Abfolge und den jeweiligen Status der Prozesse informiert. Sie werden auf ggf. notwendige manuelle Tätigkeiten hingewiesen, um unproduktive Zeiten zu vermeiden.

Die Effektivität der Druckproduktion erreicht so ein bisher nur schwer erreichbares Level. Prozesse laufen unabhängig vom Bedienpersonal ab, und die Fehlerrate durch manuelle Eingriffe sinkt.

Automatische Plattenwechselsysteme für schnelle Jobwechsel

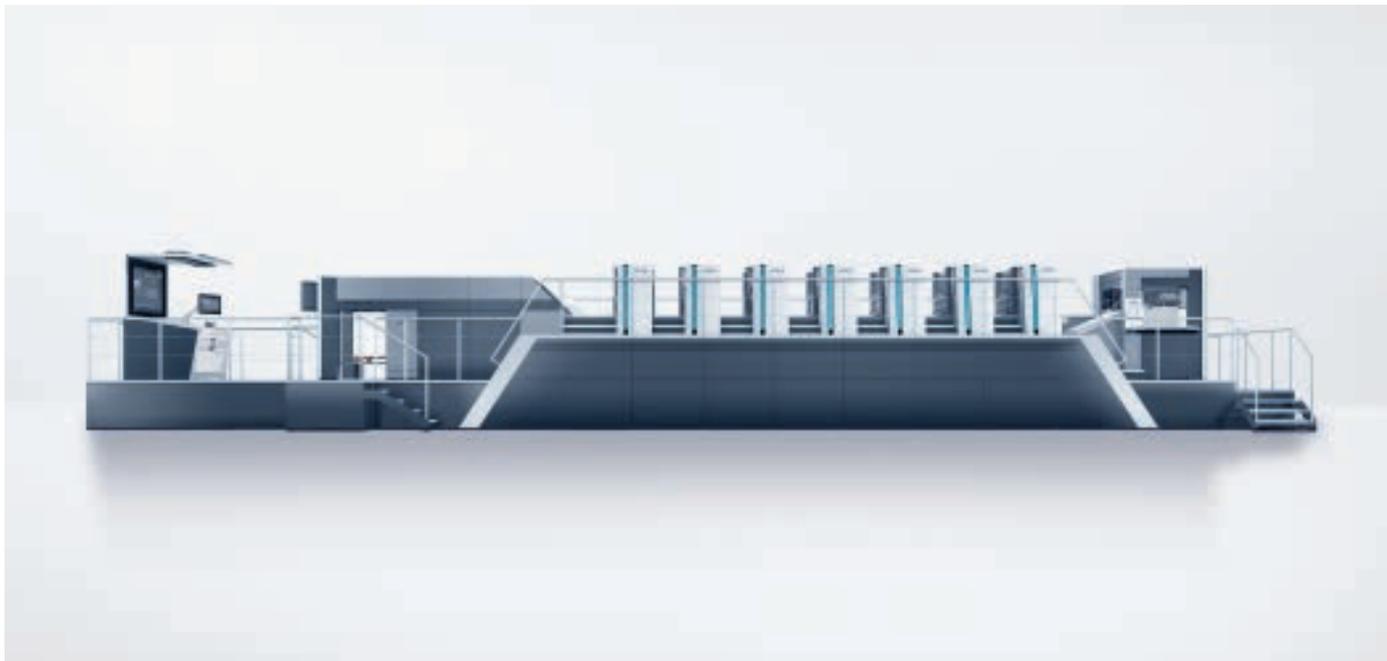
Sie können zwischen unterschiedlichen Plattenwechselsystemen wählen: AutoPlate Pro wechselt die Platten vollautomatisch gestaffelt. AutoPlate XL 3 wechselt alle Platten simultan in weniger als einer Minute. Für das Lackierwerk stehen Ihnen mit AutoPlate Coating und AutoPlate Coating Pro ebenfalls automatisierte Plattenwechselsysteme zur Verfügung. Sie sind im Lackierwerk die ideale Ergänzung zum Multi Loader-Rasterwalzenspeicher für automatisierten und schnellen Rasterwalzenwechsel und zu der neuen Druckzylinder-Wascheinrichtung für Dispersions- und UV-Lacke.

Auch hohe Auflagen ohne Unterbrechung

Der automatische Nonstop-Palettenwechsel im An- und Ausleger bei maximaler Geschwindigkeit spart Ihnen wertvolle Zeit und Makulatur. Zur automatisierten Beschickung des Anlegers und zum Abtransport der bedruckten Paletten am Ausleger stehen verschiedene Logistiksysteme zur Verfügung, die komplett in die Maschinensteuerung integriert sind. Somit profitieren Sie von einer durchgängig optimierten Produktion.

Wirtschaftlich von der Rolle

Der Breitbahn-Rollenquerschneider CutStar 106 ist die ideale Ergänzung für die Verarbeitung von dünnen Etikettenpapieren oder Folien (z.B. Inmould-Label) mit hoher Fortdruckgeschwindigkeit. Er verarbeitet Rollenware zwischen 40g/m² und 300 g/m² und Rollenbreiten von 480 bis 1.060 Millimeter. Er zeichnet sich durch kurze Rüstzeiten sowie eine hohe Automatisierung aus.



Stapel für Stapel gute Bogen

Die Makulatur-Ausschleusung im Ausleger sortiert als fehlerhaft erkannte Bogen bereits während des Fortdrucks automatisch aus – bogengenau und exakt nach den Qualitätsvorgaben.

Für schnelle und einfache Farbwechsel

Die Reinigung des foliengeschützten Farbkastens ist schnell und einfach. Eine Kalibration der Farbzonen ist nicht erforderlich. Color Assistant Pro überwacht vollautomatisch den Zustand der Farbkastenfolie und passt beim Auftragswechsel die Farbdosierung automatisch an, um schnell in Farbe zu sein.

Intelligentes und schnelles Waschen

Mit Hycolor Multidrive können Sie das Farbwerkwaschen parallel zu anderen Rüstprozessen wie dem Wechsel der Druck- und Lackplatten vornehmen. Der Wash Assistant ermittelt dabei automatisch das optimale Waschprogramm für effizientes Waschen von Farbwerk, Gummituch und Druckzylinder.

Exakte und stabile Feuchtmittelführung

Am Prinect Press Center XL 3 können Sie mit Hycolor Pro eine Fernverstellung der Pressung zwischen Tauch- und Dosierwalze vornehmen – für eine exakte und stabile Feuchtmittelführung.

Alles geregelt – einfach nebenbei

Zeit und Makulatur sind wichtige Faktoren, die es einzusparen gilt. Prinect Inpress Control 3 misst und regelt automatisch Farbe und Passer bei laufender Maschine –

und das bei jeder Geschwindigkeit. Direkt in die Druckmaschine integriert, erfasst die Messeinheit farbmessisch Skalen- und Sonderfarben sowie den Passer im Druckkontrollstreifen. Eine echte Alternative bietet Prinect Image Control 3 dank Messung im gesamten Druckbild und gleichzeitig automatischer Onlineregulierung aller Druckwerke. Selbst Deckweiß kann damit optimal geregelt werden.

Qualitätskontrolle vom ersten bis zum letzten Bogen

Mit zwei hochauflösenden Farbkameras im Lackierwerk prüft Prinect Inspection Control 3 jeden Bogen auf Butzen, Materialfehler, Spritzer, Tonen usw., noch bevor Folgekosten entstehen. Durch die optimierte Bogenführung mit Blasluftunterstützung wird dabei eine hohe Inspektionsgüte bis zur Bogenhinterkante erreicht. Mit der PDF Verification besteht die Möglichkeit zum automatischen Abgleich des Druckbogens mit dem PDF des Auftrags. Prinect Inspection Control 3 ist ideal mit der automatischen Makulatur-Ausschleusung im Ausleger kombinierbar – für fehlerfreie Stapel.

Automatische Papierdehnungskompensation

Die automatische, patentierte Papierdehnungskompensation Prinect APSC berechnet anhand des Papiertyps und der Farbverteilung den zu erwartenden Papierverzug und gleicht ihn bei der Druckplattenbelichtung aus. Die Einrichtezeit wird erheblich verkürzt, da manuelle Eingriffe für den optimalen Passer reduziert werden.

Smart Print Shop der Zukunft. Künstliche Intelligenz bei Heidelberg.

Die umfassende Digitalisierung führt aktuell zu fundamentalen Veränderungen in weiten Bereichen unseres täglichen Lebens und Arbeitens. Für Industriebetriebe stellt die Digitalisierung eine große Herausforderung dar, so auch für die Druckindustrie und für Heidelberg.

Die Digitalisierung bietet der Druckindustrie viele Chancen. Neue Prozesse sind Katalysatoren höherer Produktivität. Intelligente Maschinen arbeiten Druckjobs völlig autonom ab. Push to Stop wird Realität, aus der Druckerei wird der Smart Print Shop.

Lösungen wie Push to Stop zur Optimierung von Rüstzeiten und OEE, oder die Unterstützung im Service durch automatisierte Belieferung mit Verbrauchsmaterialien, machen Druckereibetriebe heute schon fit für die digitale Zukunft.

Im Mittelpunkt: der digitale Workflow

Prinect, der Druck- und Medien-Workflow von Heidelberg, versteht sich als Herzstück der industriellen Druckproduktion. Damit lassen sich integrierte Prozesse entlang der gesamten Wertschöpfungskette umsetzen. So entsteht ein stabil funktionierendes System aus Maschine, Workflow, Anwendungstechnik, Verbrauchsmaterialien und Serviceleistungen. Eine elementare Rolle spielen dabei Daten. Nur wer alle Informationen in Echtzeit zur Verfügung hat, kann seine Prozesse optimal steuern und nachvollziehbare Entscheidungen treffen.

Künstliche Intelligenz in der Druckproduktion

Künstliche Intelligenz (KI) vereinfacht Arbeitsabläufe, ermöglicht genauere Prognosen und schafft neue, datenbasierte Geschäftsmodelle. Sie erlaubt schnellere Entscheidungen auf einer breiten Datenbasis und Echtzeitinformationen sowie Vorhersagen jenseits menschlicher

Fähigkeiten. In der smarten Produktionsumgebung entscheidet ein definierter Algorithmus deutlich effizienter und effektiver über Plattenreihenfolgen, Farbkurven, Waschprogramme, Trocknereinstellungen, Pudermengen etc. als der Mensch. Künstliche Intelligenz wird zum Schlüssel für erhöhte Wettbewerbsfähigkeit und die Anpassungsfähigkeit auf Marktveränderungen.

Integrierte Maschinensensoren liefern ständig Informationen. Die Auswertung der Big Data schafft einen entscheidenden Mehrwert. Dazu verbindet das Heidelberg Remote-Services-Netzwerk mehr als 10.000 Maschinen und 15.000 Softwareprodukte zu einem industriellen Internet der Dinge. Diese Basis ist entscheidend für die Qualität der einzelnen Serviceprodukte und Produktivitätsempfehlungen. Eine integrierte Kommunikation entlang der gesamten Prozesskette, gepaart mit intelligenter Automation – das ist die Zukunft der industriellen Druckproduktion.



Die Zukunft gehört intelligenten Systemen

Wir kennen die Produktionswege und setzen dieses Wissen ein, um Push to Stop marktgerecht zu formen. Künstliche Intelligenz von Heidelberg bedeutet, die Voreinstellwerte der Produktion nicht mehr von einem Expertenteam festlegen zu lassen, sondern diese Werte durch intelligente Algorithmen variabel anzupassen. Während der Produktion werden alle Einstellwerte und Qualitätsmessungen zunächst gesammelt und anschließend automatisiert bewertet. Regelmäßige Muster dieser Daten werden erkannt und deren Auswirkung auf das Produktionsergebnis gelernt. Die Erkenntnisse werden zur Optimierung der Effizienz und Qualität kommender Produktionen herangezogen.

Prozessoptimierung durch KI – Preset 2.0

Künstliche Intelligenz entscheidet selbstständig und lernt kontinuierlich dazu. Sie nutzt den Datenpool der installierten Basis, um Muster zu erkennen, Potenziale zu identifizieren und Grundeinstellungen (Default-Werte) zu generieren, die – autonom und ohne menschlichen Einfluss – die Effizienz der jeweiligen Druckproduktion erhöhen. Auf Basis von Referenzmaschinen können zudem optimierte Einstellungen für einzelne Maschinen getätigt oder Grundeinstellungen für einen großen Maschinenpool optimiert werden. Für **Preset 2.0** wurden Daten von über 600.000 Druckaufträgen mittels eines Algorithmus analysiert und stetig verbessert. Allein aufgrund der neuen Kennlinien und Einstellungen ist eine Produktivitätssteigerung von bis zu fünf Prozent möglich.

Kontinuierliche Prozessoptimierung durch künstliche Intelligenz

Preset 2.0 und die intelligenten Systeme Wash Assistant, Powder Assistant, Color Assistant Pro reduzieren manuelle Eingriffe auf ein Minimum.

Selbstlernender Color Assistant Pro

Die Software **Color Assistant Pro** ermöglicht eine kontinuierliche, präzise Optimierung der Farbvoreinstellung an der Druckmaschine und absolute Präzision bei der Farbdosierung. Die Farbzonen werden automatisch an den Zustand der Farbkastenfolie angepasst. Der intelligente Algorithmus lernt selbstständig durch Soll-Ist-Vergleich der Einstellungen und gibt nach Abschluss eines Auftrages automatisch neue Farbzonen-Kennlinien vor. Color Assistant Pro vermeidet Fehler durch manuelle Handhabung und erzielt eine gesteigerte, bedienerunabhängige Performance.

Assistenzsysteme für effiziente, autonome Prozesse

Der innovative **Powder Assistant** erzielt eine konsistente Druckqualität bei weniger Puder und somit auch geringerer Reinigungszeit. Das intelligente Tool wählt je nach Farbbelegung und Bedruckstoff eigenständig die optimale Voreinstellung.

Bisher entschied der Bediener subjektiv, welches Waschprogramm verwendet wird. Mit **Wash Assistant** übernimmt die Maschine die Entscheidung. Der intelligente Wash Assistant wählt je nach Farbe, Bedruckstoff und weiterer Parameter das objektiv beste Waschprogramm aus.

Führend im Druckprozess.

9 klare Vorteile.

Rüsten



Plattenwechsel mit
AutoPlate XL 3 in unter

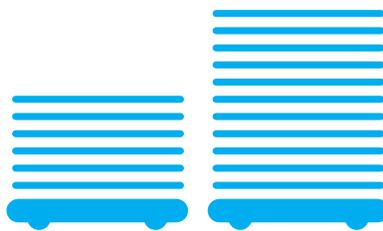
1 Minute.

Simultane Rüstvorgänge mit Hycolor Multidrive – Plattenwechsel, Farbwerk-, Gummituch- und Druckzylinderwaschen – nach **5 Minuten** vom letzten Auflagebogen wieder im Druck von Verpackungen.

0 Min.

zusätzliche Rüstzeit durch vollautomatische Preset-Funktionalität beim Bedruckstoff- und Formatwechsel.

Produktivität



Makulatur-Ausschleusung im Ausleger sortiert als fehlerhaft erkannte Bogen bereits während des Fortdrucks automatisch aus – **keine nachträgliche Qualitätskontrolle.**

Bereits vor dem

30. Bogen

in den Auflagendruck mit **Prinect Inpress Control 3** und **Smart Mode.**

Verbesserung der OEE durch Reduktion von prozess- und bedienerabhängigen Ausfallzeiten – bedienerunabhängige Leistung durch **intelligente Automation.**

Bedienerfreundlichkeit

0 Min.

manuelle Reinigungszeit durch die vollautomatische Wascheinrichtung im Lackierwerk.



Autonomes Drucken

vom letzten bis zum ersten Gutbogen, vollautomatisierter Auftragswechsel – die ultimative Lösung **navigierten Druckens.**

1 Klick

Die **neue Heidelberg User Experience an der Speedmaster.** Das ganzheitliche Speedmaster Operating System mit intuitivem Touch-Bedienkonzept.

Einfach Kontakt aufnehmen.

Ihr Dialog mit Heidelberg.



Hat Sie diese Broschüre inspiriert? Das hoffen wir. Denn unser Ziel ist es, Sie künftig noch erfolgreicher zu machen. Sprechen Sie uns deshalb bitte einfach mit Fragen und Anregungen an. Wir sind nur eine E-Mail oder einen Telefonanruf entfernt.

Wir freuen uns auf den Austausch mit Ihnen!

Neugierig oder konkrete Fragen? Schreiben Sie uns eine E-Mail mit Ihren Fragen, Wünschen oder Kommentaren an

➔ info@heidelberg.com

oder über unser Kontaktformular.

➔ heidelberg.com/info

Sie telefonieren lieber? Ihr lokaler Ansprechpartner freut sich auf Ihren Anruf. Die Telefonnummer finden Sie auf Ihrer Landesseite.

➔ heidelberg.com/contact



Ihr direkter Zugang zur digitalen Welt von Heidelberg, der Newsletter-Anmeldung, unseren internationalen Vertriebsgesellschaften und Social-Media-Kanälen. Scannen Sie einfach den QR-Code mit Ihrem Smartphone.
heidelberg.com/dialog

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52–60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Impressum

Drucklegung: 03/20

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Papier: Magno Satin von Sappi Europe

Consumables: Saphira

Fonts: Heidelberg Antiqua Ml, Heidelberg Gothic Ml

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo, CutStar, DryStar, FoilStar, Hycolor, Intelliguide, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Axis Control, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster XL 106 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von Heidelberg liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.). Sie stellen daher weder eine Eigenschaft der Maschine oder der Software dar, noch eine Garantie. Diese Broschüre stellt kein vertragliches Angebot dar und dient lediglich der (unverbindlichen) Information.



FSC
www.fsc.org
FSC® C008807
Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft



print and equipment CO₂ neutral
HEIDELBERG
www.heidelberg.com/co2 · ID1000670/100000

sappi | **Magno**