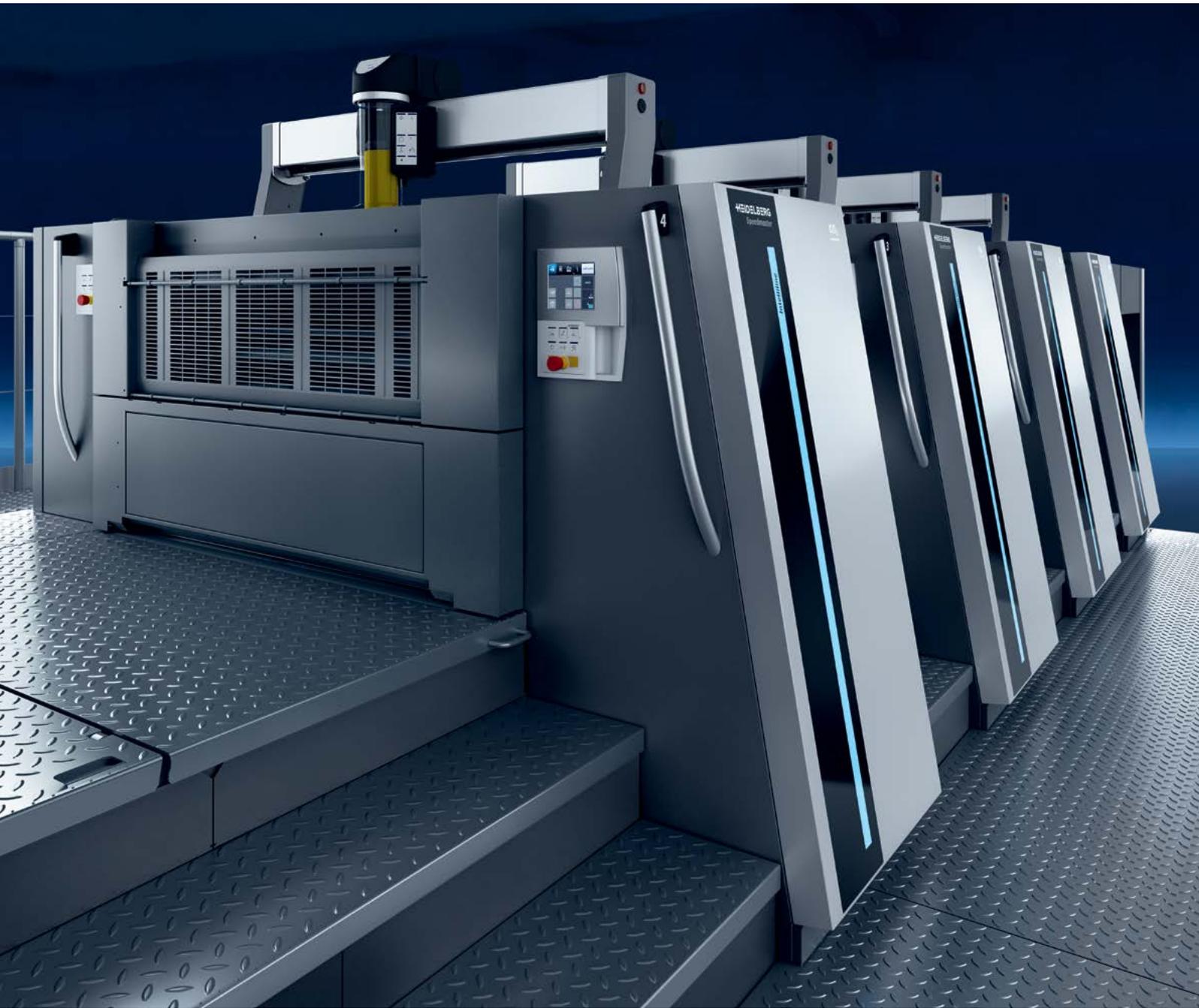


Máximo rendimiento
para la impresión comercial.
Speedmaster XL 106.





Una asociación productiva. **Calidad e innovación, todo en uno.**

La Speedmaster® XL 106 combina la digitalización con la última tecnología. Un factor decisivo que proporciona una ventaja real sobre la competencia.

La presión de los costes en la impresión editorial y publicitaria es enorme. Es difícil encontrar y retener personal cualificado. La nueva Speedmaster XL 106 de la generación Peak Performance todo el potencial de su entorno de producción industrial. Su filosofía Push to Stop® le permite lograr un rendimiento que, en gran medida, es independiente del operario. Descubra la forma más eficiente de imprimir y operar con éxito en un mercado exigente.

La asociación con HEIDELBERG® aúna calidad, productividad e innovación. HEIDELBERG es líder en la impresión offset de pliegos gracias a nuestra amplia red de servicio y amplia experiencia en los campos de la tecnología de impresión y la ingeniería de hardware y software. Apostamos por la fiabilidad y el desarrollo continuado.

Aproveche las numerosas ventajas de la digitalización: en el taller de impresión, la digitalización simplifica el control de procesos y funcionamiento de las máquinas. Desde el punto de vista comercial, ofrece transparencia sobre la productividad de la Speedmaster XL 106.

Si elige HEIDELBERG, obtendrá mucho más que una simple máquina de impresión. Tendrá acceso a un ecosistema que le ofrecerá un valor añadido real: con servicio, consumibles, servicios digitales, software, soluciones basadas en la nube, formación y asesoramiento, gestión de inventarios y logística. Le acompañamos en su camino hacia el futuro.



[→ heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)

Liderazgo tecnológico. Speedmaster XL 106.

La Speedmaster XL 106 le abre las puertas a un mayor rendimiento, mayor calidad y mayores beneficios en la impresión industrial editorial y de publicidad.

No importa si se trata de tiradas pequeñas o grandes, impresión fina o cartón, cobertura alta o baja: La flexible Speedmaster XL 106 domina cada nuevo reto con valentía. Disfrute de una producción rentable, con hasta 21.000 hojas por hora en impresión de cara o perfecting.

La Speedmaster XL 106 sienta las bases necesarias para que su imprenta esté preparada para el futuro. Mediante una completa automatización y una perfecta integración digital en el flujo de trabajo Prinect®, los procesos de producción autónomos se hacen realidad.

Descubra un conjunto sólido. Los sistemas de asistencia respaldados por IA y los numerosos preajustes facilitan el manejo y reducen los tiempos de puesta a punto e inactividad. El operario es informado sobre las próximas tareas a través de la navegación controlada por aplicación. Sistemas como la logística de planchas Plate to Unit, potentes sistemas de medición en línea y la logística de apilado continuo en la salida también le liberan de las actividades rutinarias relacionadas con los pedidos.

La Speedmaster XL 106 crea las condiciones ideales para una producción de impresión industrial altamente eficiente con un uso mínimo de personal y recursos.



→ heidelberg.com/es/xl106





Nueva referencia. 21.000 pliegos por hora.

Aún más rápida y productiva. La Speedmaster XL 106, con hasta 21.000 pliegos por hora, marca la nueva referencia en materia de productividad en la impresión de tira y retira. Logra de este modo ampliar la ya de por sí amplia gama de aplicaciones del offset de pliegos industrial, especialmente en las tiradas más largas.

La Speedmaster XL 106 es sinónimo de máxima productividad, peak performance. En la práctica, la producción a 18.000 pliegos por hora ha dejado de ser la excepción para convertirse en la norma; razón suficiente para ampliar la gama y permitir velocidades de hasta 21.000 pliegos por hora. Además de la robustez general de la plataforma, otras características respaldan el nuevo récord:

Agilidad con materiales en rollo CutStar de cuarta generación

Productos en rollo más rentables y una mayor productividad de hasta 21.000 pliegos por hora son argumentos de peso para utilizar CutStar®. Posibles ampliaciones: con el cambiador de bobinas automático desaparecen los tiempos de inactividad y la maculatura al cambiar los rollos.



→ heidelberg.com/es/cutstar

Rápidamente a toda velocidad Marcador Preset Plus con accionamiento directo

Gracias al accionamiento directo del marcador se consiguen curvas de frenado considerablemente más cortas. Gracias a CutStar, el equipo alcanza más rápidamente la velocidad de producción y vuelve a cero. De este modo se alcanzan altas velocidades incluso en tiradas más pequeñas.

Entorno de producción limpio PowderStar XL

¿Un mayor rendimiento implica siempre una mayor contaminación de polvo? El nuevo PowderStar® XL lo contrarresta con hasta un 15 por ciento menos de consumo de polvo, logrando hasta un 45 por ciento menos de contaminación de la máquina y el entorno.

Si conduce rápido necesitará buenos frenos Freno de pliegos dinámico

Los módulos de cinta de aspiración de accionamiento directo garantizan que cada pliego entre prácticamente a la máxima velocidad y se frene individualmente.

Mayor disponibilidad de la máquina Uptime XL

Una mayor carga mecánica requiere soluciones que aumenten la disponibilidad de la máquina. Contribuyen a ello componentes más robustos, pero también características técnicas como el sistema de mantenimiento automático del anillo de soporte o rodillos de leva de gran volumen. Las soluciones y servicios de mantenimiento preventivo evitan tiempos de inactividad no planificados.



OPERATIONAL

BERG

Trabaje con facilidad. Más intuitivo, mejores resultados.

La automatización inteligente reduce los errores. Pero, al mismo tiempo, sabemos que los procesos no funcionan sin operarios. Por esta razón nos aseguramos de que el trabajo con la máquina sea intuitivo y sin esfuerzo.

Sencillo, rápido y fiable: HEIDELBERG User Experience.

Imprimir nunca ha sido tan fácil: los sistemas de asistencia ayudan al operario y lo guían a través de todos los procesos. La interfaz de usuario coherente y ergonómica simplifica incluso los procesos más complejos y permite la máxima productividad a largo plazo.



Funciones para una producción más ágil y eficaz:

Manejo centralizado

Prinect Press Center XL 4 con Wallscreen XL

La pantalla multitáctil de 24 pulgadas con controles intuitivos permite realizar un seguimiento de los preajustes importantes y los datos de producción actualizados. Prinect Press Center® XL 4 también conecta la Speedmaster XL 106 con el flujo de trabajo Prinect. Las interfaces abiertas permiten el uso de software de terceros y su fácil integración en cualquier momento.



→ [heidelberg.com/es/
prinect-press-center-xl](https://heidelberg.com/es/prinect-press-center-xl)

Rentable a primera vista

Press Center Mobile y Production Screen

La flexible aplicación web Press Center Mobile le informa en tiempo real sobre el estado de las máquinas de impresión conectadas. Visualiza datos importantes de producción como base para optimizar procesos, ya sea en el dispositivo móvil o en la pantalla de producción de la Speedmaster XL 106.



→ [heidelberg.com/es/
press-center-mobile](https://heidelberg.com/es/press-center-mobile)

Más productividad gracias a la digitalización **Sistemas de asistencia inteligentes**

Los sistemas de software con autoaprendizaje optimizan los procesos de puesta a punto y producción. De esta forma aumenta la eficiencia y la calidad, de manera rápida y autónoma.

Transparencia en tiempo real **Intellistart® 3**

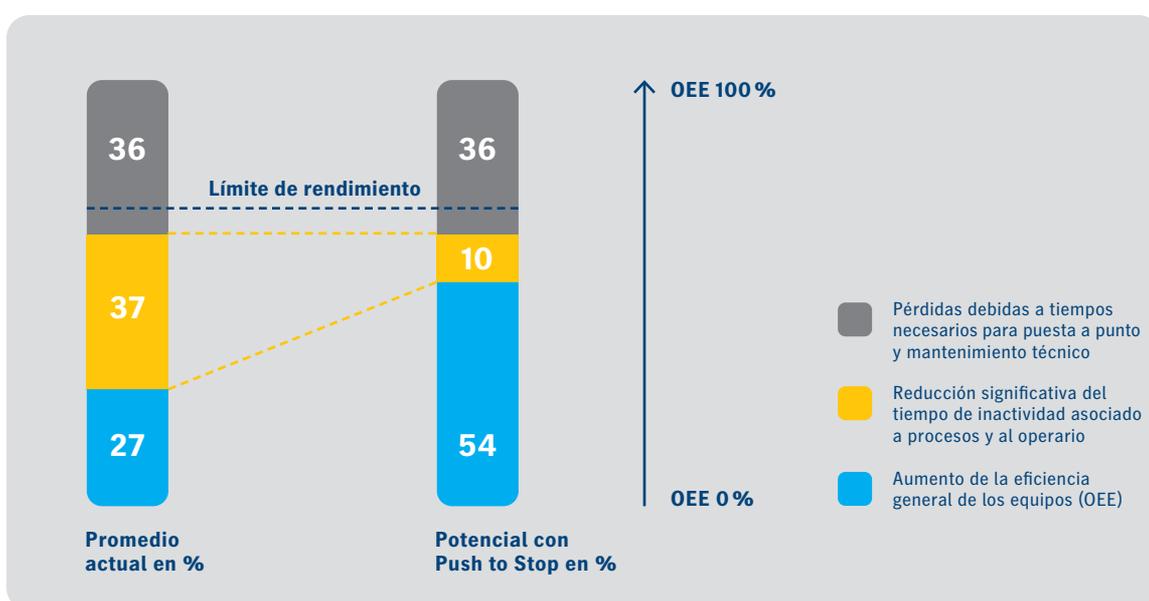
Las operaciones de puesta a punto necesarias para los pedidos pendientes se calculan, procesan y muestran automáticamente. Intellirun proporciona información en tiempo real sobre el estado de producción y guía al operario en Wallscreen XL a través del proceso de producción. El sistema LED Intelliline® proporciona una visión general actual del estado de la máquina con información por colores.

El talento múltiple se une a la calidad **Hycolor Assistant**

El sistema de asistencia recomienda la configuración adecuada del grupo de entintado y el grupo humectador Hycolor® XL, que calcula después de analizar las imágenes del trabajo de impresión utilizando inteligencia artificial. De este modo se alcanza más rápido el pliego bueno. El operario queda liberado.

Más éxito en el mercado. Con mayor OEE.

La Speedmaster XL 106 de nueva generación aprovecha el inmenso espectro de posibilidades digitales para lograr una productividad excepcional y una eficacia general del equipo (OEE) notablemente mayor.



Impresión industrial

Digitalización de la producción

La digitalización crea flujos de trabajo y procesos de producción más eficientes. La base es la interconexión a través del flujo de trabajo Prinect Workflow. Big Data proporciona la información relevante para optimizar los resultados y supervisar los procesos de manera continuada.

OEE: el indicador de productividad

Identifique el potencial de mejora

La OEE mide el rendimiento alcanzado en relación con el rendimiento máximo.

El promedio del sector en el caso de la Speedmaster XL 106 es de un 27 por ciento de OEE. A la inversa, esto da como resultado un potencial del 73 por ciento. Aproximadamente la mitad está supeditada a razones técnicas, y la otra mitad se debe a pérdidas de tiempo relacionadas con los procesos y el operario.

Abordamos este potencial con Push to Stop, porque solo así pueden aprovecharse plenamente las ventajas de la innovación tecnológica. Un 55 por ciento de OEE y más es ya una realidad hoy en día. Aproveche todo el potencial de la producción offset moderna.

Aproveche su potencial. Con Push to Stop.

La digitalización aumenta el potencial. Reduce la complejidad, acelera procesos y aumenta los tiempos productivos de producción. En Heidelberg le ayudamos a aprovecharla.



Push to Stop powered by AI

El potencial de la producción offset moderna

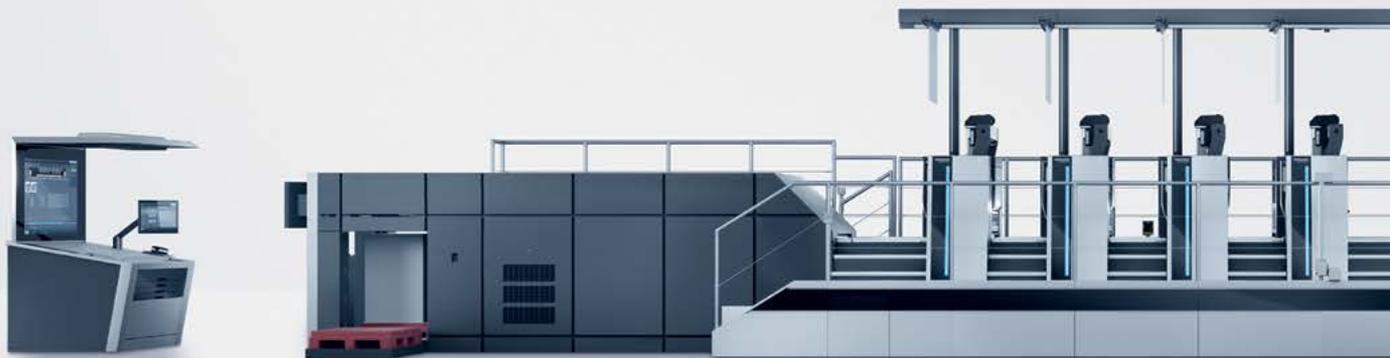
La interacción inteligente entre la automatización de procesos y la facilidad de manejo con el apoyo de la inteligencia artificial (IA) logra que la impresión offset sea más rentable que nunca. Consiga más con menos personal y sin sobrecarga de los operarios.

Con Push to Stop los procesos se inician automáticamente sin que el operario tenga que intervenir; de este modo se evita sistemáticamente la pérdida de tiempo. El operario recibe información oportuna sobre dónde y cuándo se requiere su intervención. Sus tareas en un lugar de trabajo atractivo se centran más en el control de procesos y no tanto en rutinas que conllevan una demanda física.

Asistentes inteligentes

Los asistentes garantizan ajustes los óptimos de la máquina, reducen el consumo de material y facilitan una producción más respetuosa con el medio ambiente. Optimizan procesos, preajuste de colores, cantidad de polvo, programas de lavado y mucho más.

SPEEDMASTE



El **freno de pliegos dinámico** frena el pliego de forma controlada y garantiza una formación perfecta de la pila.



Sistemas de secadores LED permiten un procesamiento posterior directo del pliego seco; resulta especialmente ventajoso en tiradas pequeñas y plazos de entrega cortos.



Prinect Inspection Control 4 comprueba cada pliego en línea por ambas caras con dos cámaras en color de alta resolución en busca de motas, defectos de material, velos, salpicaduras, etc.

R XL 106



Prinect Inpress Control 3 detecta automáticamente la tira de control, el blanco del papel y las marcas de registro e inicia la regulación del entintado sin intervención del operario.



El sistema de cuidados de los **anillos de soporte** y los **rodillos de leva de gran volumen** reducen el mantenimiento manual y garantizan una producción fiable.



El sistema **CutStar** de cuarta generación es perfecto para producir trabajos comerciales estandarizados de forma rentable en el formato óptimo a partir de materiales en rollo.

6

Eliminación de maculatura

La **eliminación de maculatura** en la salida clasifica los pliegos defectuosos automáticamente durante la producción, con la máxima precisión y siguiendo las especificaciones de calidad.

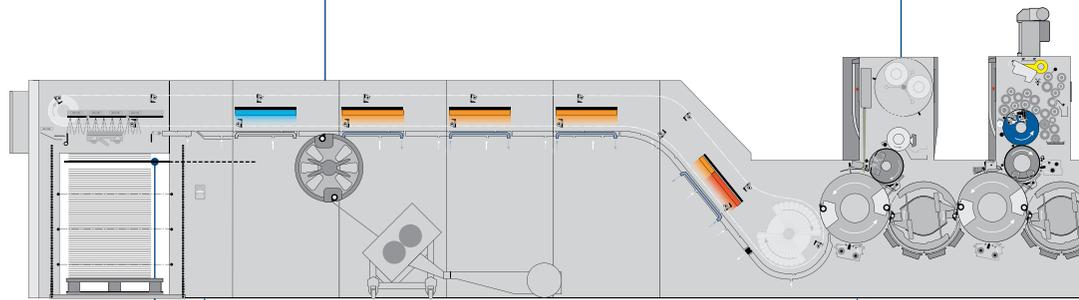
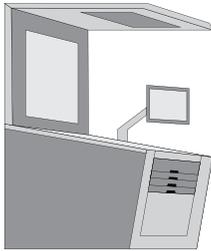
5

Grupo barnizador Push to Stop

El nuevo **grupo de barnizado** garantiza una alta calidad gracias a un manejo sencillo y tiempos de puesta a punto cortos. Los rodillos reticulados de mayor diámetro y menor peso están diseñados para alcanzar velocidades máximas de impresión.

Los cambios de barniz, rodillos reticulados y planchas de barnizado son posibles en diferentes grados de automatización, incluyendo el cambio semiautomático o automático de planchas de barnizado **con AutoPlate Coating/Pro**, el cambio automático de rodillos reticulados **con Autoloader** y el cambio automático de barniz en **Coating Center**.

En el modo **Push to Stop** el grupo de barnizado permite realizar cambios paralelos sin intervención manual, al mismo tiempo que se realizan otros procesos de puesta a punto y funciones de limpieza automática.



8

Salida nonstop

El **cambio de pila nonstop** en la salida garantiza una producción sin interrupciones de tiradas largas incluso a la máxima velocidad. De este modo se logra un importante ahorro de tiempo y se minimiza la maculatura.

7

PowderStar XL

PowderStar XL permite, con ayuda de **Powder Assistant**, una aplicación de polvo por zonas y reduce el consumo de polvo hasta en un 15 por ciento. Además, el **Powder Shutter** garantiza que el exceso de polvo no entre en la máquina o sus alrededores.

CleanStar® reduce de forma sostenible la contaminación de la máquina y el entorno aspirando el exceso de polvo.

2

Grupo de entintado/humectador Hycolor XL

El **grupo de entintado/humectador Hycolor XL** garantiza una alta calidad de impresión constante con una maculatura mínima, incluso en impresiones exigentes, gracias a la distribución inteligente de la tinta y un sistema Vario mejorado. El pliego bueno se consigue rápidamente, aumentando la eficiencia y el rendimiento.

Grupo humectador Hycolor Pro

El grupo humectador con **HycolorPro** ofrece transparencia para la configuración del sistema de mojado y permite reaccionar rápidamente durante la producción en curso gracias al ajuste remoto motorizado.

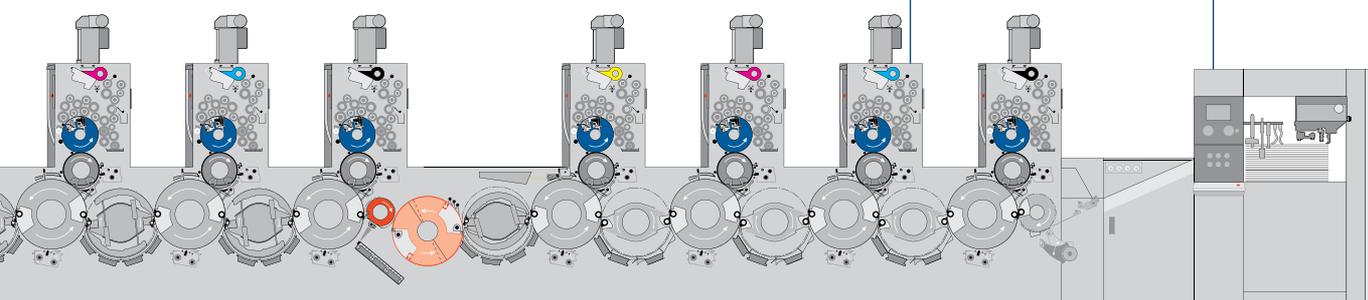


→ heidelberg.com/es/hycolor-pro/experttalk

1

Marcador Preset Plus

El marcador de alto rendimiento con preajustes Preset totalmente automáticos para todos los ajustes relevantes del aire y del formato para tiempos de puesta a punto extremadamente cortos y una marcha del pliego estable.



4

Prinect Inspection Control 4

El **preciso sistema de inspección de pliegos en línea** comprueba cada pliego por ambas caras en busca de defectos de material, motas, salpicaduras, velos, etc. antes de que se generen los costes que estos originarían. Para ello se utilizan dos cámaras en color de alta resolución antes del dispositivo inversor, después de la última unidad de impresión o en el grupo de barnizado para garantizar una calidad óptima en ambas caras.

3

Dispositivos de lavado

Los **dispositivos de lavado de mantillas programados** para la mantilla y el cilindro de impresión consiguen unos resultados de lavado excelentes en muy poco tiempo. **Wash Assistant** selecciona automáticamente el programa de lavado óptimo para el grupo entintador, la mantilla y el cilindro impresor en función del grado de suciedad.



Speedmaster XL 106

El equipo que se muestra es una configuración de ejemplo. Algunas de las características que se muestran son opcionales. Compare la Speedmaster XL 106 con otras máquinas de este segmento.

→ heidelberg.com/xl106/comparacion-de-la-maquina

Encontrará más información y datos técnicos sobre la Speedmaster XL 106 aquí:

→ heidelberg.com/es/xl106



HEIDELBERG
Speedmaster

CO₂

4

Control panel featuring a small screen, several buttons, and a red emergency stop button.

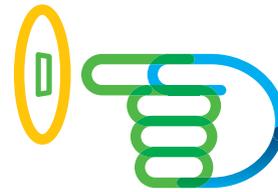
intelligent

Consiga más. Confíe en la automatización.

La Speedmaster XL 106 le proporciona ventajas competitivas decisivas. Gracias a su alto grado de automatización, libera al operario de actividades condicionadas por el tiempo. Producirá de forma más eficiente, planificable y rentable con una alta calidad constante.

A esto lo llamamos “Push to Stop”.

Los procesos ya no se inician activamente, sino que solo se detienen cuando es necesario. El equipo funciona de forma autónoma, las intervenciones manuales se reducen al mínimo, los procesos de puesta a punto y de impresión se ejecutan de forma automática e ininterrumpida.



Funciones para una producción que ahorra tiempo y costes:

Más productividad de forma automática AutoPlate XL

Mientras se imprime el trabajo de impresión, el operario tiene tiempo para preparar las planchas del siguiente trabajo. El sistema totalmente automático cambia todas las planchas en menos de un minuto. Al mismo tiempo, se pueden lavar los cilindros portamantilla e impresor.

Tiradas cortas sin personal adicional Plate to Unit

El operario puede cargar las planchas de impresión de hasta diez trabajos a la vez. El sistema suministra automáticamente a las unidades de impresión las planchas necesarias y desecha las usadas. Los cambios de planchas son más fiables porque se eliminan los daños mecánicos a las planchas.

Cambio de pilas sin operario Sistema nonstop y logística de la salida

Los cambios de pilas en la salida se realizan en el momento adecuado sin intervención del operario. El palé se retira de la salida por un lateral. El operario tiene tiempo suficiente para retirarlo de allí antes de que se imprima la siguiente pila. El exclusivo sistema nonstop con cinta separadora de pilas forma una pila auxiliar y la coloca suavemente sobre un nuevo palé vacío.

Configuración automática sin paradas Prinect Inpress Control 3 y Prinect Inspection Control 4

Donde el operario necesitaría varios minutos, la tecnología de medición y control más moderna solo tarda unos segundos. El sistema de medición espectral Prinect Inpress Control 3 reconoce las tiras de control, el blanco del papel y las marcas de registro e inicia la regulación automáticamente. El sistema de inspección integrado Prinect Inspection Control 4 compara el pliego impreso con el PDF de referencia y supervisa la impresión de la tirada. Los eventuales errores de contenido, impresión y materiales se reconocen rápidamente y se evitan los costes derivados que estos originarían.



[heidelberg.com/
sistemas-de-medicion-del-color](https://heidelberg.com/sistemas-de-medicion-del-color)

Pila tras pila, pliegos buenos Separación de maculatura para máquinas con inversor

Las pilas sin errores son esenciales para una producción autónoma integral. La expulsión de maculatura desecha de forma fiable los pliegos defectuosos y evita que lleguen al área de acabado posterior.

Todo en uno. El ecosistema HEIDELBERG.

Servicios remotos

Beneficiarse de las ventajas de una rápida resolución de problemas gracias al mantenimiento y análisis remoto de la máquina.



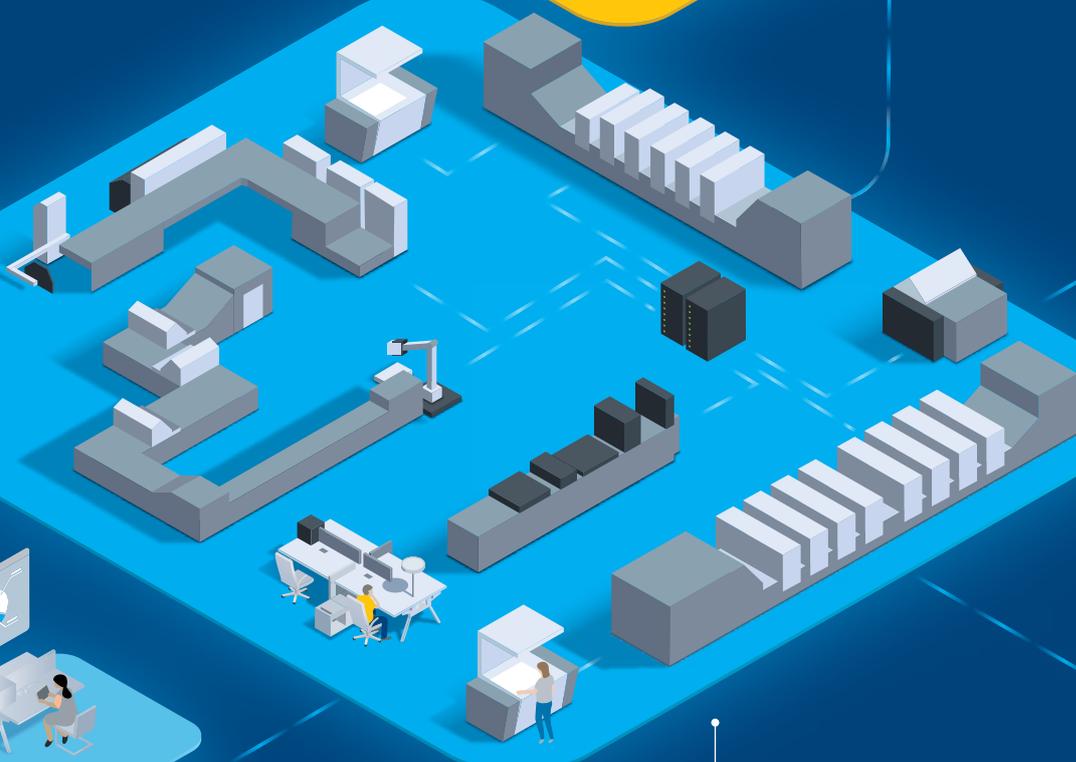
Servicios en situ

Desde el servicio técnico hasta la entrega de piezas: Para que su producción siga funcionando sin problemas, ofrecemos asistencia 24 horas al día, 7 días a la semana, en todo el mundo.



Prinect Business

Automatice sus procesos de negocio y consiga una total transparencia sobre dónde está ganando o perdiendo dinero.



Prinect Production

Digitalice su imprenta con un flujo de trabajo inteligente para toda la producción, que pagará en función del volumen que usted produzca.



Flujo de trabajo de producción consistente

Aumente su productividad a través de velocidad, calidad, integración digital y fiabilidad.

Cada imprenta es diferente y cada cliente tiene necesidades únicas e integrales. Por eso hemos desarrollado nuestra oferta, para atender estas necesidades en todo su espectro. Lo que nos hace

únicos es que aquí puede encontrar todo lo que hace que su imprenta sea más inteligente, más rápida y mejor. Haga de HEIDELBERG su ventanilla única para todo lo que puede contribuir a su éxito.

El portal digital del cliente

Aproveche la producción basada en la nube, las compras, el soporte, los informes y los servicios de administración desde cualquier lugar y en cualquier momento.

Producción sostenible

Elija el medio ambiente y reduzca los residuos y el consumo de energía con nuestras soluciones sostenibles.

La inversión adecuada

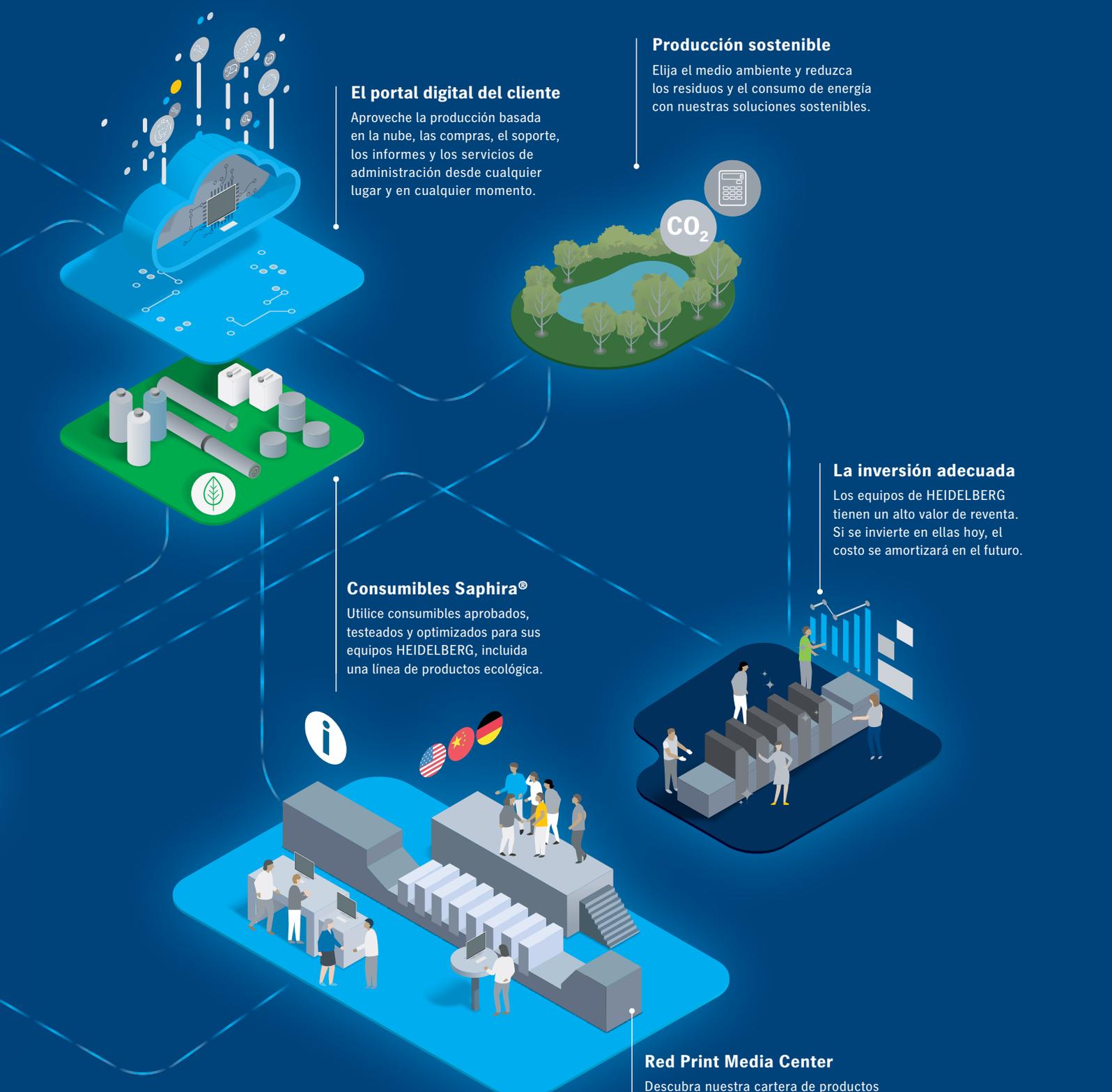
Los equipos de HEIDELBERG tienen un alto valor de reventa. Si se invierte en ellas hoy, el costo se amortizará en el futuro.

Consumibles Saphira®

Utilice consumibles aprobados, testeados y optimizados para sus equipos HEIDELBERG, incluida una línea de productos ecológica.

Red Print Media Center

Descubra nuestra cartera de productos en tres ubicaciones: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (EE.UU.), Shanghai (CHN).



Líder en el proceso de impresión. Ventajas evidentes.

Eficacia sostenible

30
40.000
15 %

Prinect Inpress Control 3:
solo **30 hojas de maculatura** gracias a
Prinect Inpress Control 3

DryStar® Combination Eco:
hasta **40.000 kWh menos de consumo**
energético por año

PowderStar XL:
hasta un **15 % menos de consumo de polvo** con
hasta un **45 % menos de emisión de polvo**

Automatización y facilidad de uso

21.000 pliegos por hora:
velocidad máxima **16 % más alta**

CutStar:
hasta **15 % menos costes** para materiales
en rollo

Plate to Unit: **hasta 400 cambios de trabajo**
por día gracias a la logística de planchas
automática

Eliminación de maculatura en la salida:
acabado ininterrumpido gracias a pilas sin
maculatura

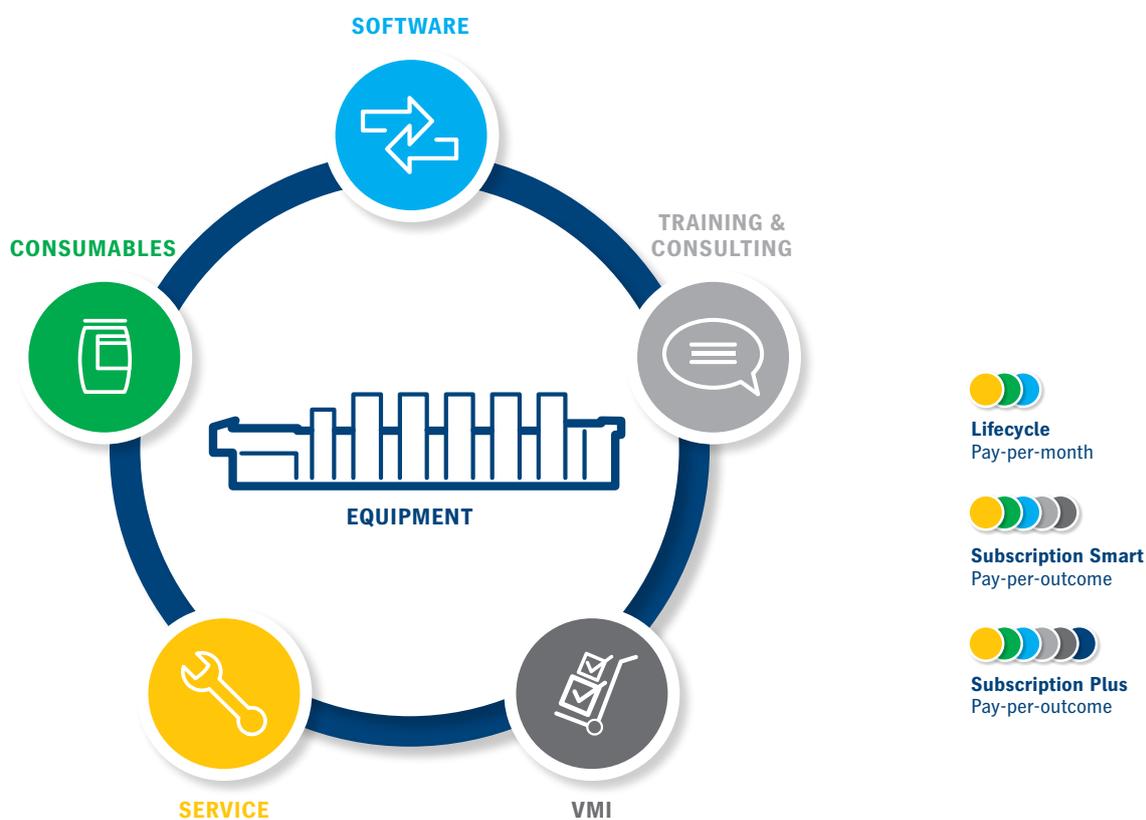
21.000
15 %
400
0 min



HEIDELBERG Contratos.

Paquetes de contratos personalizados, como sus necesidades.

Usted se beneficia de una combinación de los mejores productos de HEIDELBERG. Nuestros paquetes Lifecycle y Subscription le ayudan a mantener sus máquinas funcionando al máximo rendimiento.



Nuestros contratos se adaptan a sus necesidades: Elaboramos un paquete Lifecycle para usted a partir de al menos dos de los tres componentes: servicio, consumibles y software. Esto le ofrece todo lo que necesita para una producción de impresión fiable y estable. Los servicios se facturan mensualmente. Subscription también incluye formación y consultoría, Vendor Managed Inventory (VMI) y equipamiento (opcional). El VMI automatiza la gestión de los consumibles. Gracias a la sólida colaboración con HEIDELBERG, podrá disfrutar de

las ventajas de un sistema de producción de impresión completo y optimizado. Con Subscription, el pago se realiza por hoja impresa.

Lo siguiente se aplica a ambos paquetes: Usted reduce sus costes de proceso y gana más tiempo para sus clientes.

¿Hemos despertado su interés? Vamos a ver que soluciones tenemos a sus necesidades.

➔ [heidelberg.com/contracts](https://www.heidelberg.com/contracts)



¿Cómo podemos ayudarle? **Póngase en contacto con nosotros.**

Esperamos que este folleto le sirva de inspiración. Hay más cosas para contarle sobre cómo podríamos hacer que su imprenta sea más eficiente y rentable.

Si le interesa la **Speedmaster XL 106** o desea saber más sobre lo que podemos ofrecerle, no dude en ponerse en contacto con nosotros. Solo estamos a un correo electrónico o una llamada telefónica de distancia.

Comuníquese con nosotros por correo electrónico

➔ contact@heidelberg.com

Utilice el formulario de contacto

➔ heidelberg.com/info

Encuentre el número de teléfono directo de nuestro representante de ventas en su país, o en su zona, aquí:

➔ heidelberg.com/contacto



Pie de imprenta

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Alemania

Teléfono +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Más detalles en:

heidelberg.com

Aviso de producción

Créditos de las imágenes: Heidelberg Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (23)

Planchas: Suprasetter

Impresión: Speedmaster

Acabado: Stahlfolder

Consumibles: Saphira

Impreso en Alemania

Marcas

HEIDELBERG, el logotipo HEIDELBERG, Cleanstar, CutStar, Drystar, Hycolor, Intelliline, Intellistart, PowderStar, Prinect, Prinect Press Center, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder y Suprasetter son marcas registradas de la empresa Heidelberg Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Speedmaster XL 106 pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza o concedido que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de HEIDELBERG (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.).

Versión: mzo. 2024



La marca de la gestión forestal responsable



Print and equipment CO₂ compensated

HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · ID1000863/100000