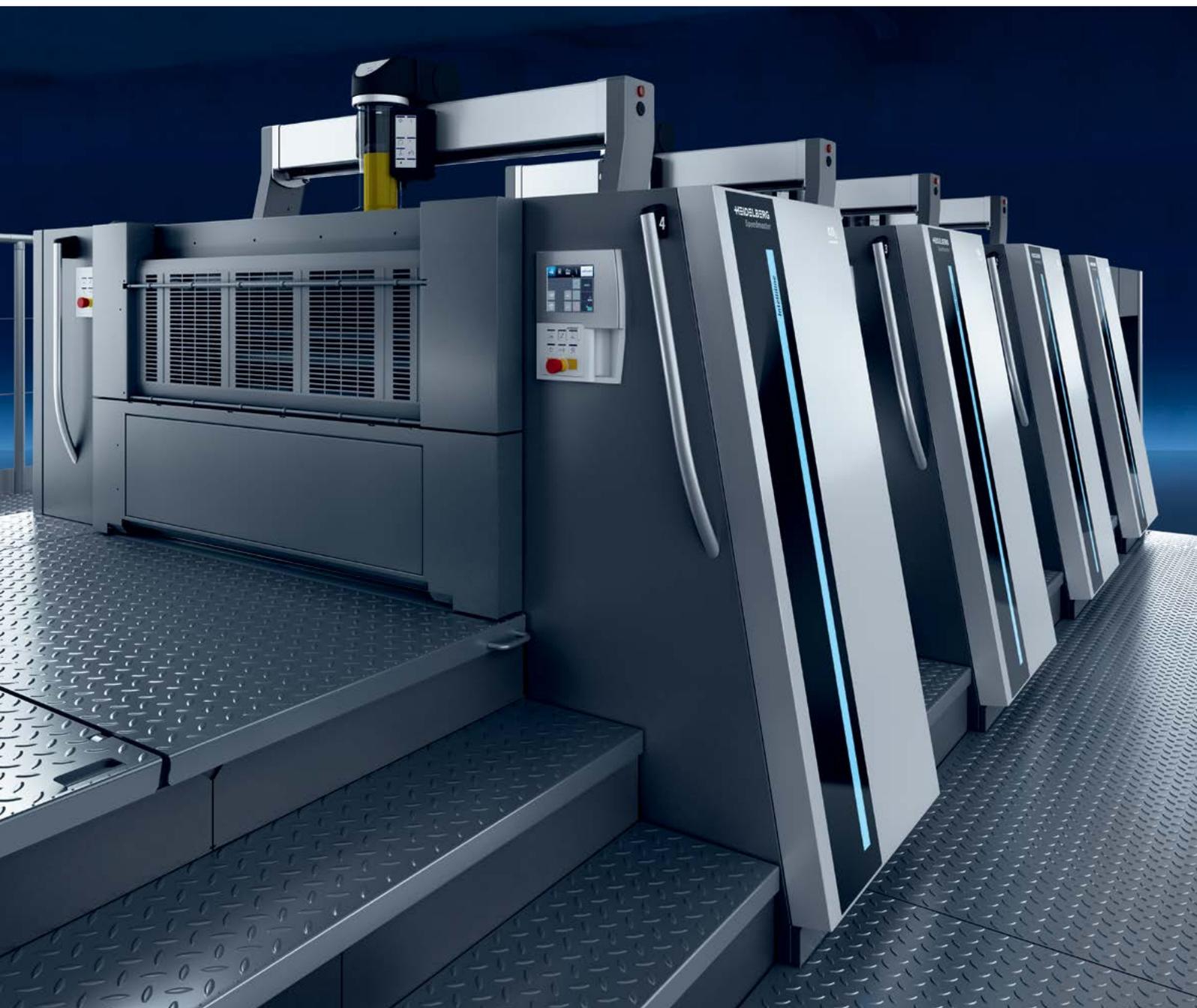


Rendement maximal au service des  
imprimés publicitaires et d'édition.  
**Speedmaster XL 106.**





# Un partenariat productif. L'alliance de la qualité et de l'innovation.

## **La Speedmaster® XL 106 allie numérisation et technologie de pointe, des atouts décisifs pour prendre une réelle avance sur vos concurrents.**

Dans l'impression commerciale et l'impression d'édition, la pression sur les coûts est particulièrement importante et la main-d'œuvre qualifiée est souvent difficile à trouver et à conserver. Dans la catégorie Peak Performance, la nouvelle Speedmaster XL 106 exploite tous les potentiels de votre environnement industriel. Avec notre système Push to Stop®, vous performez indépendamment des facteurs humains. Découvrez l'art d'imprimer efficacement et devenez un acteur majeur sur un marché exigeant.

Le partenariat avec HEIDELBERG® vous assure qualité, productivité et innovation. Grâce à son réseau de services unique, HEIDELBERG est leader dans l'impression offset feuilles. Son expertise reconnue en matière de techniques d'impression et d'ingénieries matérielle et logicielle sont un gage de fiabilité et d'amélioration continue.

Profitez des nombreux avantages offerts par la numérisation. Dans celle-ci facilite la commande des processus et l'utilisation des machines, et sur le plan commercial, elle vous offre à tout moment une vision transparente de la productivité de la Speedmaster XL 106.

En choisissant la technologie HEIDELBERG, vous achetez bien plus qu'une simple presse. Vous accédez à un écosystème incluant le service après-vente, les consommables, les services numériques, les logiciels, les solutions cloud, la formation et le conseil, la gestion des stocks et la logistique, qui vous apporte une véritable valeur ajoutée. Nous vous accompagnons vers le futur.



[→ heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)

# À la pointe de la technologie. **Speedmaster XL 106.**

**Dans l'industrie des imprimés publicitaires et d'édition, la Speedmaster XL 106 vous permet d'augmenter la performance, la qualité et la rentabilité de votre atelier.**

Qu'il s'agisse de réaliser de petits ou de longs tirages, de traiter des supports fins ou du carton, d'imprimer avec de faibles ou fortes charges d'encre la Speedmaster XL 106 offre une grande flexibilité et relève tous les défis avec brio. Faites l'expérience d'une production économique à tous les niveaux avec une capacité allant jusqu'à 21 000 feuilles par heure en impression recto et recto verso.

Avec la Speedmaster XL 106, mettez votre imprimerie en ordre de marche pour le futur. Ses fonctionnalités d'automatisation complètes et son intégration numérique parfaite dans le flux Prinect® vous permettent de mettre en œuvre des processus de production autonomes.

Découvrez un ensemble de solutions très performantes. Des systèmes d'assistance basés sur l'IA et de nombreuses possibilités de pré réglage facilitent la commande et réduisent les temps de calage et d'immobilisation. L'opérateur est informé à l'avance des tâches en attente grâce à une navigation assistée. Ses activités routinières liées au traitement des commandes sont facilitées par des systèmes tels que Plate to Unit, outil logistique automatisé de transport de plaques, des dispositifs de mesure en ligne performants ou le système de réception non-stop automatique.

La Speedmaster XL 106 offre les conditions idéales pour réaliser une production industrielle à haut rendement en limitant la mobilisation de personnel et les ressources.



[→ heidelberg.com/fr/xl106](https://heidelberg.com/fr/xl106)





# Un nouveau standard : 21 000 feuilles par heure.

**Encore plus rapide et plus productive. Avec une cadence de production de 21 000 feuilles à l'heure, la Speedmaster XL 106 fixe un nouveau standard de productivité en impression recto et recto verso, et étend ainsi son champ d'application dans l'impression offset industrielle, en particulier pour les longs tirages.**

Dans la catégorie des machines à très haut rendement, la Speedmaster XL 106 est synonyme de productivité maximale. Dans la pratique, produire 18 000 feuilles par heure est aujourd'hui plutôt la règle que l'exception, ce qui constitue une raison suffisante pour augmenter les possibilités et permettre des vitesses d'impression jusqu'à 21 000 feuilles par heure. Outre sa robustesse d'autres caractéristiques viennent confirmer sa supériorité :

## **Traitement rapide des bobines CutStar de 4<sup>e</sup> génération**

Matériau en bobine plus économique et augmentation de la productivité jusqu'à 21 000 feuilles par heure, tels sont les arguments forts qui plaident en faveur du CutStar®. Possibilité d'évolution complémentaire : un changeur de rouleau entièrement automatisé élimine en outre les temps d'arrêt et la gâche papier au changement de bobine.



→ [heidelberg.com/fr/cutstar](https://heidelberg.com/fr/cutstar)

## **Une montée en régime rapide Margeur Preset Plus à entraînement direct**

L'entraînement direct au niveau du margeur raccourcit nettement les courbes de freinage. Avec l'alimentation en bobines CutStar, la machine monte plus rapidement en régime avant de revenir à zéro, ce qui permet d'exploiter la vitesse élevée aussi avec les petits tirages.

## **Un environnement de production propre PowderStar XL**

Un rendement plus élevé entraîne-t-il forcément plus de pollution liée à la poudre ? La nouvelle fonctionnalité PowderStar® XL remédie à ce phénomène par une réduction jusqu'à 15 % de la consommation de poudre et une réduction jusqu'à 45 % de l'encrassement de la machine et de la pollution environnementale.

## **Qui dit grande vitesse dit freinage efficace Dispositif de ralentissement dynamique des feuilles**

Les courroies d'aspiration à entraînement direct permettent la réception de chaque feuille juste avant qu'elle n'atteigne sa vitesse maximale et la freinent.

## **Disponibilité accrue des machines Uptime XL**

Lorsque l'on accroît la sollicitation mécanique d'une machine, il faut disposer de solutions permettant d'augmenter sa disponibilité. C'est ce que permettent les composants plus robustes et des fonctionnalités techniques comme le système de graissage automatique des cordons de cylindres porte-plaques. Des interventions et services de maintenance préventive permettent en outre de prévenir les pannes inopinées.



# OPERATIONAL

BERG

# Utilisation simple et intuitive. Pour des résultats optimaux.

**L'automatisation intelligente réduit les erreurs. Mais nous savons aussi que les processus ne peuvent fonctionner sans opérateur. Voilà pourquoi nous veillons à ce que l'utilisation de la presse soit simple et intuitive.**

## **Facilité, rapidité et fiabilité : l'expérience utilisateur HEIDELBERG**

Il n'a jamais été aussi simple d'imprimer : des systèmes d'assistance aident l'utilisateur et le guident tout au long de la production. Les interfaces de guidage standardisées et ergonomiques simplifient les processus les plus complexes au profit d'une productivité maximale et durable.



## **Des fonctions pour une production simple et accélérée :**

### **Commande centralisée**

#### **Prinect Press Center XL 4 avec Wallscreen XL**

Avec ses éléments de commande intuitifs, l'écran tactile moderne de 24 pouces permet de suivre les paramètres importants et les données de production actualisées. La commande centralisée Prinect Press Center® XL 4 relie en outre la Speedmaster XL 106 au flux Prinect. Les interfaces ouvertes permettent d'utiliser à tout moment des logiciels tiers et de les intégrer facilement.



→ [heidelberg.com/fr/  
prinect-press-center-xl](https://heidelberg.com/fr/prinect-press-center-xl)

### **La rentabilité en un coup d'œil**

#### **Application Press Center Mobile et écran de production**

L'application web flexible Press Center Mobile vous informe en temps réel de l'état des presses connectées. Vous pouvez visualiser les données de production importantes, soit sur votre terminal mobile, soit sur l'écran de production de la Speedmaster XL 106 pour des processus optimisés.



→ [heidelberg.com/fr/  
press-center-mobile](https://heidelberg.com/fr/press-center-mobile)

### **Des fonctionnalités numériques pour une productivité accrue**

#### **Systèmes d'assistance intelligents**

Des systèmes logiciels autoapprenants optimisent les opérations de calage et de production, et permettent ainsi d'augmenter l'efficacité et la qualité rapidement et de manière autonome.

### **La transparence totale en temps réel**

#### **Intellistart® 3**

Les opérations de calage des commandes en attente sont automatiquement calculées, traitées et affichées. Intellirun fournit des informations en temps réel sur le déroulement de la production et guide l'opérateur tout au long du processus sur le Wallscreen XL. Grâce à une visualisation en couleur des différents groupes le système LED Intelliline® offre un aperçu actualisé de l'état de la machine.

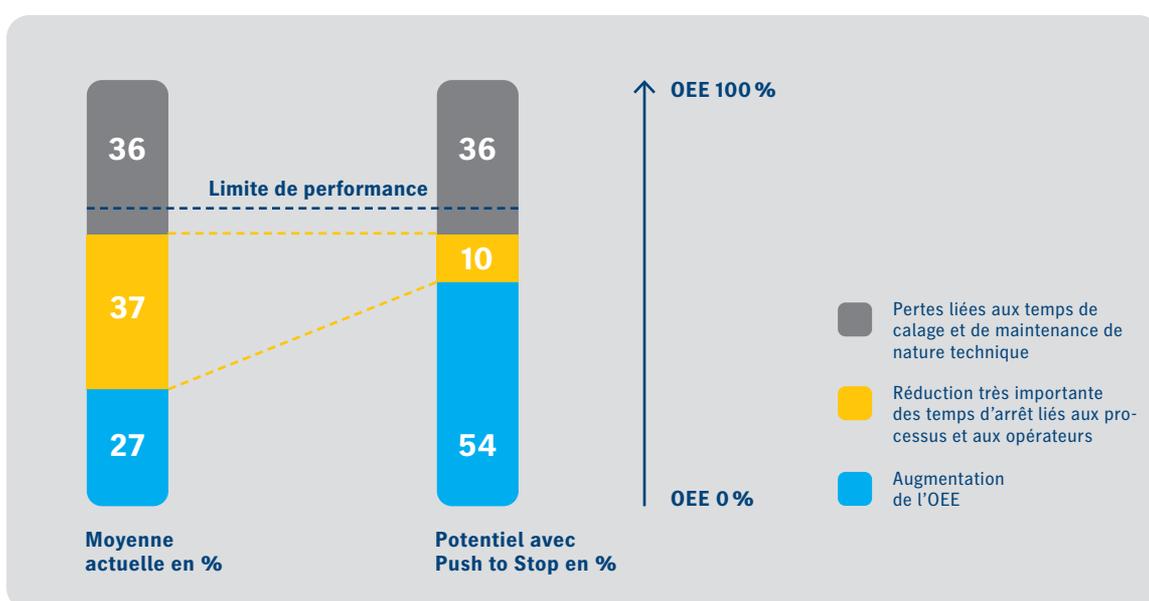
### **Un système polyvalent au service de la qualité**

#### **Hycolor Assistant**

À la prise en charge de la commande, le système d'assistance recommande les réglages appropriés au niveau du système d'encre/mouillage Hycolor® XL, qui sont calculés à l'aide de l'intelligence artificielle après analyse des données d'impression. Ce système permet d'obtenir plus rapidement le bon à tirer et allège le travail de l'opérateur.

# Plus de réussite sur le marché. Grâce à une OEE supérieure.

La Speedmaster XL 106 nouvelle génération exploite l'extraordinaire palette de fonctionnalités numériques pour générer une productivité exceptionnelle et augmenter considérablement l'efficacité globale de l'équipement (OEE).



## Impression industrielle

### Numérisation de la production

La numérisation rend les flux et les processus de production plus efficaces. Ceux-ci sont interconnectés par l'intermédiaire du flux Prinect. Le Big Data fournit les informations pertinentes pour optimiser les résultats et surveiller en permanence les processus.

### OEE : l'indice de productivité

#### Identifier les sources potentielles d'amélioration

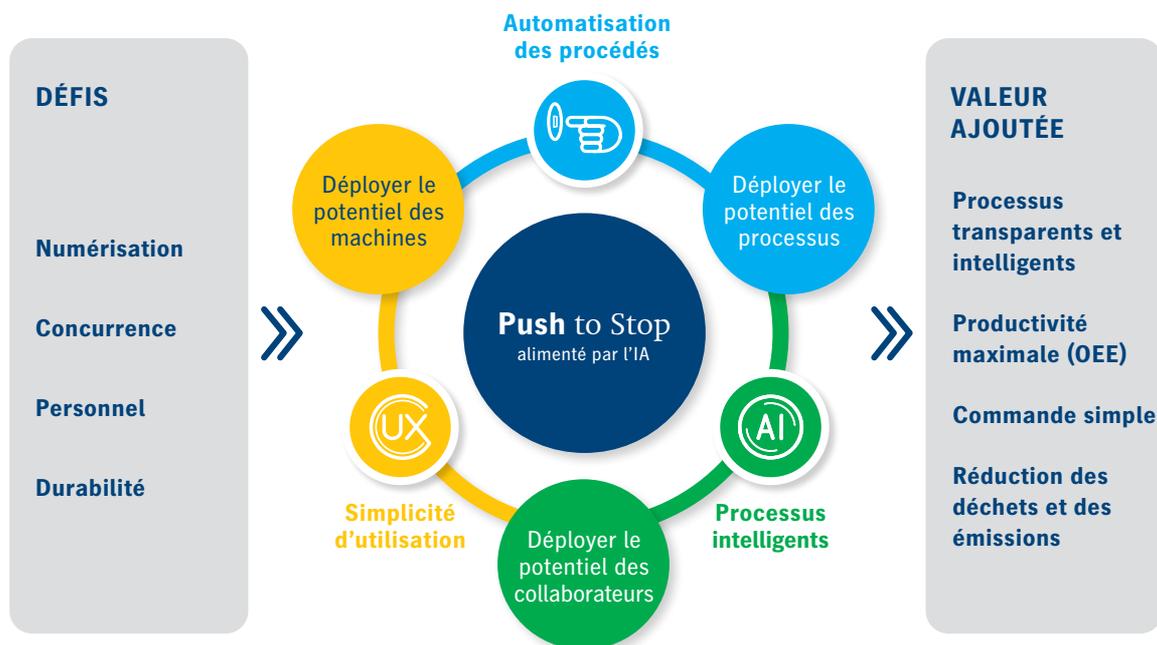
L'OEE mesure le rendement atteint par rapport au rendement maximal.

Dans notre secteur, l'OEE moyenne pour la Speedmaster XL 106 s'élève à 27 % environ, ce qui donne un potentiel d'amélioration de 73 %. Celui-ci réside pour moitié environ dans des facteurs techniques, l'autre moitié dans les temps perdus liés aux processus et aux opérateurs.

Avec Push to Stop, nous exploitons pleinement les avantages de l'innovation technique pour faire grimper l'OEE à 55 %, voire plus, ce qui est désormais possible.

# Déployez votre plein potentiel. Avec Push to Stop.

La numérisation ouvre un vaste champ de possibilités en réduisant la complexité, en accélérant les processus et en augmentant les temps de fabrication productifs. Nous vous donnons accès à tous ces avantages.



## Push to Stop alimenté par l'IA

### Les potentiels d'une production offset moderne

Grâce aux fonctionnalités d'automatisation des processus, alliées à la simplicité d'utilisation et boostées par l'intelligence artificielle, l'impression offset devient plus rentable que jamais. Faire plus avec moins de personnel, sans surcharger les opérateurs, telle est la promesse de la Speedmaster XL 106.

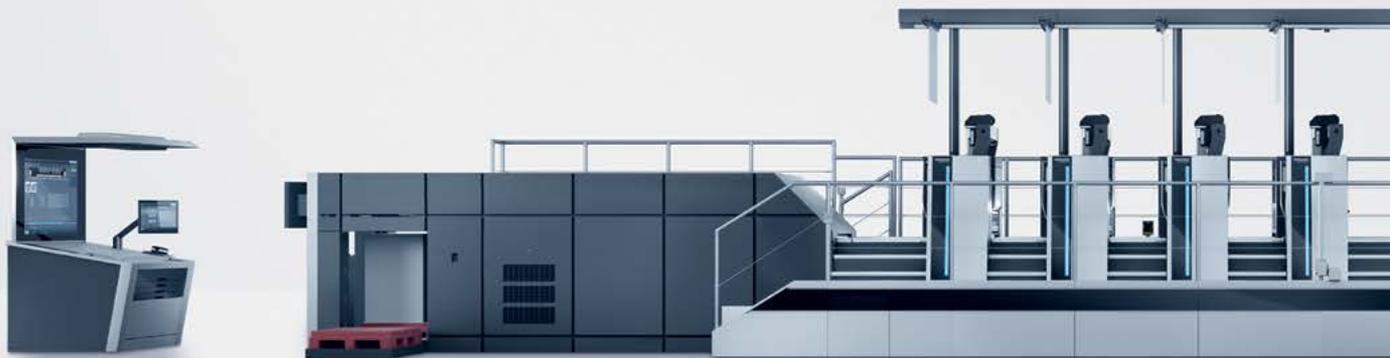
Avec Push to Stop, les processus se lancent automatiquement sans nécessiter l'intervention d'un opérateur, ce qui permet d'éviter systématiquement les temps improductifs. Lorsque son intervention est requise, l'opérateur guidé dans ses tâches et reçoit des notifications lorsque son intervention est

requis. Il se concentre davantage sur le contrôle des processus. La pénibilité est moindre et son poste de travail devient bien plus attractif.

### Des assistants intelligents

Les systèmes d'assistance assurent un réglage optimal des presses, réduisent la consommation de matières premières et contribuent à une production plus respectueuse de l'environnement. Ils permettent notamment d'optimiser les processus, le réglage des enciers, la quantité de poudre, les programmes de lavage.

# SPEEDMASTE



Les **ralentisseurs dynamiques des feuilles** assurent le bon ralentissement de la feuille pour la formation d'une pile parfaite.



Grâce au **système de séchage à LED**, la feuille sèche instantanément et peut passer directement au postpresse. Un atout de poids pour les petits tirages et les délais de livraison serrés.



**Prinect Inspection Control 4** détecte les pétouilles, défauts de matériau, écarts de couleur, projections d'encre, etc. de chaque côté des feuilles à l'aide de deux caméras couleur.

# R XL 106



**Prinect Inpress Control 3** détecte automatiquement les bandes de contrôle, le blanc du papier et les marques de repérage et lance le processus de régulation sans intervention de l'opérateur.



Le **nouveau système de graissage des cordons de cylindres porte-plaques** limitent les opérations manuelles et augmentent la disponibilité et la fiabilité de la presse.



L'**alimentation en bobines CutStar** de 4e génération est idéale pour produire à moindre coût des travaux standardisés au format optimal à partir de matériaux en bobines.

# 6

## Éjecteur de macules

Situé à la réception, l'**éjecteur de macules** élimine automatiquement et avec une grande précision les feuilles de gâche pendant l'impression du tirage, en respectant exactement les exigences de qualité.

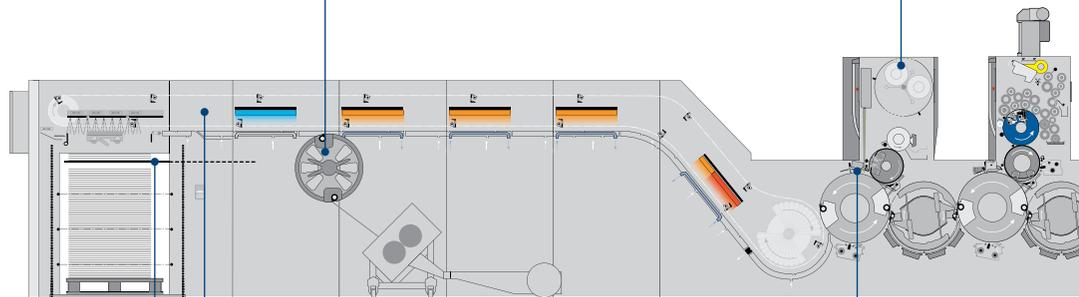
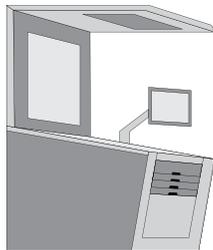
# 5

## Système de vernissage Push to Stop

Facile à commander et rapide à régler, le nouveau **système de vernissage** garantit une qualité élevée. Plus légers et d'un diamètre supérieur, les rouleaux anilox sont conçus pour des vitesses d'impression maximales.

Pour les changements de vernis, de rouleaux anilox et de plaques de vernissage, différents niveaux d'automatisation sont possibles : changement semi-automatisé ou entièrement automatisé des plaques de vernissage avec la fonction **AutoPlate Coating/Pro**, changement entièrement automatisé des rouleaux anilox avec le système **Autoloader** et changement automatisé des vernis dans le module **Coating Center**.

En **mode Push to Stop**, le système de vernissage assure des changements en parallèle sans intervention manuelle, qui s'effectuent simultanément à d'autres processus de réglage et opérations de nettoyage automatiques.



# 8

## Système de réception non-stop automatique

Situé à la réception, le **système de changement de pile continu** assure la production ininterrompue de grands tirages, y compris aux vitesses maximales, ce qui permet de gagner beaucoup de temps et de minimiser la gâche.

# 7

## PowderStar XL

Le système **PowderStar XL**, assisté par le **Powder Assistant**, permet d'appliquer la poudre par zones pour une réduction de la consommation de poudre pouvant aller jusqu'à 15 %. L'obturateur spécial, ou **Powder Shutter**, permet en outre d'éviter que l'excédent de poudre ne pénètre dans la machine ou ne se disperse aux alentours.

La fonctionnalité **CleanStar®** réduit durablement l'encrassement de la machine et la pollution de l'environnement en aspirant le surplus de poudre.

# 2

## Système d'encre/mouillage Hycolor XL

Avec une distribution intelligente de l'encre et une régulation améliorée, le **système d'encre/mouillage Hycolor XL** assure une qualité élevée et constante avec un taux de gâche minimal, même pour les travaux très complexes. Le bon à tirer est obtenu rapidement pour un rendement et une performance accrus.

Avec l'outil **Hycolor Pro** l'ajustement du système de mouillage Hycolor Pro gagne en transparence et la fonctionnalité de réglage à distance motorisé permet de réagir rapidement au cours de la production.

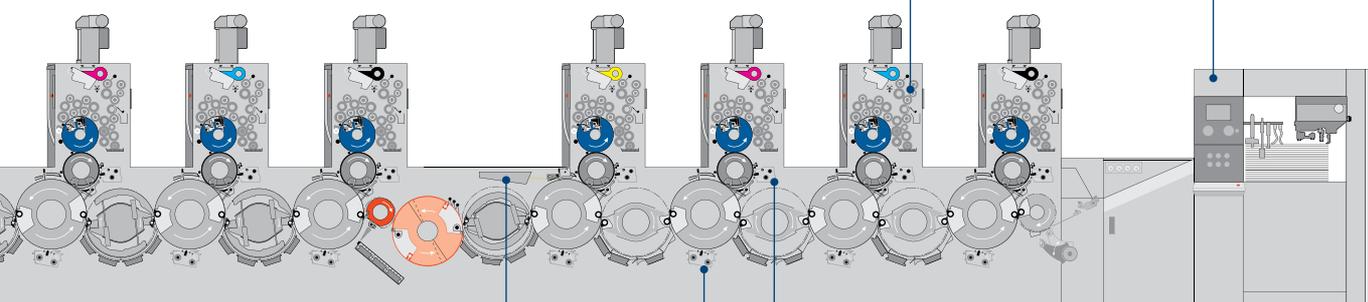


→ [heidelberg.com/fr/hycolor-pro/experttalk](https://heidelberg.com/fr/hycolor-pro/experttalk)

# 1

## Margeur Preset Plus

Margeur haute performance avec préréglages Preset entièrement automatiques de tous les paramètres pertinents de format et d'air, ce qui permet des temps d'équipement ultra courts et un transport stable des feuilles.



# 4

## Prinect Inspection Control 4

Le **système de contrôle des feuilles en ligne** contrôle avec précision les deux côtés de chaque feuille pour détecter les défauts de matériau, les pétouilles, les projections d'encre, les écarts de couleur etc. et éviter des coûts incidents. Il utilise à cet effet deux caméras couleur haute résolution situées en amont du dispositif de retraiter, en aval de la dernière unité d'impression ou dans le module de vernissage pour assurer un contrôle qualité optimal des deux côtés.

# 3

## Systèmes de nettoyage

Les **dispositifs de lavage des blanchets** destinés au cylindre porte-blanchet et au cylindre de contrepression sont commandés par programme et assurent en un temps très court un nettoyage impeccable. En fonction du degré de salissure, l'assistant de lavage, **Wash Assistant**, sélectionne automatiquement le programme de lavage optimal pour le système d'encre, le cylindre porte-blanchet et le cylindre de contrepression.



## Speedmaster XL 106

La presse illustrée ici est un exemple de configuration. Certains équipements représentés sont en option. Comparez la Speedmaster XL 106 à d'autres machines de cette catégorie :

→ [heidelberg.com/xl106/comparaison-machines](https://heidelberg.com/xl106/comparaison-machines)

Retrouvez ici des informations et données techniques relatives à votre Speedmaster XL 106 :

→ [heidelberg.com/fr/xl106](https://heidelberg.com/fr/xl106)



# AUTOMATION

# Créer plus, simplement.

## Priorité à l'automatisation.

**La Speedmaster XL 106 vous offre un avantage concurrentiel décisif. Son haut degré d'automatisation libère l'opérateur des activités routinières. Votre production est plus efficace, plus planifiable et plus économique, avec une qualité élevée et constante.**

### **Nous avons appelé ce principe « Push to Stop ».**

Les opérateurs n'interviennent plus manuellement pour lancer les processus, mais seulement pour les stopper en cas de besoin. La presse fonctionne de manière autonome, les interventions manuelles sont réduites au minimum, les processus de calage et d'impression sont automatisés et ininterrompus.



### **Des fonctionnalités pour une production plus rapide et moins coûteuse :**

#### **Une productivité accrue grâce à l'automatisation AutoPlate XL**

Pendant l'impression d'une commande, l'opérateur a le temps de préparer les plaques d'impression nécessaires pour réaliser l'opération suivante. Le système entièrement automatisé change toutes les plaques d'impression en moins d'une minute. Les cylindres porte-blanchet et les cylindres d'impression peuvent être nettoyés dans le même temps.

#### **Des petits tirages sans personnel supplémentaire Plate to Unit**

L'opérateur peut préparer simultanément les plaques d'impression nécessaires pour produire jusqu'à dix commandes. Le système équipe automatiquement les unités d'impression et évacue les plaques usagées. Comme il n'y a plus de risque de détérioration mécanique des plaques, leur changement est plus fiable.

#### **Un changement de pile sans opérateur Système continu et logistique de sortie**

Les changements de piles dans le système de sortie sont effectués en temps voulu sans intervention de l'opérateur. La palette sort sur le côté de la réception et l'opérateur a suffisamment de temps pour la retirer avant que la pile suivante ne soit imprimée. Unique en son genre, le système continu équipé d'une bande de séparation des piles forme une pile auxiliaire et la dépose en douceur sur la palette vide qui vient d'être amenée.

#### **Un paramétrage entièrement automatisé et sans arrêt machine**

##### **Prinect Inpress Control 3 et Prinect Inspection Control 4**

Avec les techniques de mesure et de régulation de pointe, il ne faut que quelques secondes pour effectuer certaines tâches qui prennent plusieurs minutes à l'opérateur. Le système de mesure spectrale Prinect Inpress Control 3 détecte ainsi les bandes de contrôle, le blanc du papier et les marques de repérage, et lance automatiquement le processus de régulation. Le système de contrôle intégré Prinect Inspection Control 4 compare la feuille imprimée avec le fichier PDF de référence et surveille l'impression du tirage. Il détecte rapidement les erreurs de contenu, ainsi que les défauts d'impression ou de matériau, et permet d'éviter des coûts d'incidents élevés.



[heidelberg.com/  
systemes-de-colorimetrie](https://heidelberg.com/systemes-de-colorimetrie)

#### **Des piles sans feuilles de gâche**

##### **Éjecteur de macules pour les presses à retraitation**

L'absence de feuilles de gâche dans les piles est un facteur important pour une production de bout en bout sans intervention humaine. L'éjecteur de macules permet de les éliminer avec précision pour éviter qu'elles ne parviennent jusqu'au traitement postpresse.

# Tout sous la main. L'écosystème de HEIDELBERG.

## Services à distance

Bénéficiez des avantages d'une résolution rapide des problèmes grâce au télédiagnostic et à la maintenance des machines à distance.



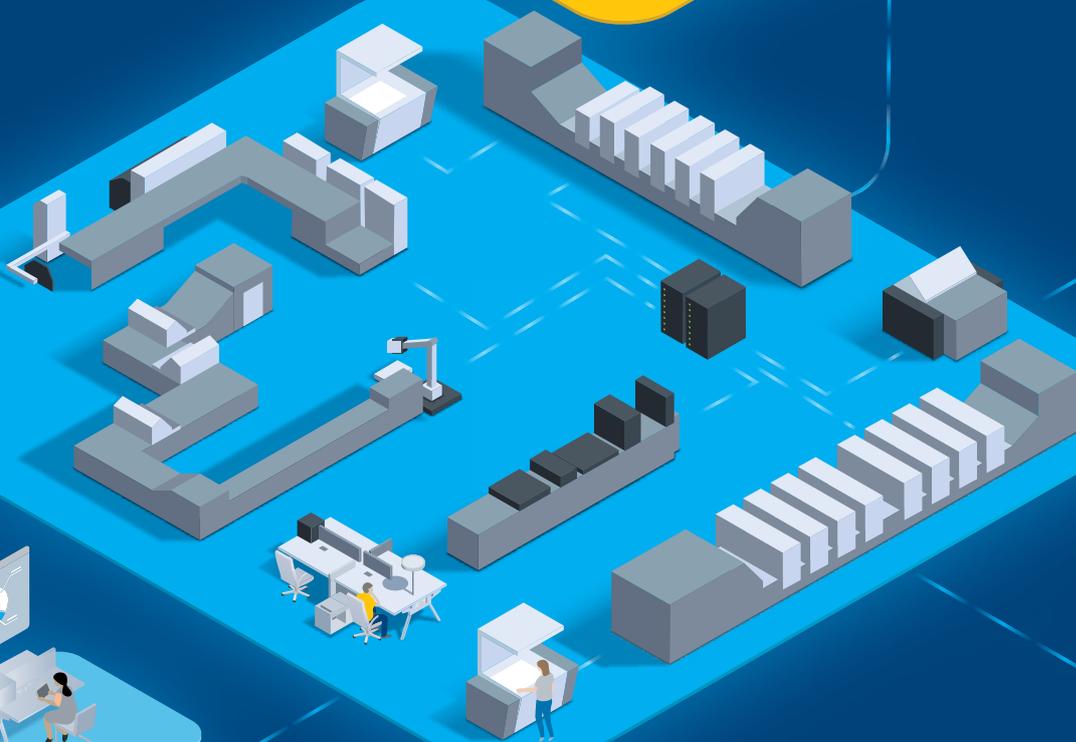
## Services sur site

Du service technique à la livraison de pièces : Pour assurer la stabilité de votre production, nous fournissons une assistance 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 dans le monde entier.



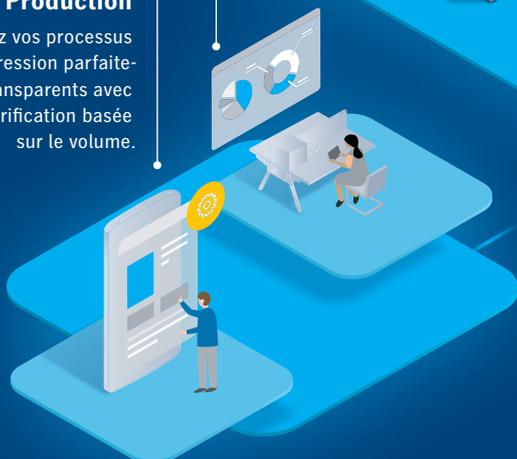
## Prinect Business

Automatisez vos processus commerciaux et voyez où vous gagnez et où vous perdez de l'argent.



## Prinect Production

Rendez vos processus d'impression parfaitement transparents avec une tarification basée sur le volume.



## Flux de production en continu

Gagnez en productivité grâce à la vitesse, la qualité, l'intégration numérique et la fiabilité.

Chaque imprimerie est différente, et chaque client a des besoins uniques et spécifiques. C'est pourquoi nous avons développé nos offres de manière à ce qu'elles répondent à l'ensemble des besoins. Ce qui nous rend unique, est que vous pouvez

trouver ici tout ce qu'il vous faut pour rendre votre imprimerie plus intelligente, plus rapide et plus performante. Faites de HEIDELBERG votre fournisseur unique pour tout ce qui concourt à votre succès.

### Le portail clients numérique

Accédez aux services de production, d'achat, de support, de reporting et d'administration basés sur le cloud depuis n'importe où et à tout moment.

### Production durable

Optez pour l'environnement et réduisez les déchets et votre consommation d'énergie grâce nos solutions durables.

### Le meilleur investissement

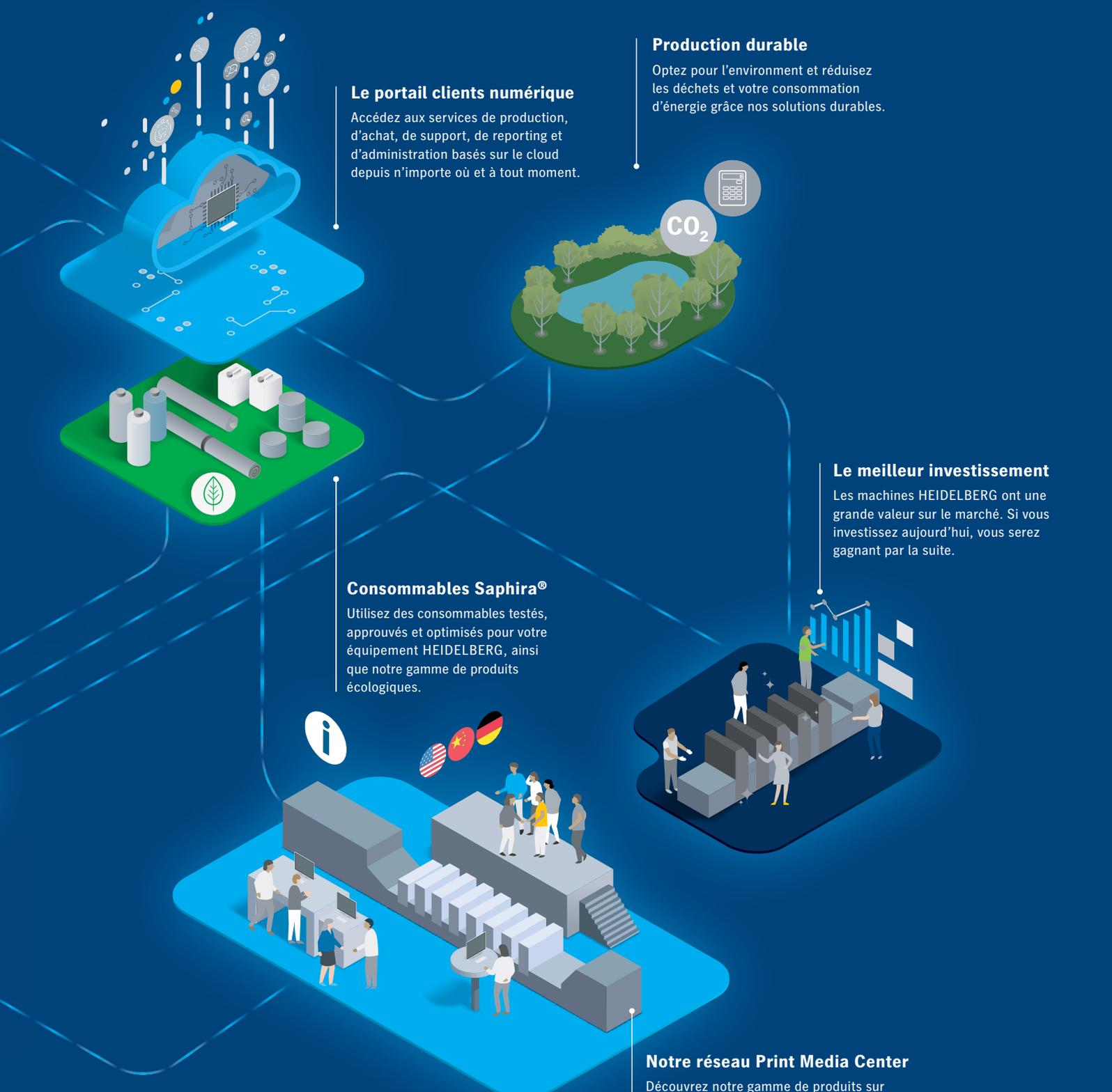
Les machines HEIDELBERG ont une grande valeur sur le marché. Si vous investissez aujourd'hui, vous serez gagnant par la suite.

### Consommables Saphira®

Utilisez des consommables testés, approuvés et optimisés pour votre équipement HEIDELBERG, ainsi que notre gamme de produits écologiques.

### Notre réseau Print Media Center

Découvrez notre gamme de produits sur trois sites : Wiesloch-Walldorf (Allemagne), Atlanta (USA), Shanghai (Chine).



# Processus d'impression de pointe. Avantages évidents pour vous.

## Efficacité et durabilité

**30**  
**40 000**  
**15 %**

Prinect Inpress Control 3 :  
**seulement 30 feuilles de gâche** grâce à la fonctionnalité intelligente Prinect Inpress Control 3

DryStar® Combination Eco :  
jusqu'à **40 000 kWh de consommation d'énergie en moins** par an

PowderStar XL :  
jusqu'à **15 % de consommation de poudre en moins** et jusqu'à **45 % d'émission de poudre en moins**

## Automatisation et facilité d'utilisation

**21 000 feuilles** par heure :  
**Augmentation de 16 %** de la vitesse maximale

CutStar :  
**réduction des coûts jusqu'à 15 %** pour les matériaux en bobines

Plate to Unit : **jusqu'à 400 changements de références quotidiens** grâce au système automatisé de changement des plaques d'impression

Éjection de la gâche en réception :  
**traitement postpresse sans interruption** avec des piles de feuilles sans macules

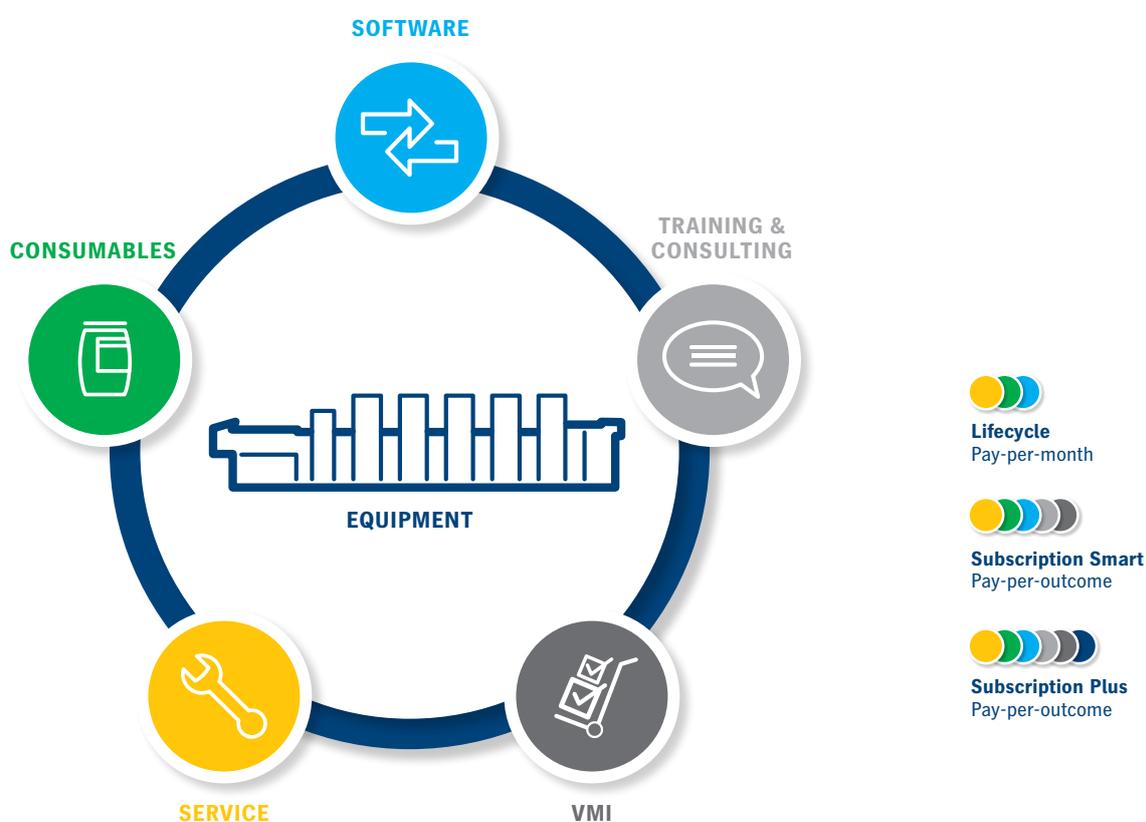
**21 000**  
**15 %**  
**400**  
**0 min.**



# Les contrats de HEIDELBERG.

## Des contrats adaptés à vos besoins.

**Vous bénéficiez de la combinaison des meilleurs produits de HEIDELBERG. Nos contrats Lifecycle et Subscription vous aident à maintenir vos machines à leur meilleur niveau.**



Nos contrats de service sont modulables et évolutifs en fonction de vos besoins. Nous vous proposons une offre Lifecycle d'au moins deux des trois composants: services, consommables et logiciels. Ces services sont facturés sur une base mensuelle. De plus, nos contrats de Subscription Smart ou Plus intègrent la formation, le conseil, la gestion de stock ainsi que l'équipement (en option). Vous profitez des avantages d'un système de production d'impression complet et optimisé. La facturation de Subscription se fait sur la base des feuilles imprimées.

Vous déterminez vos objectifs de productivité en partenariat avec HEIDELBERG.

Quelle que soit la formule que vous choisissiez, vous réduisez vos coûts de processus et gagnez du temps précieux au profit de vos clients.

**Vous souhaitez en savoir plus ?** Contactez-nous. Ensemble, nous trouverons la solution qui répond à vos besoins.

➔ [heidelberg.com/contracts](https://heidelberg.com/contracts)



# Comment pouvons-nous vous aider ? **Nous contacter.**

Nous espérons que cette brochure vous inspirera. Nous pouvons vous aider à rendre votre activité d'impression plus efficace et plus rentable.

Si vous êtes intéressé par la **Speedmaster XL 106** ou si vous souhaitez en savoir plus sur nos offres, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes à votre écoute et à votre disposition.

Contactez-nous par e-mail à l'adresse

→ [contact@heidelberg.com](mailto:contact@heidelberg.com)

Utilisez le formulaire de contact

→ [heidelberg.com/info](https://heidelberg.com/info)

Trouvez le numéro de téléphone direct du représentant commercial de votre pays ici :

→ [heidelberg.com/contact](https://heidelberg.com/contact)



## Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG  
Kurfuersten-Anlage 52 – 60  
69115 Heidelberg  
Allemagne  
Téléphone +49 6221 92-00  
Fax +49 6221 92-6999  
contact@heidelberg.com  
Plus d'informations sur :  
heidelberg.com

## Avis de production

Crédit d'image : Heidelberger Druckmaschinen AG;  
Shutterstock, Jacob Lund (23)  
Copie des plaques : Suprasetter  
Imprimé sur : Speedmaster  
Façonnage : Stahlfolder  
Consommables : Saphira  
**Imprimé en Allemagne**

## Marques

HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG, Cleanstar, CutStar, Drystar, Hycolor, Intelliline, Intellistart, PowderStar, Prinect, Prinect Press Center, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder et Suprasetter sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO<sub>2</sub> de Speedmaster XL 106, visitez [heidelberg.com/emissiondetails](http://heidelberg.com/emissiondetails)

## Responsabilité relative au contenu

Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti ou assuré que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de HEIDELBERG (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.).

Version mars 2024



Print and equipment CO<sub>2</sub> compensated

**HEIDELBERG**

[www.heidelberg.com/co2](http://www.heidelberg.com/co2) · ID1000863/100000