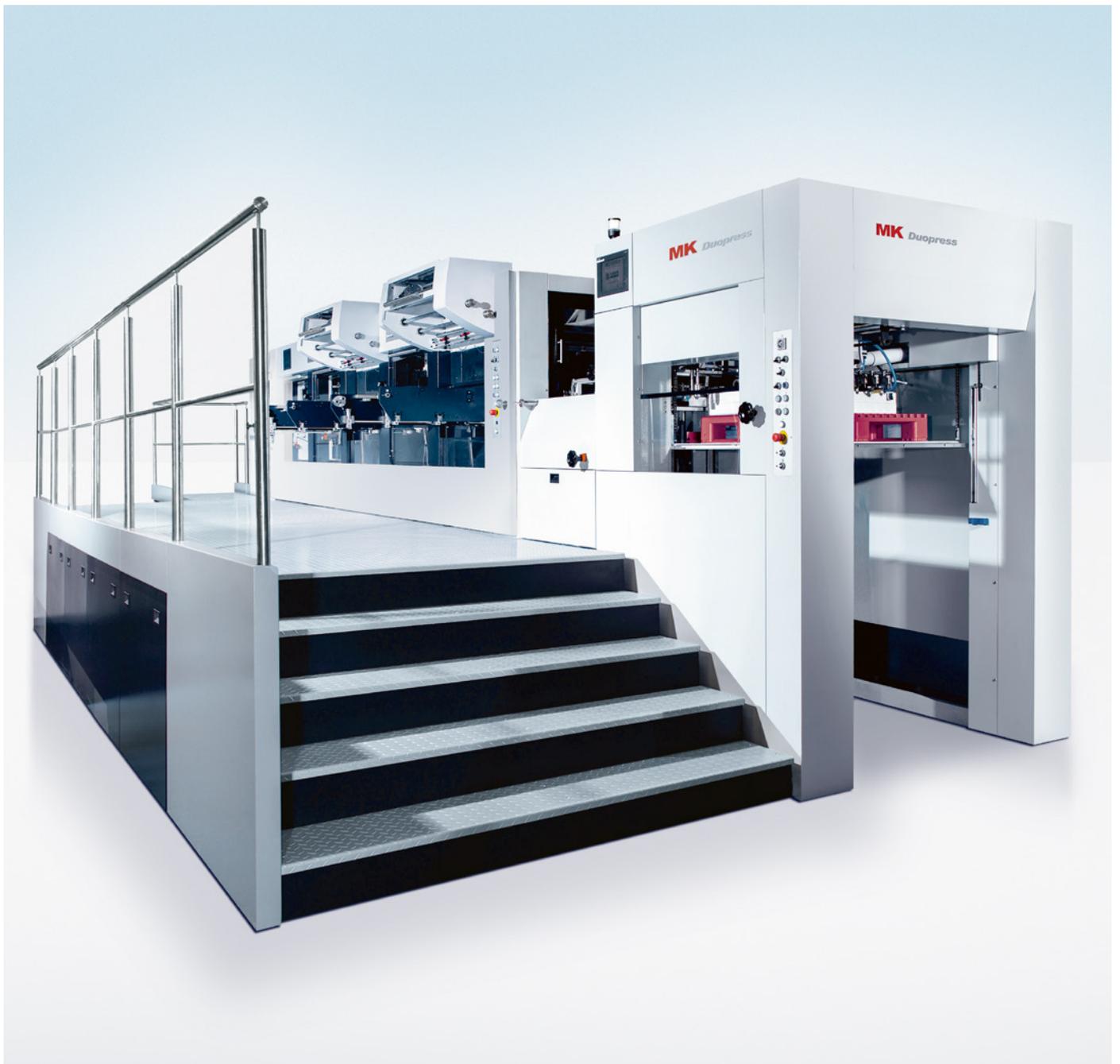


1台の機械で箔押しから打抜きまでの  
4つのプロセスを統合  
デュオプレス106 シリーズ



# 高品質なパッケージを実現 デュオプレス106 シリーズ

デュオプレスシリーズは、打ち抜き機の分野で独自の専門性を備えています。本機は1台の機械に、2つの異なる後加工のオプション(打ち抜き加工と箔押しエンボス加工)が組み合わされています。

2台のステーションを直列に接続してこの組み合わせの土台を構成することで、1台目のステーションを箔押しエンボス加工用として、2台目のステーションを従来の打ち抜きステーションとして利用できます。どちらのステーションとも従来の打ち抜きステーションとして利用することができます。たとえば、必要な抜き圧を得るために打ち抜き機を2回通す必要がある用途などが挙げられます。また、どちらのステーションとも、ファンシーな箔加工を作成するために、箔押しエンボス加工向けに使用することもできます。

この機械の最も魅力的な点は、複数の作業ステップ(箔押しエンボス加工、打ち抜き加工、ストリッピング、ブランキング)を1回のパスに統合できるだけでなく、後加工の工程間でマシンを相互に交換した後に発生しやすい、見当ズレがなくなることです。

**デュオプレス106 FCS/FCSB**は、実績のあるプロマトリックス106テクノロジーの進化系です。本シリーズは、2台の異なる機械で生産する必要がある場合や、ある程度の抜き圧を得るために打ち抜き機を2回通す必要がある用途に適しています。このような例として、化粧品やタバコ向けの洗練されたパッケージ、高級菓子や蒸留酒のパッケージ、および店頭で中身が高品質な製品として注目を集める必要がある折りたたみカートンなどが挙げられます。

**デュオプレスパワー106 FCSB**は、デュオプレス106シリーズをさらに発展させ、実績のあるマスターマトリックス106テクノロジーをベースにしています。最適化されたグリッパー構造により、最高毎時7,000枚の高速印刷を実現するだけでなく、箔押し印刷を新たなレベルに引き上げました。新構造のグリッパーにより、最高生産速度でも精度と安定性が保証されます。

これらの機械は、2つのプラテンが搭載されており、幅広いオプションを提供するだけでなく、創造的な新たな用途のためのポテンシャルも持ち合わせています。

デュオプレス106シリーズは徹底的にテストされ、ドイツ同業者労災保険組合ETEM(Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse)の厳しい安全基準を満たすものとなっています。これによりGSマークを取得しています。

デュオプレス106シリーズはマスターワークス社が製造し、ハイデルベルグが独占販売しています。また世界を網羅し、高い評価を受けているプロフェッショナルなハイデルベルグの販売サービスネットワークがサポートを提供します。

# 特徴とベネフィット

## デュオプレス106 シリーズ

### 有用性

4つの作業ステップ  
**1台の機械に箔押しエンボス加工、打ち抜き加工、ストリッピング、ブランキングを搭載**

化粧品、食料品、タバコ、  
高級スイーツの  
**パッケージとラベルの**  
装飾

**ホログラム**を正確に適用

箔送りはシートの移動方向に対して  
縦方向と横方向があり、経済的な  
フォイル利用が可能です

### 生産性



打ち抜き速度 最大

**7,000**  
枚/時

機外で準備可能な  
チェースチェンジャー

幅広い素材  
**90g/m<sup>2</sup>~2,000g/m<sup>2</sup>**

**マスターセット**は、  
停止を減らし、信頼できる正確な  
見当合わせが可能

1台の機械に  
**箔押しエンボス加工と**  
**打ち抜き加工**が統合

### 優れた操作性

すべてのマシンステーションに  
クイックロックと微調整システム  
を搭載

#### 運転時の安全性

GS認証に裏付けられた  
製品安全性



**運転を続けながらサンプルを**  
**抜き取り**

コンピュータを利用した  
箔送り制御システム

快適な機械操作を約束する  
**2台の**  
**タッチスクリーン**

より詳細な情報についてはホームページをご覧ください。

※ここに記載された数値は仕事の内容、インキ、用紙、その他の要因によって変わることがあります。



#### 革新的テクノロジーの数々:

- 2台のプラテン (例)
  - 箔押しエンボス加工用
  - 打ち抜き用
- 最高運転速度: 7,000枚/時
- マスターセット光学式用紙見当合わせシステム (オプション)
- ホログラム装置 (オプション)
- 個別調整が可能な20個の加熱ゾーン
- デュオプレス106 FCS/FCSBは、用紙に対して縦方向または横方向の箔送り
- コンピュータを利用したインテリジェントな箔制御システム
- 箔除去のためのブラシシステムを統合 (モーター駆動)
- 箔を除去するための巻き取り機 (オプション)
- 微調整可能なハニカムプレート
- 打ち抜きステーションのツールのセントラルロックシステム

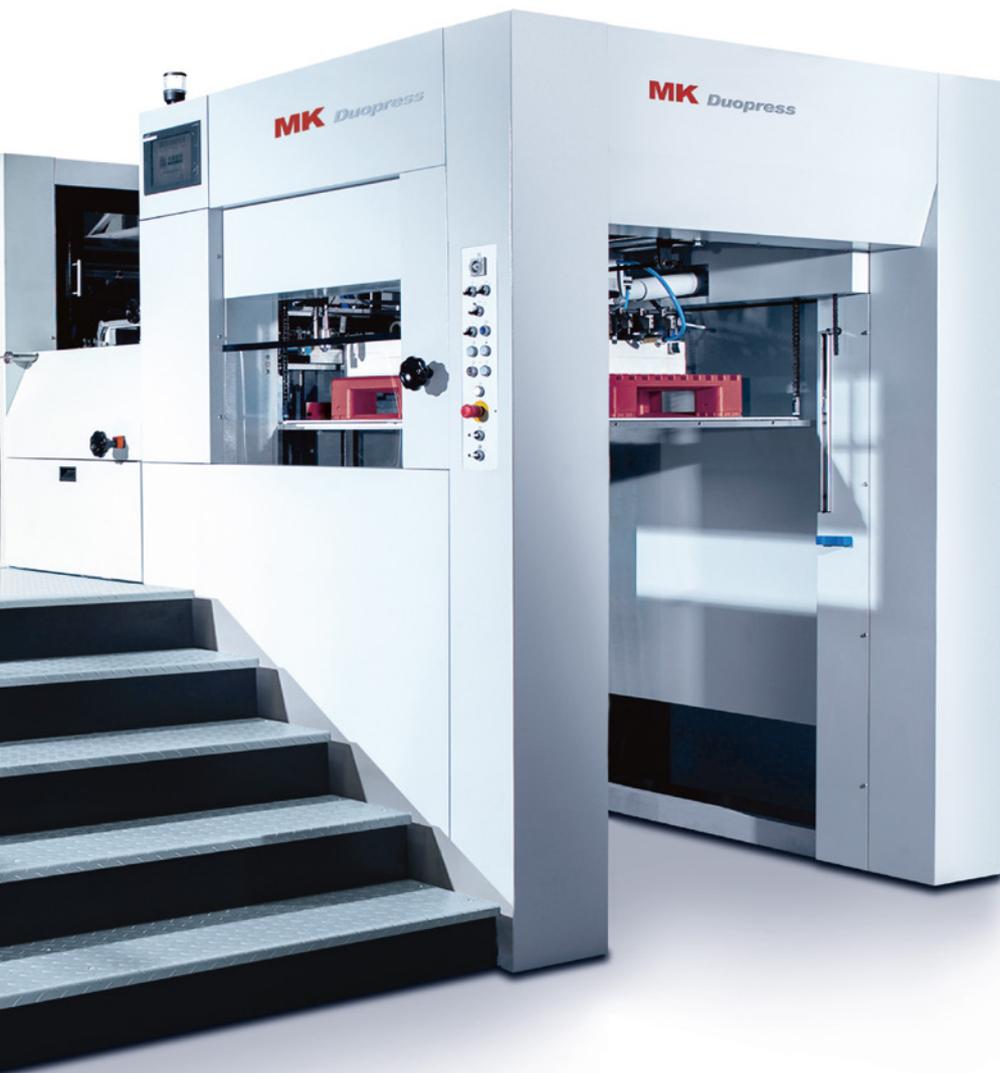
- 微調整可能なチェース
- 面板の微調整装置
- チェースまたはハニカムプレート用チェースチェンジャー (オプション)
- ストリッピングステーション
- ブランキングステーション
- 運転中のサンプル抜き取りシステム
- さまざまなバージョンが利用可能

例) 1. デュオプレス106 FCS

2. デュオプレス106 FCSB

3. デュオプレスパワー106 FCSB

(C=打ち抜き、S=ストリッピング、F=箔押しエンボス加工、B=ブランキング)

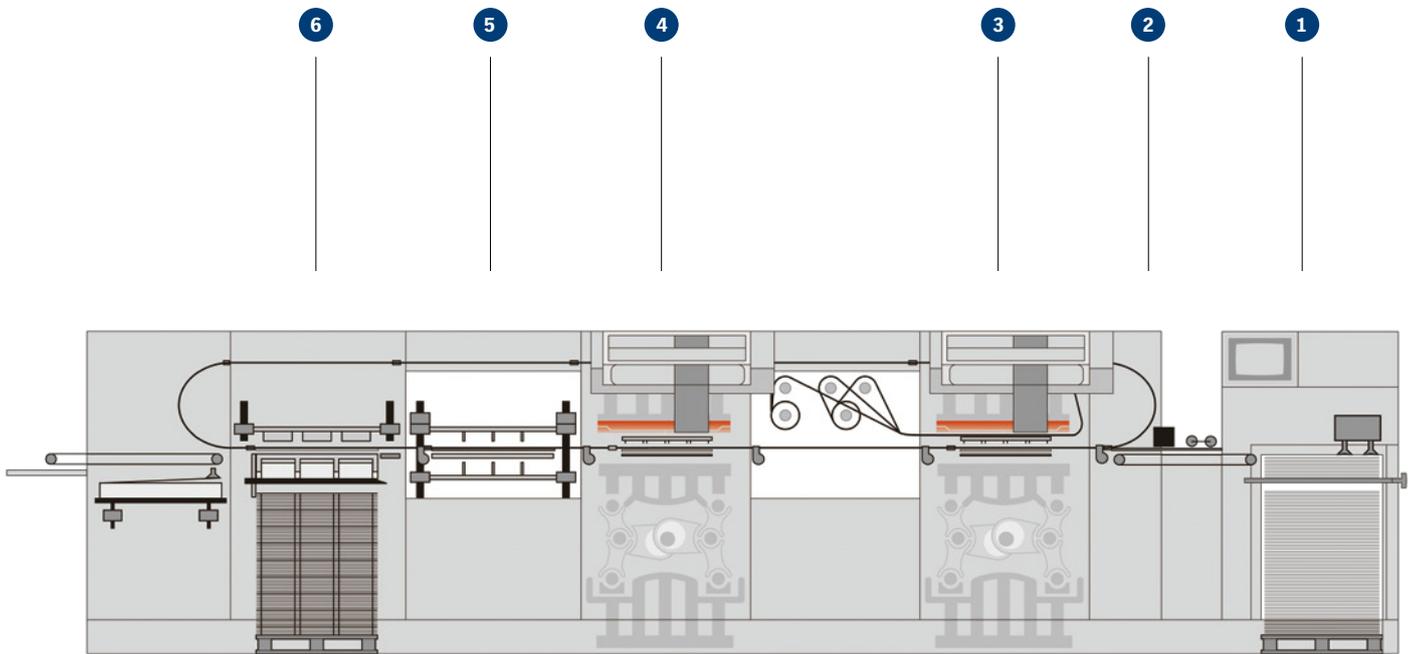


---

投資価値の維持とパフォーマンスの最大化：  
**保守契約**

---

- 機能の保証と安心感が得られると同時に、コストを完全にコントロールして管理を簡素化
  - 高度な訓練を受けた技術者によるサービス
  - 純正サービスパーツのみを使用
  - 機械の投資価値の保護
  - 高いリセールバリューの維持
-



デュオプレス106 FCS/FCSBの構成例 (オプション装置を含む)



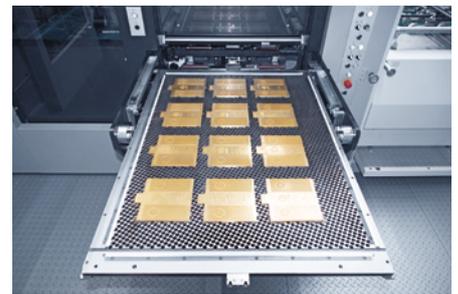
### 1 ノンストップフィーダ

- 一般的な印刷用紙、板紙、段ボール紙を扱えるサクシオンヘッド
- クイック位置決め機能付きサクシオンヘッド
- パイルの横方向の位置をモーターで調整できる積紙台
- 機械式2枚差し防止装置



### 2 フィーダテーブル

- マスターセット光学式用紙見当合わせシステム (オプション)
- コロとブラシを1か所から調整できる集中調整システム
- サクシオンテープ付きフィーダテーブル
- 超音波式2枚差し防止装置

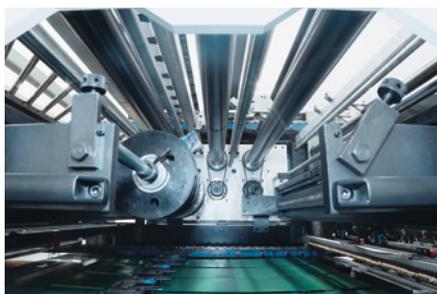


### 3 打ち抜きステーション

- 縦方向または横方向の箔送り機能
- 箔除去用ブラシシステム
- 最適な箔利用可能な箔送りプログラム
- 20個の加熱ゾーン
- 巻き取り機 (オプション)
- ホログラム装置 (オプション)
- 3本の箔送りシャフト
- コンピュータ制御の箔送りにより箔利用を最適化

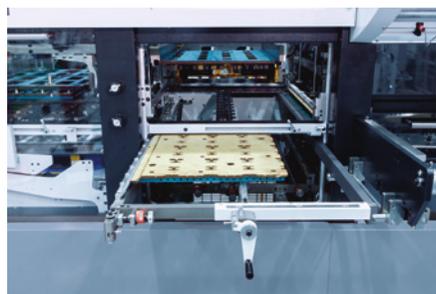
## テクニカルデータ

処理可能な素材	デュオプレス106 FCS/FCSB	デュオプレスパワー106 FCSB
普通紙 (最小)	90 g/m <sup>2</sup>	90g/m <sup>2</sup>
板紙 (最大)	2,000g/m <sup>2</sup>	2,000g/m <sup>2</sup>
段ボール (最大) / マスターセットを使用の場合	4.0mm/2.0mm	2.0mm
<b>性能データ</b>		
用紙寸法 (最大)	760×1,060mm	760×1,060mm
用紙寸法 (最小)	350×400mm	350 × 400 mm
抜き圧 (最大)	2.5MN/250t	2.6MN/260t
機械速度 (最高)	6,000枚/時	7,000枚/時
<b>箔押しエンボス加工の性能データ</b>		
加工速度 (最高)	5,000枚/時	7,000枚/時
温度	40℃～180℃	40℃～180℃
加熱ゾーン数	20	20
箔送りシャフト (ステーションあたり)	縦方向3本、横方向2本	縦方向3本 (オプションで最大6本)
箔リール径 (縦方向)	250mm	250mm
箔リール径 (横方向)	200mm	—
箔幅	20～1,060mm	20～1,060mm



### 4 打ち抜きステーション (または箔押しエンボス加工ユニット)

- ・ 面板の微調整装置
- ・ 微調整可能なチェースのクイックロック
- ・ モーター駆動の抜き圧調整装置
- ・ 空圧式の集中ロックシステム
- ・ チェースチェンジャー (オプション)



### 5 ストリッピングステーション

- ・ あらゆるツールに対応する内蔵クイックロックシステム
- ・ 位置表示付きのツール微調整装置
- ・ サンプルの抜き取り
- ・ 準備用テーブル (オプション)
- ・ 箔押し処理への変換が容易



### 6 ブランキングステーション (FCSBバージョン)

- ・ 上部ツール用のための内蔵クイックロックシステム
- ・ 自動ノンストップおよびパレット交換システム
- ・ 間紙インサーター
- ・ バキューム装置
- ・ セカンドタッチスクリーン
- ・ 運転中のサンプル抜き取り

## ハイデルベルグ・ジャパン株式会社

〒140-8541 東京都品川区東品川3-31-8

TEL(03)5715-7377

[www.heidelberg.com/jp](http://www.heidelberg.com/jp)

29028-2406-CDC-PCI

### 商標登録

Heidelberg、Heidelbergのロゴ、Alcolor、Axis Control、DryStar、Intellistart、Prinect、Prinect Press Center、Saphira、Speedmaster、Stahlfolder、StaticStar、Suprasetterは、Heidelberger Druckmaschinen AGの登録商標です。その他記載の製品名、会社名は、それぞれ各社の登録商標または商標です。

本カタログに記載されている内容は、  
改良のため予告なく変更される場合があります。