

QSD – QualitätsSiegel Digitaldruck

GEPRÜFTE BERATUNGS- UND MEDIENKOMPETENZ

Jochen Klett
Berater Technik

Das Beraternetzwerk der
Verbände Druck und Medien

Prozessoptimierung

Professionelle Unternehmensführung zur Erfolgssicherung der Unternehmen in der Druck- und Medienindustrie

Als Branchenkenner werden wir für die Unternehmen zum Partner, Begleiter, Problemlöser und Impulsgeber. Qualität, Effizienz und Wirtschaftlichkeit sind die Themen unserer Kompetenz. Zertifikate und Abnahmen geben Sicherheit und dokumentieren Ihre Qualität



printXmedia SÜD GmbH

Geschäftsstelle München
Einsteinring 1a
85609 Aschheim bei München
Telefon 089/33036-240

Geschäftsstelle Frankfurt
Flughafenstraße 4a
60528 Frankfurt am Main
Telefon 069/9596780

Geschäftsstelle Stuttgart
Zeppelinstraße 39
73760 Ostfildern-Kernat
Telefon 0711/45044-0

Verband Druck & Medientechnik
Grünangergasse 4
1010 Wien
Telefon +43(0)1/5126609

Keine Norm für digitale Ausgabesysteme

Aber viele Begrifflichkeiten schwirren herum...

DIN / ISO 15311 und PSD

ISO 12647-7 und -8

Offsetkonform ISO 12647-2

Hausprofile und Firmenstandards

Herstellerspezifische Lösungen



Keine Norm für digitale Ausgabesysteme

Aber viele Begrifflichkeiten schwirren herum...

DIN / ISO 15311 und PSD

ISO 12647-7 und -8

Offsetkonform ISO 12647-2

Hausprofile und Firmenstandards

Herstellerspezifische Lösungen

Offsetkonformität

oder

Hausprofil



Von der Idee zum Siegel

Erarbeitung in Etappen, Forderung aus den Unternehmen



Abheben vom Copy-Shop

Überprüfen der eigenen Kompetenz

Regelmäßige Kontrolle – extern!

Wissensstand der Mitarbeiter
regelmäßig bestätigen oder
bei Bedarf optimieren / schulen

Kunden beruhigen und gewinnen



Was ist zu tun / nachzuweisen?

Mischung aus Praxis und Theorie

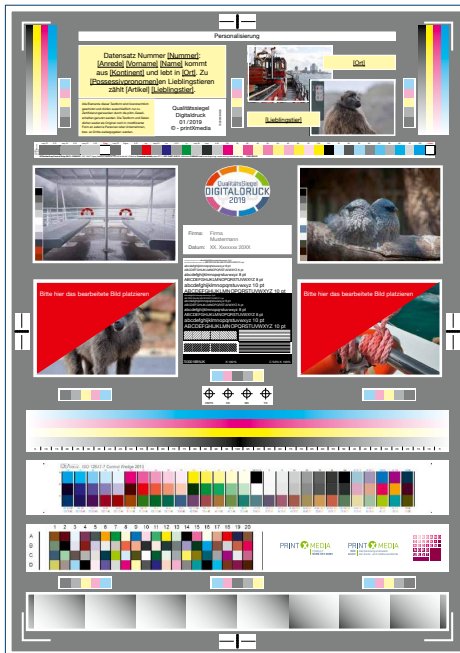
- Colormanagement-Wissen
- Datenprüfung
- Druck einer Testform
OK-Bogen und Auflagenkonstanz
- Beratungs- und Medienkompetenz

Wahlmodule

Variabler Datendruck

Validation Print

- Wiederholbarkeit



<input type="checkbox"/>	M0
<input type="checkbox"/>	M1
<input type="checkbox"/>	M2
<input checked="" type="checkbox"/>	M3

Was wird bewertet? Druck einer Testform

Messtechnische Auswertung

*Keil und
Homogenität*

Optische Prüfung:

*Bildpasser ; Wendepasser ; Schrift
Register ; Bogengenaugigkeit ...*

Vergleich zur

*Referenzdruckbedingung
Schnitt der OK-Bogen*

3.2 Auswertung
Abweichungstoleranzen zur festgelegten Referenzdruckbedingung
(Mittelwert aus 3 OK-Bogen):

QSD Druck: Prüfkriterien und Abweichungstoleranzen*	
maximales ΔE^*_{ab} (alle Felder)	≤ 8
durchschnittliches ΔE^*_{ab} (alle Felder)	≤ 3
maximales ΔE^*_{ab} für C, M, Y, K	≤ 5
maximales ΔE^*_{ab} Bedruckstoff	≤ 3
max. Bunttonunterschied ΔH (Primärfarben)	$\leq 2,5$
mittlerer Bunttonunterschied ΔH (Graufelder)	$\leq 1,5$

Was wird bewertet?

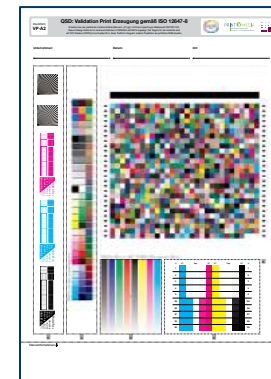
Wahlmodule: *Personalisierung* und *Validation Print*

Datensatz Nummer 024:
Herr Moritz Menz kommt
aus Afrika und lebt in Kapstadt. Zu
sein Lieblingstieren zählt
der Affe

Kapstadt

Affe

Qualitätsiegel
Digitaldruck
01 : 2019
© - printXmedia



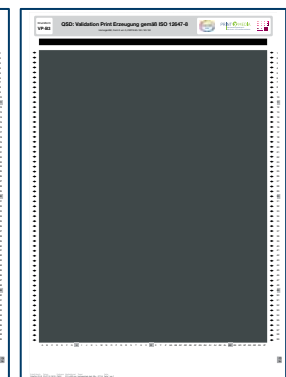
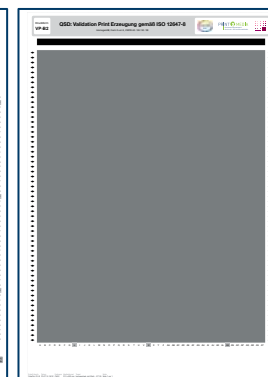
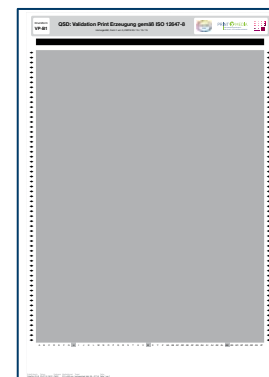
Personalisierung

Datensatz Nummer 020:
Frau Heike Muster kommt
aus Amerika und lebt in San Francisco. Zu
ihre Lieblingstieren zählt
das Zebra

San Francisco

Zebra

Qualitätsiegel
Digitaldruck
01 : 2019
© - printXmedia



Was wird bewertet?

Beratungs- und Medienkompetenz

Welcher Messmodus wird ausschließlich für densitometrische Messungen verwendet?

M0

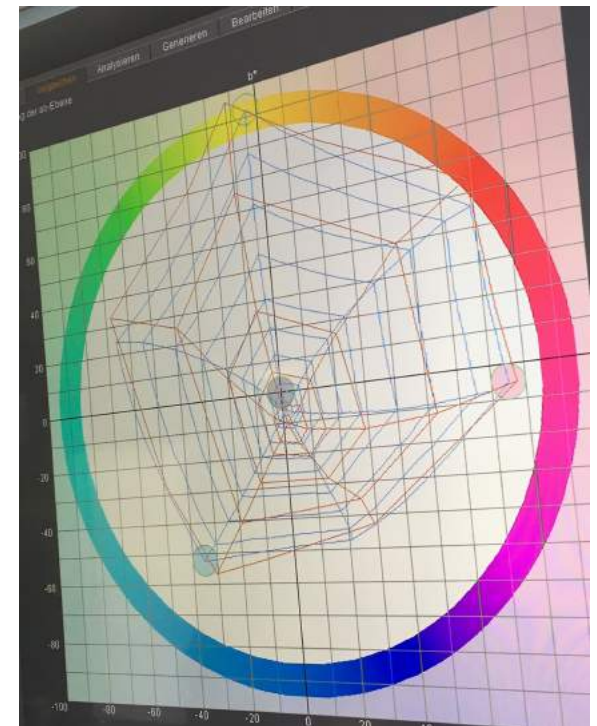
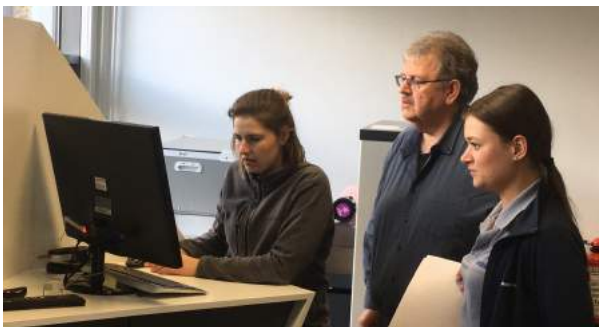
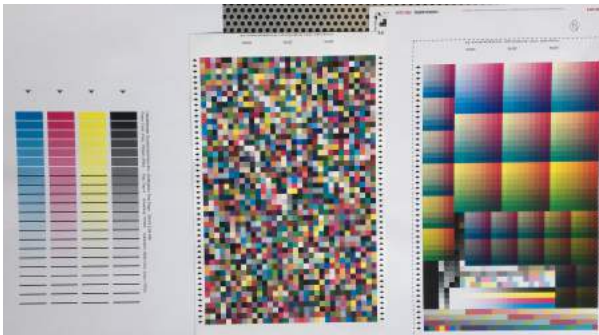
M1

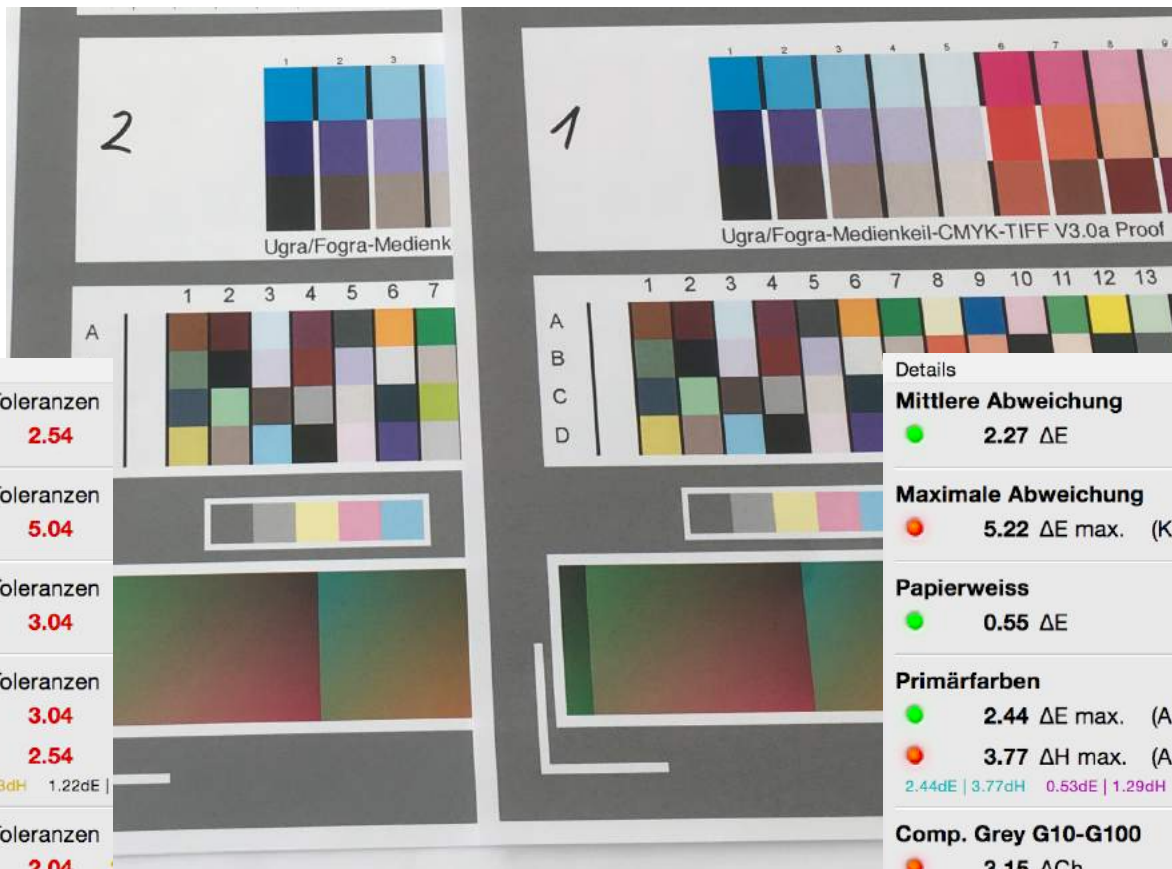
M2

M3

Der Weg zum Siegel

Linearisieren ; Profilieren ; Kalibrieren
Passer ; Register ; Materialwahl ...





Details

Mittlere Abweichung	Toleranzen
● 1.44 ΔE	2.54
Maximale Abweichung	Toleranzen
● 3.00 ΔE max. (C5)	5.04
Papierweiss	Toleranzen
● 1.55 ΔE	3.04
Primärfarben	Toleranzen
● 1.31 ΔE max. (A11)	3.04
● 2.43 ΔH max. (A11)	2.54
1.07dE 0.52dH 0.17dE 0.34dH 1.31dE 2.43dH 1.22dE	
Comp. Grey G10-G100	Toleranzen
● 1.22 ΔCh	2.04
● 2.08 ΔCh max. (G10)	3.54

Details

Mittlere Abweichung	Toleranzen
● 2.27 ΔE	2.54
Maximale Abweichung	Toleranzen
● 5.22 ΔE max. (K20)	5.04
Papierweiss	Toleranzen
● 0.55 ΔE	3.04
Primärfarben	Toleranzen
● 2.44 ΔE max. (A1)	3.04
● 3.77 ΔH max. (A1)	2.54
2.44dE 3.77dH 0.53dE 1.29dH 1.38dE 2.13dH 1.92dE	
Comp. Grey G10-G100	Toleranzen
● 3.15 ΔCh	2.04
● 4.39 ΔCh max. (G10)	3.54

QUALITÄTSSIEGEL DIGITALDRUCK



Das Unternehmen

**HEIDELBERGER DRUCKMASCHINEN
VERTRIEB DEUTSCHLAND GMBH
GUTENBERGRING 19
69168 WIESLOCH**

wurde erfolgreich nach den Qualitätskriterien der
Verbände Druck und Medien zertifiziert.

Die Zertifizierung umfasst insbesondere:

- das Colormanagement
- die Datenprüfung nach PDF/X-Vorgaben
- die Beratungs- und Medienkompetenz
- die Auflagenkonstanz im Digitaldruckverfahren
- den variablen Datendruck

Die Verbände Druck- und Medien bestätigen die nachgewiesene Qualität und Kompetenz
der Inhaberin dieser Urkunde.

Die Urkunde hat eine Gültigkeit bis zum 31.03.2021.


Dr. Alexander Lägeler
Verband Druck und Medien
in Baden-Württemberg e. V.


Jens Meyer
printXmedia Süd GmbH

Eine Initiative der Verbände
Druck und Medien


dmp
Baden-Württemberg
Verband Druck und Medien
in Baden-Württemberg e. V.


PRINT MEDIA
SÜD
das beratungszentrum
für druck- und medienverbände


bvdmb
Bundesverband
Druck und Medien e. V.

Jochen Klett
Berater Technik

printXmedia SÜD GmbH

Geschäftsstelle München
Einsteinring 1a
85609 Aschheim bei München
Telefon 089/33036-240

Geschäftsstelle Frankfurt
Flughafenstraße 4a
60528 Frankfurt am Main
Telefon 069/9596780

Geschäftsstelle Stuttgart
Zeppelinstraße 39
73760 Ostfildern-Kemnat
Telefon 0711/45044-0

Verband Druck & Medientechnik
Grünangergasse 4
1010 Wien
Telefon +43(0)1/5126609