

Máximo rendimiento
en la impresión de packaging.
Speedmaster XL 106.





Mejor cualquier dimensiones. Mucho más que una simple máquina.

La Speedmaster® XL 106 lleva la impresión autónoma a la producción de cajas plegables. Inteligencia artificial (IA) e innovadores sistemas de asistencia aumentan la eficiencia de personas y máquinas.

Cuatro breves segundos. Así de rápido se toman las decisiones en el punto de venta. La diferencia la marca el packaging. Ya sean alimentos, productos farmacéuticos o artículos de lujo: Las cajas plegables reflejan el valor del producto, lo protegen y facilitan su reconocimiento; además de ser tan diversas como su contenido.

Es precisamente esta versatilidad la que caracteriza la nueva Speedmaster XL 106 de la generación Peak Performance. Ya sea con la máxima eficiencia imprimiendo 21.000 pliegos por hora o con configuraciones personalizadas de hasta 23 grupos para conseguir efectos de acabado extraordinarios: todo es posible.

Reaccione con flexibilidad a las demandas de sus clientes. La Speedmaster XL 106 reduce notablemente los costes por pliego gracias a avances innovadores en materia de velocidad, disponibilidad y calidad de impresión. El entorno de trabajo moderno y de bajas emisiones con un manejo intuitivo de HEIDELBERG® proporciona una ventaja en la competencia por personal cualificado.

Aproveche las oportunidades que ofrece la digitalización: La Speedmaster XL 106 recibe los parámetros del trabajo directamente desde la preimpresión y el MIS (sistema de información de gestión) a través de interfaces abiertas, evitando así una entrada de datos redundante. Hasta ahora, sólo el 15 por ciento de las empresas de impresión de packaging se han beneficiado de esta posibilidad.

Si elige HEIDELBERG, obtendrá mucho más que una simple máquina de impresión. Tendrá acceso a un ecosistema que le ofrece un valor añadido real: con servicio, consumibles, servicios digitales, software, soluciones basadas en la nube, formación y asesoramiento, gestión de inventarios y logística. Le acompañamos en su camino hacia el futuro.



→ [heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)

Siempre un paso por delante. **Speedmaster XL 106.**

El mercado del packaging está cambiando, y con él también la Speedmaster XL 106. Obtendrá más que una simple máquina: una solución adaptada exactamente a sus necesidades.

La Speedmaster XL 106 le permite combinar las unidades de impresión con múltiples grupos barnizadores para producir de forma eficiente incluso cajas plegables complejas en una sola pasada. El toque final lo pone el grupo barnizador automatizado con Push to Stop®. Acorta el proceso de puesta a punto hasta en un 30 por ciento. Una vez preparado durante la producción en curso, el proceso de puesta a punto del grupo barnizador tiene lugar de forma completamente autónoma.

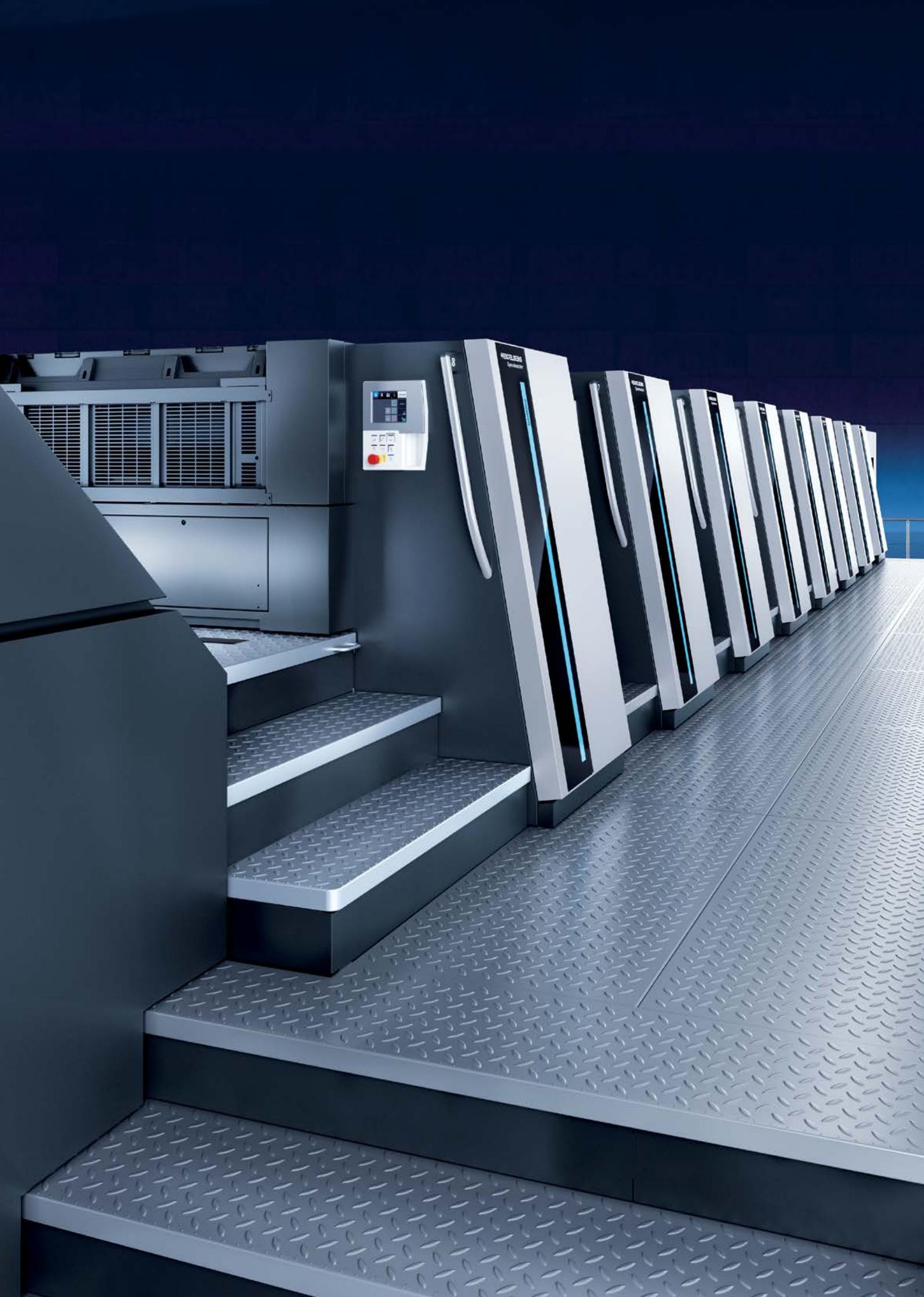
La Speedmaster XL 106, en combinación con FoilStar®, asume el acabado de las cajas plegables para productos exclusivos que destacan por sus diseños creativos, efectos metálicos y de barnizado originales. Una ventaja inmejorable del módulo de transferencia en frío es que solo transfiere pigmentos metálicos que, a diferencia de los acabados plásticos, son fáciles de reciclar.

La Speedmaster XL 106 imprime tiradas grandes de cajas plegables para productos de uso cotidiano a una impresionante velocidad de 21.000 pliegos por hora, con un funcionamiento muy eficiente y continuo, respaldado por una logística de apilado automática. Con la solución Uptime XL, que incluye rodillos de leva de gran volumen que no requieren mantenimiento, el tiempo que se destinaría a mantenimiento se convierte en valioso tiempo de producción.

Para conseguir de forma eficaz una determinada calidad en impresiones exigentes, se necesitan conocimientos de tecnología de impresión. Hycolor® Assistant, basado en IA, le facilita el trabajo con un preajuste optimizado del grupo de entintado/humectador Hycolor XL: Ahorra hasta un 25 por ciento de la maculatura de puesta a punto, incluso antes de que el primer pliego entre en la máquina.



→ heidelberg.com/es/xl106



HEIDELBERG
Speedmaster

CO₂
compensated

8

Heidelberg



Innovadora hasta el último detalle.

Facilidad de uso incluida.

Uno de los aspectos más destacados de la nueva Speedmaster XL 106 para la impresión de packaging es el grupo barnizador Push to Stop. Diseñado para ofrecer versatilidad y cambios rápidos entre aplicaciones con una calidad convincente.

Mayor facilidad de manejo, mayor calidad de barnizado y tiempos de puesta a punto notablemente más cortos son sólo algunas de las ventajas del nuevo grupo barnizador. Incluso en su funcionamiento estándar, el cambio de rodillos resulta más fácil, ya que es posible preparar un nuevo rodillo reticulado mientras se produce la tirada en curso. La detección automática del rodillo reticulado Anilox ID evita errores.

Los nuevos rodillos anilox de mayor diámetro garantizan una calidad de barnizado estable incluso a las velocidades de impresión más altas. Automatismos adicionales, como el cambiador de rodillos reticulados Autoloader, el cambiador de planchas de barnizado AutoPlate Coating Pro y el dispositivo de cambio de barniz Coating Center, facilitan la puesta a punto automática durante un cambio de trabajo, de forma totalmente integrada en Intellistart® 3.

El nuevo grupo barnizador de la Speedmaster XL 106 acorta la puesta a punto hasta en un 30 por ciento. Los procesos paralelos automáticos permiten por primera vez cambios de barniz autónomos en la impresión de cajas plegables. Es la interacción de tecnologías innovadoras lo que conduce a un mayor rendimiento, menores costes, menor maculatura y una alta calidad constante.



HEIDELBERG

PROFESSIONAL

Trabaje con facilidad. Más intuitivo, mejores resultados.

La automatización inteligente reduce los errores. Pero, al mismo tiempo, sabemos que los procesos no funcionan sin operarios. Por esta razón nos aseguramos de que el trabajo con la máquina sea intuitivo y sin esfuerzo.

Sencillo, rápido y fiable: HEIDELBERG User Experience.

Imprimir nunca ha sido tan fácil: los sistemas de asistencia ayudan al operario y lo guían a través de todos los procesos. La interfaz de usuario coherente y ergonómica simplifica incluso los procesos más complejos y permite la máxima productividad a largo plazo.



Funciones para una producción más ágil y eficaz:

Manejo central

Prinect Press Center XL 4 con Wallscreen XL

La pantalla multitáctil de 24 pulgadas con controles intuitivos permite realizar un seguimiento de los preajustes importantes y los datos de producción actualizados. Prinect Press Center® XL 4 también conecta la Speedmaster XL 106 con el flujo de trabajo Prinect®. Las interfaces abiertas permiten el uso de software de terceros y su fácil integración en cualquier momento.



→ [heidelberg.com/es/
prinect-press-center-xl](https://heidelberg.com/es/prinect-press-center-xl)

Rentable a primera vista

Press Center Mobile y Production Screen

La flexible aplicación web Press Center Mobile le informa en tiempo real sobre el estado de las máquinas de impresión conectadas. Visualiza datos importantes de producción como base para optimizar procesos, ya sea en el dispositivo móvil o en la pantalla de producción de la Speedmaster XL 106.

Más productividad gracias a la digitalización Sistemas de asistencia inteligentes

Los sistemas de software con autoaprendizaje optimizan los procesos de puesta a punto y producción. De esta forma aumenta la eficiencia y la calidad, de manera rápida y autónoma.

Transparencia en tiempo real

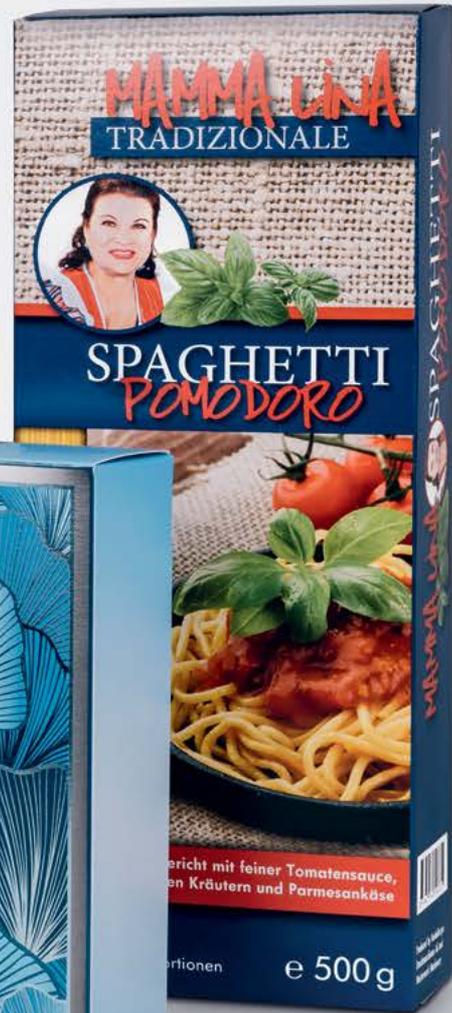
Intellistart 3

Las operaciones de puesta a punto necesarias para los pedidos pendientes se calculan, procesan y muestran automáticamente. Intellirun proporciona información en tiempo real sobre el estado de producción y guía al operario en Wallscreen XL a través del proceso de producción. El sistema LED Intelliline® proporciona una visión general actual del estado de la máquina con información por colores.

El talento múltiple se une a la calidad

Hycolor Assistant

Partiendo de las imágenes de vista previa del trabajo de impresión, el sistema de asistencia basado en IA aplica automáticamente los ajustes óptimos en el grupo entintador/humectador Hycolor XL. En motivos exigentes, reduce la maculatura hasta un 25 por ciento. El operario queda liberado.



Increíblemente simple. Así es la impresión de packaging.

No importa si el objetivo es la reducción de costes, digitalización, mano de obra cualificada o sostenibilidad: la Speedmaster XL 106 es la respuesta a los principales retos que plantea la impresión de cajas plegables.



Manténgase por delante de la competencia

El coste más bajo por pliego

La tecnología y el servicio de HEIDELBERG permiten una alta productividad y rentabilidad. La disponibilidad de la máquina aumenta.

- 21.000 pliegos/h: máxima velocidad de impresión
- Procesos de puesta a punto autónomos simultáneos
- Disponibilidad: robusta y de bajo mantenimiento
- Servicio: soporte 24 horas al día, 7 días a la semana
- Calidad de impresión: eficiente y reproducible



Lo que exigen las marcas

Producción de packaging sostenible

Los reglamentos normativos y requisitos de los fabricantes de productos de marca en relación a la producción de packaging no hacen más que aumentar. Especialmente en lo que a sostenibilidad se refiere.

- Eficiencia energética: tecnología de secado optimizada
- Funciones de ahorro de maculatura
- Uso óptimo de consumibles
- Consumo de energía transparente por cada trabajo



Condiciones de trabajo atractivas

Encuentre y retenga empleados

El operario tendrá el mejor apoyo posible en un lugar de trabajo digital avanzado. Las tareas rutinarias dejan de ser necesarias y el operario cualificado se puede centrar en actividades que aportan valor añadido.

- Apoyo al usuario mediante HEIDELBERG UX
- Asistentes inteligentes
- Automatización impulsada por IA
- Seguro, limpio y con emisiones reducidas



Hecho a tu medida

Una colaboración con futuro

Ya sea una empresa familiar tradicional o un grupo internacional, HEIDELBERG le ofrece soluciones individuales adaptadas a sus necesidades.

- Máquinas especiales para todas las aplicaciones
- Conexión logística y sistemas robotizados
- Pay-per-Use / Suscripción
- Soluciones integrales para la impresión de envases
- Flujo de trabajo y plataformas digitales

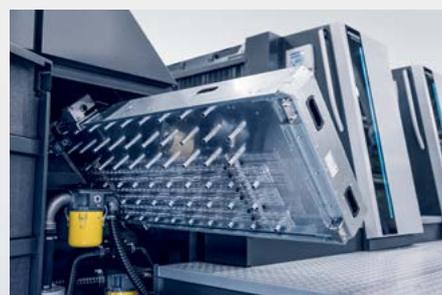
SPEEDMASTE



El nuevo sistema de cuidado de los anillos de soporte y los rodillos de leva reduce las tareas de mantenimiento manual y aumenta la disponibilidad para una producción fiable.



Sistemas de secado UV DryStar® UV, DryStar Combination UV con infrarrojos y aire caliente o DryStar LED Pro se encargan de crear efectos originales.



DryStar Combination Eco ahorra hasta un 30 por ciento de energía de secado mediante una entrada optimizada, recuperación térmica integrada y aislamiento.

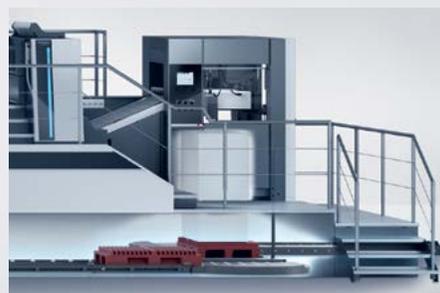
R XL 106



El **grupo barnizador Push to Stop** automático con Autoloader, Coating Center y AutoPlate Coating Pro permite realizar cambios de trabajo sin supervisión.



El grupo de entintado/humectador **Hycolor XL** junto con Hycolor Assistant garantiza mayor calidad y ahorro de maculatura, sobre todo en motivos de impresión exigentes.



Los sistemas logísticos garantizan una producción nonstop ininterrumpida, regulan la carga automatizada del marcador y la retirada de palés impresos de la salida.

8

PowderStar XL

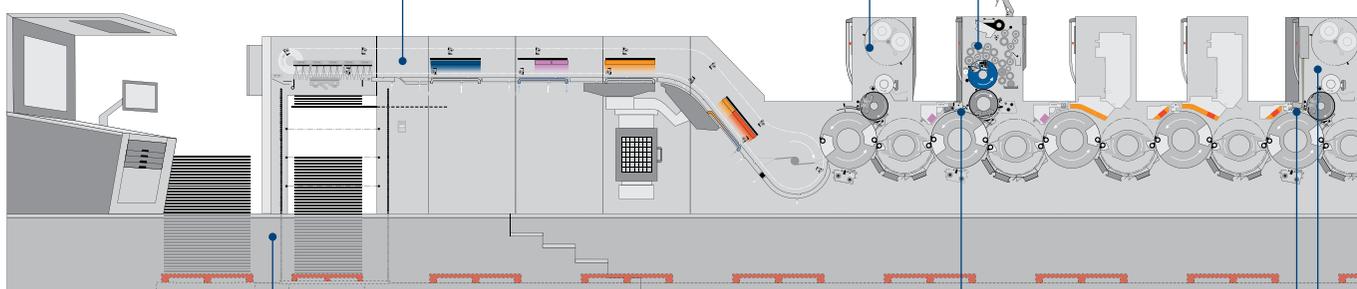
PowderStar® XL permite, con ayuda de **Powder Assistant**, una aplicación de polvo por zonas y reduce el consumo de polvo hasta en un 15 por ciento.

CleanStar® reduce de forma sostenible la contaminación de la máquina y el entorno aspirando el exceso de polvo con ayuda de Powder Shutter.

6

Circuitos separados

Los circuitos independientes del grupo entintador y barnizador facilitan cambios rápidos entre **impresión UV y convencional**. Los procesos de impresión se pueden elegir con total flexibilidad.



9

Máquina elevada

La **elevación** permite el uso de pilas más altas. El operario de la volteadora de pilas queda liberado. El espacio de almacenamiento necesario disminuye.

7

Prinect Inpress Control 3

El **sistema de medición espectral** detecta automáticamente la tira de control, el blanco del papel y las marcas de registro e inicia la regulación sin intervención del operario.



→ heidelberg.com/es/prinect-inpress-control

Prinect Inspection Control 4

El preciso sistema de **inspección de pliegos en línea** comprueba cada pliego en busca de defectos de material, motas, salpicaduras, velos, etc. antes de que se generen los costes que estos originarían. Funciona con dos cámaras en color de alta resolución e iluminación LED que no requiere mantenimiento.



→ heidelberg.com/es/prinect-inspection-control

4

Grupo humectador Hycolor Pro

El grupo humectador con **Hycolor Pro** ofrece transparencia para la configuración del sistema de mojado y permite reaccionar rápidamente durante la producción en curso gracias al ajuste remoto motorizado.



→ heidelberg.com/es/hycolor-pro/experttalk

2

FoilStar

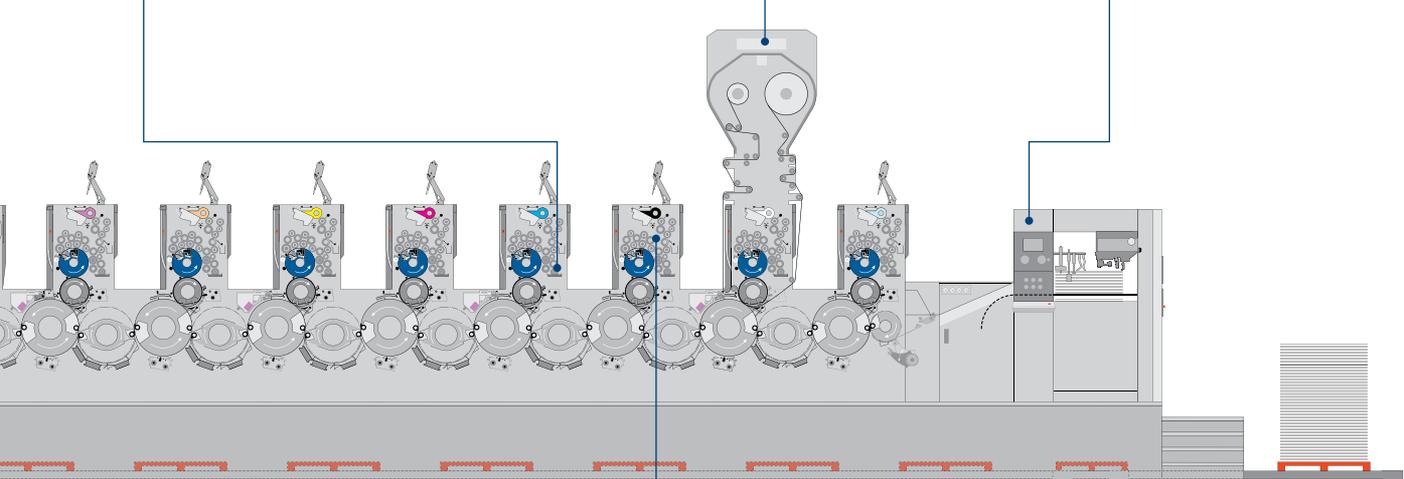
El **módulo de transferencia en frío** para efectos de acabado metálicos y sostenibles.

Operación intermitente en varias pasadas con hasta cuatro rodillos de laminado en frío, lo que reduce notablemente la cantidad de material utilizado.

1

Marcador Preset Plus

El marcador de alto rendimiento con preajustes Preset totalmente automáticos para todos los ajustes relevantes del aire y del formato para tiempos de puesta a punto extremadamente cortos y una marcha del pliego estable.



5

Grupo barnizador Push to Stop

El nuevo **grupo de barnizado** garantiza una alta calidad gracias a un manejo sencillo y tiempos de puesta a punto cortos. Los rodillos reticulados de mayor diámetro y menor peso están diseñados para alcanzar velocidades máximas de impresión.

Los cambios de barniz, rodillos reticulados y planchas de barnizado son posibles en diferentes grados de automatización, incluyendo el cambio semi-automático o automático de planchas de barnizado con **AutoPlate Coating/Pro**, el cambio automático de rodillos reticulados con **Autoloader** y el cambio automático de barniz en **Coating Center**.

En el modo **Push to Stop** el grupo de barnizado permite realizar cambios paralelos sin intervención manual, al mismo tiempo que se realizan otros procesos de puesta a punto y funciones de limpieza automática.

3

Nuevo grupo de entintado/humectador Hycolor XL

El **grupo de entintado/humectador Hycolor XL** con distribución inteligente de tinta y sistema Vario mejorado cumple con las más altas exigencias de calidad y ahorro de maculatura para impresiones exigentes. El pliego bueno se consigue rápidamente, aumentando la eficiencia y el rendimiento.

Cuando se combina con el cambiador de planchas automático AutoPlate Pro, **Hycolor XL** facilita procesos de puesta a punto paralelos **con Multidrive**. En apenas 2:30 minutos se lavan el cilindro portamantilla, el cilindro impresor y el grupo entintador y se cambian las planchas de impresión.



Speedmaster XL 106

El equipo que se muestra es una configuración de ejemplo. Algunas de las características que se muestran son opcionales. Compare la Speedmaster XL 106 con otras máquinas de este segmento.

→ heidelberg.com/xl106/comparacion-de-la-maquina

Encontrará más información y datos técnicos sobre la Speedmaster XL 106 aquí:

→ heidelberg.com/es/xl106



HEIDELBERG
Speedmaster

7

inertline

CO₂

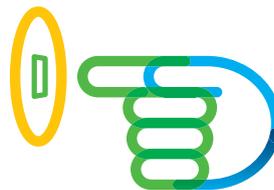
AUTOMATION

El arte de la eficiencia. Confíe en la automatización.

La Speedmaster XL 106 le proporciona la ventaja competitiva decisiva para la impresión de packaging. Gracias a su alto grado de automatización, reduce las fuentes de error relacionadas con el proceso y el operario. Producirá de forma más eficiente y rentable con una alta calidad constante.

A esto lo llamamos “Push to Stop”.

Los procesos ya no se inician activamente, sino que solo se detienen cuando es necesario. El equipo funciona de forma autónoma, las intervenciones manuales se reducen al mínimo, los procesos de puesta a punto y de impresión se ejecutan de forma automática e ininterrumpida.



Funciones para una producción que ahorra tiempo y costes:

Los procesos paralelos ahorran un tiempo muy valioso

Grupo de entintado/humectador Hycolor XL con Multidrive

Hycolor XL destaca por su alta calidad de impresión y su baja maculatura en motivos de impresión exigentes. De este modo se alcanza rápidamente el pliego bueno. Multidrive acorta los tiempos de puesta a punto porque el grupo entintador se puede lavar paralelamente a otros procesos.

Mayor productividad automáticamente

AutoPlate Pro

El sistema de cambio de planchas automático cambia las planchas de impresión sin necesitar al operario, de forma escalonada y optimizando tiempos. La eficiencia y la productividad aumentan. El operario tiene tiempo para realizar trabajos paralelos.

Producción continuada

Sistemas logísticos

La combinación de logística de pilas y el cambio nonstop automático garantiza el máximo rendimiento, una calidad de impresión estable y alivia la carga de los operarios. El sistema modular se adapta de forma flexible.

Configuración automática sin paradas

Prinect Inpress Control 3

El sistema de medición espectral reconoce las tiras de control, el blanco del papel y las marcas de registro e inicia la regulación automáticamente. La desviación de color ΔE se muestra y ajusta durante la producción de la tirada.



[heidelberg.com/es/
prinect-inpress-control](https://heidelberg.com/es/prinect-inpress-control)

Detección automática de errores

Prinect Inspection Control 4

El sistema de inspección de pliegos en línea detecta automáticamente defectos de impresión y materiales con un alto nivel de calidad de inspección. Se puede integrar en la gestión de la maculatura y complementar con el intercalador de tiras InsertStar® y el sistema de expulsión de maculatura.

Todo en uno. El ecosistema HEIDELBERG.

Servicios remotos

Beneficiarse de las ventajas de una rápida resolución de problemas gracias al mantenimiento y análisis remoto de la máquina.



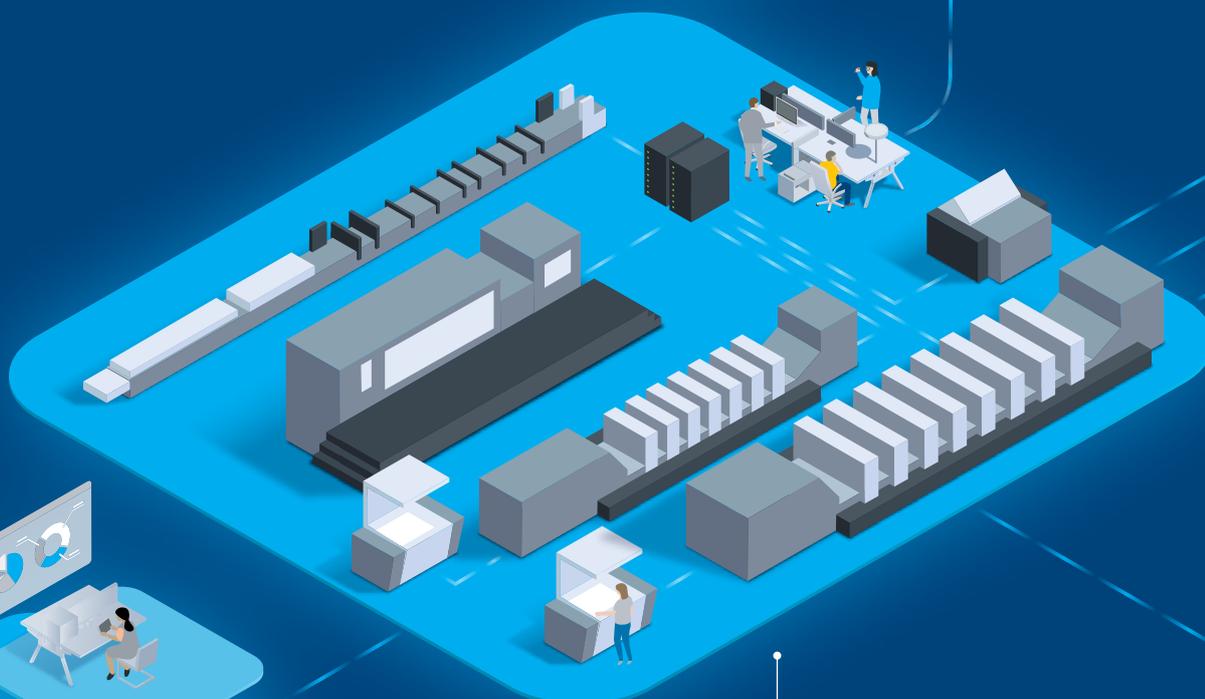
Servicios en situ

Desde el servicio técnico hasta la entrega de piezas: Para que su producción siga funcionando sin problemas, ofrecemos asistencia 24 horas al día, 7 días a la semana, en todo el mundo.



Prinect Business

Automatice sus procesos de negocio y consiga una total transparencia sobre dónde está ganando o perdiendo dinero.



Prinect Production

Digitalice su imprenta con un flujo de trabajo inteligente para toda la producción, que pagará en función del volumen que usted produzca.



Flujo de trabajo de producción consistente

Aumente su productividad a través de velocidad, calidad, integración digital y fiabilidad.

Cada imprenta es diferente y cada cliente tiene necesidades únicas e integrales. Por eso hemos desarrollado nuestra oferta, para atender estas necesidades en todo su espectro. Lo que nos hace

únicos es que aquí puede encontrar todo lo que hace que su imprenta sea más inteligente, más rápida y mejor. Haga de HEIDELBERG su ventanilla única para todo lo que puede contribuir a su éxito.

El portal digital del cliente

Aproveche la producción basada en la nube, las compras, el soporte, los informes y los servicios de administración desde cualquier lugar y en cualquier momento.

Producción sostenible

Elija el medio ambiente y reduzca los residuos y el consumo de energía con nuestras soluciones sostenibles.

La inversión adecuada

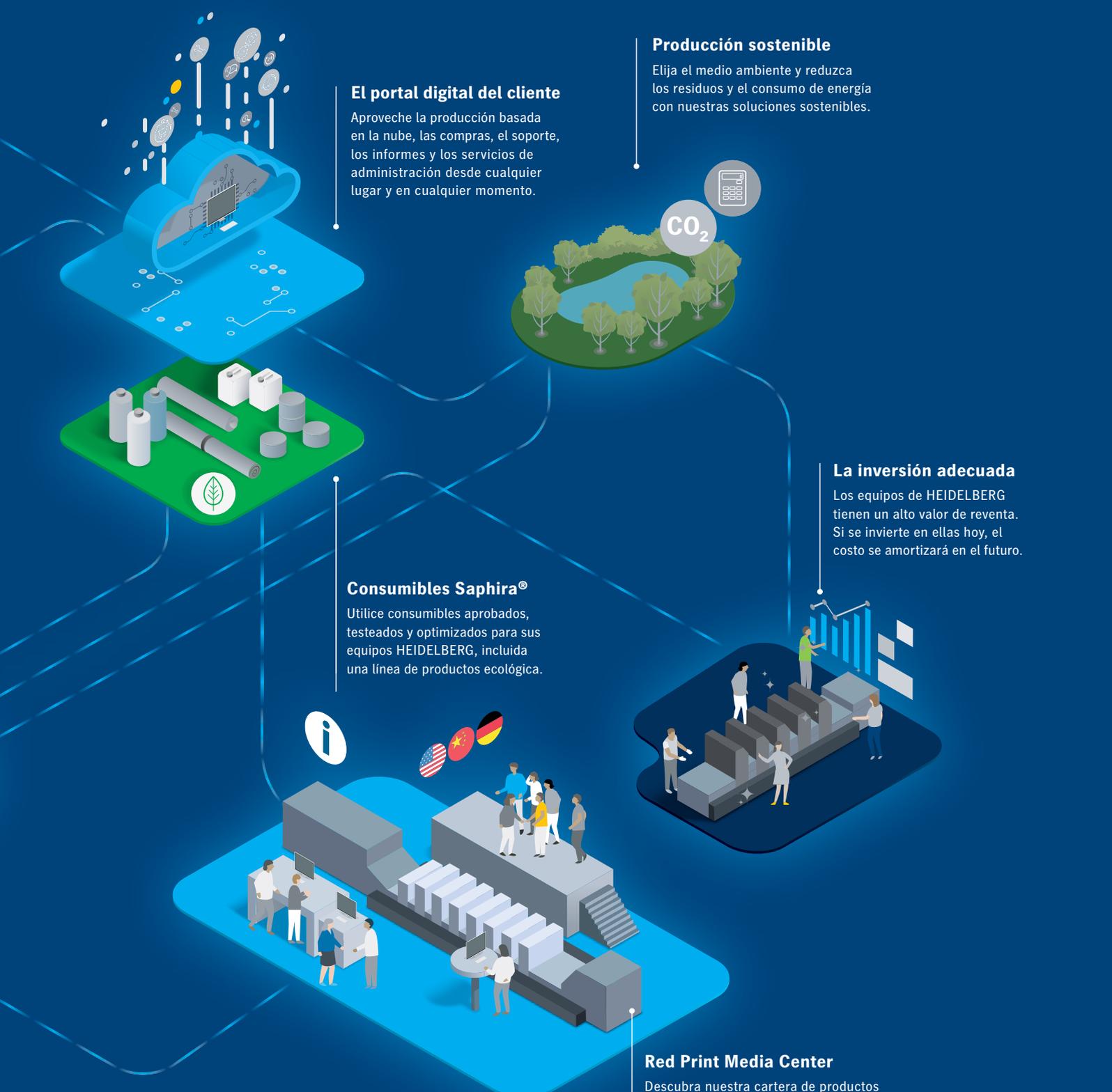
Los equipos de HEIDELBERG tienen un alto valor de reventa. Si se invierte en ellas hoy, el costo se amortizará en el futuro.

Consumibles Saphira®

Utilice consumibles aprobados, testeados y optimizados para sus equipos HEIDELBERG, incluida una línea de productos ecológica.

Red Print Media Center

Descubra nuestra cartera de productos en tres ubicaciones: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (EE.UU.), Shanghai (CHN).



Líder en el proceso de impresión. Ventajas claras.

Eficacia sostenible

40.000
25 %
30–80 %

DryStar Combination Eco:
hasta **40.000 kWh menos de consumo energético** por año

25 % menos maculatura
con Hycolor XL

FoilStar con sincronización: **entre un 30 % y un 80 % de ahorro** en formas de impresión con reducida cobertura de superficie

Automatización y facilidad de uso

21.000 pliegos por hora:
velocidad máxima **16 % más alta**

Autoloader: cambio automático de rodillos reticulados **en menos de 1 minuto**, en paralelo a otros procesos

Uptime XL: ahorre **70 h/a de mantenimiento** con el nuevo sistema de cuidado de los anillos de roporte y los rodillos de leva de gran volumen

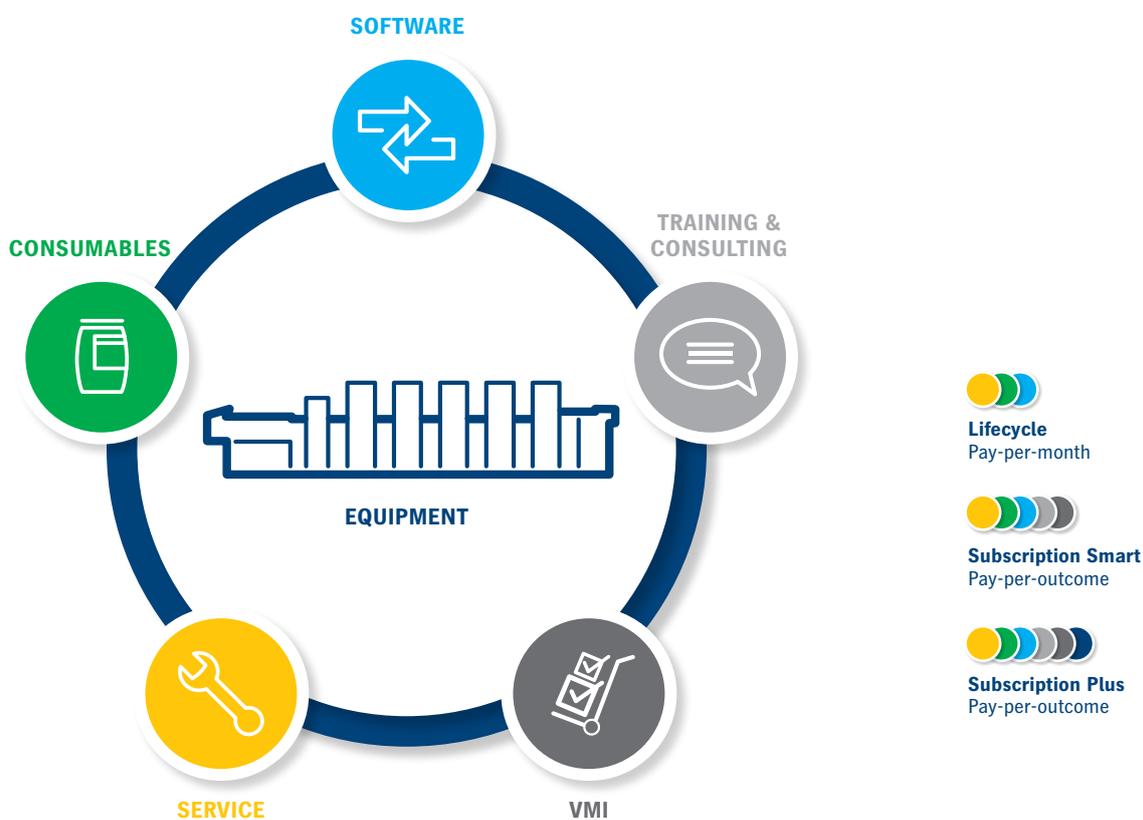
21.000
1 min
70 h/a



HEIDELBERG Contratos.

Paquetes de contratos personalizados, como sus necesidades.

Usted se beneficia de una combinación de los mejores productos de HEIDELBERG. Nuestros paquetes Lifecycle y Subscription le ayudan a mantener sus máquinas funcionando al máximo rendimiento.



Nuestros contratos se adaptan a sus necesidades: Elaboramos un paquete Lifecycle para usted a partir de al menos dos de los tres componentes: servicio, consumibles y software. Esto le ofrece todo lo que necesita para una producción de impresión fiable y estable. Los servicios se facturan mensualmente. Subscription también incluye formación y consultoría, Vendor Managed Inventory (VMI) y equipamiento (opcional). El VMI automatiza la gestión de los consumibles. Gracias a la sólida colaboración con HEIDELBERG, podrá disfrutar de

las ventajas de un sistema de producción de impresión completo y optimizado. Con Subscription, el pago se realiza por hoja impresa.

Lo siguiente se aplica a ambos paquetes: Usted reduce sus costes de proceso y gana más tiempo para sus clientes.

¿Hemos despertado su interés? Vamos a ver que soluciones tenemos a sus necesidades.

➔ [heidelberg.com/contracts](https://www.heidelberg.com/contracts)



¿Cómo podemos ayudarle? **Póngase en contacto con nosotros.**

Esperamos que este folleto le sirva de inspiración. Hay más cosas para contarle sobre cómo podríamos hacer que su imprenta sea más eficiente y rentable.

Si le interesa la **Speedmaster XL 106** o desea saber más sobre lo que podemos ofrecerle, no dude en ponerse en contacto con nosotros. Solo estamos a un correo electrónico o una llamada telefónica de distancia.

Comuníquese con nosotros por correo electrónico

➔ contact@heidelberg.com

Utilice el formulario de contacto

➔ heidelberg.com/info

Encuentre el número de teléfono directo de nuestro representante de ventas en su país, o en su zona, aquí:

➔ heidelberg.com/contacto



Pie de imprenta

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Alemania

Teléfono +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Más detalles en:

heidelberg.com

Aviso de producción

Créditos de las imágenes: Heidelberger Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (23)

Planchas: Suprasetter

Impresión: Speedmaster

Acabado: Stahlfolder

Consumibles: Saphira

Impreso en Alemania

Marcas

HEIDELBERG, el logotipo HEIDELBERG, Cleanstar, Drystar, FoilStar, Hycolor, InsertStar, Intelliline, Intellistart, PowderStar, Prinect, Prinect Press Center, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder y Suprasetter son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Speedmaster XL 106 pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza o concedido que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de HEIDELBERG (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.).

Versión: mzo. 2022