

D'immenses performances
dans un espace réduit.
Diana Pharma.



Pliage, collage, gaufrage.

Production de petits tirages sans difficulté.

La Diana Pharma offre une grande simplicité d'utilisation et un module de gaufrage performant de HEIDELBERG.

Grâce à la plieuse-colleuse Diana Pharma de HEIDELBERG®, vous êtes parfaitement équipé pour répondre aux exigences de l'industrie pharmaceutique. Cette machine a été spécialement conçue par Masterwork pour ce marché et est exclusivement distribuée par HEIDELBERG. Elle traite une multitude d'emballages pharmaceutiques standards, notamment les étuis à pattes droites et à fond automatique – avec rapidité et sans avoir besoin de beaucoup d'espace. Sa spécificité ? Cette machine est dotée d'un module Braille qui offre une vitesse de gaufrage maximale de 250 m/min. Vous augmentez ainsi votre productivité – même pour les petits tirages, puisque l'adaptation de la machine est aussi simple que rapide.

Profitez des innombrables avantages de l'automatisation : la machine est prête à être connectée à nos périphériques Diana Feeder, Diana Easypacker et Diana Smartpacker. Réduisez les temps de calage grâce au positionnement simple des pistes de Braille, au dispositif d'aide au réglage Easy Set et au contrôle intuitif de la machine via l'interface homme-machine (HMI).

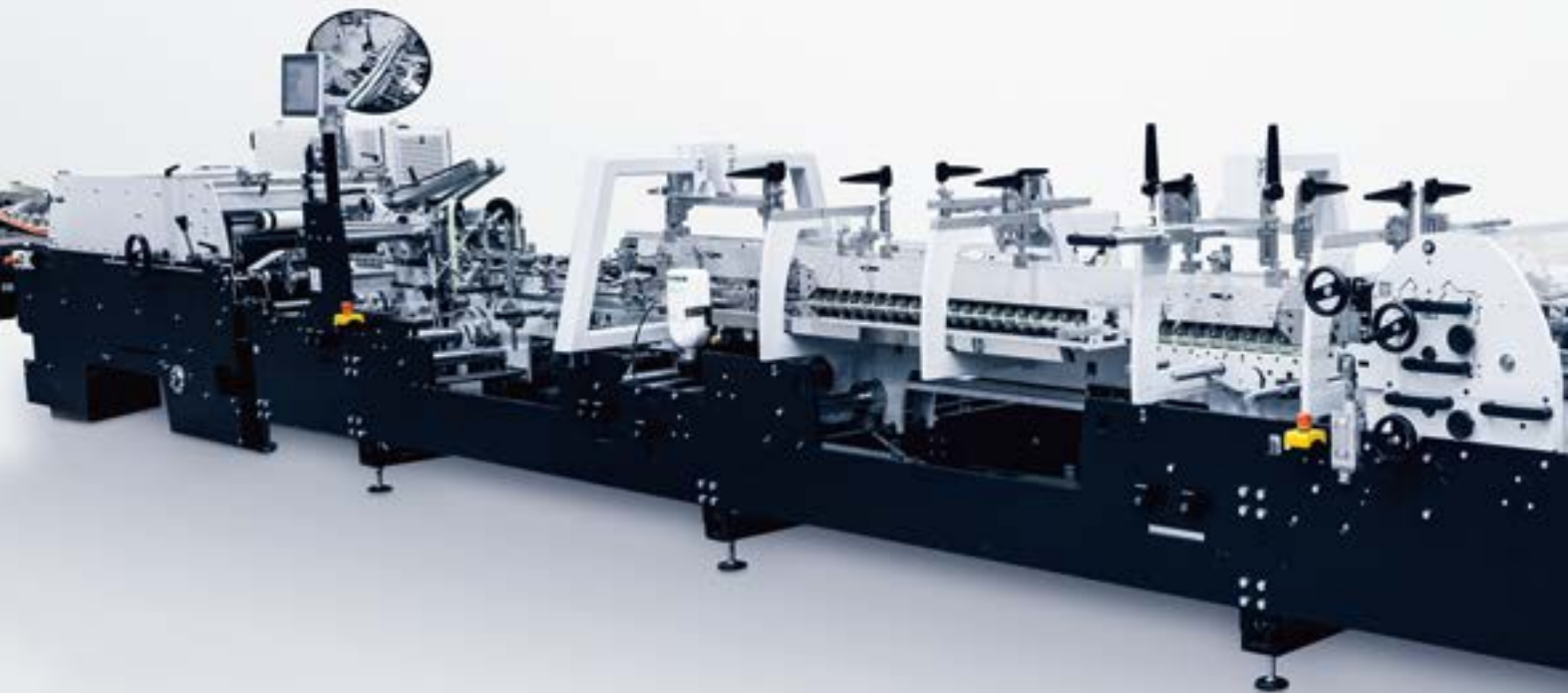
En choisissant la technologie HEIDELBERG, vous acquérez bien plus qu'une plieuse-colleuse. Vous accédez à un écosystème incluant le service après-vente, les consommables, les services numériques, logiciels, la formation et conseil et vous offrant une véritable valeur ajoutée. Nous vous accompagnons vers le futur.



→ [heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)



DIANA PHARMA



Gage d'une assistance rapide, la **télmaintenance** est incluse dans la machine de base grâce au module remote de MK Masterwork.



Installées en série, les **interfaces de connexion des périphériques** en amont et en aval de la Diana Pharma facilitent le traitement des étuis à des vitesses de production élevées.



Le **design compact** de la machine et l'interface homme-machine intelligente permettent des calages rapides et une utilisation simple.

MA



Le **module Braille** assure un gaufrage à une vitesse pouvant atteindre 250 m/min.



Le **contrôle numérique de la position des outils Braille** assure un positionnement précis du gaufrage et permet la fiabilité de la production.



Le **margeur et l'alignement des étuis** assurent une alimentation stable et précise des boîtes, ainsi que leur alignement fiable.

9

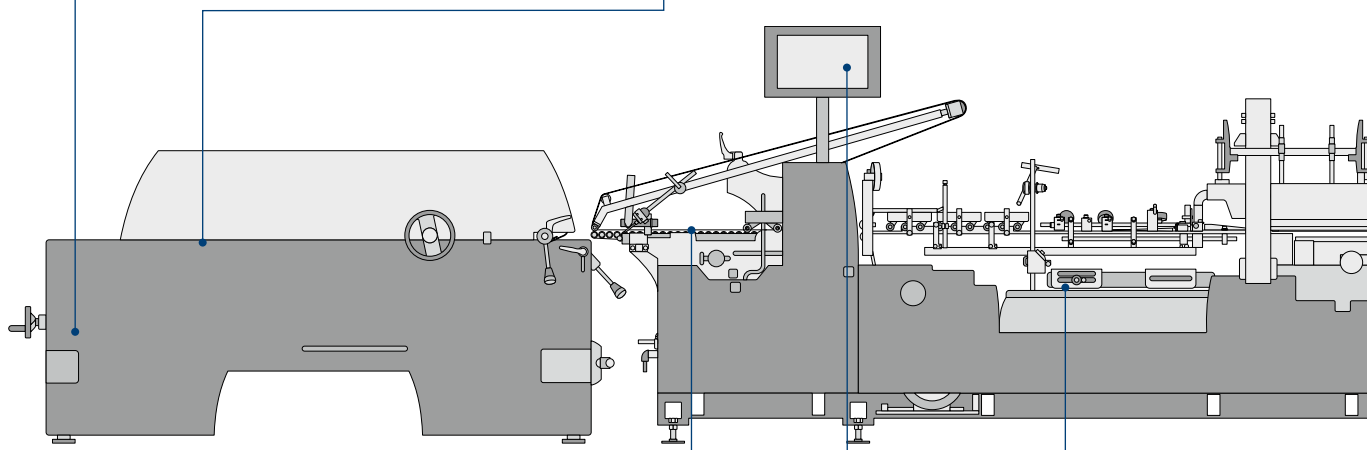
Interface avec les périphériques Diana

Les interfaces avec les périphériques Diana Feeder, Diana Easy packer et Diana Smartpacker assurent une connexion aussi simple que rapide à ces modules.

7

Station de pressage et de sortie

La station de pressage, qui intègre un tapis de compression d'une largeur de 600 millimètres et un pressage sur une grande longueur, permet de régler manuellement chaque zone de pression. Équipée d'un régulateur de vitesse électronique, elle s'adapte sans peine aux vitesses de production. Des courroies en caoutchouc souple, proposées en option, assurent une compensation locale de pression.



6

Station de transfert

Grâce au réglage manuel du convoyeur supérieur et inférieur, la station de compression permet de gérer parfaitement l'écartement entre les étuis. L'éjecteur linéaire trie avec précision les étuis non conformes.

8

Interface homme-machine

Le guidage par menu clair et convivial permet de se familiariser rapidement et facilement avec la machine. Bien qu'ils puissent paraître complexes, les réglages du module Braille sont également illustrés de manière intuitive et compréhensible.

4

Station de précassage

La station de précassage assure un précassage précis dans les filets raineurs 1 et 3, ce qui facilite le traitement ultérieur des étuis. Un scanner de codes-barres optionnel évitera le mélange des étuis d'un autre type.

2

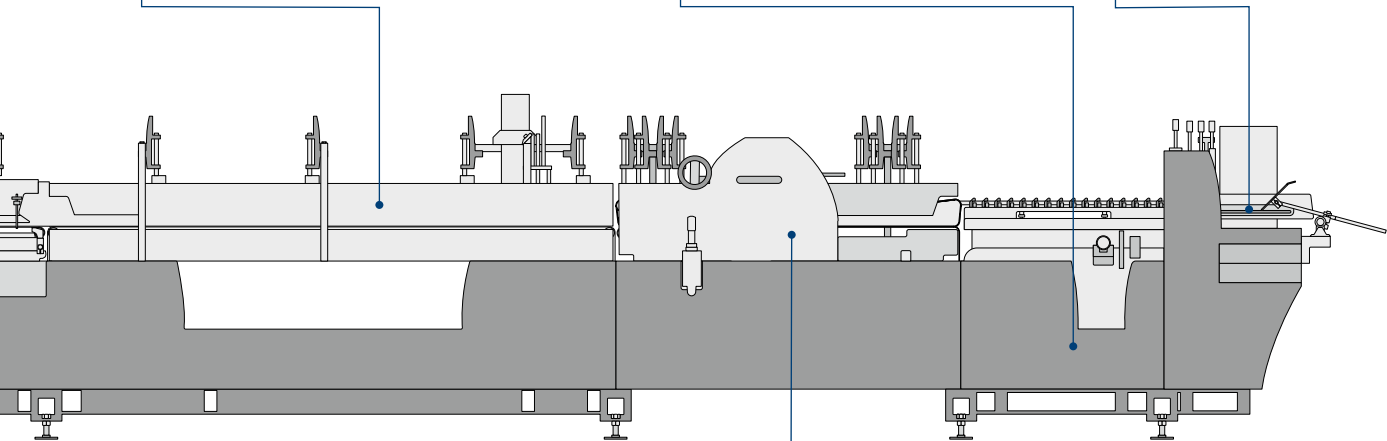
Module d'alignement des découpes

Le module d'alignement améliore la précision du gaufrage, du collage et du pliage. Il permet la qualité des étuis grâce à l'alignement précis du côté commande ou entraînement.

1

Margeur

Doté de quatre guides de courroie, de deux jauges extensibles et d'un système de réglage électronique, le margeur optimise la précision de l'alimentation des étuis et améliore ainsi l'efficacité de la production.



5

Station de pliage

La station de pliage est très accessible pour l'opérateur et offre une grande flexibilité grâce aux transporteurs télescopiques réglables en longueur et en largeur. Avec le dispositif très précis d'encollage au disque, la Diana Pharma assure une qualité constante de pliage et de collage des étuis.

3

Module Braille

Grâce à son positionnement transversal unique sur toute la largeur de travail et à l'affichage du positionnement, le module Braille assure un alignement précis au millimètre près du gaufrage Braille, ainsi qu'un processus de calage rapide. Le détecteur de double feuille évite les erreurs au niveau du margeur.



Vous trouverez de plus amples informations et les caractéristiques techniques de la Diana Pharma ici :

➔ heidelberg.com/fr/diana-pharma

Une conception compacte et une efficacité impressionnante.



En optant pour la Diana Pharma, vous êtes fin prêt à répondre aux exigences de l'industrie pharmaceutique. Son haut degré d'automatisation réduit les sources d'erreur et permet de produire aisément des petits tirages d'emballages.

Simple et facile d'utilisation

Design compact

La compacité de la Diana Pharma, qui fait moins de 12 mètres, assure des temps de calage rapides grâce aux déplacements limités de l'opérateur. Les fonctions semi-automatiques permettent un apprentissage rapide et une utilisation conviviale.



➔ heidelberg.com/fr/diana-pharma

Pliage et collage précis

Station de pliage

La Diana Pharma est le modèle d'entrée de gamme des plieuses-colleuses d'emballages pharmaceutiques courants, comme les boîtes à pattes droites et à fond automatique. La précision des opérations de pliage et de collage assure une grande fiabilité de production.

Gaufrage précis et performant

Module Braille Diana

Le module Braille permet de satisfaire aux normes en vigueur dans l'industrie pharmaceutique. La Diana Pharma gaufré les mentions en braille sur les étuis à une vitesse maximale de 250 m/min – rapide et précis.

Transition simple et rapide

Gaufrage, pliage et collage

Le concept de commande ergonomique, les systèmes de collage bien pensés et les éléments de pliage de qualité assurent une transition simple et rapide entre les tâches. Les déplacements courts pour l'opérateur facilitent en outre l'utilisation de la machine.

Une connexion simple pour une efficacité accrue

Diana Feeder, Diana Easypacker et Smartpacker

Traitez vos commandes facilement, rapidement et sans coût de personnel supplémentaire. La connexion de périphériques vous permet de tirer le maximum de votre Diana Pharma.



➔ heidelberg.com/fr/diana-packer-series

Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur :
heidelberg.com

Avis de production

Crédit d'image : Heidelberger Druckmaschinen AG
Copie des plaques : SupraSetter
Imprimé sur : Speedmaster
Façonnage : Stahlfolder
Consommables : Saphira
Imprimé en Allemagne

Marques

HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder et SupraSetter sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de Diana Pharma, visitez [heidelberg.com/emissiondetails](https://www.heidelberg.com/emissiondetails)

Responsabilité relative au contenu

Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti ou assuré que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de HEIDELBERG (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.).

Version mars 2024