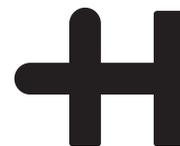


Stand: März 2020



Technische Informationen

Speedmaster SX 52

Die Speedmaster® SX 52 ist einzigartig im A3-Format.

Ausgestattet mit modernster Technologie und bewährt mit über 40.000 verkauften Druckwerken, zeigt sie Druckereien Alternativen im Wettbewerb mit Web-to-Print- und Digitaldruck auf.

Eröffnen Sie sich neue Märkte: Ob mit UV-Ausstattung für hochwertige Veredelungen, als Achtfarben- oder Wendemaschine – die Speedmaster SX 52 setzt Maßstäbe.

Von der Speedmaster SX 52 profitieren sowohl kleinere als auch große Druckereien. Sie arbeitet hochproduktiv mit Druckgeschwindigkeiten bis zu 15.000 Bogen pro Stunde. Dank Leitstand Prinect Press Center® 2 ist sie einfach zu bedienen und in den Prinect Workflow integrierbar.

Ein weiteres Plus: Hinter jeder Speedmaster SX 52 steht das umfassende Serviceangebot von Heidelberg®. So nutzen Sie jederzeit das ganze Potenzial Ihrer Druckmaschine – dank perfekt abgestimmter Verbrauchsmaterialien, Wartung, Remote Funktionen und einem weltweit verfügbaren Service und Ersatzteilenetz.

Setzen Sie auf die Speedmaster SX 52, wahlweise individuell konfiguriert oder als attraktive Editionsmaschine. Und damit auf eine sichere Investition in eine wertstabile Druckmaschine, auf beste Qualität und exzellente Wirtschaftlichkeit.

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
heidelberg.com

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo, Prinect, Prinect Press Center und Speedmaster sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster SX 52 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.



sappi | Magno

HEIDELBERG

Technische Daten Speedmaster SX 52

Bedruckstoff	
Max. Bogenformat	370 mm × 520 mm
Min. Bogenformat (Schöndruck)	105 mm × 145 mm
Min. Bogenformat (Schön- und Widerdruck)	140 mm × 145 mm
Max. Druckformat (Schöndruck)	360 mm × 520 mm
Max. Druckformat (Schön- und Widerdruck)	350 mm × 520 mm
Stärke	0,03 mm – 0,40 mm optional bis 0,60 mm
Greiferrand	8 mm – 10 mm

Druckleistung	
Maximal	15.000 Bg./h

Plattenzylinder	
Einstich	0,03 mm
Abstand Plattenvorderkante zu Druckanfang	58 mm

Druckplatten	
Länge × Breite (Metall)	459 mm × 525 mm
Länge × Breite (Polyester)	454 mm × 525 mm
Dicke	0,10 mm – 0,15 mm

Gummituchzylinder	
Länge × Breite Gummituch (ungeschient)	460 mm × 536 mm
Länge × Breite Gummituch (armiert)	490 mm × 536 mm
Dicke Gummituch	1,95 mm
Länge × Breite Unterlagebogen	377 mm × 532 mm
Einstich	3,00 mm

Lacktuchzylinder	
Länge × Breite Lacktuch (armiert)	425 mm × 534 mm
Länge × Breite Lackplatte	426 mm × 525 mm
Max. Lackierfläche	360 mm × 520 mm
Einstich	3,20 mm
Abstand Lackplattenvorderkante zu Lackieranfang	34 mm

Stapelhöhen (inkl. Stapelwagen)	
Anleger	915 mm
Normalstapelausleger	535 mm
Hochausleger	695 mm

Beispielkonfiguration	
Basis: Speedmaster SX 52-5-P+L mit kurzem Hochausleger	
Anzahl der Druckwerke	5
Anzahl der Lackierwerke	1
Länge	7,67 m
Breite	2,04 m
Höhe	1,62 m

Technische Daten in Abhängigkeit von Auftrag, Farbe, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.



Mehr zu den Details Ihrer Speedmaster finden Sie unter:
heidelberg.com/sx52/maschinenvergleich