



# L'univers des couleurs

## Systemes de colorimétrie

L'une des qualités exceptionnelles des systèmes de colorimétrie Prinect® réside dans la symbiose de la technique de spectrophotométrie et la régulation des moteurs de zones d'encre sur la base de valeurs colorimétriques. Une invention signée Heidelberg® qui permet d'obtenir la teinte d'une mesure d'échantillon sur la presse, sans étapes intermédiaires, ni valeurs de densité.

Outre leur précision de mesure, les systèmes de colorimétrie Prinect se distinguent par leur haut degré d'automatisation. Si l'utilisateur le souhaite, il peut réaliser l'impression, du préencrage jusqu'au tirage, sans aucun arrêt. Au préalable, Prinect Inpress Control a trouvé le blanc du papier et la bande de contrôle de qualité, réglé précisément le registre et régulé l'encre selon les instructions : de manière entièrement automatique, sans prélèvement d'épreuves, ni interventions de la part de l'imprimeur, à la vitesse maximale de la machine.

Pour les systèmes de mesure en ligne situés à l'extérieur de la presse, les interventions manuelles sont également réduites au minimum. La tête de mesure du Prinect Axis Control® est ainsi positionnée au bon endroit avant même la première mesure, elle connaît la bande de contrôle de qualité et ne la perd pas si toutefois jamais la feuille n'est pas tout à fait droite sur la table de mesure.

En impression d'emballages, si l'imprimeur veut s'assurer de la parfaite similitude des exemplaires ou s'il souhaite adapter l'impression à l'épreuve rapidement et en toute fiabilité, il peut se fier aux 50 millions de valeurs de spectrophotométrie proposés par Prinect Image Control®. Grâce à l'intégration des processus dans le flux Prinect, même les opérations complexes comme celle-ci sont réalisées de façon automatisée. Le prépresse envoie à l'appareil les positions des surfaces, des éléments de contrôle et des images pour que l'imprimeur finisse plus vite. En retour, Prinect Image Control fournit des valeurs CIEL\*a\*b\*, de densité et de tonalité au prépresse où elles sont utilisées pour adapter les courbes caractéristiques d'impression et les profils ICC. Le processus d'impression reste ainsi toujours stable.

Pour ceux qui effectuent leurs mesures aujourd'hui encore avec des densitomètres portatifs, Prinect Easy Control est idéal pour accéder à la technique précise de spectrophotométrie. Il suffit de positionner la tête de mesure près de la bande de contrôle de qualité et quelques secondes plus tard, la feuille est mesurée et les moteurs des zones d'encre sont réglés correctement. Des archives HKS et Pantone® sont disponibles ici, de même que l'intégration à l'Analyze Point pour créer des rapports de couleurs détaillés.

### Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG  
Kurfuersten-Anlage 52 – 60  
69115 Heidelberg  
Allemagne  
Téléphone +49 6221 92-00  
Fax +49 6221 92-6999  
contact@heidelberg.com  
Plus d'informations sur :  
heidelberg.com

### Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg et Prinect, Axis Control, Prinect Image Control et Prinect Inpress Control sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.



## Caractéristiques techniques

Presses Speedmaster	Pupitre de commande de la machine	Easy Control	Axis Control	Inpress Control 3	Image Control 4
XL 75, XL 106	Prinect Press Center XL 3	—	•	•	•
SX 52, SX 74, CX 75 format C	Prinect Press Center 3	•	—	—	•
CX 75 format F, CX 92, CX 104, SX 102-P	Prinect Press Center XL 3	•	•	•	•
<b>Emplacement du système de colorimétrie</b>					
Intégré au pupitre de commande de la machine		•	•		
Monté dans la presse avec un dispositif de mesure portable supplémentaire				•	
Pupitre séparé permettant de connecter jusqu'à quatre presses					•
<b>Bande de contrôle de qualité</b>					
Microbande avec des champs de mesure de 3,25 mm × 4 mm		•	•	•	•
Suivi automatique de la trace et assistant de configuration		—	•	Non requis	•
Sa position sur la feuille est détectée automatiquement		—	•	•	•
Mini Spots		—	—	—	•
<b>Applications spéciales</b>					
Mesure et régulation du blanc opaque		—	—	—	•
Remplacement de la bande de contrôle de qualité par des données CIP4-PPF (application spéciale pour l'impression d'emballages)		—	—	—	•
Mesure de toute l'image d'impression, 50 millions de valeurs CIELab		—	—	—	•
Adaptation de l'impression à l'épreuve (option « Proof Match »)		—	—	—	◦
Inspection à 200 dpi pour détecter les défauts dans l'image d'impression		—	—	—	◦
<b>Vitesse de mesure</b>		jusqu'à 135 mm/sec.	200 mm/s	Vitesse d'impression maxi	200 mm/s
<b>Éclairage</b>					
LED sans entretien		•	•	Dispositif portable	•
Conditions de mesure selon la norme ISO		M1, M2, M3	M1, M2, M3	Dispositif de mesure portable : M0, M1, M2, M3 Traversée de mesure en ligne : M3	Dispositif de mesure unique : M1, M2, M3 Dispositif de mesure d'image : M2
Lampe flash				•	
<b>Dispositif d'aspiration à vide</b>		—	•	Non requis	•
<b>Calibrage spectral Netprofiler</b>		◦	◦	◦	◦
<b>Intégration au flux de travail</b>					
Rapports de qualité Analyze Point		•	•	•	•
Transfert de données spectrales vers Color Toolbox et logiciel d'évaluation tiers via Prinect API ou Color Interface		•	•	• <sup>1</sup>	•
<b>Base de données centrale des couleurs</b>					
Espace mémoire personnalisé, illimité		•	•	•	•
Bases de données Pantone et HKS installées et activées en usine		•	•	•	•
Importation et exportation CxF		•	•	•	•