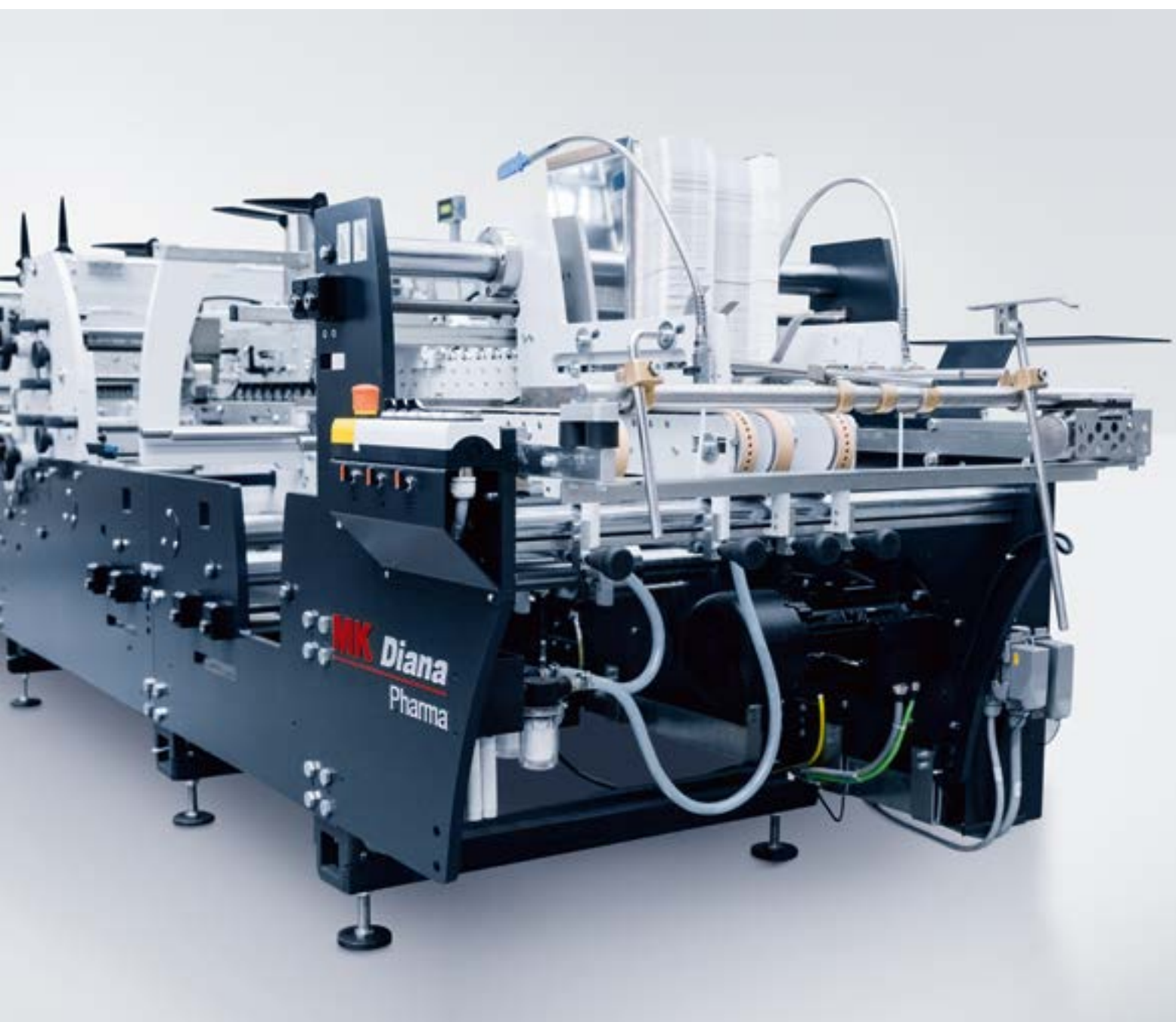


Alto rendimiento
en un diseño compacto.
Diana Pharma.



Plegado, encolado, estampado. Producción de tiradas cortas sin complicaciones.

Diana Pharma: la suma de un manejo fácil y un potente módulo de estampado de HEIDELBERG.

Con la encoladora de cajas plegables Diana Pharma de HEIDELBERG® estará perfectamente equipado para cubrir las necesidades de la industria farmacéutica. La máquina ha sido desarrollada por Masterwork especialmente para este mercado y HEIDELBERG la comercializa de forma exclusiva. Procesa los envases farmacéuticos más habituales, con encolados laterales en línea recta o fondos automontables, de forma rápida y con unas dimensiones compactas. Lo que la hace especial es que está equipada con un módulo Braille que le permite estampar a una velocidad de hasta 250 m/min. De esta manera podrá aumentar el rendimiento de la producción, incluso en tiradas pequeñas, porque la conversión de la máquina es rápida y sencilla.

Aproveche las numerosas ventajas de la automatización: la máquina está preparada para conectar los periféricos Diana Feeder, Diana Easypacker y Diana Smartpacker. Acorte los tiempos de puesta a punto con el fácil posicionamiento de los sistemas Braille, el soporte de configuración Easy Set y el control intuitivo de la máquina a través de la interfaz hombre-máquina (HMI).

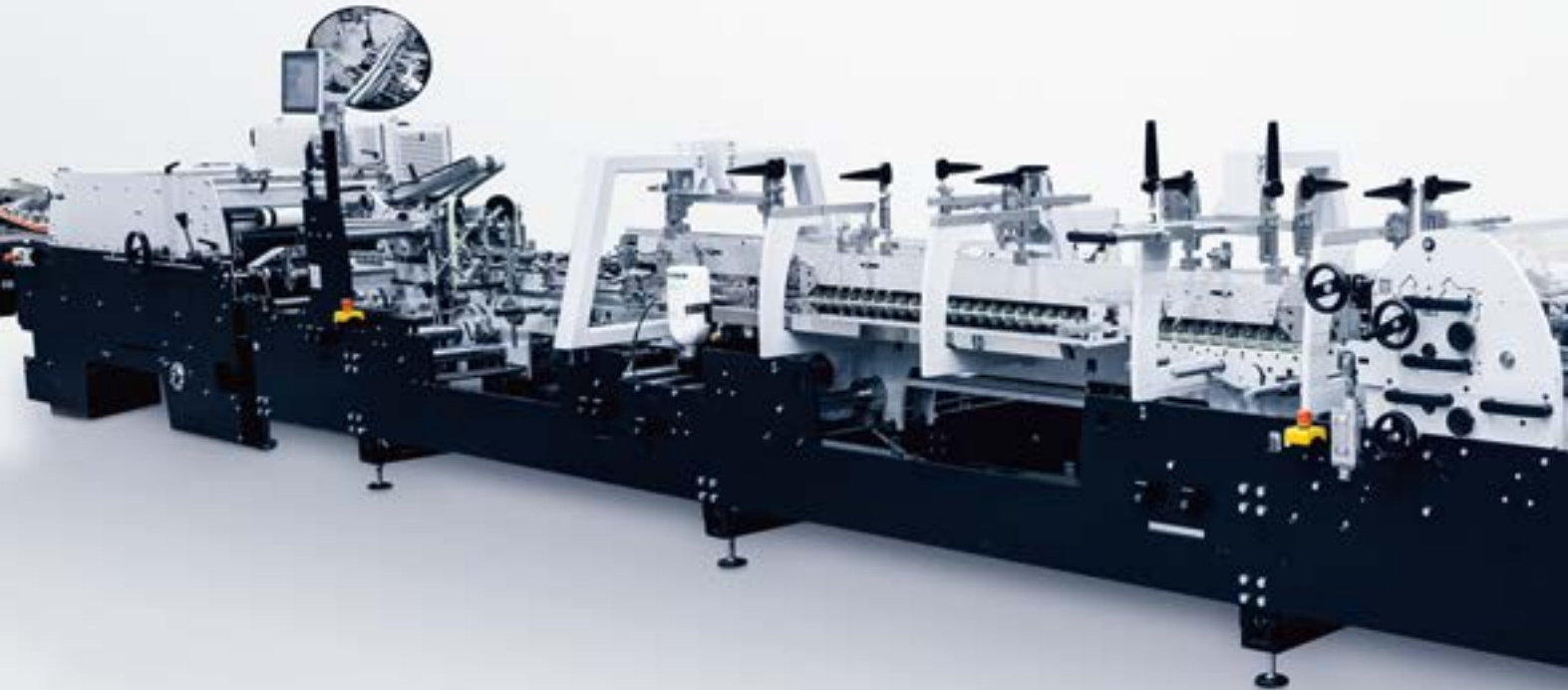
Si elige HEIDELBERG, obtendrá mucho más que una simple encoladora de cajas plegables. Tendrá acceso a un ecosistema que le ofrece un valor añadido real: con servicio, consumibles, servicios digitales, software, formación y asesoramiento. Le acompañamos en su camino hacia el futuro.



→ [heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)



DIANA PHARMA



El **módulo remote** de MK Masterwork está incluido en la máquina básica para ofrecer opciones de soporte ágiles.



Las **interfaces incluidas de serie para conectar periféricos** delante o detrás de la Diana Pharma facilitan el manejo de los recortes a altas velocidades de producción.



El **diseño compacto** de la máquina y la interfaz de usuario inteligente permiten un ajuste cómodo y un funcionamiento sencillo.

MA



El **módulo Braille** puede imprimir a una velocidad de hasta 250 m/min.



El **control de posición digital de las herramientas Braille** permite la colocación exacta del estampado y, por lo tanto, la fiabilidad de la producción.



El **alimentador y la orientación de recortes** permiten una alimentación de cajas precisa y estable con una alineación fiable.

9

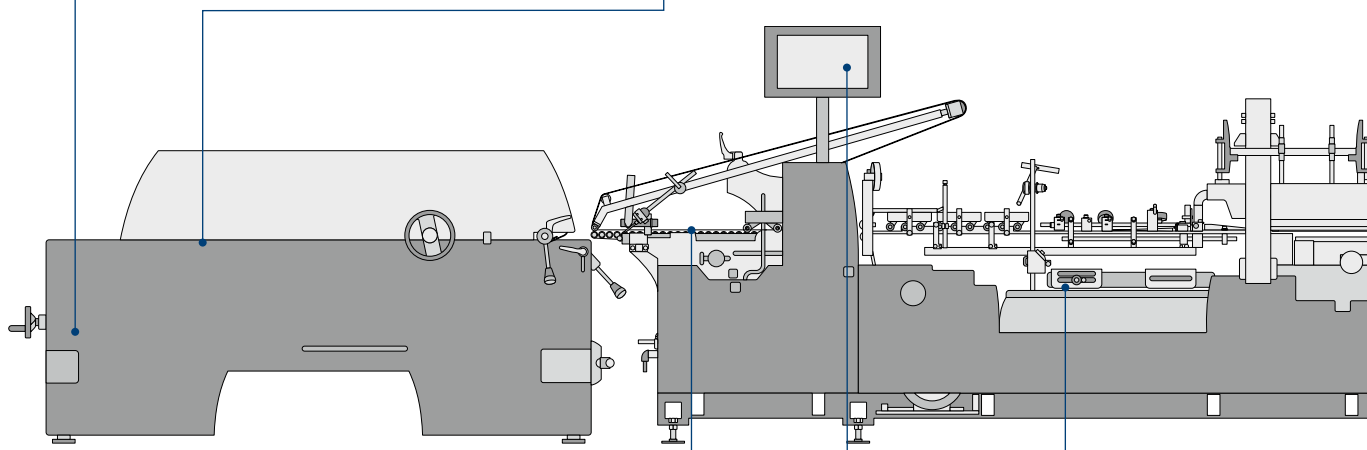
Interfaz para periféricos Diana

La interfaz para Diana Feeder, Diana Easypacker y Diana Smartpacker permiten la conexión rápida y sencilla de dispositivos adicionales.

7

Estación de recogida y prensado

La estación de prensado con su banda de presión de 600 milímetros de anchura y la gran sección de prensado ofrece la posibilidad de realizar ajustes manuales en las respectivas zonas de presión. Equipada con control electrónico de velocidad, se adapta perfectamente a diferentes ritmos de producción. Las correas de goma blanda opcionales permiten la compensación local de la presión.



6

Estación de transferencia

La estación de transferencia ofrece opciones de entrega flexibles gracias al ajuste manual de los carriles de rodadura superior e inferior. El expulsor lineal elimina con precisión las cajas plegables defectuosas.

8

Interfaz de usuario

La navegación por menús, autoexplicativa y fácil de usar, permite familiarizarse de forma rápida y sencilla con el concepto de la máquina. Los ajustes del módulo Braille, que a primera vista pueden parecer complejos, también se muestran de forma intuitiva y comprensible.

4

Estación de predoblado

La estación de predoblado permite un doblado previo preciso en las líneas de ranurado 1 y 3 y facilita el procesado posterior de las cajas plegables. Evite la mezcla de cajas plegables diferentes con un escáner opcional para códigos de barras.

2

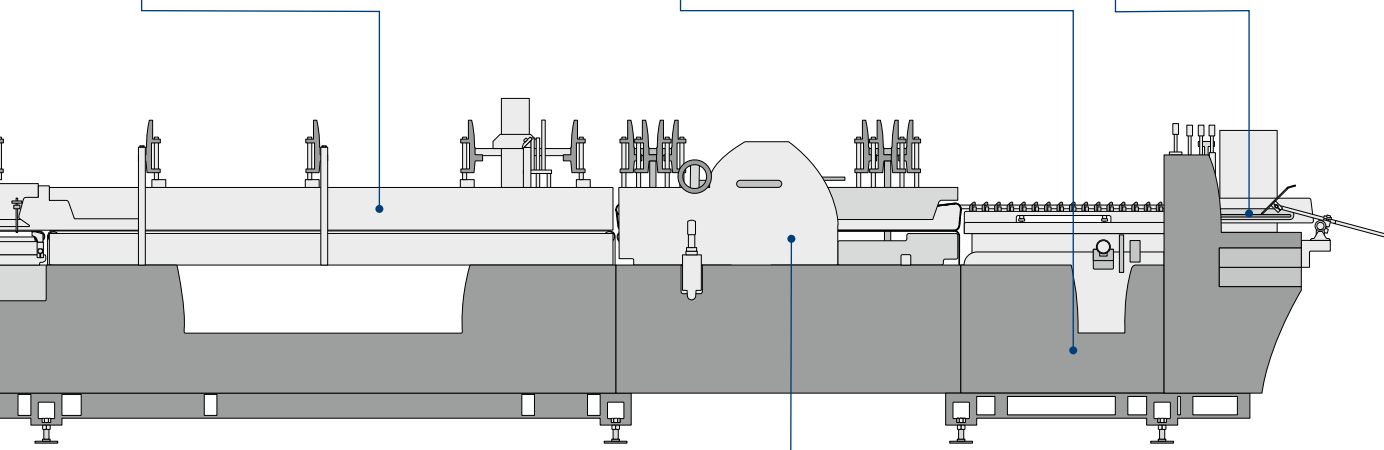
Módulo de orientación de recortes

El módulo de orientación mejora la precisión del estampado, encolado y plegado. Con su orientación precisa hacia el lado de accionamiento o del operario, permite la calidad de las cajas plegables.

1

Alimentador

Con cuatro guías de correa, dos lengüetas de posicionamiento principales con extensión del carro de transporte y control electrónico, el alimentador optimiza la carga precisa de recortes y mejora así la eficiencia de la producción.



5

Estación de plegado

La estación de plegado es de fácil acceso para el operario y ofrece una gran flexibilidad gracias a los carriles de rodadura y rodillos guía con ajuste lateral y longitudinal. En combinación con el sistema de encolado de alta precisión, permite una alta calidad constante en el plegado y encolado de cajas plegables.

3

Módulo Braille

Gracias a su posicionamiento transversal único en todo el ancho de trabajo y a la indicación de posición, el módulo Braille permite una alineación milimétrica del estampado Braille y un rápido proceso de puesta a punto. El control de dobles hojas evita ajustes incorrectos en el alimentador.



Encontrará más información y datos técnicos sobre la Diana Pharma aquí:

→ heidelberg.com/es/diana-pharma

Diseño compacto, eficiencia impresionante.



Con la Diana Pharma podrá prepararse para las demandas de la industria farmacéutica. Su alto nivel de automatización reduce las fuentes de error y facilita la producción de envases en tiradas cortas sin complicaciones.

Manejable y fácil de usar

Diseño compacto

El diseño compacto de la Diana Pharma, con menos de 12 metros, permite una puesta a punto rápida gracias a recorridos cortos. Las funciones semiautomáticas facilitan un aprendizaje rápido y un manejo intuitivo.



➔ heidelberg.com/es/diana-pharma

Plegado y encolado precisos

Estación de plegado

Diana Pharma es una encoladora de cajas plegables básica para diseños farmacéuticos comunes, como cajas con encolados laterales en línea recta y fondo automontable. La precisión del plegado y encolado permiten una alta seguridad de producción.

Estampado con alta precisión y eficiencia

Módulo Diana Braille

Con el módulo Braille cumplirá los estándares de la industria farmacéutica. La Diana Pharma añade Braille a las cajas plegables a velocidades de hasta 250 m/min., de forma ágil y precisa.

Conversiones rápidas y sencillas

Estampado, plegado y encolado

Un concepto de uso ergonómico, sofisticados sistemas de sujeción y elementos plegables de alta calidad permiten una conversión rápida y sencilla. Los recorridos cortos y los módulos de máquina claros facilitan aún más su manejo.

Facilidad de conexión para una mayor eficiencia

Diana Feeder, Diana Easypacker y Smartpacker

Aproveche la oportunidad de procesar pedidos de forma fácil, rápida y sin mayores costes de personal. Mediante la conexión de dispositivos periféricos sacará el máximo partido a la Diana Pharma.



➔ heidelberg.com/es/diana-packer-series

Pie de imprenta

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Alemania

Teléfono +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Más detalles en:

heidelberg.com

Aviso de producción

Créditos de las imágenes: Heidelberger Druckmaschinen AG

Planchas: Suprasetter

Impresión: Speedmaster

Acabado: Stahlfolder

Consumibles: Saphira

Impreso en Alemania

Marcas

HEIDELBERG, el logotipo HEIDELBERG, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder y Suprasetter son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Diana Pharma pueden consultarse en [heidelberg.com/emissiondetails](https://www.heidelberg.com/emissiondetails)

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza o concedido que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de HEIDELBERG (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.).

Versión: mzo. 2024