



AMBALAJ ÇÖZÜMLERİ

 HEIDELBERG

CO₂
neutral

Intelliline

HEIDELBERG
Speedmaster

Karton Ambalaj.

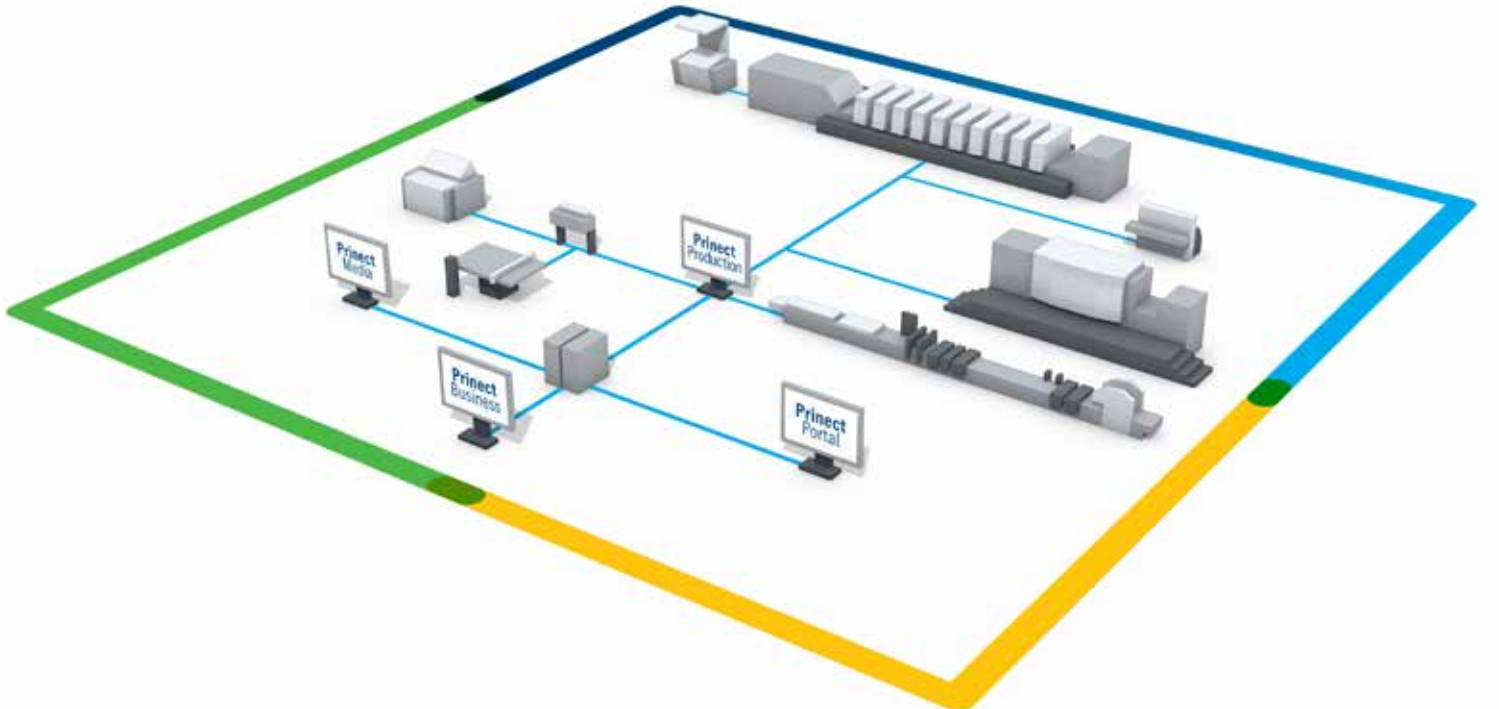
Daha fazla üretkenlik için yenilikçi çözümler.

İlaç, kozmetik ve gıda sektörlerine yönelik ambalajlar gibi üstün kaliteli ve sofistike ürünler, hassasiyetle üretilmeli ve en yüksek kalite standartlarını karşılamalıdır. Heidelberg, pazar lideri tabaka ofset makinelerimizden flekso web makinelerine, son teknoloji baskı sonrası ve kalite kontrol sistemlerinden, alanında benzersiz yazılım çözümlerine ve sarf malzemelerine kadar, ambalaj matbaaları ve ambalaj üretimi alanında çalışan firmalar için en geniş ekipman ve çözüm çeşitliliğini sunar.

➔ heidelberg.com/tr/ambalaj



Prinect ile Tam Entegre Ürün Portföyü



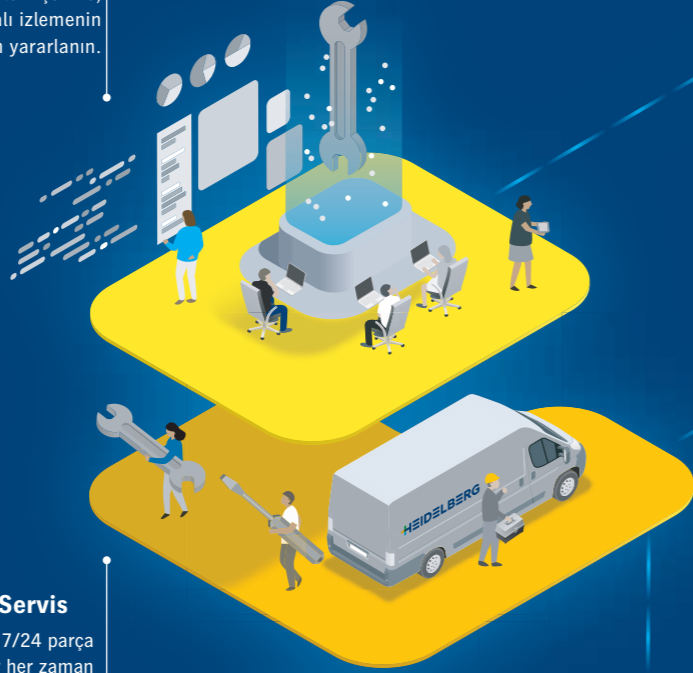
İhtiyacınız olan her şey tek bir yerde. Heidelberg ekosistem.

Her matbaa farklıdır ve her müşterinin benzersiz, kapsamlı ihtiyaçları vardır. Bu nedenle, tüm yelpazede bu ihtiyaçlara hizmet etmek için tekliflerimizi geliştirdik.

Bizi benzersiz kılan şey, matbaanızı daha akıllı, daha hızlı ve daha iyi yapan her şeyi burada bulabilmenizdir. Başarınıza katkıda bulunan her şey için Heidelberg'i tek adresiniz haline getirin.

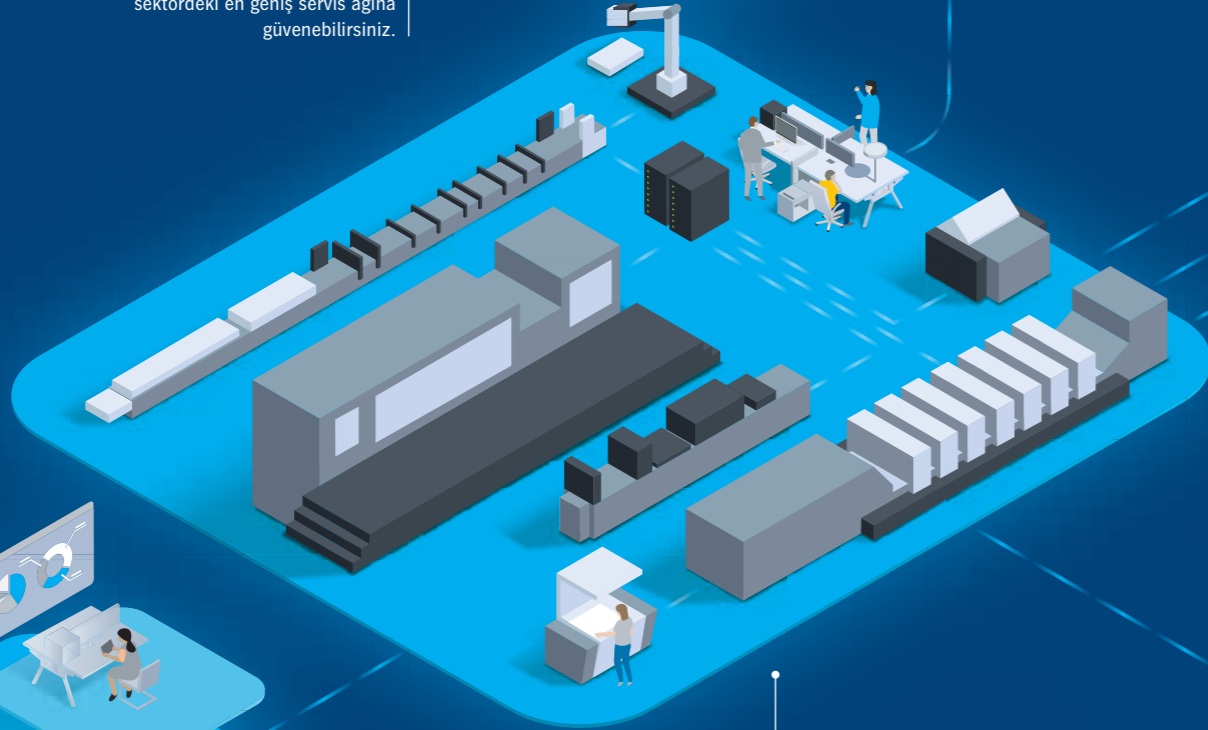
Uzaktan Servis

Hızlı, uzaktan problem çözme, bakım ve tahmine dayalı izlemenin avantajlarından yararlanın.



Yerinde Servis

Teknik servisten 7/24 parça teslimatına kadar her zaman sektördeki en geniş servis ağına güvenebilirsiniz.



Prinect Business

Ticari süreçlerinizi otomatikleştirin ve nereden para kazandığınızı veya kaybettiğinizi görün.

Prinect Production

Hacme dayalı fiyatlandırma ile baskı süreçlerinizi kusursuz hale getirin.



Push to Stop

Otomatik bir iş akışıyla manuel müdahaleyi azaltın ve üretkenliği artırın.

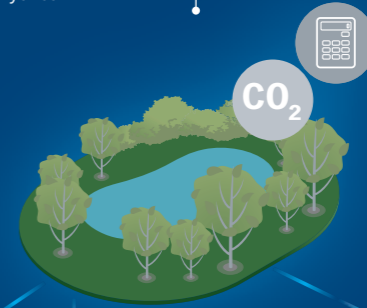
Dijital Müşteri Portalı

Bulut tabanlı üretim, alışveriş, destek, raporlama, ve her zaman, her yerden yönetim hizmetlerine ulaşın.



Sürdürülebilir Üretim

Sürdürülebilir çözümlerimizle karbon nötr olun ve atık ile enerji tüketimini azaltın.



Saphira® Sarf Malzemeleri

Çevre dostu bir ürün grubu da dahil olmak üzere Heidelberg ekipmanınız için optimize edilmiş, kanıtlanmış ve test edilmiş sarf malzemelerini kullanın.



Doğru Yatırım

Heidelberg makinelerinin yeniden satış değeri yüksektir. Bugün yatırım yaparsanız, gelecekte karşılığını verir.



Print Media Center Ağı

Üç lokasyonda çalışan baskı makinelerimizi görün: Wiesloch-Walldorf (GER), Atlanta (ABD), Şangay (CHN)

Akıllı matbaa olma yolunda. Prinect Production.

Dijitalleşme, baskı endüstrisine birçok fırsat sunuyor. Ancak bu fırsatlardan yararlanmak değişimi aktif olarak uygulamaktan geçer. Prinect Production üretim iş akışınızı yeniden düzenleyerek artan maliyet etkinliği, sürekli yüksek performans ve olağanüstü kalite sunar. Süreçlerinizin çoğunu tamamen otomatikleşerek matbaanızın başarısı için akıllı bir destek sağlar.

➔ heidelberg.com/tr

Heidelberg'in yeni felsefesi

Akıllı baskı üretimi konseptimiz Push to Stop, işlerinizi otonom olarak organize edebilen ve üretebilen ağ bağlantılı süreçlere ve akıllı makinelere dayanmaktadır. Operatör sadece gerektiğinde müdahale etmelidir. Makinelerinizin verimliliğini artırır ve net üretkenliğinizi neredeyse ikiye katlayabilirsiniz. Matbaanız Akıllı Matbaa'ya dönüşür.

Prinect ile zamandan ve maliyetten tasarruf edin

Push to Stop'un gerçeğe dönüşmesi için, gerekli tüm üretim verilerini sağlayan yeni ve iyileştirilmiş süreçler gereklidir. Prinect®, Push to Stop ile Akıllı Matbaa felsefesini başarıyla uygulamak için özel olarak geliştirilmiş bir çözümdür.

Prinect Production ile matbaanızın performansını artırırken yalnızca ürettiğiniz hacim bazında ücretlendirilirsiniz. Otomatik güncellemeler ile Prinect iş akışınızın her zaman güncel olması sağlanır.



Akıllı Matbaa'nın gerçeğe dönüşmesi ancak Prinect Production fonksiyonlarının tümünden yararlanılmasıyla mümkündür. Eskisi gibi yüksek ilk yatırım maliyetleri ve uzun geri ödeme süreleri yerine basit ve şeffaf Prinect Production abonelik modelinden yararlanırsınız. Üstelik sistemin boyutu ya da toner, mürekkep püskürtmeli veya ofset baskı ile üretim yapıyor olmanız fark etmezsiniz.

Üretilen hacme göre ücretlendirme

Prinect Production ile sadece ürettiğiniz hacim için ücretlendirilirsiniz. Aylık kullanım ücretiniz şu şekilde hesaplanır: Taban ücret + üretilen TIFF metrekaresi x metrekaresi fiyatı.

Ayrıca, kullanım bedeline tüm otomatik yazılım güncellemeleri ve sorun giderme yardım hattımız da dahildir. Prinect Production bu nedenle her zaman günceldir ve eksiksiz üretim güvenilirliği, verimli süreçler ve maksimum üretkenlik sağlar.

Prinect Business, ticari süreçlerinizin ve üretiminizin otomasyonunda size destek olur. Prinect Production, baskı öncesi modüllerden ofset ve dijital baskıya ve baskı sonrasına kadar tüm üretim iş akışını kapsar.

Rekabette bir adım önde

İşletmeniz ister küçük ister büyük olsun, ticari, ambalaj veya etiket baskısı olsun: Prinect, tüm temas noktalarını, diğer bir deyişle sipariş kabulü, veri aktarımı veya son işlemler ile ilgili süreç adımlarını ve manuel müdahaleleri minimuma indirir. Matbaanızın iş akışları, kullanımı ve maliyet verimliliği hakkında her zaman bilgi sahibi olur ve doğrudan gerekli aksiyonları alabilirsiniz.

Kullanım Kolaylığı. Uygulaması ve öğrenimi kolay.

Prinect İş Akışı'nın kullanımının kolay olmasını sağlamak, Heidelberg'in en önemli yazılım geliştirme önceliklerinden biridir. Özel bir uzman ekibi, yalnızca kullanıcı deneyimi (UX) tasarımına, yani arayüz ve kullanıcı dostu özelliklere odaklı çalışmaktadır.

Rahatlığı deneyimleyin

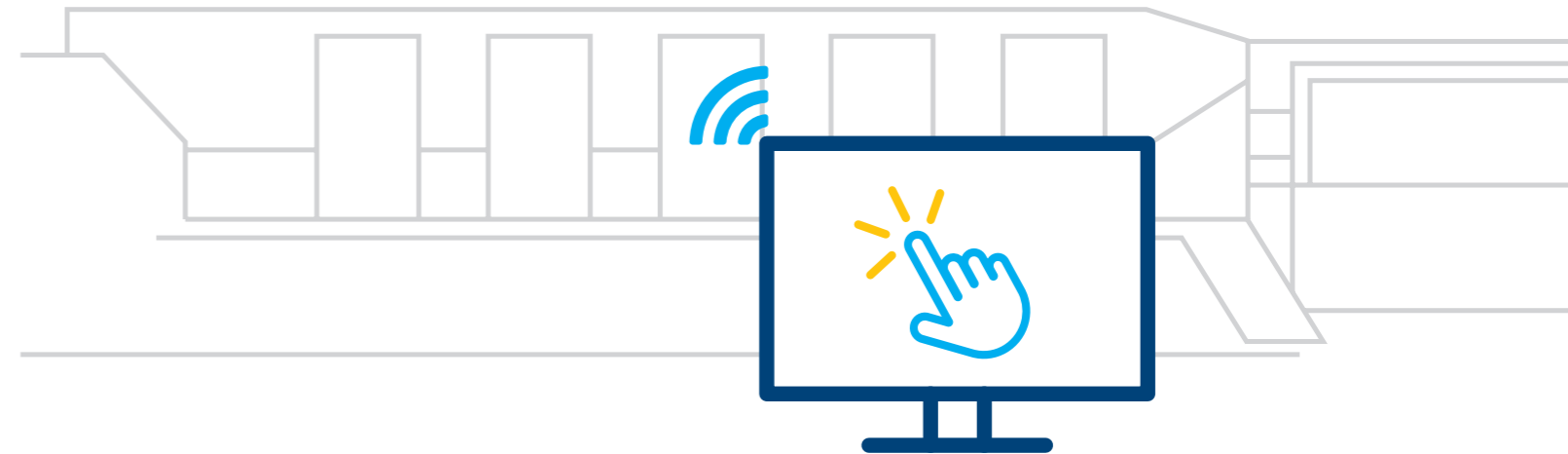
Simge tabanlı arayüz tasarımıyla ilgili olumlu geri bildirimler, Prinect'in kullanıcı beklentilerini karşıladığını açıkça gösteriyor. Bu, özellikle sürekli gelişen web portallarımız için de geçerlidir - müşterileriniz, web tabanlı kolay bir çözüm aracılığıyla sizinle iletişim kurabilmekten çok memnun olacaklar.

Herkes için faydalı çözüm

Ayrıca çalışanlarınız, yönlendirmeli araçları kullanarak iş akışlarını (basitten, son derece gelişmiş) hızlı ve kolay bir şekilde oluşturabilmenin rahatlığını deneyimleyecekler. Yaklaşımımız, temas noktalarını ve olası hataları en aza indirmenizi sağlar.



Prinect Production, matbaanızı dijitalleştirir. Üretimi, renk ve kalite yönetimini otomatikleştirirken analiz ve raporlama için önemli veriler sağlar. Akıllı bir iş akışı ile müşteri sadakatini sağlar ve performansınızı en üst düzeye çıkarırsınız.



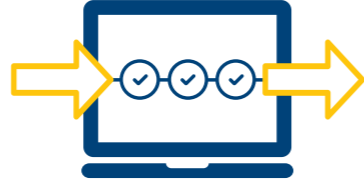
Prinect Production. Ambalaj İş Akışı.

1 Müşteri Entegrasyonu



Sadece satış ve üretim personeliniz için değil, aynı zamanda müşterileriniz için tüm baskı süreci boyunca şeffaflığı artırırken; baskı öncesi, üretim ve geri dönüş sürelerinizi önemli ölçüde azaltın.

2 İş Oluşturma ve Otomasyon



Müdahaleleri ve hataları azaltmak için Akıllı Otomasyonu kullanarak verimliliğinizi artırın.

3 CAD Dizayn



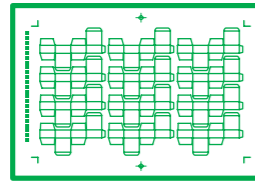
Kullanımı kolay araçlarla, Step & Repeat (Repete) ve 3D dahil olmak üzere kutu tasarımları oluşturun.

4 Dosya Hazırlığı



Prinect dosya hazırlık ve yönetim araçlarını kullanarak tüm süreçlerinizi otomatikleştirerek baskı öncesi görevlerinizi daha hızlı ve daha kolay bir şekilde tamamlayın.

5 Dijital Montaj



İşlerinizin tek yüze ve tabaka montajı hazırlanması için özel kros yerleştirme işleminden 3D oluşturmaya kadar güçlü araçlar kullanın.

6 Planlama ve Programlama



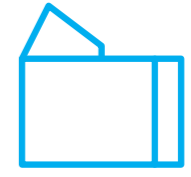
Güçlü planlama ve tüm programlama araçları ile üretim süreçleri, sipariş termin tarihleri ve durum güncellemeleri gerçek zamanlı olarak tamamen şeffaf olarak görüntülenebilir.

7 Renk ve Kalite



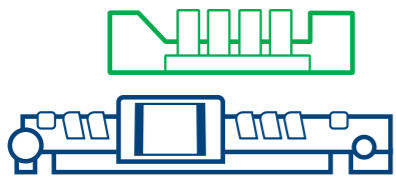
Matbaanızda en iyi renk üretimini ve tutarlı baskı kalitesini elde etmek için kapsamlı bir araç seti kullanın.

8 RIP'leme ve Kalıp Pozlama



Yüksek kaliteli, mükemmel pozlanmış ve kalibre edilmiş kalıplar oluşturarak ayar sürelerinizi ve kağıt atıklarınızı azaltın.

9 Ofset ve Dijital Baskı



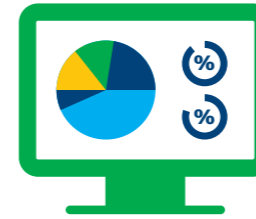
Önceden ayarlanmış veriler kullanarak atık ve ayar sürelerinizi azaltarak hızlı ve güvenilir bir şekilde baskılar yapın. Özellikle dijital baskı için geliştirilmiş kapsamlı bir araç seti kullanın.

10 Baskı Sonrası



Üretim verilerini yakalamak ve ayar sürelerini optimize etmek için baskı sonrası ekipman ve süreçleri iş akışlarınıza sorunsuz bir şekilde entegre edin.

11 Raporlama ve Takip



Üretim operasyonlarınıza kapsamlı bir genel bakıştan yararlanarak gerçek zamanlı olarak iş ve makinelerle ilgili temel göstergeleri ve eğilimleri takip edin.

12 Smart BI Üretim



Prinect Smart BI aracı tarafından oluşturulan raporlarla daha doğru iş kararları verin. Maliyetleri azaltıp üretkenliğinizi artırmak amacıyla stratejiler geliştirin.

İleri görüşlü bir yatırım. Suprasetter.

Suprasetter® tüm ebatlarda en başarılı CtP serisidir. Heidelberg®, hem bugün hem de gelecekte bir kalıp pozlama makinesinin rolünü başarılı bir şekilde oynayabilmesi için karşılaması gereken zorlu talepleri ve koşulları en iyi şekilde bilmektedir.

Suprasetter Termal CtP Serisi

Bilgisayardan Kalıba Pozlama (CtP), baskı odasında üretkenliği ve verimliliği artırmak için dünyanın önde gelen teknolojisidir. Baskı makinelerinin yanı sıra, kalıp pozlama makinelerinin performansı özellikle önemli bir başarı faktörüdür. Üstün kalite; mutlak güvenilirlik ve dayanıklılık kadar önemlidir. Uzun süreli sorunsuz kullanım şartlarını sağlamak ve şirketin ekonomik başarısında rolünü oynamak için, iyi bir kalıp pozlama makinesi sisteminin olması gerekir.

Dünya çapında binlerce CtP sisteminin kurulumundan elde edilen deneyime dayalı olarak, Suprasetter serisi kalıp pozlama makineleri her ebat sınıfında yeni standartlar belirliyor. Küçükten büyük ebada kadar, Suprasetter serisindeki her model, aynı başarılı ilkelere göre tasarlanmıştır: üstün kalite, maksimum kullanılabilirlik, büyüme odaklı modülerlik ve esneklik ve Prinect® matbaa iş akışına mükemmel entegrasyon.



SUPRASETTER A75

50x70 sınıfındaki Suprasetter A75 ile ilgili etkileyici noktalardan biri, ne kadar kompakt olduğudur. Bazı model manuel beslemeli CtP çok küçük bir ayak izine sahipken, otomatik kalıp yükleme ve otomatik paç sistemli bir Suprasetter, sınıfındaki en küçük termal kalıp pozlama makinesidir.

Suprasetter A75, iki farklı üretim hızıyla gelir ve bu nedenle her tip kimyasallı ve kimyasalsız kalıp için doğru konfigürasyonu sunar.



SUPRASETTER A106 / 106

70x100 sınıfındaki Suprasetter A106 ve 106, kalıp işleme, kalıp tipleri ve ebatları, paç sistemleri ve otomasyon seviyesi söz konusu olduğunda maksimum esneklik sağlar. Her tip kimyasallı ve kimyasalsız kalıp için doğru konfigürasyonu sunar.

Çok sayıda konfigürasyon mümkündür. Manuel baz modelden Çift Kaset Yükleme (DCL) ile tam otomatik çalışmaya ve son derece verimli Otomatik Palet Yükleme (APL) kadar çeşitlilik gösterirler.

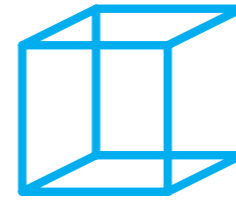
Daima doğru tercih

Suprasetter ailesi, ihtiyacınız olan her şey için size maksimum esneklik sunar. Seçim sizin: İster farklı kalıp ebatları veya teknolojiler olsun, Suprasetter modelleri belirli uygulamalar için etkileyici teknoloji ve güvenilirlik sunar.

Modeller ve Ebatlar

	Maks. Kalıp Ebadı
Suprasetter A75	676 × 760 mm
Suprasetter A106	930 × 1,060 mm
Suprasetter 106	930 × 1,140 mm

Kompaktlık



Suprasetter A75 düşük alan ihtiyacına, entegre bir paç sistemine ve DTL otomatik kalıp yükleme sistemine sahiptir. Bu baskı öncesinde **verimli alan kullanımı** ile sonuçlanır.

Çok yönlülük

Tüm termal kalıplar

çok çeşitli kalıp ebatlarında ve kalıp kalınlıklarında pozlama işlemi için optimum ayarlarla güvenilir bir şekilde işlenebilir.

Entegre edilebilir.

Suprasetter 106 mevcut kalıp işleme hatlarına kolaylıkla adapte edilerek, **tam otomatik kalıp üretim sisteminde** yerini alır.

Gelecek odaklı.

Suprasetter A75 bir dizi **yükseltme seçeneği** ile birlikte sunulur. Aynı seçenekler **pozlama çözünürlüğünün aşağıdaki değere kadar yükseltilebilmesini de içerir: 5,080 dpi.**

Sürdürülebilirlik

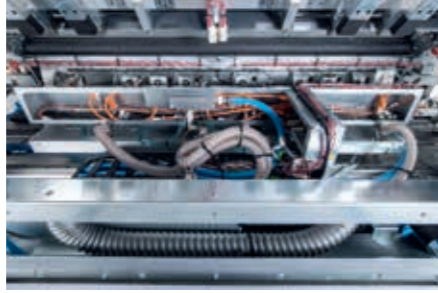


Suprasetter modelleri, düşük enerji gereksinimleri sayesinde çevreye duyarlıdır. **Karbon emisyonu içermeyen üretimleri** ve **düşük ısı çıktıları** ile kalıp pozlama makineleri, enerji dengesi ve önemli çevreci kriterler üzerinde çok olumlu bir etkiye sahiptir.

Üstün Performans ve yüksek teknoloji. Önemli özellikler.



Lazer modülü, patentli Akıllı Diyot Sistemi (IDS) sayesinde üstün kalite ve yüksek düzeyde güvenilirlik sunar.



Çapak alma Sistemi, tozu ve gevşek parçacıkları meydana gelir gelmez ortadan kaldırır.



Isı kontrol sistemi, kalıplar için pozlama koşullarını standart hale getirir.



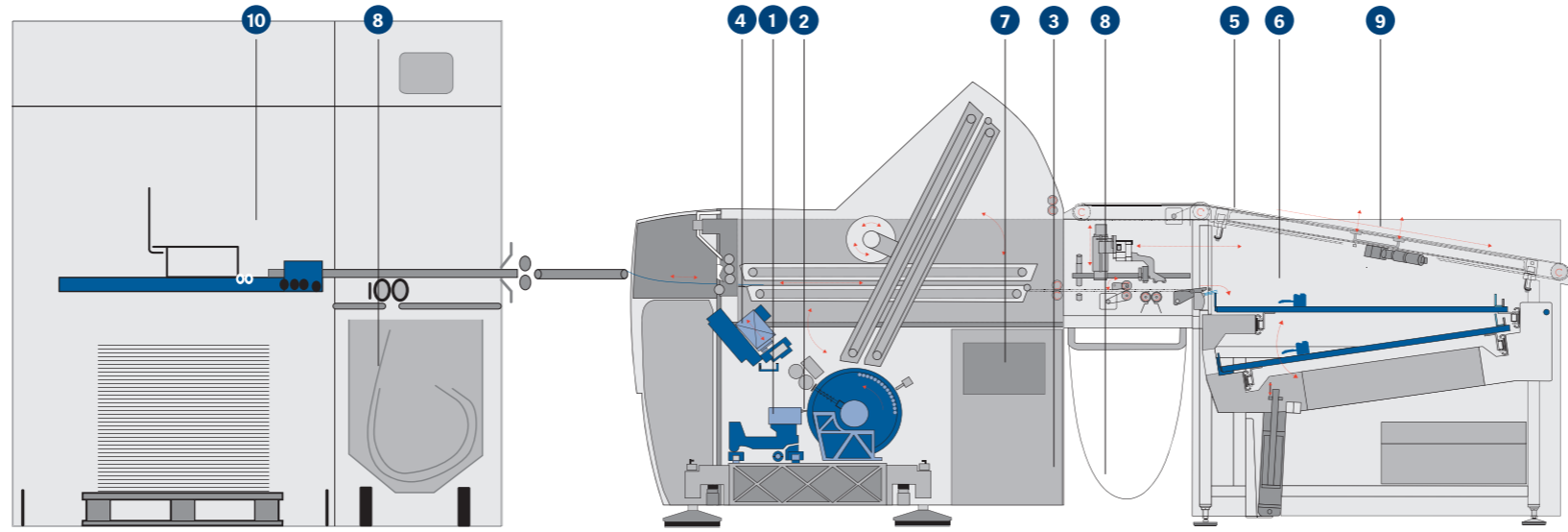
Entegre panç sistemi maksimum register doğruluğu ile çalışır. Bu, özellikle tekrarlanan işler için hazırlık sürelerini kısaltır.



Entegre döner tablalı Çift Kaset Yükleyici (DCL), kalıpların Suprasetter'a yüklenmesini otomatik hale getirir.



Tam otomatik Otomatik Palet Yükleyici (APL), baskı kalıplarını doğrudan paletten yükler.



1 Lazer modülü

- Heidelberg tarafından özel olarak geliştirilen lazer sistemleri, maksimum üretkenlik ile mükemmel pozlama kalitesi sunar.

2 Akıllı Diyot Sistemi (IDS)

- Akıllı Diyot Sistemi, bir lazer diyotu arızalandığında kalıp pozlamanın sorunsuz bir şekilde yeniden başlatılmasını sağlar

3 Isı kontrolü

- Kalıp pozlama her zaman aynı koşullar altında gerçekleştirilir. Bu, hızlı mürekkepleme ve başlangıç atıklarının en aza indirilmesi için en iyi temeli sağlar.

4 Entegre Panç Sistemi

- Baskı kalıplarının inline olarak delinmesi, baskı makinesinde hazırlık sürelerinin kısaltılmasına ve kağıt israfının en aza indirilmesine yardımcı olur.

5 Entegre taşıma masası

- Çift Kaset Yükleyicinin (DCL) entegre ve kompakt taşıma masası, baskı öncesi ayak izini azaltır.

6 Çift Kaset Yükleyici (DCL)

- DCL kalıp yükleme sistemi, farklı kalıp ebatlarını yüklerken esnekliği artırır.

7 Emme ve toz filtre sistemi

- İsteğe bağlı Çapak Alma Sistemi, kalıp malzemesinden partikül ve tozu temizler.

8 Kağıt yakalayıcı

- Ara kağıt (pelür) otomatik olarak çıkarılır ve bir toplama tepsinde yerleştirilir.

9 Opsiyonel döner tablalı taşıma köprüsü

- Pozlanan baskı kalıbı, opsiyonel döner tabla kullanılarak daha küçük dikey formata çevrilebilir. Bu, düşük maliyetli ve daha küçük banyo haznesi olan bir banyo makinesinin kullanılmasını sağlar.

10 Otomatik Palet Yükleyici (APL)

- Otomatik Palet Yükleyici, bir palet üzerinde bulunan baskı kalıplarını otomatik olarak Suprasetter'a taşır. Baskı kalıbı ve ara kağıdın ayrılması tam otomatik olarak gerçekleşir.



Üstün Performans ve yüksek teknoloji. Teknik detaylar.



Suprasetter A75. Çok yönlü ve kompakt.

Ekipman	Suprasetter A75
Kalıp pozlama hızı (Maksimum ebatta kalıp/saat)	17/22 kalıp/saat seçenekleri
Otomatik Palet Yükleyici (APL)	—
• Palet sayısı	—
• Palet kapasitesi	—
• Min. kalıp ebadı	—
• Maks. kalıp ebadı	—
Çift Kaset Yükleyici (DCL)	—
• Kaset sayısı	—
• Kaset kapasitesi	—
Çift Üstten Yükleyici (DTL)	evet
• Kaset sayısı	maks. 2 kaset
• Kaset kapasitesi	50 kalıba kadar 0.3 mm 100 kalıba kadar 0.15 mm
Ebatlar (genişlik × derinlik × yükseklik)	1,550 × 1,218 × 1,350 mm
Min. kalıp ebadı (yükseklik × genişlik)	240 × 240 mm
Maks. kalıp ebadı (yükseklik × genişlik)	676 × 760 mm
Maks. pozlama alanı (yükseklik × genişlik)	656 × 760 mm
Kalıp kalınlığı	0.15 – 0.3 mm
Çözünürlük	2,400 dpi veya 2,540 dpi ¹
Register hassasiyeti	±25 µm, dahili pañç sistemini kullanarak dört ardışık pozlama ile ±5 µm, Aynı kalıp üzerinde iki ardışık pozlama ile
Dahili pañçlar	2 çift pañça'a kadar
Çalışma sıcaklığı	17 – 30 °C
Bağıl nem	30 – 70 %
Emici ve toz filtre sistemi	•
Isı sabitleyici	—
Akıllı Diyot Sistemi (IDS)	•
Akıllı Kalıp Yükleme	•
Lentiküler Çözünürlük Ayarı	—
İş akışı entegrasyonu	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter
Güç tüketimi	<700 W ortalama, pozlama sırasında 550 W güç tüketimi

• Opsiyon • Standart – bulunmuyor ¹5,080 dpi opsiyon
İşe, sarf malzemelerine, baskı malzemesine ve muhtemelen diğer faktörlere bağlı teknik veriler.



Suprasetter A106/106. 70x100 sınıfında en yüksek performans.

Ekipman	Suprasetter A106	Suprasetter 106
Kalıp pozlama hızı (Maksimum ebatta kalıp/saat)	18	21/29/38/45/55 kalıp/saat seçenekleri
Otomatik Palet Yükleyici (APL)	evet	evet
• Palet sayısı	1 palet (opsiyonel 2)	1 palet (opsiyonel 2)
• Palet kapasitesi	1.200 kalıba kadar 0.3 mm	1.200 kalıba kadar 0.3 mm
• Kaset sayısı	isteğe bağlı 1 veya 2	isteğe bağlı 1 veya 2
• Kaset kapasitesi	100 kalıba kadar 0.3 mm	100 kalıba kadar 0.3 mm
• Min. kalıp ebadı	600 × 500 mm	600 × 500 mm
• Maks. kalıp ebadı	950 × 1,050 mm	950 × 1,150 mm
Çift Kaset Yükleyici (DCL)	evet	evet
• Kaset sayısı	maks. 2 kaset	maks. 2 kaset
• Kaset kapasitesi	110 kalıba kadar 0.3 mm 190 kalıba kadar 0.15 mm	110 kalıba kadar 0.3 mm 190 kalıba kadar 0.15 mm
Çift Üstten Yükleyici (DTL)	—	—
• Kaset sayısı	—	—
• Kaset kapasitesi	—	—
Ebatlar (genişlik × derinlik × yükseklik)	2,150 × 1,494 × 1,536 mm	2,150 × 1,494 × 1,536 mm
Min. kalıp ebadı (yükseklik × genişlik)	370 × 323 mm	370 × 323 mm
Maks. kalıp ebadı (yükseklik × genişlik)	930 × 1,060 mm	930 × 1,140 mm
Maks. pozlama alanı (yükseklik × genişlik)	918 × 1,060 mm	918 × 1,140 mm
Kalıp kalınlığı	0.15 – 0.35 mm	0.15 – 0.35 mm
Çözünürlük	2,400 dpi veya 2,540 dpi ¹	2,400 dpi veya 2,540 dpi ¹
Register hassasiyeti	±25 µm, dahili pañç sistemini kullanarak dört ardışık pozlama ile ±5 µm, Aynı kalıp üzerinde iki ardışık pozlama ile	±25 µm, dahili pañç sistemini kullanarak dört ardışık pozlama ile ±5 µm, Aynı kalıp üzerinde iki ardışık pozlama ile
Dahili pañçlar	4 çift pañça'a kadar	4 çift pañça'a kadar
Bağıl nem	17 – 27 °C	17 – 30 °C
Bağıl nem	40 – 70 %	40 – 70 %
Emici ve toz filtre sistemi	•	•
Isı sabitleyici	—	•
Akıllı Diyot Sistemi (IDS)	•	•
Akıllı Kalıp Yükleme	•	•
Lentiküler Çözünürlük Ayarı	—	•
İş akışı entegrasyonu	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter	Prinect Prepress Manager, Prinect MetaDimension, Prinect Shooter
Güç tüketimi	<1 kW ortalama, pozlama sırasında 600 W güç tüketimi	<3 kW ortalama, pozlama sırasında 1,6 kW güç tüketimi

• Opsiyon • Standart – bulunmuyor ¹5,080 dpi opsiyon
İşe, sarf malzemelerine, baskı malzemesine ve muhtemelen diğer faktörlere bağlı teknik veriler.



SPEEDMASTER CX 75

50x70 sınıfında çok yetenekli ve kompakt ofset baskı makinesi. C-Format (53x75 cm) ve F-Format (60.5x75 cm) seçenekleri.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Speedmaster® CX 75, gerçek bir çok yeteneklidir. Speedmaster XL 75'in Zirve Performans sınıfının yenilikçi teknolojisine dayanmaktadır. Çift ebatlı baskı silindirleri ile tabaka transfer konseptinin dahil edilmesi, geniş bir uygulama yelpazesi ve çok çeşitli baskı malzemelerinin işlenebilmesinin önünü açar.

Hayal bile edilemeyen performansı deneyimleyin. Push to Stop ile baskı üretiminin (OEE) verimliliği geçmişte ulaşılması zor bir düzeye yükseltilebilir. Yeni Intellistart® 3 asistan sistemi; kapsamlı, zaman açısından optimize edilmiş otomasyonla iş değişikliklerinizde devrim yaratır. Push to Stop ve yapay zekanın uygulanması size benzersiz bir kullanıcı deneyimi (UX) sunar: tüm baskı süreci boyunca otonom ve navigasyonlu baskı. Yeni Intelliline, makine durumunu görselleştirmek için kullanılabilir.

Makine kullanımı artık her zamankinden daha kolay – Speedmaster'ın drupa 2020 neslindeki yeni Heidelberg Kullanıcı Deneyimi size ilham verecek.

Kompakt Speedmaster CX 75, az yer kaplaması sayesinde neredeyse her matbaaya mükemmel şekilde entegre edilebilir. Ergonomik baskı makinesi konsepti hızlı ve kolay kullanım sağlar. Müşterilerinizin tam olarak istediğini, uygun maliyetli ve sürdürülebilir bir şekilde üretmenizi sağlar.

Baskı sürecinde lider. 10 büyük fayda.

İş Hazırlığı

0 dk.

besleme ünitesinden çıkışa kadar tam otomatik ön ayar işlevleri sayesinde ebat veya baskı malzemesi değiştirilirken ilave hazırlık süresi.



100 %

AutoPlate Pro sayesinde operatör için **zamandan tasarruf**.

Blanketlerinizi yıkayın ve sıradaki işe **1 dakikadan kısa bir süre içerisinde** başlayın.

Üretkenlik



Navigasyonlu baskı

Intellistart 3 ile! Tam şeffaflık ve otomatik süreçler, baskı odasındaki OEE'yi iyileştirir.

Hafif kağıttan kartona kadar tüm malzemeler için saatte **15.000 tabakaya** kadar maksimum hız.

İlk numune tabakadan itibaren mürekkepleme! **Color Assistant Pro, Color Fast Solution ve Prinect ölçüm sistemlerinin** mükemmel etkileşimi.

Kullanım

kendi sınıfında **en az yer kaplayan baskı makinesi**

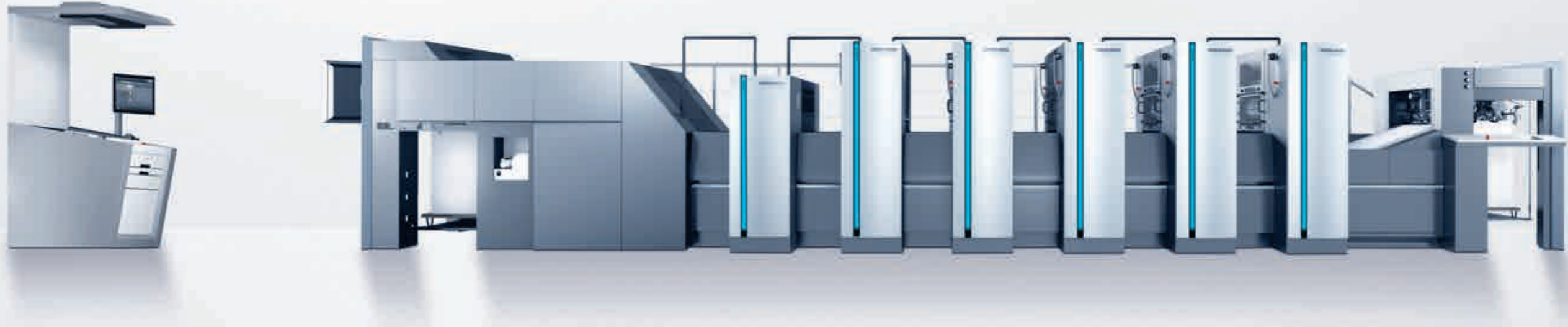
Intelliguide ve **Intelliline**'li yenilikçi **operatör yönlendirme sistemi** sayesinde karmaşık iş değişikliklerinde bile her şeyi kontrol altında tutun.

Sadece **2 tıklama ile!** işleri baskı işlemine yönlendirme.

Her seferinde hızlı mürekkepleme! **Color Assistant Pro**, mürekkep profillerini tamamen otomatik olarak düzenler.

Sıradışı özellikler. Genel bakış.

Speedmaster CX 75, gelecek için tasarlanmış çok yönlü, 50 × 70 sınıfında esnek bir düz baskı makinesidir. Yenilikçi çözümlerle modern bir baskı makinesi konsepti sunar. Sonuç, müşterilerinizin gereksinimlerine ve başarılarınıza mükemmel şekilde uyarlanmış çok yönlü ve ekonomik bir üretim teknolojisi.



Önemli Özellikler:

- Opsiyonel olarak lak ünitesi ve çeşitli kurutma sistemleri (DryStar Lak/Kombi/Kombi UV/UV/UV/LED).
- Saatte maksimum 15.000 tabaka baskı hızında en yüksek baskı kalitesi.
- Yenilikçi çalışma konsepti ve mükemmel erişilebilirlik sayesinde en iyi ergonomiyle bir araya gelen sınıfında en az yer kaplayan baskı makinesi.
- Hafif kağıttan sert kartona kadar çok çeşitli baskı malzemeleri sayesinde yüksek esneklik (0,03 mm – 0,80 mm).
- Opsiyonel olarak basılan tabakada daha fazla iş üretmek için 605×750 mm (F-Format) tabaka ebadında mevcuttur.
- Ebat ayarları, baskı malzemesi kalınlığı, mürekkep ön ayarları ve hız telafisi için yüksek ön ayar özelliği.
- Hızlı ve süreç odaklı kurulum ve son derece kullanıcı dostu işletim için sezgisel operatör yönlendirme sistemi Intellistart 3 ile Prinect Press Center 3 kumanda masası.

- Yüksek düzeyde otomatikleştirilmiş Preset Plus besleme ünitesi, azaltılmış hazırlık süreleri ve sabit tabaka hareketi için ilgili ebatve hava ayarlarıyla ilgilenir.
- Geniş bir baskı malzemesi yelpazesine, beslemedeki istiftenden çıkıştaki istife kadar hassas ve kontrollü tabaka hareketi için Venturi teknolojisine sahip tabaka transfer sistemi.
- Güvenilir ve tam otomatik AutoPlate Pro kalıp değiştirme sistemi sayesinde daha kısa hazırlık süreleri.
- Kesin, hızlı register için hassas kalıp besleme ve tanımlama. Operatör, kalıplar değiştirilirken diğer görevleri yerine getirebilir.
- Mürekkep ünitesinin, blanketin ve baskı silindirlere hızla ve eksiksiz yıkanması. Yıkama Asistanı, iş verilerine dayanarak her iş için en hızlı ve en verimli yıkama programını belirler.
- AutoProtect, kullanılmayan baskı ünitelerinin merdane koruma sıvısıyla tam otomatik olarak besler.
- İlave yıkama özellikleri sayesinde geleneksel ve UV mürekkepler arasında hızlı geçiş.

- Sıyırma bıçaklı lak ünitesi, homojen lak uygulaması sağlar. Otomatik lak kalıbı ve blanket değişiklikleri, hazırlık sürelerini kısaltır. Kolay aniloks merdane ve lak değişiklikleri esnekliği daha da artırır.
- Uzatılmış çıkış ve özel üfleyici teknolojisine sahip DryStar® Kombi teknolojisine sahip kalın malzemeler ve yüksek hızlarda mükemmel kurutma.
- Spektrofotometrik renk ölçüm sistemleri, güvenilir ve standartlaştırılmış bir baskı sürecinin sağlanmasına yardımcı olur.
- Kolay kullanım için optimum, hassas tabaka çıkışı ve dokunmatik ekran ile Preset Plus çıkış ünitesi.
- Önceden ayarlanmış değerler, sürekli yüksek baskı kalitesiyle kolay ve tekrarlanabilir üretim elde etmenin hızlı bir yolunu sağlar.

Prinect İş Akışı. Herşey için !

Prinect Business ve Prinect Production, maliyetlendirmeden baskı öncesi, baskı ve baskı sonrası ve faturalandırmaya kadar tüm baskı üretim aşamalarını tek bir uçtan uca süreçte birleştirir. Karmaşıklığı azaltın, kârınızı artırın: Prinect ile, bireysel lisanslar yerine yalnızca gerçekten ürettiğiniz hacim için ödeme yaparken tüm iş akışı işlevlerine erişebilirsiniz.



Preset Plus çıkış ünitesi sayesinde mükemmel istifler, sorunsuz baskı sonrası operasyonları sağlar.



DryStar kurutucularla birlikte lak ünitesi, yüksek hızlarda bile olağanüstülük ve kurutma sonuçları sağlar.



Katlanabilir basamaklar birlikte baskı üniteleri arasındaki geniş alan, hızlı ve kolay kullanıma olanak tanır.



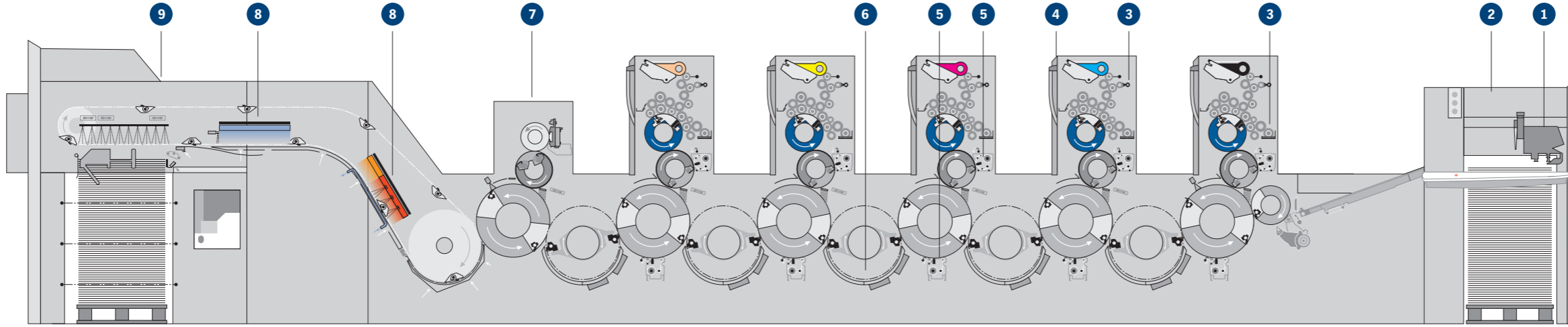
Çift çaplı baskı silindirlere ve Venturi teknolojisi sayesinde çok hassas tabaka hareketi.



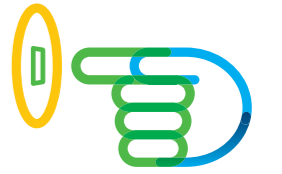
Mürekkep ünitesi ve nemlendirme sistemi, tüm üretim çalışması boyunca sabit renklendirmeye olanak sağlar.



Preset Plus besleme ünitesi, başarılı üretim için en iyi başlangıcı sağlar.



Speedmaster CX 75-5+L. Gösterilen baskı makinesi örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



Push to Stop.
Akıllı matbaa konseptinin anahtarı.

1 Antistatik teknoloji

- StaticStar, özellikle hafif malzemelerle elektrostatik yüklenmeyi en aza indirir ve yüksek üretim hızları için tabaka hareketini optimize eder.

2 Preset Plus besleme ünitesi

- Optimum üretim için başlangıç olarak merkezi emici bant ve pnömatik poza sayesinde tabakanın hassas hizalanması.

3 Mürekkep ve nemlendirme ünitesi

- Mürekkepleme ve nemlendirme sistemi, reaksiyon ve renk kararlılığı sunar. Minimum mürekkep tüketimiyle kısa yollu mürekkepleme işlevi de dahil olmak üzere ilgili işlevler uzaktan kontrol edilebilir.
- Vario işlevi, üretim çalışması sırasında çapaklanmayı önler.

4 Kalıp değiştirme sistemi

- AutoPlate Pro, en kısa sürede tam otomatik, kademeli kalp değişikliklerine olanak sağlar.

5 Yıkama ekipmanları

- Yıkama ekipmanı ile blaket ve baskı silindirlere için olağanüstü sonuçlarla son derece hızlı yıkama.
- Kolay ve ergonomik kurulum ve söküm.
- Yıkama bezinin kolay ve hızlı değiştirilmesi.

6 Tabaka transferi

- Önceden ayarlanabilen Venturi teknolojisine sahip tabaka transfer sistemi ve havalandırma ünitesi, tabakanın besleme ünitesinden çıkışa kadar hassas bir şekilde hareket etmesini sağlar.
- Geniş bir baskı malzemesi yelpazesi için çift çaplı silindir transferi.
- Bu format sınıfındaki en büyük silindir çapı, optimum tabaka transferi ve mükemmel erişilebilirlik.

7 Lak ünitesi

- Sıyırma bıçağı sistemine sahip lak ünitesi ve çok çeşitli lak olanakları ile aniloks merdane teknolojileri, çeşitli uygulamalar için olağanüstü lak sonuçları sağlar.
- Otomatik lak kalıbı değişiklikleri, hızlı ve kolay lak kalıbı ve lak blaketi değişiklikleri sağlar.
- Prinect Press Center 3'te geniş bir aralıkta register ayarları yapılabilir.

8 Kurutucu sistemi

- Çıkış kurutucu üniteleri ve UV ara kurutucular, baskı veya lak ünitelerinin akış yönünde esnek kurutmaya izin verir.
- Çeşitli DryStar kurutma sistemleri (DryStar Lak/Kombi/UV/UV/LE UV/LED) kombinasyonu, tabaka hareketine en uygun şekilde uyarlanır ve uygulamaya uygun olarak iyi kurutma sonuçlarını sağlar.
- İyi erişilebilirlik için kurutma sistemlerinin araçsız sökülebilmesi.

9 Preset Plus çıkış

- İlgili tüm ayarlar, ön ayar verilerinden otomatik olarak alınır.
- Farklı uygulamalarda yüksek baskı kalitesi, serbest konumlandırma, eğik konum seçeneği ve fren modüllerinin kolayca çıkarılmasıyla mümkün olur.
- Balpeteği ızgaralı ön ayarlı çıkış hava sistemi, hava akışlarının optimum dağılımını ve farklı malzemelerin hassas dağıtımını sağlar.

➔ Speedmaster'ınızın ayrıntıları hakkında daha fazla bilgiyi [burada bulabilirsiniz: heidelberg.com/tr](http://burada.bulabilirsiniz.heidelberg.com/tr)

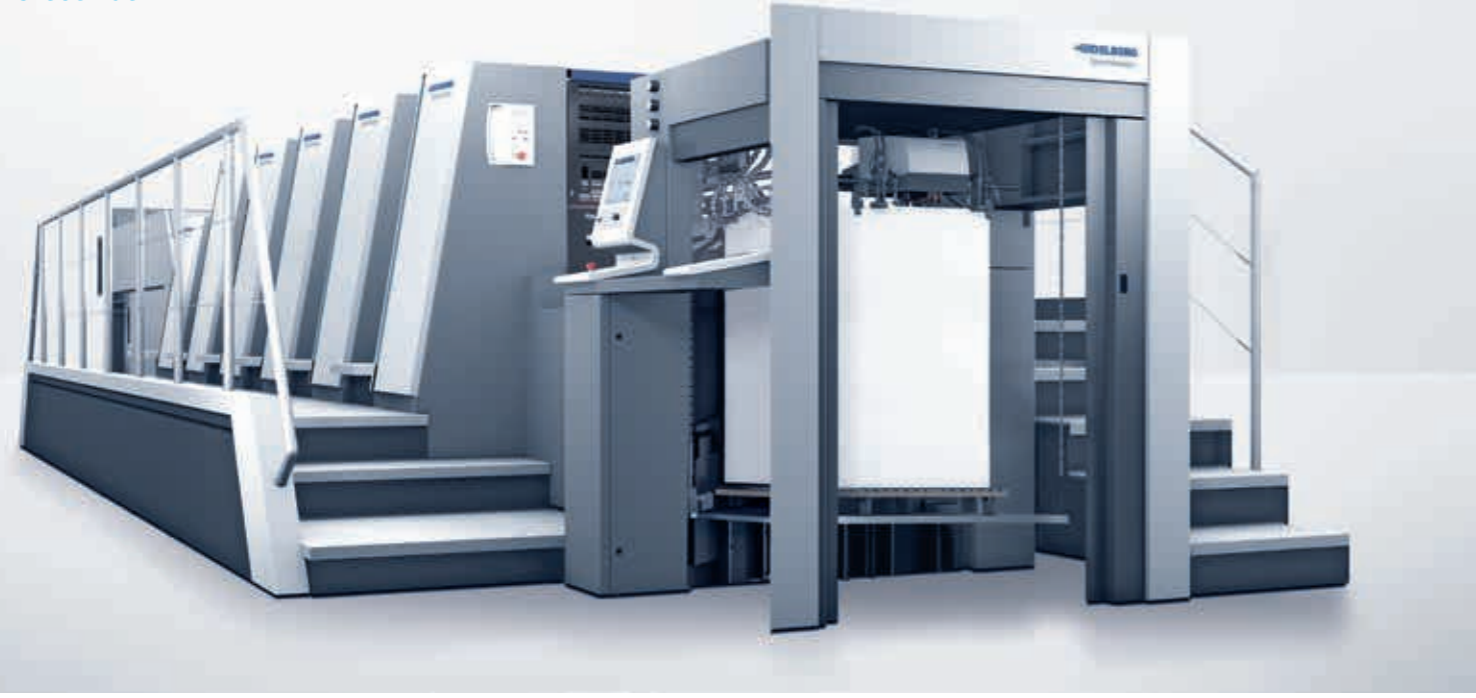
Matbaa Sözleşmeleri.

Lifecycle Smart & Plus:

Esneklik için ortaklık.

Lifecycle Smart & Plus ile matbaanız için ihtiyacınız olan her şeyi size sağlıyoruz: servis, yedek parçalar, sarf malzemeleri ve yazılım. Sizinle yakın bir şekilde çalışarak, işinize en uygun kapsamı, miktarları, hizmet seviyesini ve faturalandırma modellerini seçerek gereksinimlerinize en uygun ürünleri bir araya getiriyoruz. Böylece her zaman ticari olarak esnek ve duyarlı kalmak için tam olarak ihtiyacınız olan şeye sahip olursunuz.

➔ Daha fazla bilgi: heidelberg.com/tr/matbaa_sozlesmeleri



SPEEDMASTER XL 75

50x70 sınıfında zirve performans ofset baskı makinesi. C-Format (53x75 cm) ve F-Format (60.5x75 cm) ve Anicolor baskı ünitesi seçenekleri.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Speedmaster® XL 75, modern tasarımıyla ergonomik çalışma ve gereksinimlerinize göre uyarlanmıştır. 50 x 70 sınıfındaki bu geleceğe yönelik baskı makinesi, yüksek verimlilik, üretkenlik ve kullanım kolaylığı.

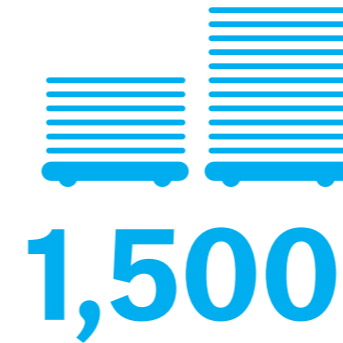
Hayal bile edilemeyen performansı deneyimleyin. Push to Stop ile, baskı üretiminin (OEE) verimliliği en üst düzeye yükseltilebilir. Geçmişte ulaşılması zor olan seviye. Yeni Intellistart® 3 yardım sistemi, kapsamlı, zaman açısından optimize edilmiş otomasyonla iş değişikliklerinizde harikalar sunar.

Tüm baskı süreci boyunca otonom ve navigasyonlu baskı. Push to Stop ve yapay zekanın uygulanması size benzersiz bir kullanıcı deneyimi (UX) sunar. Yeni Intelliline, ilgili makine durumlarını görselleştirmek için kullanılabilir. Makine kullanımını artık her zamankinden daha kolay,

Speedmaster XL 75, ambalaj ve etiket baskısında en zorlu gereksinimler için kapsamlı yapılandırma seçenekleri sayesinde size maksimum esneklik sunar. Sonuç, değişen pazar gereksinimlerine uyum sağlayan bir makinedir. Maksimum kullanılabilirlik ile en yüksek kalite – buna güvenebilirsiniz.

Baskı sürecinde lider. 9 büyük fayda.

Üretkenlik



1,500

daha fazla tabaka/saat düz baskı makinelerinde saatlik hızın 16,500 tabakaya yükseltilmesi sayesinde.

İşi başından sonuna kadar **otonom baskı – 5 dakikadan kısa sürede** tam otomatik iş değişiklikleri.

Ortalama Ekipman Verimliliği OEE'nin iyileştirilmesi sürece bağlı ve operatöre bağlı duruş sürelerinin azaltılması yoluyla, **akıllı otomasyon** yoluyla operatörden bağımsız performans.

İş Hazırlığı

0 dakika

ilave hazırlık süresi: Karakteristik profili kullanarak baskı malzemelerini değiştirirken tam otomatik hava ayarları sayesinde

1 dakika

ve daha az sürede En hızlı yıkama programı ile blanketleri yıkamak için



2 dakika

AutoPlate XL ile **Speedmaster XL 75-8-P+L** modelinde tam otomatik, eş zamanlı kalıp değişimi için.

Kullanıcı Dostu

Auto Protect

0 çaba

Saphira silindir koruma sıvısının Intellistart sürecinde tam otomatik uygulanması.

Her bir baskı birimi için tüm silindir ayarları, Roller Check Assistant yazılımıyla kaydedilen ayar döngüsü başına **5 dakika ve 20 dakikada** bir kontrol edilir.



1 tıklama

Yeni **Heidelberg Kullanıcı Deneyimi**. Sezgisel işletim konsepti Intellistart 3 ile entegre Speedmaster İşletim Sistemi.

Sıradışı özellikler. Genel bakış.

Speedmaster XL 75, sınıfında yeni standartlar belirliyor. Benzersiz navigasyon ve kapsamlı yardım sistemleri içeren Heidelberg Kullanıcı Deneyimi öne çıkan özelliklerden biridir. Yeni Speedmaster jenerasyonunun yenilikçi teknolojisi size yüksek düzeyde otomasyon, optimum ergonomi, kolay kullanım, kısa hazırlık süreleri ve istikrarlı süreçler sunar. Baskı hiç olmadığı kadar kolaylaştı.



Önemli Özellikler:

- Yenilikçi, süreç odaklı operatör yönlendirme sistemi Intellistart 3 ile yüksek performanslı kontrol istasyonu Prinect Press Center® XL 3.
- Intellistart 3, verimli iş hazırlığı ve zaman açısından optimize edilmiş iş değişim programlarının otomatik olarak oluşturulması için patentli süreç ve iş odaklı yardım sistemi.
- Çok çeşitli baskı malzemeleri için yüksek esneklik 0,03 ila 0,8 mm standart olarak ve özel uygulamalar için maksimum 1,0 mm'ye kadar baskı malzemesi kalınlığı opsiyonu mevcuttur.
- Metalize lamine malzemeler, folyolar, etiketler ve kartonlar gibi her türlü baskı malzemeleri işlenebilir.
- Önceden ayarlanmış değerleri kullanarak, tüm tabaka transfer sistemi baskı malzemesine uyum sağlar ve hızlı ayar, yüksek üretim hızları ve güvenilir, sürekli üretim sağlar.
- Düz baskı makineleri için AirTransfer sistemi ve ön/arka baskı makineleri için değişken AirTransfer sistemi, mükemmel, temassız tabaka hareketi sağlar.

- AutoPlate Pro ve AutoPlate XL ile tam otomatik kalıp değişimi sayesinde daha kısa hazırlık süreleri. Hassas kalıp besleme ve tanımlama, hızlı bir şekilde kesin register sağlar. Operatör, kalıplar değiştirilirken diğer görevleri yerine getirebilir.
- Spektrofotometrik inline renk ölçüm sistemi Prinect Inpress Control 3 otomatik olarak ölçer, rengi kontrol eder ve anında ve tüm hızlarda register ayarı gerçekleştirir.
- Optimum yıkama sonuçları için mürekkep ünitesi, blanket ve baskı silindiri için yıkama ekipmanları. Yıkama Asistanı, kısa ve etkili yıkama için en uygun yıkama programını belirler.
- Auto Protect, kullanılmayan baskı ünitelerini tam otomatik olarak silindir koruma sıvısıyla besler ve silindirleri uzun vadede korur.
- Düz baskı makinelerinde saatte 16.500 ve 18.000 tabakaya varan üretim hızları sayesinde zaman ve maliyet tasarrufu, daha uzun tirajlarda bile hızlı işleme sağlar.

- Özel aksesuarlar, zorlu baskı malzemelerinde bile yüksek baskı hızlarına ulaşmayı kolaylaştırır.
- Sıyırma bıçağı (chambered blade) sistemli lak ünitesi, homojen lak uygulaması sağlar. Otomatik lak kalıbı ve blanket değişiklikleri, hazırlık sürelerini kısaltır.
- DryStar® kurutucu teknolojisi, her uygulama için doğru kurutucuyu sağlar. Hızlı baskı sonrası ve özel uygulamalar, uygulama yelpazesinin farklılaşmasını ve genişletilmesini sağlar.
- Balpeteği ızgaralı ön ayarlı çıkış hava sistemi, hava akışlarının optimum dağılımını ve farklı malzemelerin hassas çıkışını sağlar.
- Modüler baskı konsepti, ekonomik inline üretimden karmaşık uygulamalara kadar esnek bir lak, baskı ve ön/arka baskı üniteleri kombinasyonuna izin verir.
- Baskı makinesinin büyük silindir çapı ve sağlam ve ergonomik tasarımı, maksimum çalışma düzgünlüğü ve kullanım kolaylığı sağlar.

► **Teknik veriler hakkında daha fazla bilgiye linkten ulaşabilirsiniz: [heidelberg.com/tr](https://www.heidelberg.com/tr)**



Preset Plus çıkış ünitesi sayesinde mükemmel istifler, sorunsuz baskı sonrası operasyonları sağlar.



Lak ünitesi, en yüksek hızlarda bile olağanüstü lak ve kurutma sonuçlarına izin verir.



Mürekkep ünitesi ve nemlendirme sistemi, tüm üretim çalışması boyunca sabit renklendirmeye olanak sağlar.



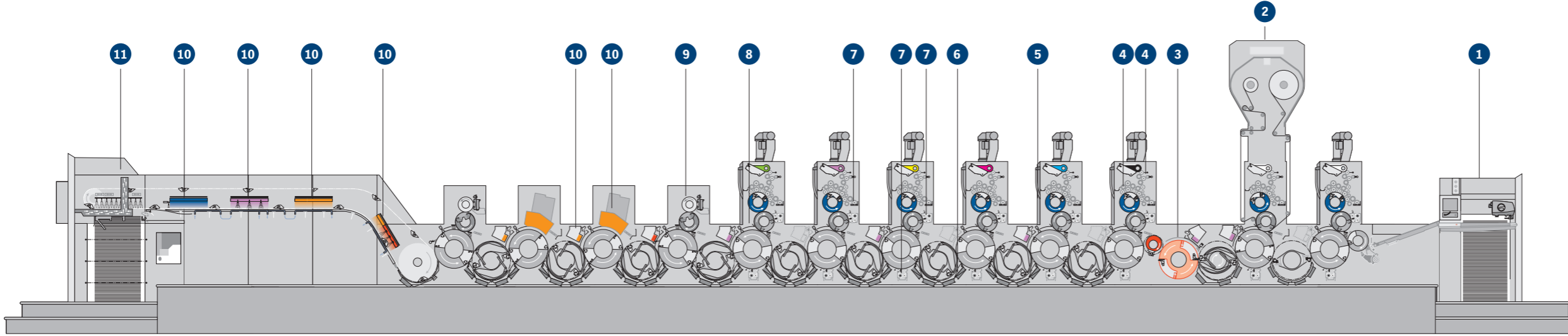
Mükemmel tabaka transferi, beslemeden çıkışa kadar en yüksek performansı sağlar.



AutoPlate Pro veya AutoPlate XL ile tam otomatik kalıp değiştirme.



Preset Plus besleme ünitesinin tam otomatik geçişi, en hızlı malzeme değişikliklerini sağlar.



FoilStar soğuk yıldız sistemi ile Speedmaster XL 75-8-P+LYL. Gösterilen baskı makinesi örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



Push to Stop.
Akıllı matbaa konseptinin anahtarı.

1 Preset Plus besleme ünitesi

- Preset Plus besleme ünitesi, malzemeleri değiştirirken en kısa hazırlık süreleri ve sabit tabaka hareketi için tüm ilgili ebat ve hava ayarlarını düzenler.

2 Soğuk yıldız modülü

- FoilStar®, iki ofset baskı ünitesini kullanarak soğuk yıldız uygulaması ile inline sonlandırma sağlar.

3 Ön/arka baskı ekipmanı

- Tam otomatik ayarlı ön/arka baskı ekipmanı, hafif malzemelerden 0,8 mm'lik baskı malzemesi kalınlıklarına kadar çok çeşitli malzemelerde hassas hizalama ve tabaka kılavuzluğunu garanti eder.
- Dinamik tabaka aralığı kontrolüne sahip değişken AirTransfer sistemi, karakteristik bir profile dayalı temassız tabaka hareketi sağlayarak düz baskı ve ön/arka baskıda olağanüstü baskı kalitesi sağlar.
- PerfectJacket® ve TransferJacket Blue silindir ceketleri, düz baskı ve ön/arka baskıda optimum baskı kalitesini garanti eder.

4 Mürekkep ve nemlendirme ünitesi

- Mürekkep ünitesi ve nemlendirme ünitesi hassas özelliktedir, renk stabildir ve hızlı renk değişimlerine izin verir. Minimum mürekkep tüketimi ile kısa yollu mürekkepleme işlevi de dahil olmak üzere ilgili işlevler uzaktan kontrol edilebilir.
- Renk profilinin hassas bir şekilde önceden ayarlanması, üretimin hızlı bir şekilde başlatılmasını sağlar. Color Assistant Pro, mürekkep ön ayarını tamamen otomatik olarak uygular.
- Vario işlevi, üretim çalışması sırasında renk dalgalanmalarını önler.

5 Kalıp değiştirme sistemi

- AutoPlate Pro ve AutoPlate XL, hassas ve hızlı kalıp değişimi sağlar.

6 Tabaka transferi

- Venturi üfleyici teknolojisine sahip AirTransfer sistemi, temassız ve yumuşak tabaka hareketi sağlar.

7 Yıkama ekipmanları

- Olağanüstü yıkama sonuçlarıyla birlikte son derece kısa yıkama sürelerine sahip blanket ve baskı silindirlere için program kontrollü yıkama ekipmanları.
- Yıkama Asistanı, kirlilik düzeyine göre mürekkep ünitesi, blanket ve baskı silindirlere için en uygun yıkama programının otomatik olarak seçilmesini sağlar.

8 Prinect Inpress Control 3

- Entegre ölçüm sistemi, üretim sırasında register ile rengi ölçer ve kontrol eder ve böylece baskıya hazırlık sürelerini ve tabaka firelerini azaltır.

9 Lak ünitesi

- Sıyırma bıçağı (chambered blade) sistemine sahip lak ünitesi ve geniş bir aralığa sahip lak türü ile aniloks merdane teknolojileri, çeşitli uygulamalar için olağanüstü lak sonuçları sağlar.
- Otomatik lak kalıbı değişiklikleri, hızlı ve kolay lak kalıbı ve blanketi değişiklikleri sağlar.
- Kolay aniloks merdane ve lak değişiklikleri esnekliği daha da artırır.

10 Kurutucu sistemleri

- Kurutma üniteleri ve UV ara kurutucular, baskı veya lak ünitelerinin akış yönünde esnek şekilde kurutmasına izin olanak sağlar.
- Çeşitli DryStar kurutma sistemleri (DryStar Lak/Kombi/Kombi UV/UV/LE UV/LED Pro) tabaka hareketine en uygun şekilde ayarlanır ve en iyi kurutma sonuçlarını sağlar.
- İyi erişilebilirlik için kurutma sistemlerinin ekipmansız sökülebilmesi.

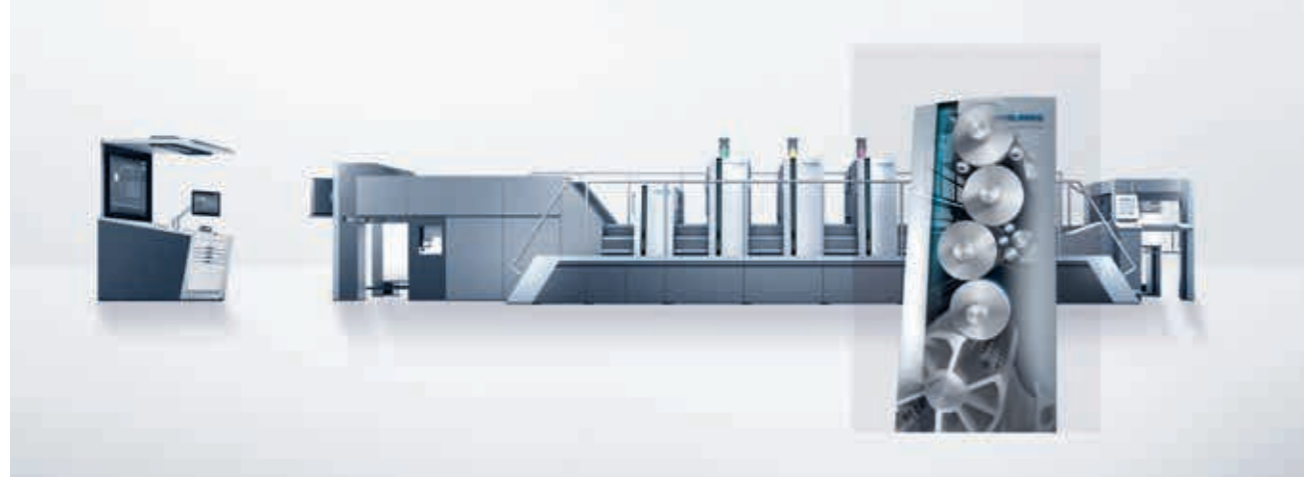
11 Preset Plus çıkış ünitesi

- Preset Plus çıkış ünitesi, düzgün bir şekilde hizalanmış kenarlara sahip istifler oluşturur. Tüm ayarlar, ön ayar verileri adapte edilerek burada otomatik olarak yapılır.
- Dinamik tabaka freni, kritik malzemeleri bile güvenli ve kontrollü bir şekilde istif üzerine yerleştirir.

➔ Speedmaster'ımız hakkında tüm bilgiyi bu linkte bulabilirsiniz:
heidelberg.com/tr

Speedmaster XL 75 Anicolor 2. Kısa tirajlarda mükemmel sonuçlar.

Anicolor 2 bölgesiz kısa yollu mürekkep ünitesine sahip Speedmaster XL 75, yüzde 100 ofset kalitesinde hızlı ve uygun maliyetli üretim için özellikle kısa tirajlarda yüksek üretkenliği garanti etmeye tasarlanmıştır.



Anicolor 2 teknolojisi

Speedmaster XL 75 Anicolor® 2'nin mürekkep ünitesi, mürekkep hazne bıçağı olan tek hızlı bir aniloks merdaneden oluşur. Mürekkep, bir mürekkep form merdanesi ile aniloks merdaneden baskı kalıbına aktarılır. Mürekkep yoğunluğu, sıcaklığın uyarlanması ve Anicolor Booster'ın etkinleştirilmesiyle çok çeşitli baskı malzemesi ve ekstra renklere göre önemli ölçüde değiştirilebilir ve uyarlanabilir.

Kısa tirajlı üretimlerde dahi ekonomik

Speedmaster XL 75 Anicolor 2 ile kısa tirajlı işler dahi ekonomik olarak üretilebilir. Hızlı ve sürekli mürekkepleme, baskı işlerinin sadece birkaç tabaka sonra üretime hazır olduğu anlamına gelir. Daha yüksek tirajlarda da ofset teknolojisinin avantajlarından yararlanırsınız.

Önemli özellikler

- Çok kısa tirajlı işlerin uygun maliyetli üretimi
- En kısa hazırlık süreleri
- Mümkün olan en az kağıt israfı sayesinde maliyet tasarrufu
- Baskı sürecinin yüksek standardizasyonu ve otomasyonu
- Hızlı, homojen mürekkepleme ve yüksek üretim kararlılığı
- Çok çeşitli baskı malzemesi yelpazesi
- Spot renklerin, metalik renklerin ve UV veya özel lakların baskısı

Pazara özel çözümler

Etiket ve ambalaj baskısında (örneğin ilaç veya kozmetik endüstrisinde), Anicolor 2 çok kısa üretim süreleri ve düşük tirajlar için büyük tasarruf potansiyeli sunar. Ekstra renkler çok hızlı bir şekilde değiştirilebilir veya Multicolor (çok renkli) iş akışı aracılığıyla basılabilir.

Olağanüstü hızlı işler için. Zirve performans UV çözümleri.

Speedmaster XL 75'inizi farklı UV sistemleriyle donatmak, hizmet yelpazeniz ve baskı makinenizin performansı açısından seçeneklerinizi artırır. Kullanabileceğiniz baskı malzemesi seçiminde daha fazla esnekliğe sahip olursunuz ve müşterilerinize katma değerli işler için çok çeşitli özel efektler sunabilirsiniz.



DryStar UV

Bu sistemle, ambalaj, etiket ve güvenlik ürünleri üreten matbaacılar, çok çeşitli baskı malzemeleri üzerinde tam kapsamlı efektler üretir.

DryStar LE UV

LE UV sistemi kullanılarak üretilen tabakalar anında kurur ve doğrudan baskı sonrasına geçebilir. Bu teknoloji, özellikle ticari matbaacıların düşük tirajlı işleri hızlı ve verimli bir şekilde hızlı geri dönüşlerle işlemesine yardımcı olur. Ek olarak, daha geniş bir baskı malzemesi yelpazesi işlenebilir ve geleneksel üretime göre daha özel efektler sunulabilir.

DryStar UV ve DryStar LE UV ile Instant Start yazılımı iş değiştirirken bekleme sürelerini kısaltır. Her iki sistemin ampul, reflektör ve kapak teknolojisi, kullanılan enerjiden en iyi şekilde yararlanmak üzere tasarlanmıştır. Bunun sizin için faydaları, sistem bekleme modundayken daha uzun bir ampul ömrü ve daha düşük enerji tüketimidir.

DryStar LED Pro

Yeni DryStar LED Pro jenerasyonu, LED kurutma performansını daha da artırdı ve kullanım bir kez daha optimize edildi. Işığın hassas şekilde odaklanması ve tabaka hareketinden en uygun mesafe, size mükemmel kuru bir tabaka verir. Baskı makinesinde herhangi bir radyan ısı olmadan maksimum enerji verimliliği, düşük maliyetle mümkün olan en iyi üretim koşullarını sağlar.

Anında Açma/Kapama sistemi sayesinde bekleme modunda (hazırlık süreleri, yıkama süreleri) güç tüketilmez. Güç tüketimi, işin tirajına bağlı olarak diyetlerin zamanlaması ile daha da azaltılır. Otomatik ebat ayarı, yalnızca tabakanın genişliği için gerçekten gerekli olan diyetleri etkinleştirir.

Gelişmiş sıcaklık ve güç yönetimi, 20.000 saate kadar çalışmadan sonra bile uzun bir hizmet ömrünü garanti eder.

Uygulama yelpazesini genişletin

Mat ve parlaklık efektleri, inci parlaklığı efektleri, metalik efektler vb. gibi tüm özel efektleri müşterilerinize sunabilir ve aynı zamanda matbaanızdaki üretim sürelerini azaltabilirsiniz. Ek olarak, plastik bazlı ve doğal kağıtlar da kullanılabileceğinden baskı malzemesi seçimini artırabilirsiniz.

Tam esneklik ile enerji tasarrufu

UV sistemi, baskı makinesinin çalışma konseptine tamamen entegre edilmiştir ve performans özellikleriyle tam olarak koordine edilmiştir. İster lamba ister diyet teknolojisine dayalı olsun, UV sistemleri, üniteler arasındaki ara kurutucuların konumunu seçme yeteneği sayesinde en verimli enerji kullanımını ve tam esnekliği sunar. Sürgülü kurutucu modülleri alet gerektirmeden değiştirilebilir, bu da işleri değiştirirken hazırlık sürelerini kısaltır. Her iki teknolojiyle karma işlem uygulamaları da mümkündür ve uygulama yelpazenizi tamamen genişletmenin başka bir yoludur.



SPEEDMASTER CX 104

70x100 sınıfında esnek ve güçlü özellikleri ile iş modelinize göre uyarlanabilen baskı makinesi. 72x104 cm tabaka ebadı ve saatte 16,500 tabaka baskı hızı ile her alanda benzersiz.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Baskı hiç bu kadar kolay olmamıştı.

Speedmaster® CX 104'ün makine konsepti, kanıtlanmış güvenilirliği teknik yenilik ve olağanüstü bir işletim konsepti ile birleştirir. Speedmaster CX 104, navigasyonlu veya otonom üretime kadar size yepyeni fırsatlar sunuyor. Bu, Intellistart® 3 ve zaman açısından optimize edilmiş otomasyonla iş değişikliklerinde devrim yaratan ve tam şeffaflık sağlayan yeni Intelliline gibi akıllı yardım sistemleri ile mümkün olmaktadır.

Yeni formattaki çok yönlü düz baskı makinesi, hafif kağıttan sert kartona kadar tüm malzemeleri kolaylıkla işleyebilir. Saatte 16.500 tabakaya varan hızlarıyla, performans söz konusu olduğunda da özel bir baskı makinesidir. Ve yeni geliştirilen, kullanımı kolay lak ünitesi, tüm müşterilerinizin sonlandırma hayallerini gerçekleştirmenize yardımcı olur.

Bu çok yönlü ve verimli performans, yalnızca ambalaj profesyonellerini değil, aynı zamanda ticari ve etiket matbaacılarını da etkiliyor. Gelecekte başka hangi segmentle ilgilendiğiniz önemli değil, Speedmaster CX 104, çeşitli eklenti paketleriyle tamamen ihtiyaçlarınıza göre serbestçe yapılandırılabilir. Sizin için bu, geleceğe yönelik ek koruma ve yatırım güvenliği anlamına gelir.

Baskı sürecinde lider. 10 büyük fayda.

Verimlilik



% 50

daha az hazırlık süresi
Autoplate Pro tam otomatik kalıp değiştirme sistemi sayesinde.

Otomatik Koruma (Auto Protect):
Çalışma sırasında merdanelerin aşınmaya karşı koruması.

16,500

tabaka / saat baskı
Ambalaj için hafif kağıttan kalın kartona kadar.

Ekoloji

Yıkama Asistanı –



verimli ve kaynak dostu yıkama için her zaman optimum yıkama programı.

Sadece
2 cl



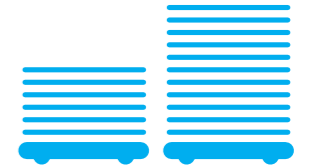
Her bir blanket yıkama döngüsü için yıkama sıvısı miktarı.

Kapatmadan tasarruf edin - Stand by (bekleme) işlevi elektrik tüketimini azaltır

%50'ye kadar tasarruf.

LED gün ışığı lambasına sahip Prinect Press Center XL 3, performansı **yüksek enerji verimliliği** ile birleştirir.

Teknoloji



Temiz baskıya geçiş

30 tabaka

Prinect Inpress Control 3 ile.

Güçlü mürekkep buharı çıkarma (Ink mist extraction) Güvenli UV baskı işlemleri ve sağlıklı bir çalışma alanı için.



Heidelberg Kullanıcı Deneyimi (UX).

Prinect Press Center XL 3 kumanda masası ile birlikte.

En küçük ayrıntısına kadar etkileyici. Genel bakış.

Geleceğe Hoşgeldiniz! Speedmaster CX 104 ile tüm baskı gereksinimleri için ideal bir şekilde hazırlanırsınız. Speedmaster CX 104, navigasyonlu veya otonom üretim dahil olmak üzere çok çeşitli olanaklar sunar. Bu, Intellistart 3 ve benzersiz Intelliline gibi akıllı destek sistemleriyle sağlanır.



• Yüksek performans

Hafif kağıttan kartona kadar tüm malzemeler için saatte 16.500 tabakaya kadar maksimum hız.

• Güçlü otomasyon

daha kısa hazırlık süreleri, daha az kağıt israfı ve güvenilir yüksek baskı kalitesi için.

• En yüksek sonlandırma talepleri için

Olağanüstü çalışma rahatlığına sahip yenilikçi lak ünitesi. İyi düşünülmüş aniloks silindir konsepti, çok daha kısa hazırlık sürelerine ve dolayısıyla daha fazla ekonomiye neden olur.

• UV teknolojisi için hazır

Anında kuruyan tabakalar sayesinde hızlı baskı sonrası ve teslim süreleri. DryStar LE UV ve DryStar LED kurutucu üretimi, yüksek enerji verimliliği ve kısa hazırlık süreleri ile eş anlamlıdır. Yeni, yüksek verimli mürekkep buharı çıkarıcı, temiz bir çalışma ortamını garanti eder.

• Ergonomik makine tasarımı

Tüm makine bileşenlerine optimum erişime sahip yenilikçi, üzerinde yürünebilir konsept, kullanım kolaylığı için son derece yüksek bir standart belirler.

• Heidelberg Kullanıcı Deneyimi (UX)

Prinect Press Center XL 3, türünün tek örneği navigasyon teknolojisi Intellistart 3 ve akıllı yardım sistemleri, öngörülebilir sonuçlar ve artırılmış performans sağlar.

• Yüksek üretkenlik

tüm üretim için iş hazırlığı ve baskı sürecini izleme yoluyla: Prinect Inpress Control® 3, anında ve tüm hızlarda renk ve register'ı otomatik olarak ölçer ve kontrol eder.

• Hızlı kalıp değişimi

AutoPlate Pro ile tam otomatik sıralı kalıp değişimi.

• Güvenilir tabaka transferi

0,03 ila 1,0 milimetre aralığındaki malzemeler için transfer silindirinde evrensel makaslara sahip AirTransfer sistemi. Farklı kağıt ve karton türlerine hızlı ve kolay geçiş.

• Verimli ve akıllı yıkama

Sensör tabanlı izleme ve son derece kısa yıkama süreleri ile mürekkep ünitesi, blanket ve baskı silindirleri için tam otomatik, program kontrollü yıkama ekipmanları.

Wash Assistant, sadece az miktarda yıkama kimyasalı ile optimum sonuçlar için iş için en iyi programı bulur.

• Merdane koruma

Otomatik Koruma, çalışma sırasında kullanılmayan mürekkep merdanelerinin tam otomatik olarak korunmasını sağlar.

• Astarlı mürekkep çeşmesi

Kendi kendini kalibre eden ve bakım gerektirmeyen mürekkep bölgeleri sayesinde hızlı ve kolay temizlik.

• Standartlaştırılmış, homojen mürekkepleme

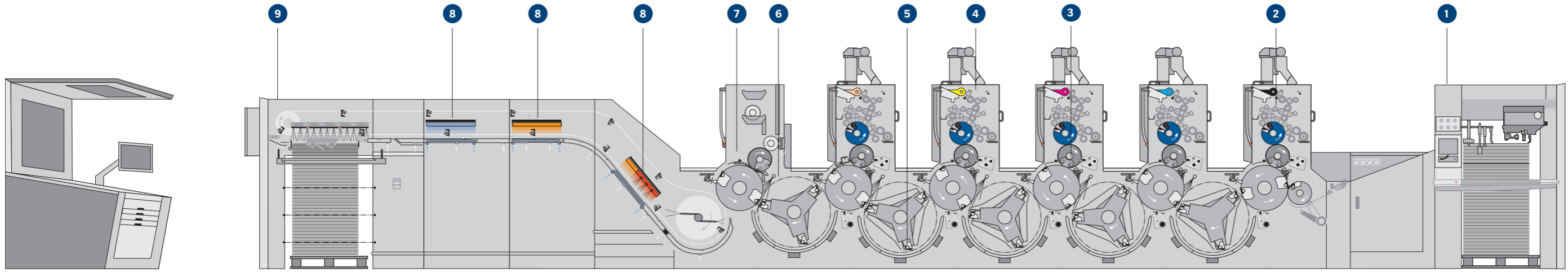
Color Assistant Pro yazılımı, tespit edilen temiz bir tabakaya göre otomatik olarak farklı kağıtlar, mürekkepler ve baskı koşulları için mürekkep ön ayarlarını uyarlar.

• Üretim sürekliliği

Tam otomatik, kesintisiz istif değişimi için otomatik non-stop çıkış ünitesi

• Esnek makine konfigürasyonları

müşterilerinizin sizden istedikleri her şey için farklı eklenti paketleri ile.



Gösterilen makine örnek bir konfigürasyondur.
Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.

İŞ MODELİNİZ İÇİN ÖZEL OLARAK ÜRETİLDİ.

Bir bakışta makine bileşenleri – Esnek konfigürasyon seçeneklerine sahip Speedmaster CX 104'te herkes için bir şeyler vardır.

1 Besleme ünitesi

Preset Plus besleme ünitesi, ebat ve hava ayarlarını otomatik olarak ayarlar. Sezgisel ve ergonomik kullanım için dokunmatik ekranlı kontrol paneli.

2 Mürekkep ve nemlendirme ünitesi

Olağanüstü üretim kararlılığı için astarlı mürekkep çeşmeli mürekkep ünitesi ve Alcolor® nemlendirme ünitesi. Mürekkep bölgelerinin kendi kendine kalibrasyonu ve mükemmel mürekkep ölçümü için Color Assistant Pro yazılımı.

3 Baskı ünitesi

En kısa sürede tam otomatik, kademeli kalıp değişimi için AutoPlate Pro. Mürekkep çeşmelerinin otomatik doldurulması için InkStar® mürekkep besleme sistemi.

4 Yıkama ekipmanları

Kısa yıkama süreleri için mürekkep ünitesi, blanket ve baskı silindireleri için tam otomatik yıkama ekipmanları. Otomatik Koruma: merdane koruyucu, ünite kullanılmadığında mürekkep merdanesinin aşınmasını azaltır.

5 Tabaka transferi

AirTransfer sistemi, olağanüstü tabaka hareket kalitesi ve baskı malzemesi esnekliği için Venturi emici teknolojisine sahip temassız tabaka kılavuzu.

6 Renk ve register ölçüm ve kontrol sistemi

Prinect Inpress Control 3, üretim sırasında rengi spektrofotometrik olarak ölçer ve kontrol eder. Register, aynı anda kontrol edilir ve yeniden ayarlanır.

7 Lak ünitesi

Yüksek kaliteli hazne bıçağı sistemine ve aniloks merdane ve bıçakları için benzersiz hızlı değiştirme sistemine sahip yenilikçi lak ünitesi. Yüksek parlaklıkta homojen lak uygulaması.

8 Kurutucu sistemi

Kızılötesi (IR), sıcak hava ve sirküsyonlu hava modüllerine sahip DryStar Kombi, tabaka hareketiyle en iyi şekilde koordine edilmiştir.

9 Çıkış ünitesi

Ön ayar verilerini benimseyerek en kısa hazırlık süreleriyle yüksek hassasiyette istif oluşumu için Preset Plus çıkış ünitesi. Otomatik non-stop ekipmanı, çıkışta tam otomatik, kesintisiz istif değişimi sağlar. Dinamik tabaka freni, kontrollü koşullar altında çıkış hızına yavaşlatır.



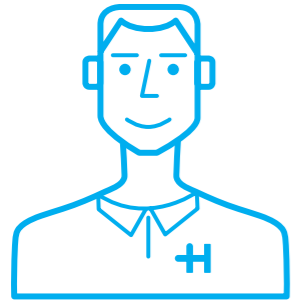
Akıllı otomasyon

Heidelberg Deneyimi (UX)

Prinect Press Center XL 3 ve akıllı destek sistemleri, benzersiz Intellistart 3 navigasyonu aracılığıyla planlanabilen ve performansı artıran sonuçlar sağlar.

Odak noktası kullanıcıdır.

- Speedmaster İşletim Sistemi: Prinect Press Center XL 3'te sezgisel dokunmatik kullanım ile rahat kontrol.
- Entegre destek sistemleri: Kısa hazırlık süreleri ve güvenilir şekilde yüksek baskı kalitesi için.
- Push to Stop: Intellistart 3 ve Intelliguide ile navigasyonlu / otomatik baskı.
- 24" çoklu dokunmatik ekran: Akıllı telefona benzer sezgisel kullanım.
- LED renk test ışığı: Her şey doğru ışık ile.
- Intelliline navigasyon desteği: Baskı ünitelerindeki renkli LED ışıklar ile üretim her zaman kontrol altında.
- Prinect iş akışı: Mükemmel veri ve renk yönetimi

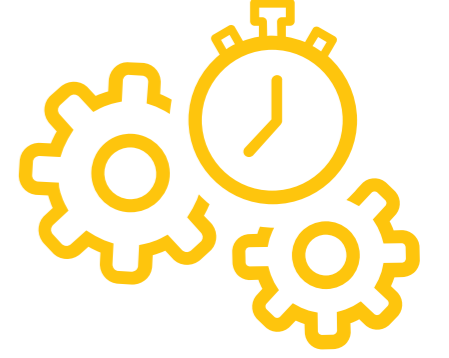


Yenilikçi kullanım konsepti

Optimum çalışma ortamı için ergonomik tasarım.

İyi tasarlanmış basamaklar, iniş ve ray sistemi, baskı makinesine kolay erişim sağlar. Operatörün güvenle kullanması için tüm çalışma alanlarına kolayca erişilebilir. Arıza süresi önemli ölçüde azalır ve genel üretkenlik artar.

Akıllı tasarım çözümleri sayesinde, operatör ergonomisindeki bu avantaj, ilave alan pahasına sağlanmaz.



Kolay değişiklikler

Olağanüstü kullanım kolaylığına sahip yenilikçi bir lak ünitesi.

Yenilikçi lak ünitesi, farklı baskı işi çeşitlerine hızlı geçişler için tasarlanmıştır.

Lak ünitesindeki geliştirilmiş aniloks merdane değişimi, iş hazırlığını fark edilir derecede daha kolay, daha güvenli ve daha hızlı hale getirir. Lak kalıbı artık kolayca merkezi olarak da takılabilir. Bu, geçişleri önemli ölçüde hızlandırır. Prinect Press Center XL 3 aracılığıyla makine kontrolüne entegrasyon, register ayarı ve çıkış kontrolü gibi çok sayıda uzaktan ayarlama seçeneği sunar.



Çok yönlü

Kullanım, baskı sürecini belirler, seçim sizin.

Speedmaster CX 104, geleneksel ve anında kuruyan UV renkleri arasında esnek bir şekilde geçiş yapmanızı sağlar Mürekkep ünitesi, blanket ve baskı silindiri için ek yıkama döngüsü ile desteklenir.

Otomatik koruma.

Çalışma sırasında merdane koruması. Bir geçişten sonra bir baskı ünitesi kullanılmamışsa, otomatik olarak tamamen yıkanır ve merdane koruma kimyasalı uygulanır.

Temiz çevre - Temiz işyeri.

Genel olarak, mürekkep ünitesinde az ya da çok belirgin buhar çıkışı oluşur. Bu, Speedmaster CX 104'teki entegre ve güçlü mürekkep buharı çıkarma sistemi tarafından emilir.



SPEEDMASTER XL 106

Şimdiye kadarki en akıllı Speedmaster, Heidelberg'in üstün mühendislik sanatının ulaştığı zirve noktadır. Üretimde oyunu değiştiren teknolojiye tanık olun.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Baskı makinesinin ulaştığı son nokta.

Speedmaster XL 106, yeni güncellemelerle saatte 21.000 tabakaya varan hızlarda, sürekli yüksek kalitede güvenilir bir şekilde baskı gerçekleştirir. Yapay zeka tarafından desteklenen basit ve verimli baskı yöntemini keşfedin. İster sık iş değişiklikleri içeren kısa tirajlı işler, ister uzun tirajlar olsun, Speedmaster XL 106, başarınız için en yüksek performans sınıfımızdır.

Heidelberg®'in Speedmaster® XL 106 yeni jenerasyonu, şimdiye kadarki en akıllı Speedmaster'dır. Karmaşık ambalaj baskı uygulamalarının ihtiyaçlarına göre özel olarak hazırlanmış yenilikçi çözümler sunar. Böylece makineler, gelecekte kendinizi yeniden keşfetmeniz için mümkün olan en iyi temeli sağlar. Hayal bile edilemeyen performansı deneyimleyin. Push to Stop ile baskı üretiminin (OEE) verimliliği geçmişte ulaşılmaması zor bir düzeye yükseltilebilir. Yeni Intellistart® 3 yardım sistemi, kapsamlı, zaman açısından optimize edilmiş otomasyonla iş değişikliklerinizde devrim yaratır.

Push to Stop ve yapay zekanın uygulanması size benzersiz bir kullanıcı deneyimi (UX) sunar: tüm baskı süreci boyunca otonom ve navigasyonlu baskı. Yeni Intelliline, ilgili makine durumlarını görselleştirmek için kullanılabilir.

Baskı sürecinde lider. 9 büyük fayda.

İş Hazırlığı



1 dakika.

nın altında AutoPlate XL 3 ile kalıp değişimi

Hycolor Multidrive ile eş zamanlı baskıya hazırlık süreçleri – kalıp değiştirme, mürekkebi ünitesi, blanket ve baskı silindireleri yıkama- bir seferde son tabakadan 5 dakika sonra ambalajların arka baskısını gerçekleştirebilirsiniz.

0 dk.

karakteristik profilleri kullanarak baskı malzemesini değiştirirken tam otomatik hava ayarları sayesinde ek hazırlık süresi.

Üretkenlik



Çıkış ünitesindeki atık tabaka çıkarma sistemi üretim sırasında hatalı olarak algılanan tabakaları otomatik olarak ayırır – **ilave kalite kontrole gerek kalmaz.**

Temiz baskıya geçiş

30 tabaka

Prinect Inpress Control 3 ve **Akıllı Mod** ile.

Ortalama Ekipman Verimliliği OEE'nin iyileştirilmesi sürece bağlı ve operatöre bağlı duruş sürelerinin azaltılması yoluyla, **akıllı otomasyon** yoluyla operatörden bağımsız performans.

Kullanıcı Dostu

0 dk.

Lak ünitesindeki tam otomatik yıkama ekipmanı sayesinde manuel temizleme süresi.



Otonom baskı

ilk iyi tabakadan son tabakaya kadar, tam otomatik iş değişimi – **navigasyonlu baskının nihai çözümü.**

1 tıklama

Speedmaster'da yeni Heidelberg Kullanıcı Deneyimi Sezgisel dokunmatik kullanım konseptine sahip entegre Speedmaster İşletim Sistemi.

Speedmaster XL 106.

Ambalaj baskısında başarı hikayesinin temeli.

Speedmaster XL 106, sık iş değişiklikleri için doğru makinedir. Düz baskı modunda saatte 21.000 tabakaya kadar sabit üretim hızıyla sürekli yüksek kalite, daha uzun tirajlarda da etkileyicidir. Paralel baskı hazırlığı süreçleri; ambalaj, ticari ve etiket baskısında üretkenliği artırır. Otomasyon bileşenlerinin akıllı etkileşimi, tüm baskı ürünlerinin uygun maliyetli üretimini sağlar.



Ambalaj ve etiket baskısındaki paralel baskıya hazırlık süreçleri Speedmaster'ın üretkenliğini artırır

Otomasyon bileşenlerinin akıllı etkileşimi, ambalaj baskısında tüm ürünlerin uygun maliyetli üretilmesini sağlar.

Merkezi bir bileşen, bir navigasyon sistemi gibi size hedefinize giden en kısa rotayı gösteren Intellistart 3 yardım sistemidir. Her iş değişikliği için Intellistart 3, paralel olarak yürütülebilecek tüm süreçleri dikkate alarak optimal bir iş akışı dizisi oluşturur. Sipariş hazırlama ve veri aktarımı ideal olarak önceki iş hala üretimdeyken gerçekleştirilir. Hazırlık süreci boyunca, operatörler Intelliguide ve Process View ile süreçlerin sırası ve durumu hakkında her zaman bilgilendirilir. Verimsiz zamanlardan kaçınmak için gerekli manuel faaliyetlerden haberdar edilirler.

Böylece baskı üretimi, daha önce ulaşılması zor olan bir verimlilik düzeyine ulaşabilir. İşlemler, operatörden bağımsız olarak yürütülür ve manuel müdahalelerden kaynaklanan hata oranı düşer.

Hızlı iş değişiklikleri için otomatik kalıp değiştirme sistemleri

Farklı kalıp değiştirme sistemleri arasında işinize en uygun seçimi yapabilirsiniz: AutoPlate Pro, kademeli bir yaklaşım kullanarak kalıpları tamamen otomatik olarak değiştirir. AutoPlate XL 3, tüm kalıpları aynı anda bir dakikadan kısa sürede değiştirir. AutoPlate Coating ve AutoPlate Coating Pro ile lak ünitesi için otomatik kalıp değiştirme sistemleri de mevcuttur. Otomatik ve hızlı aniloks merdane değişimleri için Multi Loader aniloks merdane depolama sistemine ve dispersiyon ve UV laklar için yeni baskı silindiri yıkama ekipmanı, lak ünitesinde ideal tamamlayıcıdır.

Uzun tirajlarda dahi kesintisiz üretim

Otomatik besleme sistemleri ile pozlanmış kalıpların takılması ve çıkarılması için çeşitli sistemler mevcuttur ve makine kontrolüne tamamen entegre edilmiştir. Böylece sorunsuz bir şekilde optimize edilmiş üretimden yararlanırsınız.

İstiften istife iyi tabakalar

Çıkış ünitesindeki atık tabaka çıkarma özelliği, üretim çalışması sırasında kusurlu olarak algılanan tabakaları ve yalnızca kalite özelliklerine tam olarak uygun olarak yalnızca ilgili tabakaları otomatik olarak elimine eder.

Hızlı ve kolay mürekkep değişiklikleri

Folyo kaplı mürekkep haznesini temizlemek hızlı ve kolaydır. Mürekkep bölgelerini kalibre etmeye gerek yoktur. Color Assistant Pro, mürekkep doldurma astarının durumunu otomatik olarak izler ve hızlı mürekkepleme için mürekkep ölçümünü otomatik olarak uyarlar.

Akıllı ve hızlı yıkama

Hycolor Multidrive ile mürekkep ünitesi yıkanabilirken, baskı ve lak kalıplarının değiştirilmesi gibi diğer baskıya hazırlık işlemleri devam eder. Yıkama Asistanı, mürekkep ünitesinin ve blanket ve baskı silindirlerinin verimli yıkanması için optimum yıkama programını otomatik olarak belirler.

Hassas ve sabit nemlendirme çözümü temini

Prinect Press Center XL 3'te, hassas ve kararlı bir nemlendirme çözümü kaynağı için Hycolor Pro'yu kullanarak dosaj ve ölçüm merdaneleri arasındaki basıncı uzaktan ayarlayabilirsiniz.

Her şey kontrol altında

Zaman ve kağıt israfı iki önemli faktördür ve çok dikkat edilmesi gerekir. Prinect Inpress Control 3, rengi otomatik olarak ölçer ve kontrol eder ve anında ve tüm hızlarda register ayarı yapar. Baskı makinesine entegre edilen ölçüm birimi, baskı kontrol şeridindeki skala

renklerini, spot renkleri ve registerı kolorimetrik olarak tanır. Prinect Image Control 3, tüm baskı görüntüsünü kapsayan ve aynı zamanda tüm baskı üniteleri için otomatik inline kontrol sağlayan ölçüm sayesinde gerçek bir alternatif sunar. Opak beyaz dahi optimum şekilde kontrol edilebilir.

İlk tabakadan son tabakaya kadar kalite kontrol

Prinect Inspection Control 3, reklamasyon maliyetlerini önlemek için lak ünitesinde iki adet yüksek çözünürlüklü renkli kamera kullanarak her bir tabakayı çapak, malzeme kusurları, mürekkep sıçraması, pislik vb. açısından kontrol eder. Optimize edilmiş üfleme hava destekli tabaka kılavuzu, takip eden tabaka kenarına kadar yüksek denetim kalitesi sağlar. PDF doğrulaması, basılan tabaka ve işin PDF'inin otomatik olarak karşılaştırılmasına izin verir. Prinect Inspection Control 3, hatasız bir istif için çıkışta otomatik atık boşaltma sistemi ile kombinasyon için idealdir.

Otomatik kağıt açma telafisi (APSC)

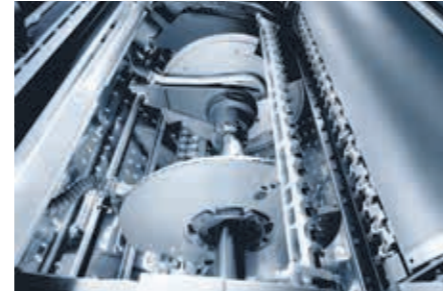
Bu otomatik kağıt açma telafisi Prinect APSC, kağıt türüne ve renk dağılımına bağlı olarak beklenen kağıt bozulmasını hesaplar ve kalıp yerleştirme sırasında telafi eder. Optimum register için manuel müdahaleler azaltıldığından iş hazırlığı süresi önemli ölçüde azalır.



Dinamik tabaka freni, kontrollü koşullar altında tabakayı hassas şekilde yavaşlatır ve mükemmel istif oluşumu sağlar.



Heidelberg DryStar LED Pro – olağanüstü kurutma sonuçları için yeni nesil yüksek performanslı LED kurutucular.



Emme segment diskleri kullanılarak çıkış ünitesine kontrollü tabaka transferi.



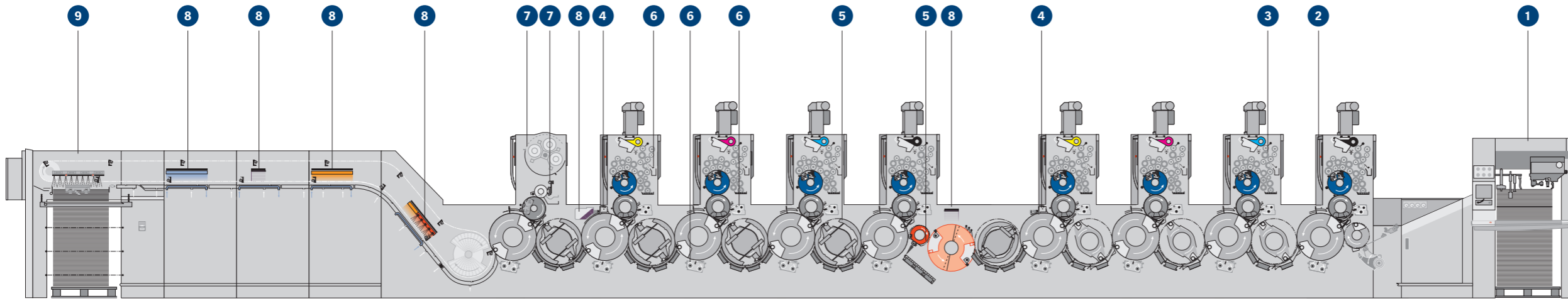
Ön/arka baskı aşamasından sonra temassız tabaka transferi için Venturi Air Jet teknolojisi.



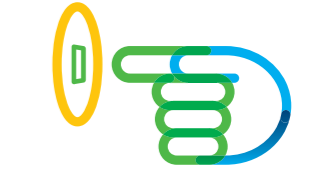
En yüksek hızlarda bile hassas register için tam otomatik ayarlı ön/arka baskı ekipmanı.



Blanket ve baskı silindirlerini aynı anda yıkarken AutoPlate XL 3 ile eş zamanlı kalıp değişimi.



DryStar LED kurutucu sistemine sahip Speedmaster XL 106-8-P+L. Gösterilen makine örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



Push to Stop
Akıllı matbaa konseptinin anahtarı.

1 Preset Plus besleme ünitesi

- Son derece kısa hazırlık süreleri ve sabit tabaka hareketi için tüm ilgili ebat ve hava ayarları için tam otomatik ön ayarlara sahip yüksek performanslı besleme ünitesi.

2 Tam otomatik kalıp değiştirme sistemi

- AutoPlate XL 3, hızlı baskıya hazırlık için blanket ve baskı silindirlerini aynı anda yıkarken tam otomatik eş zamanlı kalıp değişimi sunar.

3 Mürekkep ve nemlendirme ünitesi

- Hycolor™ Multidrive, diğer baskı hazırlık işlemleri devam ederken mürekkep ünitesinin yıkanmasını sağlar. Özellikle mürekkep değişimlerinin sık olduğu durumlarda, hazırlık süreleri önemli ölçüde azalır.
- Hassas ve istikrarlı bir nemlendirme kimyasalı beslemesi için ölçü ve dosaj merdaneleri arasındaki basıncın motorlu uzaktan ayarına sahip Hycolor Pro.

4 Prinect Inpress Control 3

- Entegre ölçüm sistemi, üretim sırasında inline olarak register ve rengi ölçer ve kontrol eder ve böylece baskıya hazırlık sürelerini ve atık tabakaları azaltır.

5 Ön/arka baskı ekipmanı ve tabaka transferi

- Tam otomatik ayarlı ön/arka baskı ekipmanı, hafif malzemelerden 0,8 mm'lik baskı malzemesi kalınlıklarına kadar çok çeşitli malzemelerde hassas hizalama ve tabaka kılavuzluğunu garanti eder.
- Dinamik tabaka aralığı kontrolüne sahip değişken AirTransfer sistemi, karakteristik bir profile dayalı temassız tabaka hareketi sağlayarak düz baskı ve ön/arka baskıda olağanüstü baskı kalitesi sağlar.

6 Yıkama ekipmanları

- Blanket ve baskı silindirleri için program kontrollü yıkama ekipmanları, olağanüstü yıkama sonuçlarıyla birlikte son derece kısa yıkama süreleri sağlar.
- Yıkama Asistanı, kirlilik derecesine göre mürekkep ünitesi, blanket ve baskı silindirleri için optimum yıkama programının otomatik olarak seçilmesini sağlar.

7 Lak ünitesi

- Üst düzey hazne bıçağı sistemi, tüm çalışma boyunca tekrarlanabilir ve sabit inline sonlandırma sağlar.
- Otomatik lak kalıbı değişiklikleri için AutoPlate Coating Pro ve en kısa hazırlık süreleri için otomatik aniloks merdane değişiklikleri için Multi Loader sistemi.
- Son derece kısa yıkama sürelerine sahip mürekkepler ve laklar için tam otomatik baskı silindiri yıkama cihazı.

8 Kurutucu sistemleri

- Geleneksel mürekkep ve lak uygulamalarının yanı sıra UV ve LED UV için DryStar üst düzey kurutma sistemleri, en yüksek hızlarda olağanüstü kurutma sonuçları sağlar.

9 Preset Plus çıkış ünitesi

- Kapsamlı, malzemeye özel ön ayarlarla yüksek performanslı çıkış, düzgün bir şekilde hizalanmış kenarlara sahip istifler sağlar.
- Doğrudan sürücülü, ön ayarlı dinamik tabaka freni, tabakayı güvenli ve kontrollü bir şekilde yavaşlatır. Önceden ayarlanmış veriler kullanıldıkça ayarlar otomatik olarak gerçekleşir.
- Güvenilir istif ayırma ve kesintisiz üretim için hareketli bant tabanlı tam otomatik non-stop sistemi.

+ FoilStar 106

- FoilStar® 3. jenerasyon, bir modülde altı adede kadar soğuk yıldız rulusunun inline işlenmesini sağlar. Dört adede kadar soğuk yıldız rulosu ile döngüsel çoklu-web işlemi bir seçenek olarak mümkündür ve malzeme kullanımını önemli ölçüde azaltabilir.

Speedmaster'ınızın ayrıntıları hakkında daha fazla

[bilgiyi burada bulabilirsiniz: heidelberg.com/tr](http://heidelberg.com/tr)

Baskı hiç bu kadar kolay olmamıştı. Yeni Heidelberg Kullanıcı Deneyimi.

Kendinizi, Heidelberg Kullanıcı Deneyiminin (UX) yeni dünyasına bırakın: tamamen yeniden düşünülmüş ve her zamankinden daha net, Speedmaster'da kullanıcı deneyimi için yeni standartlar belirliyor. Yeni Speedmaster İşletim Sistemine sahip Prinect Press Center XL 3, türünün tek örneği navigasyon ve yeni yardım sistemleri aracılığıyla çalışmayı basitleştirir, böylece öngörülebilir sonuçlar ve artan performans sağlar.

Kendinize odaklanın

Sezgisel dokunmatik kontrole sahip Speedmaster İşletim Sistemi, yeni Speedmaster'ın rahat kontrolünü bir deneyime dönüştürür. Ayarlar bir tıklama ile çağrılabilir, ihtiyaçlar profiller ile esnek bir şekilde ayarlanabilir. Sezgisel operatör kılavuzu, yenilikçi hareket kontrolü ve entegre yardım işlevleri, uzun aramaları ortadan kaldırır.

Speedmaster İşletim Sistemi, makinenizin tüm işlevlerinin hızlı, basit ve navigasyonlu kullanımını sağlar.

Şimdiye kadarki en akıllı Speedmaster

Entegre yardım sistemleri işinizi kolaylaştırır. Rutin görevlerle ilgilenirler ve tekrarlanabilir sonuçlar sağlarlar.

Push to Stop – türünün tek örneği navigasyon ve otomasyon sayesinde güvenilir performans

Tüm Speedmaster modellerinde Push to Stop ile navigasyonlu baskı mümkündür. Patentli Intellistart 3, herhangi bir operatör müdahalesi olmadan iş değişikliği için gereken tüm adımları tanımlar ve tüm aktif ve sıraya alınmış süreçlerde maksimum şeffaflık sağlar. Intelliguide®, zaman açısından optimize edilmiş diziyi canlı olarak simüle eder ve gerekirse manuel olarak yürütülecek adımları da içerir.

Bir bakışta her şey

Wallscreen XL, en yüksek performans talepleri için türünün tek örneği olan operatör navigasyonunu tamamlar. Yeni dinamik üretim görünümü Intellirun, operatöre doğru zamanda, tam otomatik olarak doğru görünümü gösterir ve mevcut üretim durumu hakkında akıllı bilgiler sağlar. Böylece Intellirun sizi yalnızca otomatikleştirilmiş iş değişikliği sırasında değil, aynı



Optimum tabaka koordinasyonu için 24 inç çoklu dokunmatik ekrana ve LED standart gün ışığı lambasına sahip Prinect Press Center XL 3'te modern çalışma ortamı.

zamanda üretim boyunca da destekler. İlk kez, tüm üretim adımları güncel bir genel görünümle destekleniyor. Besleme ünitesindeki ekran, yardımcın operatörün optimum entegrasyonu için önemli iş bilgilerini de gösterir.

Yeni **Intelliline LED navigasyon desteği**, bu mantığı makineye kadar genişletiyor. Intelliguide, Intellistart 3 ve Intellirun proses ekranlarının sonuçtaki genişlemesi, operatör ve sürücü taraflarındaki tüm baskı, lak ve kurutma ünitelerinde ünite durumunun renkli bir görselleştirmesini sağlar. Her zaman her şeye göz kulak olabilirsiniz ve müdahale gerektiğinde size sorulur.

Bunun anlamı, Push to Stop ile navigasyonlu ve otonom baskıda yeni bir dönemdir. İlk iyi tabakadan son tabakaya tam otomatik iş değişimi ve üretimin başlaması ile kesintisiz üretkenlik..

Prinect ile mükemmel veri ve renk yönetimi

Prinect Press Center® XL 3, baskı makinesini matbaanın Prinect iş akışına bağlar. İş verileri aktarılabilir ve ayrıca otomatik olarak tanımlanan bir sırayla kullanılabilir hale getirilebilir. Üretim verileri tam otomatik hale getirilir. Bu, mükemmel veri yönetiminden, türünün tek örneği ön ayarlardan, güncel üretim verilerinden ve bilgilendirici raporlardan yararlanmanızı sağlar.

Prinect Inpress Control 3 inline renk ölçüm sistemi, yüksek üretkenlik anlamına gelir. Güçlü Prinect Axis Control™ ve baskı imajının tamamını ölçen Prinect Image Control® 3, size optimum, tekrarlanabilir renk kararlılığı ve minimum kağıt firesi sunar. Tüm renk ölçüm sistemleri, merkezi renk veritabanı aracılığıyla iş akışına



Intelliline, makinede türünün tek örneği olan yardım ve şeffaflık sunar ve gereken tüm manuel adımlarda size yol gösterir.

mükemmel bir şekilde entegre edilmiştir ve otomatik renk raporları sağlar.

Basit – hızlı – güvenilir: Speedmaster XL 106'daki yeni Heidelberg UX

Heidelberg UX'i Speedmaster XL 106'da da deneyimleyin. Bir bileşeni her çalıştırdığınızda, Zirve Performans konseptini yaşarsınız. Kusursuz ergonomik tasarımdan öncü dokunmatik ekranlı kontrol panellerine, yıkama ekipmanlarının basit kullanımından benzersiz ön ayarlı işlevselliğe kadar Speedmaster XL 106 benzersiz bir kullanıcı deneyimi sunar.



Kalite ve hassasiyet için net bir görüş

Heidelberg UX, tüm Heidelberg temas noktalarının bütünsel ve sezgisel kullanımınıdır. Akıllı asistanlar ve tek tip bir kullanıcı arayüzü, karmaşıklığı azaltır ve üretim süreçlerini basitleştirir.

Geleceğin Akıllı Matbaası. Heidelberg'de yapay zeka.

Kapsamlı dijitalleşme, şu anda günlük yaşamımızın ve işimizin büyük bölümlerinde temel değişiklikler getiriyor. Dijitalleştirme, endüstriyel şirketler için olduğu kadar baskı endüstrisi ve Heidelberg için de büyük bir değişime işaret ediyor.

Dijitalleşme, baskı endüstrisine birçok fırsat sunuyor. Yeni süreçler, daha fazla üretkenlik için temel oluşturmaktadır. Akıllı makineler, baskı işlerini tamamen bağımsız bir şekilde tamamlar. Push to Stop gerçek oluyor ve matbaalar Akıllı Matbaalara dönüşüyor.

Baskıya hazırlık sürelerini ve OEE'yi optimize etmek için Push to Stop gibi çözümler veya sarf malzemelerinin otomatik sevki yoluyla servis desteği, matbaaları dijital geleceğe şimdiden hazırlıyor.

Dijital iş akışına odaklanın

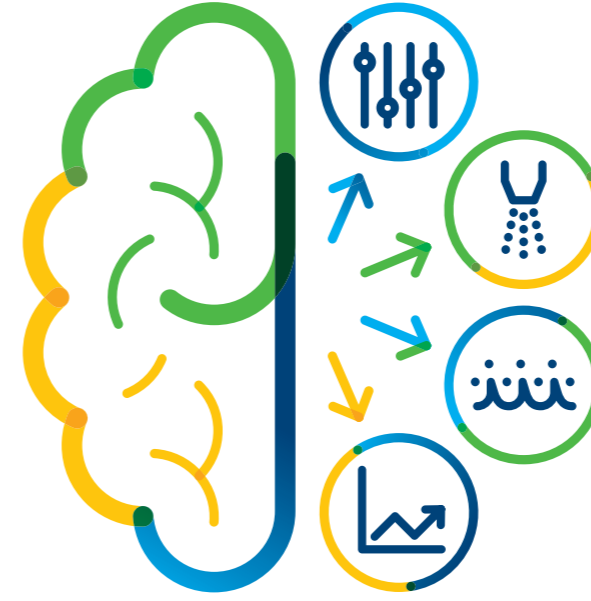
Heidelberg'in iş akışı teknolojisi olan Prinect, endüstriyel baskı üretiminin merkezinde yer alır. Tüm değer zinciri boyunca entegre süreçlerin uygulanmasını sağlar. Bu, bir baskı makinesi, iş akışı, uygulama teknolojisi, sarf malzemeleri ve hizmetlerden oluşan kararlı bir sistemi oluşturur. Veriler bu süreçte önemli bir rol oynar. Tüm bilgilere gerçek zamanlı olarak sahipseniz, süreçlerinizi optimize edebilir ve şeffaf kararlar verebilirsiniz.

Baskı üretiminde yapay zeka

Yapay zeka (AI), iş akışlarını basitleştirir, daha doğru tahminler sağlar ve yeni, veri tabanlı iş modelleri oluşturur. Çok çeşitli veri ve gerçek zamanlı bilgilerin yanı sıra insan yeteneklerinin ötesindeki tahminlere dayalı olarak daha hızlı kararlara izin verir.

Akıllı üretim ortamında, tanımlanmış bir algoritma, kalıp siparişleri, mürekkep eğrileri, yıkama programları, kurutucu ayarları, toz miktarları vb. konularda bir insandan çok daha verimli ve etkili kararlar verir. Yapay zeka, pazardaki değişikliklere uyum sağlamak için artan rekabet gücü ve yeteneğin anahtarı haline gelir.

Entegre makine sensörleri, sürekli bir bilgi akışı sağlar. Bunu doğru değerlendirmek, "büyük veriyi" katma değere dönüştüren şeydir. Bu amaçla, Heidelberg Remote Services ağı 10.000'den fazla makineyi ve 15.000 yazılım ürününü endüstriyel bir Nesnelerin İnterneti'ne bağlar. Bu ağ, bireysel hizmet ürünlerinin kalitesinin ve üretkenlik önerilerinin anahtarıdır. Akıllı otomasyonla birlikte tüm süreç zinciri boyunca entegre iletişim, endüstriyel dijital baskı üretiminin geleceğini temsil ediyor.



Gelecek akıllı sistemlerde

Bizler Heidelberg'de baskı üretim yöntemlerini yakından tanıyoruz ve bu bilgiyi, Push to Stop'u piyasa gereksinimleri doğrultusunda şekillendirmek için kullanıyoruz. Heidelberg'in yapay zekası, üretim için ön ayarların artık uzman bir ekip tarafından tanımlanmasına gerek olmadığı, akıllı algoritmalar tarafından değişken şekilde uyarlanabileceği anlamına gelir. Üretim sırasında tüm ayarlar ve kalite ölçümleri önce toplanır ve ardından otomatik olarak değerlendirilir. Düzenli veri kalıpları belirlenir ve bunların üretim sonucuna etkisi öğrenilir. İçgörüler, yaklaşan üretimin verimliliğini ve kalitesini optimize etmek için kullanılır.

AI ile süreç optimizasyonu – Preset 2.0

Yapay zeka bağımsız kararlar verir ve sürekli öğrenir. Kalıpları tespit etmek, potansiyeli belirlemek ve baskı üretiminin verimliliğini otonom olarak ve insan etkisi olmadan artıran temel ayarları (varsayılan değerler) oluşturmak için kurulu tabanın veri havuzunu kullanır. Bireysel makineler için optimize edilmiş ayarlar, referans makineler bazında veya büyük bir makine havuzu için optimize edilmiş temel ayarlar temelinde de yapılabilir. **Preset 2.0** için, 600.000'den fazla baskı işinden gelen veriler bir algoritma kullanılarak analiz edildi ve sürekli olarak geliştirildi. Yalnızca yeni karakteristik eğriler ve ayarlar temelinde üretkenlikte yüzde beşe kadar bir artış mümkündür.

Yapay zeka ile sürekli süreç optimizasyonu

Preset 2.0 ve akıllı sistemler Wash Assistant, Powder Assistant, Color Assistant Pro, manuel müdahaleleri minimuma indirir.

Kendi kendine öğrenen Color Assistant Pro

Color Assistant Pro yazılımı, baskı makinesinde mürekkep ön ayarının sürekli, hassas optimizasyonuna ve mürekkep ölçümü sırasında mutlak hassasiyete izin verir. Mürekkep bölgeleri, mürekkep çeşmesi astarının durumuna göre otomatik olarak uyarlanır. Akıllı algoritma, ayarların hedef/gerçek karşılaştırmalarını gerçekleştirerek bağımsız olarak öğrenir ve bir iş bittikten sonra yeni mürekkep bölgesi karakteristik eğrilerini otomatik olarak belirler. Color Assistant Pro, manuel kullanımdan kaynaklanan hataları önler ve operatörden bağımsız olarak daha yüksek performans sağlar.

Verimli, otonom süreçler için yardım sistemleri

Yenilikçi **Powder Assistant**, daha az toz ve dolayısıyla daha az temizleme süresi ile tutarlı baskı kalitesi sağlar. Akıllı araç, renk atamasına ve baskı malzemesine göre optimum ön ayarı bağımsız olarak seçer.

Şimdiye kadar, operatör hangi yıkama programının kullanılacağına kendi kendine karar verdi. **Wash Assistant** ile kararı makine verir. Akıllı Yıkama Asistanı, mürekkebe, baskı malzemesine ve diğer parametrelere dayalı olarak en iyi yıkama programını seçer.



PRINECT EASY CONTROL

Gerçek renkli üretim başlıyor.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Prinect Easy Control, kullanımı kolay, ancak Heidelberg'den beklediğiniz hassasiyetle spektral ölçüm teknolojisine ideal giriş noktasıdır. Prinect Easy Control aynı zamanda sınıfının en ekonomik sistemidir. İş ve renk bilgileri birlikte saklanır ve herhangi bir zamanda yeniden baskılar için geri çağırılması kolaydır. Sistem, yerden tasarruf etmek için baskı makinesi kumanda masasına entegre edilmiştir. Matbaacı, iş istasyonundan ayrılmadan kontroller yapabilir ve her zaman baskı kalitesine konsantre olabilir. 150 mm/saniyelik (5,91 inç/sn.) yüksek ölçüm hızı sürekli üretkenlik sağlar: A3 ebadındaki kağıdın ölçülmesi yalnızca üç saniye sürer.

Prinect Easy Control:

- Baskı makinesi kumanda masasına entegre
- Elektrikli yatay ölçüm kafası hareketi, manuel dikey ayar
- Ölçüm kafasının altında tutucu mıknatıslar ve silindirler ile tabaka sabitleme

Önemli özellikler:

- 135 mm/saniye (5,91 inç/sn.) yüksek ölçüm hızı
- Tekrarlanan işlerde daha hızlı mürekkepleme için iş ve renk bilgilerinin ortak depolanması
- Baskı kontrol skalasının otomatik olarak algılanması zamandan tasarruf sağlar ve manuel işaretleme ihtiyacını ortadan kaldırır
- Esneklik ve malzeme tasarrufu için kontrol skalasının basılan tabaka üzerinde (örn. ön kenar, merkez, arka kenar) serbest konumlandırılması

PRINECT IMAGE CONTROL 4

Tabakanın tamamını tarayabilen ve birden çok baskı makinesine bağlanabilen özel denetim sistemi.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Dünyada başka hiçbir ekipman baskılı tabakanın tamamını spektral olarak taramaz ve baskı görüntüsündeki en küçük sapmaları bile otomatik olarak dengeleyemez. Baskı öncesi verileri kullanarak yalnızca tüm ölçüm öğelerini değil aynı zamanda zemin baskıları da otomatik olarak algılar ve bunları kontrol sürecine dahil eder. CMYK görüntüleri ve yarım tonlu resim alanları, baskı örnekleri ve provalar kullanılarak mükemmel bir şekilde düzeltilebilir.

Prinect Image Control 4, yalnızca opak beyazı ölçmekle kalmaz, aynı zamanda kontrol edebilir. Bu, soğuk yaldız veya metal yüzeylere baskı yaparken kromatik renklerin çok daha güvenilir bir şekilde kontrol edilmesini sağlar. Tabakada sadece mükemmel rengin değil, aynı zamanda kusursuzluğun da elde edilmesi gerektiğinde, Inline Denetim" seçeneği, PDF eşleştirme ve tabakadan tabakaya denetim için 200 dpi'de denetim için kullanılabilir.

Prinect Image Control 4:

- Dört adede kadar Speedmaster baskı makinesine bağlantı için bağımsız renk ölçüm sistemi
- Farklı baskı malzemesi kalınlıklarını telafi etmek için otomatik odaklama
- Yerden tasarruf sağlayan mikro baskı kontrol şeritleri, tüm ebatlarda kısıtlama olmaksızın kullanılabilir
- Prinect Press Center XL 3 - Wallscreen XL'de renk sapmasının ek gösterimi
- Kolorimetrik kalibrasyon için Netprofiler

Önemli özellikler:

- 50 milyon piksel veya CIEL*a*b* değerleriyle son derece yüksek çözünürlük
- Prova ve baskı örnekleri ile bitmiş baskının daha hızlı hizalanması için Prova Eşleştirme
- Vakum emme sayesinde hafif kağıttan kartona optimum düzlük
- Ölçülen değerlerin Prinect ve diğer tedarikçilerden baskı öncesi için otomatik geri bildirim



PRINECT INPRESS CONTROL 3

Baskı makinesini durdurmadan tam otomatik ölçüm gerçekleştiren inline renk ve register ölçüm sistemi.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Özellikle ambalaj baskısında önemli olan renk sapması ΔE , numune tabaka almadan anında sürekli olarak görüntülenir ve ayarlanır.

Tam olarak istenen renk elde edildiğinde, iyi tabaka sayacı otomatik olarak başlar ve baskı makinesi üretime başlar. Ek olarak, kağıt istifine bir bant yerleştirilebilir. Princt Inpress Control 3, diğer otomasyon bileşenleriyle birlikte, sondan ilk iyi tabakaya ve üretimin başlangıcına kadar kesintisiz tam otomatik iş değişiklikleri için bir özellik olan Push to Stop'un temelini oluşturur. Bu sayede uzun vadede iş hazırlığı sürelerinizi kısaltır ve rakipsiz üretim hızlarına ulaşırsınız.

Princt Inpress Control 3:

- Renk ve register kontrolü için eksiksiz paket
- Princt Press Center XL 3 dokunmatik ekran üzerinden çalıştırma ve görüntüleme
- Wallscreen XL'de ilave renk sapması ekranı
- Yerden tasarruf sağlayan mikro baskı kontrol şeritleri, tüm ebatlarda kısıtlama olmaksızın kullanılabilir
- Kolorimetrik kalibrasyon için Netprofiler

Önemli özellikler:

- Tam otomatik ayar
- Quality Assist: iyi tabakaya ulaşıldığında otomatik çalıştırma başlangıcı
- Standart register kontrolü
- Maksimum kalitede üretim için üretim sırasında tabaka çekmeden benzersiz ΔE ekranı



PRINECT AXIS CONTROL

Princt Axis Control, ambalaj ve ticari baskı için yüksek performanslı bir renk ölçüm sistemidir.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Ayarlar, yalnızca mürekkep değerlerinin atanmasından oluşur. Ve bu bile sadece bir şeyler değişirse gereklidir. Baskı kontrol skalası, beyaz kağıt gibi basılan tabakada otomatik olarak bulunur ve tanınır. Bu, Princt Axis Control'ün her işi, sınıfındaki ekipmanlardan yaklaşık üç dakika daha hızlı ölçtüğü anlamına gelir.

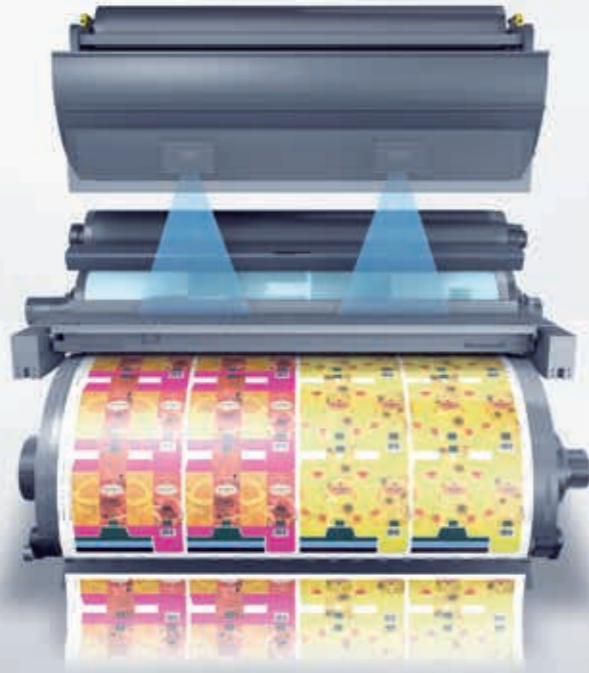
Bakım gerektirmeyen LED aydınlatma, maliyetli ampul değişimlerini ortadan kaldırır. Güçlü bir vakum ve baskı kontrol skalasının otomatik takibi, ölçüm hatalarını neredeyse tamamen ortadan kaldırır ve bu nedenle ölçümleri tekrarlar.

Princt Axis Control:

- Princt Press Center XL 3 dokunmatik ekran üzerinden çalıştırma ve görüntüleme
- Wallscreen XL'de ek renk sapması ekranı
- Elektrikli yatay ve dikey hareketli ölçüm kafası
- Farklı baskı malzemesi kalınlıklarını telafi etmek için otomatik odaklama
- Yerden tasarruf sağlayan mikro baskı kontrol şeritleri, tüm ebatlarda kısıtlama olmaksızın kullanılabilir
- Kolorimetrik kalibrasyon için Netprofiler

Önemli özellikler:

- 200 mm/saniye ölçüm hızıyla sınıfının en hızlı spektrofotometresi
- Eğimli bir konumda tabakalar dahil olmak üzere otomatik baskı kontrol skalası takibi
- Uzun hizmet ömrü ve maliyet tasarrufu için bakım gerektirmeyen LED aydınlatma



Her uygulama için doğru renk ölçüm sistemi.

Ölçüm sistemleri nasıl ölçüm gerçekleştirir?

Prinect renk ölçüm sistemleri her uygulama için doğru çözümü sunar. Göreve ve otomasyon düzeyine bağlı olarak farklı sistemlerin farklı güçleri vardır.

PRINECT INSPECTION CONTROL 3

Inline kalite kontrol ile baskıda hatalara yer yok.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Özellikle ambalaj ve etiket baskısında, basılı bir ürünün kalitesini garanti etmek sadece doğru mürekkepleme meselesi değildir. Şikayet olmaması için baskı hatalarının erken bir aşamada tespit edilmesi gerekir.

Prinect Inspection Control 3, tabaka denetimi söz konusu olduğunda en yüksek performansı sunar. Baskı makinesinin lak ünitesinde bulunan iki adet yüksek çözünürlüklü renkli kamera, her bir tabakayı malzeme kusurları, çapaklar, mürekkep sıçramaları, pislikler açısından tam olarak kontrol eder ve takip maliyetlerini önler. Üfleme hava destekli optimize edilmiş tabaka kılavuzu, tabakanın arka kenarına kadar kapsamlı bir incelemeye izin verir.

Intellistart 3 ve matbaa iş akışındaki tam entegrasyon sayesinde manuel ayarlar tamamen ortadan kalkar. Prinect Inspection Control 3, kendisini arka planda bağımsız olarak ayarlar ve kendi başına bir PDF

karşılaştırmasını tetikler. Quality Assist'te tüm süreçler her zaman şeffaf bir şekilde görüntülenir.

Prinect Inspection Control 3:

- Hassas inceleme için iki yüksek çözünürlüklü renkli kamera
- Bakım gerektirmeyen LED aydınlatma
- Tabakanın arka kenarına kadar yüksek denetim kalitesi için hedeflenen üfleme havası desteği ile optimize edilmiş tabaka kılavuzu
- Kapsamlı denetim raporları
- Kusurlu tabakaları şeritlemek için InsertStar bant yerleştirici
- Speedmaster XL 75, XL 106 ve CX 104 için mevcuttur

Önemli özellikler:

- Daha kısa hazırlık süreleri için İşletim Asistanı ile birlikte iş verilerinin otomatik yüklenmesi
- Kontrol alanlarının ve test toleranslarının baskı öncesinden Prinect iş akışına otomatik aktarımı
- Baskı sayfasının Prinect baskı öncesi PDF verileriyle otomatik karşılaştırması

Prinect kalite ve renk ölçüm sistemleri – hangi uygulama için hangi sistem tercih edilir?

	Prinect Easy Control	Prinect Axis Control	Prinect Image Control 4	Prinect Inpress Control 3	Prinect Inspection Control 3
Ticari baskı	•	•			
Endüstriyel ticari baskı		•	•	•	•
Ambalaj baskısı		•	•	•	•
Etiket baskısı			•	•	•

Prinect renk ölçüm sistemleri, baskı odasındaki farklı gereksinimlere ideal olarak uyarlanmıştır. Yeni başlayanlar, Prinect Easy Control'ü kullanmayı ne kadar çabuk öğrendiklerine şaşırabilirler. Önceden manuel ölçüm cihazlarının ayrı bölgelerde ölçüm yapması gerekirken, şimdi tüm baskı kontrol şeridini ölçmek ve tüm mürekkep bölgelerini aynı anda ayarlamak sadece birkaç saniye sürüyor. Bu, iş ayarı sırasında zaman kazandırır ve daha fazla baskı istikrarı sağlar.

Aynısı Prinect Axis Control için de geçerlidir. Yüksek düzeyde otomasyon, matbaacının hazırlık sürelerini kısaltmasına yardımcı olur. Vakum emici, ince kağıt ve kalın kartonlarda dahi optimum düzlük sağlar.

Tek tek kopyaları karşılaştırmak veya bir işi birkaç farklı baskı makinesinde basmak istiyorsanız, Prinect Image Control 4 tavizsiz bir şekilde tek tip kalite sunar. Ambalaj kapakları arasına ölçüm elemanları yerleştirerek baskı kontrol skalasını devre dışı bırakma imkanı, özellikle ambalaj baskısında paha biçilmez faydalar sağlayan başka özelliktir.

Prinect Inpress Control 3, standartlaştırılmış süreçler ve çok sayıda iş değişikliği için ideal çözümdür. Hazırlık hızı üretim hızı ile aynı olup, register ve renk kontrol işlemleri otomatik olarak tamamlanır.

Spektral ölçüm teknolojisinin kullanılması, baskı makinesinin durdurulmadan yeni kağıt veya spot mürekkepler için ayarlanmasını sağlar. Prinect Inpress Control 3, uzun iş tirajlarının çok dar toleranslara uyması gerektiğinde de en iyi çözümdür. Sonuçta, her bir baskılı tabaka ölçülür.

Prinect Inspection Control 3, çaplardan, mürekkep bulaşmalarından ve pisliklerden genel kusurlara kadar her şeyi tespit ederek müşteriye yalnızca hatasız kopyaların ulaşmasını sağlar. Bu kalite düzeyi, yüksek kaliteli baskı ürünleri için gereklidir. Özellikle ilaç ambalajı yapan matbaalar için mükemmel bir çözümdür.



VINFOIL OPTIMA

Ebat fark etmeksizin optimum soğuk yıldız tasarrufunu garanti eden soğuk yıldız transfer modülü.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Benzersiz soğuk yıldız tasarrufu sağlayan teknolojisi, en yüksek güvenlik standartları ve en hızlı değişim süreleri ile Vinfoil Optima, ofset baskı makineleri için en iyi soğuk yıldız transfer çözümüdür.

Standart bir ofset kalıbı ve tutkal uygulaması ile baskı malzemesi üzerine soğuk yıldız ile istenilen görsel basılır. Vinfoil Optima'nın kullanılabilmesi için en az 6 baskı ünitesine sahip ofset baskı makineleri ile uygulanması gerekmektedir.

Tutkal, konvansiyonel mürekkep gibi uygulandığından, yüksek maliyetli bir baskı kalıbı oluşturulması gerekmez. Basıldıktan sonra, soğuk yıldız uygulanan yüzey üzerine baskı yapılabilir ve lak/vernik uygulanabilir.

Otomatik Yükleme ve Boşaltma Sistemi (ALUS+)

ALUS, aynı anda iki kilitleme milini (çözme ve geri sarma) yüklemeyi ve boşaltmayı mümkün kılar. Böylece değişim

süreleriniz minimuma indirilir. ALUS, soğuk yıldız modülüne entegre olduğundan, modül ile ALUS arasında net bir iletişim süreci vardır, bu nedenle güvenlik sağlanır. ALUS'un uzunluğu ve yüksekliği, her yere mükemmel uyum sağlamak için değiştirilebilir.

Doğrudan Yıldız Sürücüleri (DFD)

Müşterileriniz, işlerinin hızlı bir şekilde hazır olmasını ister. Direct Foil Drive (DFD) teknolojisi ile modüle bağlı olarak saatte maksimum 20.000 tabakalık hızlarda dahi kusursuz yüksek kaliteli baskı sonuçlarını garanti ediyoruz.

Soğuk Yıldız Şaft Değiştirici (FSC)

Vinfoil Soğuk Yıldız Şaft Değiştirici (FSC) ile işiniz üretim öncesi veya üretim sırasında hazırlanabilir.

Soğuk Yıldız Ünitesi (FU)

FU ile aynı anda bir veya daha fazla soğuk yıldız makarası kullanılabilir (Multi-reel).

HEIDELBERG FOILSTAR

Etiket, ambalaj ve yüksek kaliteli ticari işler için üst düzey metalik efektler sunan soğuk yıldız transfer sistemi.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Heidelberg'in soğuk yıldız transfer modülü FoilStar, etiket, ambalaj ve yüksek kaliteli ticari işler için üst düzey soğuk yıldız uygulamaları sunar ve müşterilerinizin baskı ürünlerine önemli ölçüde değer katacak parlak metalik efektlere erişmenizi sağlar. Speedmaster XL 75, Speedmaster CX 104 ve Speedmaster XL 106'da FoilStar kullanılması, çok çeşitli baskı malzemelerinin mükemmel kalitede sonlandırılmasını sağlar. FoilStar, Speedmaster CD 102, Speedmaster CX 102, Speedmaster XL 105 ve Speedmaster CD 74 baskı makineleri için de mevcuttur ve sonradan eklenebilir.

FoilStar Cure: In-Mold (IML) etiket uygulamaları için

FoilStar Cure, öncelikle LED UV ile In-Mold etiket malzemesi (IML) üzerinde soğuk transfer ile metalik sonlandırma efektleri üretmeyi mümkün kılar. Baskı silindiri üzerinde uzun bir sarım açısına sahip modifiye edilmiş web bobin kılavuzu, aktarılan metalik pigmenti bir LED UV ara kurutucu aracılığıyla UV tutkal ve baskı

malzemesi ile bir bütün olarak küremeye yarar. Bu, metalik pigmentlerin daha iyi yapışmasını ve dolayısıyla yüksek işlem stabilitesini ve çok daha yüksek bir metalik parlaklığı sağlar.

İndeksleme işlevli FoilStar: hem ekonomik hem de ekolojik

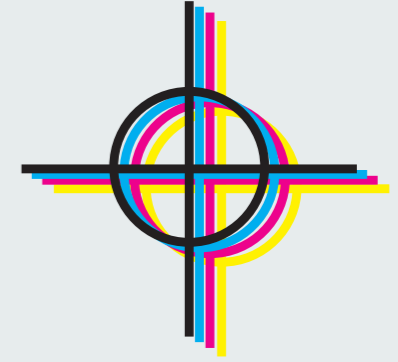
İndeksleme işlevli FoilStar, düşük alan kaplayan baskı işleri için % 30 ila % 80 arasında tasarruf sağlar. Sonlandırma işlemi tamamlandıktan sonra, sarıcı ve sarıcı dönmeye devam ederken web sistemi, baskı kesicisinde durdurulur. Hareketli merdaneler bu şekilde bir tampon alan oluşturur.

FoilStar temel modülü: çok yönlü

Bu giriş düzeyi modül ile altı adede kadar dar web bobin kullanılabilir. Bu, üretimin indeksleme olmadan da ekonomik olabileceği anlamına gelir.



Prinect APSC olmadan



APSC standart eğrileri ile

HEIDELBERG CUTSTAR

Yeni nesil bobinden tabakalama sistemi ile kaliteden ödün vermeden kısa hazırlık süreleri ve yüksek baskı hızları.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Tamamen yeniden geliştirilmiş platformu ile CutStar bobinden tabakalama makinesi, daha da fazla otomasyon, basit kullanım ve bakım kolaylığı anlamına gelir. Bu, özellikle IML, etiketler ve ince malzemeler kullanıldığında üretkenliğini önemli ölçüde artırır.

Mükemmel tamamlayıcı

Bobinden tabakalama sistemi olarak CutStar®, ince kağıtları veya IML malzemelerini yüksek üretim hızlarında işlemek için mükemmel bir tamamlayıcıdır. CutStar şimdi dördüncü jenerasyon ve tamamen yeni ve bakımı kolay tasarımı ile ayrıca hazırlık sürelerini de kısaltıyor. Yüksek düzeyde otomasyonu sayesinde, Prinect iş akışına entegrasyonla birlikte hazırlık sürelerinde %50'ye varan azalma mümkündür.

Farklı baskı malzemeleri için kapsamlı ön ayar değerleri artık malzeme değişiklikleri sırasında çok daha hızlı

hazırlık süreleri sağlıyor. Ebat uzunluğu gibi manuel ayarlar tamamen ortadan kalkmaktadır.

Özellikle etiketler ve IML folyoları gibi ince baskı malzemelerinin işlenmesi için artan müşteri gereksinimleri, yeni bir CutStar'ın geliştirilmesine neden oldu. Bu sefer odak noktası daha yüksek baskı hızları, daha istikrarlı tabaka transferi, daha fazla otomasyon, daha basit kullanım ve daha fazla bakım kolaylığıydı. CutStar'ı benzersiz kılan, makinenin Push-to-Stop işlevine entegrasyon ve Intellistart işlevleridir. Makine ve CutStar sürekli olarak birbirleriyle iletişim kurar. Bu şekilde, operatöre CutStar hakkında önemli bilgiler doğrudan makinenin kumanda masası büyük ekranında gösterilebilir.

İş değişiklikleri sırasında, bir düğmeye basarak CutStar'ın besleme ünitesinden bağlantısı kesilebilir. Bu, üretimi bobin beslemeden tabakaya geçirmeyi kolaylaştırır. Bir sonraki iş, bobin yerine doğrudan istiftten basılabilir.

HEIDELBERG PRINECT APSC

Kağıt açma ve otomatik telafi teknolojisi.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Patentli Prinect APSC yazılımı, baskı işlemi sırasında kağıdın ve baskı malzemesinin gerilmesinden kaynaklanan istenmeyen register sapmalarını otomatik olarak önler.

Mükemmel register artık kolaylaştı

Basılacak malzemeler baskı işlemi sırasında esneyerek baskı kalitesini düşüren register sorunlarına neden olabilir. Çözüm, Prinect Production Manager'ın otomatik kağıt açma telafisi aracı olan Prinect® APSC'dir. Makinenin yanı sıra doğru standart özelliği ve iş grubunu seçmek sadece üç tıklama ile gerçekleşir. Patentli Prinect APSC yazılım çözümü, beklenen uzamayı hesaplamak için bu bilgiyi kullanır ve pozlama işlemi sırasında istenmeyen register bozulmasını otomatik olarak telafi eder. Sonuç, telafi edilmiş bir kalıp setidir.

Bu,kapsamlı Heidelberg testleri ile mümkün olmuştur.

Push to Stop için benzersiz bir bileşen.

Prinect APSC, özellikle ters yazı karakterlerinin ve register hatalıysa bulanık görünen küçük ayrıntıların net ve hassas şekilde basılabilmesine olanak tanır. Renkler arasındaki register hatalarından kaynaklanabilecek çok tekrarlı sayfalarındaki renk kaymaları ortadan kaldırılır. Basılı görüntünün bir konturla birebir eşleşmesi, bir kalıpta olduğu gibi, aynı zamanda mümkün hale gelir.

Kesin ve tekrarlanabilir hesaplamalar yalnızca güvenilir bir şekilde iyi bir baskı görüntüsü sağlamakla kalmaz, aynı zamanda iş hazırlığı sırasında malzeme ve zamandan tasarruf sağlar. Prinect APSC, baskı öncesi, baskı ve baskı sonrası süreç güvenilirliğini artırır. Prinect APSC, bağımsız bir çözüm olarak üçüncü taraf iş akışına da entegre edilebilir.



MULTIMATRIX 60 C/FC

Kısa tirajlar ve dijital baskı için 45x60 cm maksimum ebat ile şekilli kesim, gofre ve sıcak yaldız makinesi.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Bu küçük ebatlı şekilli kesim ve sıcak yaldız makinesi, sunum klasörleri, butik ambalajlar ve sıra dışı şekilli kesim işleri gibi kısa tirajlı işleri üretmek için mükemmeldir. Maksimum 450 x 600 mm formatı ile, aynı anda sıcak folyo ve gofre uygulayabilir. Saatte 5.500 tabaka hızı, kısa ila orta tiraj uzunluklarını destekler. 90 ila 600 gr/m² arasında kağıt ve karton malzemeler 80 tona kadar basınç ile işlenebilmektedir.

Kısa tirajlı ve dijital baskılı işlere değer katar

Makinenin yaldız versiyonu (FC), çok çeşitli baskı malzemesi üzerinde sıcak yaldız uygulamaya izin verir. Balpeteği yapısı ile dört ısıtma bölgesi yeni bir hızlı ısıtma ekipmanına sahiptir. Hızlı ısıtma ve düzenli bir kesim takibine hızlı değişim, bu makine ile önemli hazırlık zaman kazandırıcılarıdır.

Masterset ile donatılmıştır.

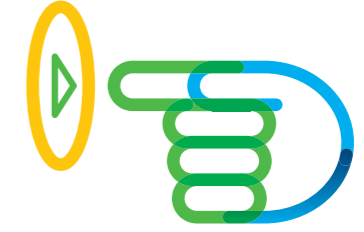
Makine, baskıdan kesime mükemmel register için her tabakayı baskı işaretlerinin konumuna göre ayrı ayrı kaydeden kamera tabanlı bir besleme mekanizması olan Masterset ile donatılabilir.

Masterset, Heidelberg tarafından geliştirildi ve Masterwork tarafından piyasaya sunuldu - sadece Multimatrix'te değil, aynı zamanda Promatrix 145 CSB, Powermatrix 106 CSB ve Mastermatrix 106 CSB modellerinde'de bulunmaktadır.

Lineer sürücüler kullanılmadığından bakımı özellikle kolaydır - tabaka, üç döner servo sürücü yardımıyla her yöne konumlandırılır. Birçok dijital baskı motoru hala tabakadan tabakaya fark edilir register varyasyonlarıyla baskı gerçekleştiriyor, bu nedenle bu sistem her bir tabaka için ayrı ayrı baskıdan kesime registerin sağlanmasına yardımcı olmaktadır.



GS Sertifikası ile **Güvenli kullanım.**

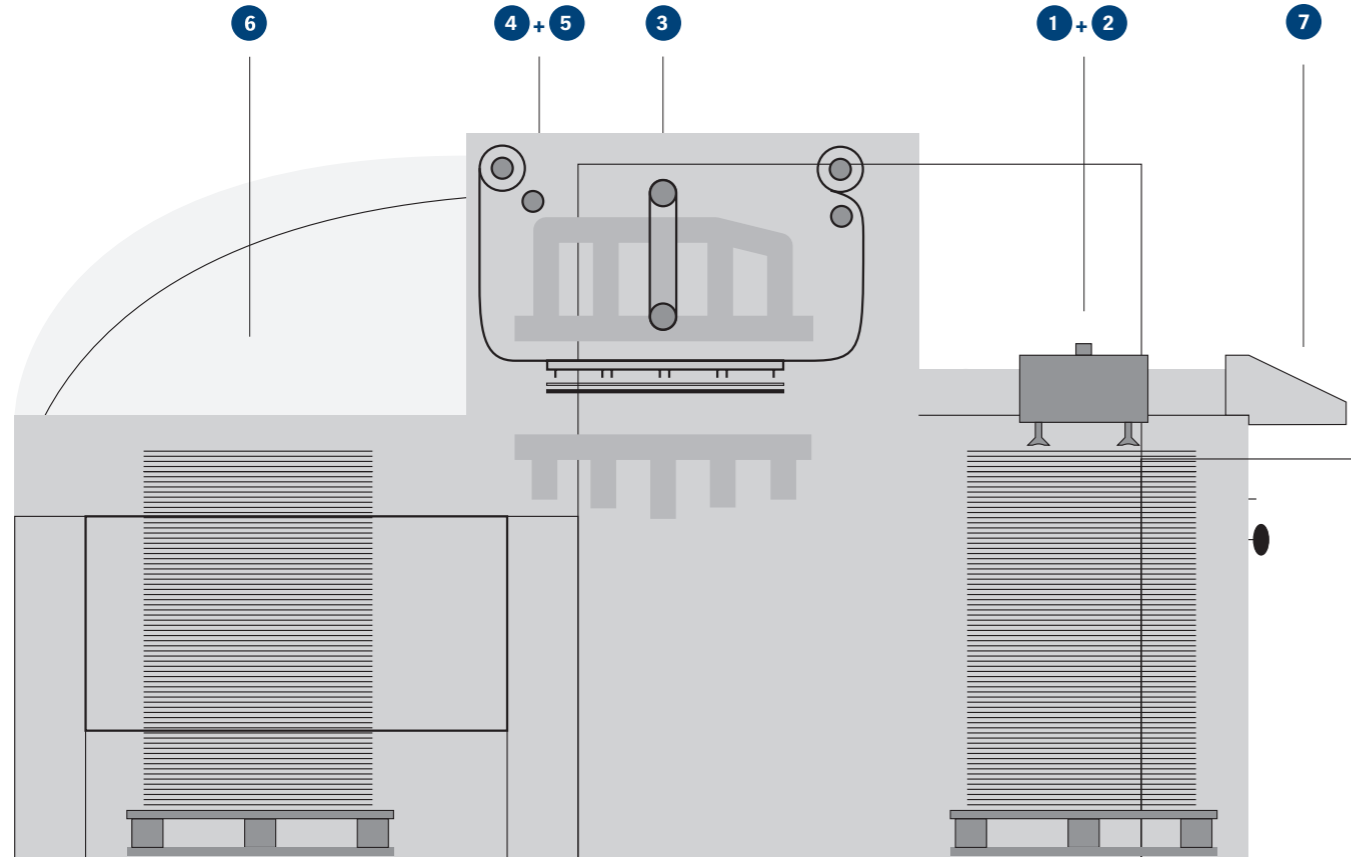


Dokunmatik ekranlı kumanda paneli sayesinde kolay kullanım ve kolay öğrenme

Heidelberg Speedmaster teknolojisi ile üretilen besleme ünitesi



Balpeteği tabla ısınma süresi **20 dakikadan az.**

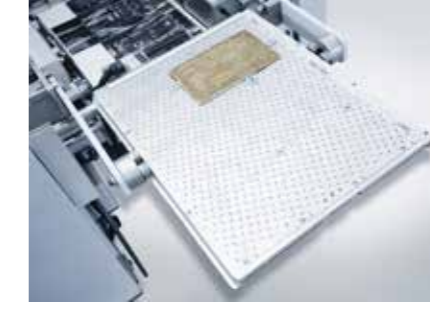


Gösterilen makine örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları isteğe bağlıdır.



4 Kesim İstasyonu

- Otomatik basınç kontrollü servo sürücülü merdane
- 2 + 2 mm ince plaka sistemi
- Kesim tablasının pnömatik kilidi
- Hızlı kilitleli şekilli kesim tablası
- Kesim plakası için hızlı serbest bırakma işlevi
- Kesim plakası için entegre ince ayar
- Centerline sistemi
- Motorlu kesim basıncı ayarı



5 Hızlı Değişebilen Balpeteği Tabla (FC Versiyonunda)

- Petek tabla doğrudan ısıtılır
- Petek tablası için 20 dakikadan az ısınma süresi
- Isı yalıtım katmanı, ortam sıcaklığını düşük tutar ve sıcak folyo uygulamasından sonra şekilli kesime hızlı bir geçiş sağlar
- 4 sıcaklık bölgesi
- Sıcaklık aralığı: 40 – 180 °C



6 Çıkış

- Çift pnömatik hizalayıcı
- Ebat ayarı

7 Makine Kumandası

- Kolay makine kontrolü ve hızlı öğrenme için sezgisel renkli dokunmatik ekran
- Besleme ve çıkıştaki operatör panelleri
- FC Versiyonu için Folyo Kontrolü içerir

Teknik Veriler

Malzeme	Multimatrix 60 C	Multimatrix 60 FC
Tabaka ebadı (maks.)	600 × 450 mm	600 × 450 mm
Tabaka ebadı (min.)	250 × 175 mm	250 × 175 mm
Folyo uygulama ebadı (maks.)		600 × 390 mm
Makas payı	9 – 17 mm	9 – 17 mm
Uygun malzemeler	90 – 600 gr/m ² (karton)	90 – 600 gr/m ² (karton)
Çalışma basıncı (maks.)	80 ton	80 ton
Makine hızı (maks.)	5,500 tabaka/saat	5,500 tabaka/saat
Besleme istif yüksekliği (maks.)	850 mm	850 mm
Çıkış istif yüksekliği (maks.)	850 mm	850 mm
Yıldız folyo çapı		220 mm
Folyo baskı uzunluğu (maks.)		600 mm
Isıtıma bölge sayısı		4 bölge, 40 – 180 °C ayarlanabilir
Folyo genişliği		20 – 385 mm



1 Besleme ve Besleme Masası

- Ebat ve yükseklik için manuel ayarlı emici kafa
- Emicileri kaldırmak ve ilerletmek için entegre edilmiş Heidelberg Emici Kafa
- Çift emici kayışlı besleme
- Yan üfleyiciler
- Ultrasonik çift tabaka dedektörü
- Mekanik çift tabaka algılama (opsiyon)



2 MasterSet (Opsiyon)

- Her yönde kamera tabanlı beslemede register sistemi
- Her tabaka için mükemmel baskıdan kesime register
- Dijital baskı makinelerindeki tabakadan tabakaya register hareketini ortadan kaldırır
- Basılı işaretler veya tabaka kenarı tespit edilebilir
- Servo sürücüler sayesinde düşük bakım gereksinimleri



3 Sıcak Yıldız Ünitesi (FC Versiyonunda)

- Ayrı kontrollere sahip iki yıldız folyo şaftı
- Bireysel servo sürücüler tarafından sürücü edilen folyo miller
- Entegre sarıcı
- Folyonun alt tabakadan iyi ayrılması için hava püskürtme desteği
- Folyo kopma sensörleri
- Operatör dokunmatik ekranı üzerinden programlanabilir



EASYMATRIX 106 C/CS

Şekilli Kesim İçin 75x106 cm maksimum ebat ile düşük yatırım maliyeti ve üstün performans.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Geniş işlenebilir malzeme yelpazesine Easymatrix 106 C/CS, yalnızca karton ambalaj üreticilerine hitap etmekle kalmaz, aynı zamanda klasik ticari uygulamalar (örneğin tebrük kartları, klasörler, biletler, el ilanları, broşürler vb.) için de uygundur.

Makine, C versiyonu veya CS versiyonu olarak mevcuttur. **C versiyonunda** bir şekilli kesim istasyonu bulunurken, **CS versiyonunda** ilave olarak bir ayıklama istasyonu bulunur. Ayıklama istasyonu, iç atıkların, yan kenarların ve tabakanın arka kenarının (tabaka düzenine bağlı olarak) mekanik olarak çıkarılmasına izin verir. Bu, sonraki manuel

çalışmayı minimuma indirir veya hatta tamamen ortadan kaldırır.

GS sertifikası, Easymatrix 106 C/CS'nin zorlu testlerden geçtiğini ve böylece Alman meslek kuruluşu ETEM'in (Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse) katı güvenlik standartlarını karşıladığını onaylamaktadır. Easymatrix 106 C/CS, Heidelberg'in Türkiye ve dünya çapındaki satış ve servis ağı tarafından desteklenmektedir.

Öne çıkanlar. Easymatrix 106 C/CS.

Kullanım



Karton ambalaj ve gelişmiş ticari uygulamalar ve için mükemmel çözüm.

Heidelberg Servis. Yedek parça, kuruluş, eğitim ve üretim için sektördeki en geniş servis kapsamı sayesinde tam destek.

Tüm üretim zincirini organize edin ve değer zincirini **işletme içinde** tutun.

750 × 1,060 mm ebadı. **Speedmaster XL 106** dahil tüm Heidelberg 70 × 100 Speedmaster baskı makineleriyle uyumludur.

C veya CS.

Şekilli kesim (C) veya şekilli kesim ve ayıklama istasyonu (CS) seçenekleri.

Üretkenlik



Şekilli kesim hızı

7,700
tabaka/saat

besleme ve çıkışta non-stop fonksiyonu ile

2,000 gr/m²'ye kadar kartonları işleyebilme

Hassas kesim.

90 gr/m².

'ye kadar incelikteki malzemeleri keser.

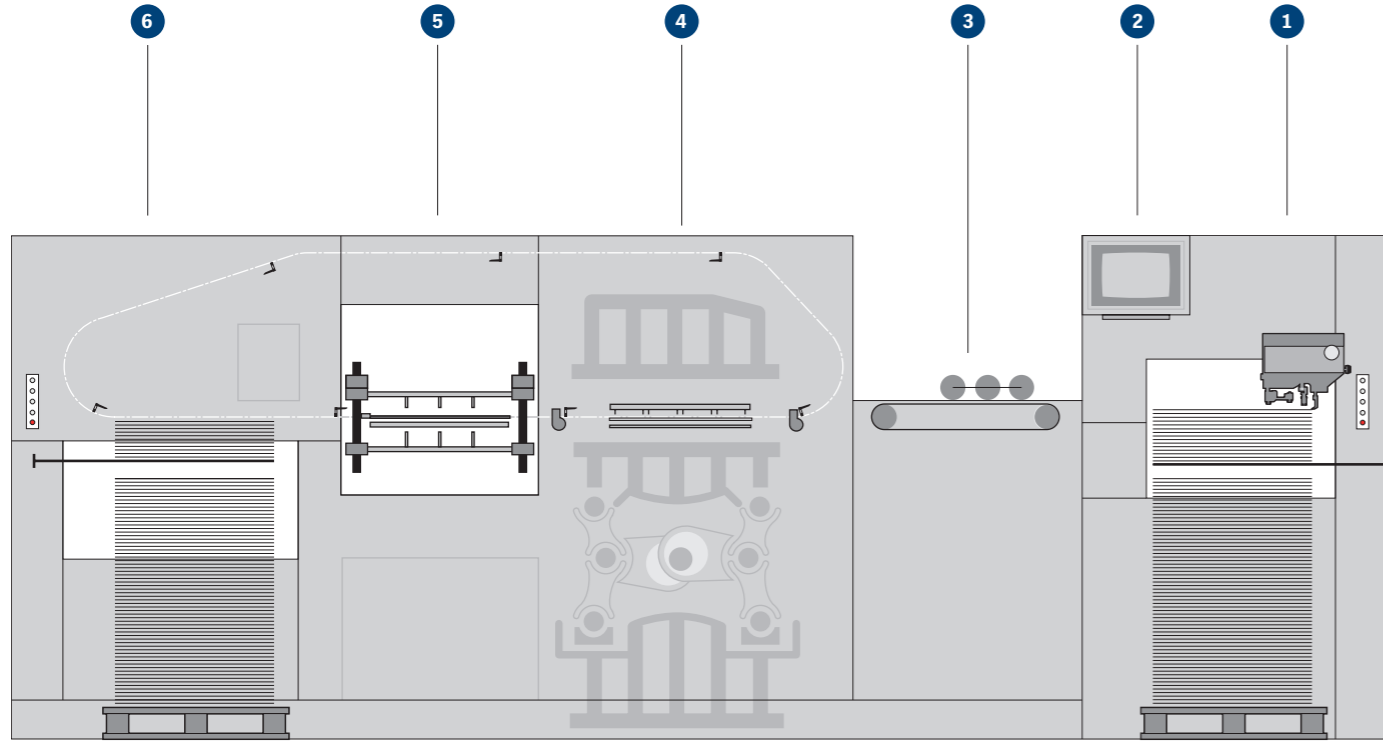
Kullanıcı Dostu



Güvenli Kullanım.

GS sertifikası ile onaylandı.

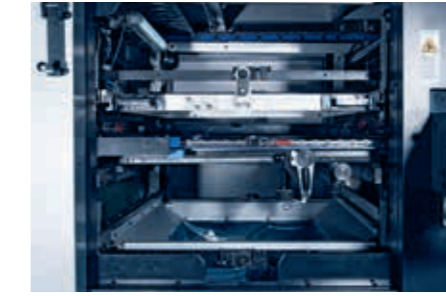
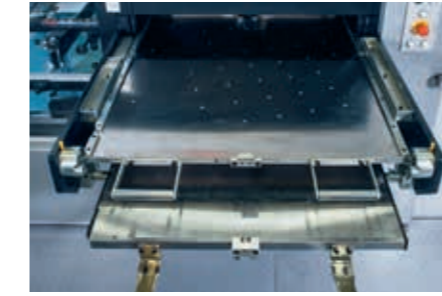
Ergonomik olarak düzenlenmiş kontrol panelleri ve dokunmatik ekran sayesinde **öğrenmesi kolay, kullanımı basit.**



Gösterilen makine, örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.

Teknik veriler

İşlenebilir malzemeler	Easymatrix 106 C/CS
Kağıt (min.)	90 gr/m ²
Karton (maks.)	2,000 gr/m ²
Oluklu Mukavva (maks.)	4 mm
Performans Verileri	
Tabaka ebadı (maks.)	750 x 1,060 mm
Tabaka ebadı (min.)	360x400 Opsiyonel 300 x 350 mm
Şekilli kesim basıncı (maks.)	260 ton
Makine hızı (maks.)	7,700 tabaka/saat
İstif Yüksekliği (palet ile)	
Besleme istif yüksekliği (maks.):	1,150 mm
Çıkış istif yüksekliği (maks.)	1,000 mm



1 Non-stop besleme

- Kağıt, karton ve oluklu mukavve için emici kafalar
- Hızlı pozisyonlandırma fonksiyonu için emici kafalar
- Motorlu istif kenar hizalama ile istif platformu
- Mekanik çift tabaka dedektörü

2 Sistem mühendisliği

- Makine kullanımı için dokunmatik ekran
- Lokal kullanım panelleri
- CE onaylı ve GS Alman güvenlik sertifikalı

3 Kesim masası

- Register sistemi
- Mordane ve fırçalar için merkezi ayarlama sistemi
- Her iki tarafta ön ve arka pozalar
- Aktif optik izleme ile dört adet ön poza
- Tabaka yavaşlatma ekipmanı

4 Şekilli kesim istasyonu

- Register sistemi
- Motorlu kesim basıncı ayarı
- Kesim bıçağı hassas ayarlama
- Kesim bıçağının kolay değişimi için hava yastığı sistemi
- Kesim bıçağı hızlı kilitleme sistemi (Quick Lock Chase)
- Kesim bıçağı değiştirici (opsiyon)

5 Ayıklama istasyonu

- Ortadaki ayıklama tahtası için hızlı kilitleme aparatı
- Elektronik tabaka izleme
- Hızlı kilitleme aparatı(Opsiyon)
- Ön hazırlık masası (Opsiyon)

6 Non-stop çıkış

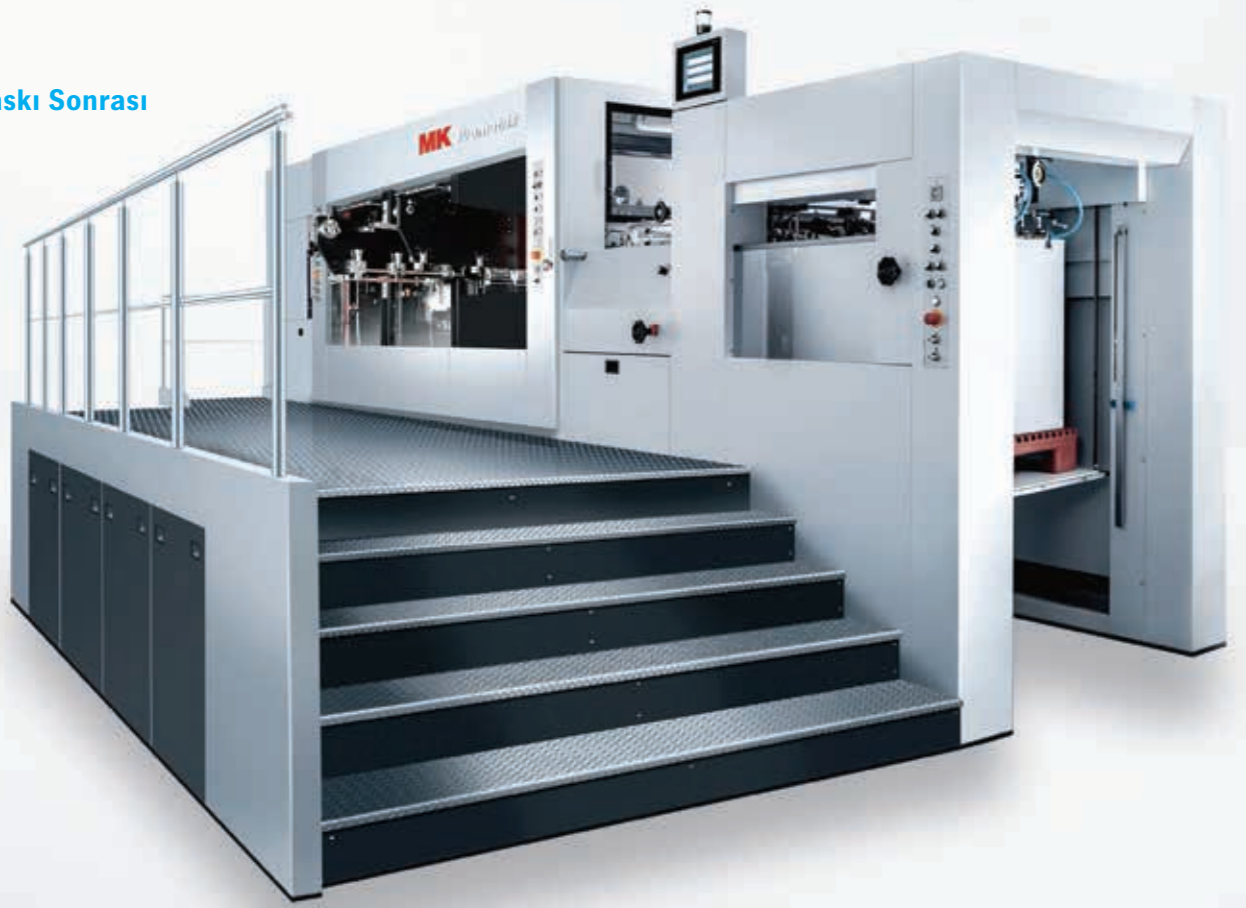
- Non-stop çıkış tarafları
- Test tabakasının çıkarılması için pnömatik kapak
- Makas kenar kaldırma aparatı (Opsiyon)
- Konum göstergeli tabaka ebadı ayarı
- Tabaka fren fırçası
- Bant atma aparatı (Opsiyon)



Önemli özellikler:

- Besleme ve çıkışta Non-Stop fonksiyonu
- İnce kesim bıçakları için entegre hassas ayar sistemi
- Motorlu ayarlanabilen kesim basıncı
- Opsiyonel - kesim bıçaklarının makine dışarısında hazırlanması için kolay değiştirme aparatı
- Opsiyonel - bıçak değişimi hızlı kilitleme mekanizması
- Opsiyonel - hızlı ve kolay değişim için ayıklama kalıbı hızlı kilit mekanizması

- Kolay kullanım konsepti
- Ön tabaka kenarını mekanik olarak ayırmak için makas kenarı kaldırma aparatı (opsiyon)
- Temel makine, üretime başlamak için mevcutta tüm fonksiyonlar ve ekipmanlarla donatılmıştır
- Kısa hazırlık süreleri
- Geniş malzeme yelpazesi sayesinde yüksek esneklik
- Küçük şekilli kesim ekipmanlarının kullanımı
- Cazip fiyat-performans oranı



PROMATRIX 106 CS/CSB

76x106 cm maksimum ebat ve tam ayıklama (ayırma) seçeneğine sahip profesyonel şekilli kesim makinesi.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Promatrix 106 CSB, tam kapasite ile çalışan karton ambalaj işletmelerinde tutarlı bir şekilde performans gösterecek şekilde tam donanımlıdır: makinede, palet değişimleri arasındaki durmaları ortadan kaldırarak ve aynı zamanda paletleri karton kutu üretim ortamlarında bulunan tipik istif yükseklikleri ile üretimini sağlayan kesintisiz (non-stop) üretim sistemi bulunmaktadır.

Birkaç standart özellik, kısa hazırlık sürelerine olanak sağlar: besleme tablasında silindirlerin ve fırçaların merkezi ayarı, kesim istasyonunun hızlı kilit çerçevesi, kesim plakasının ince ayar sisteminin yanı sıra ayıklama ve ayırma (tam ayıklama) istasyonunda ince ayarlı hızlı kilitleme sistemleri. Kesim ve ayıklama istasyonundaki pnömatik kilitleme sistemleri ile birlikte kesim basıncının motorlu

ayarı, operatörü her hazırlama sırasında destekleyerek makineyi çalıştırmayı kolay ve rahat hale getirir.

Besleme istasyonunda, kesim istasyonunda ve ayıklama istasyonunda bulunan bir register sistemi, zincir aşınmasından bağımsız olarak kısa çubuğunun her seferinde aynı konumlarda durmasını sağlar. Böylece makine, yüksek register doğruluğu ve işe göre büyük tekrarlanabilirlik elde eder.

Makine için seçenekler arasında ön hazırlık masası ve kurulum süresini daha da azaltmak için bir takip değiştirici bulunur. CSB versiyonu, palet istifine bir sonraki üretim sürecine aktarılmak üzere daha fazla stabilite sağlayan bir bağlantı levhası ile çalışır.

Öne çıkanlar. Promatrix 106 CS/CSB.

Kullanım



MasterSet
Optik register sistemi (opsiyon)

Karton Ambalaj üretimi

için mükemmel verimlilik ve kalite

760 × 1,060 mm ebadı.
Speedmaster XL 106 dahil tüm Heidelberg 70 × 100 Speedmaster baskı makineleriyle uyumludur.

CS veya CSB.

Kesim, ayıklama ve ayırma (tam ayıklama) ile* (*sadece CSB versiyonunda).

Üretkenlik



Kesim hızı.

CS	CSB
8,000	7,500
tabaka	tabaka

besleme ve çıkışta non-stop çalışma ile.

2,000 gr/m²

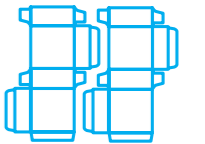
'ye kadar kadar kartonları işleyebilme

Hassas kesim.

90 gr/m²

'ye kadar incelikteki malzemeleri keser.

Kullanıcı Dostu



Motorlu

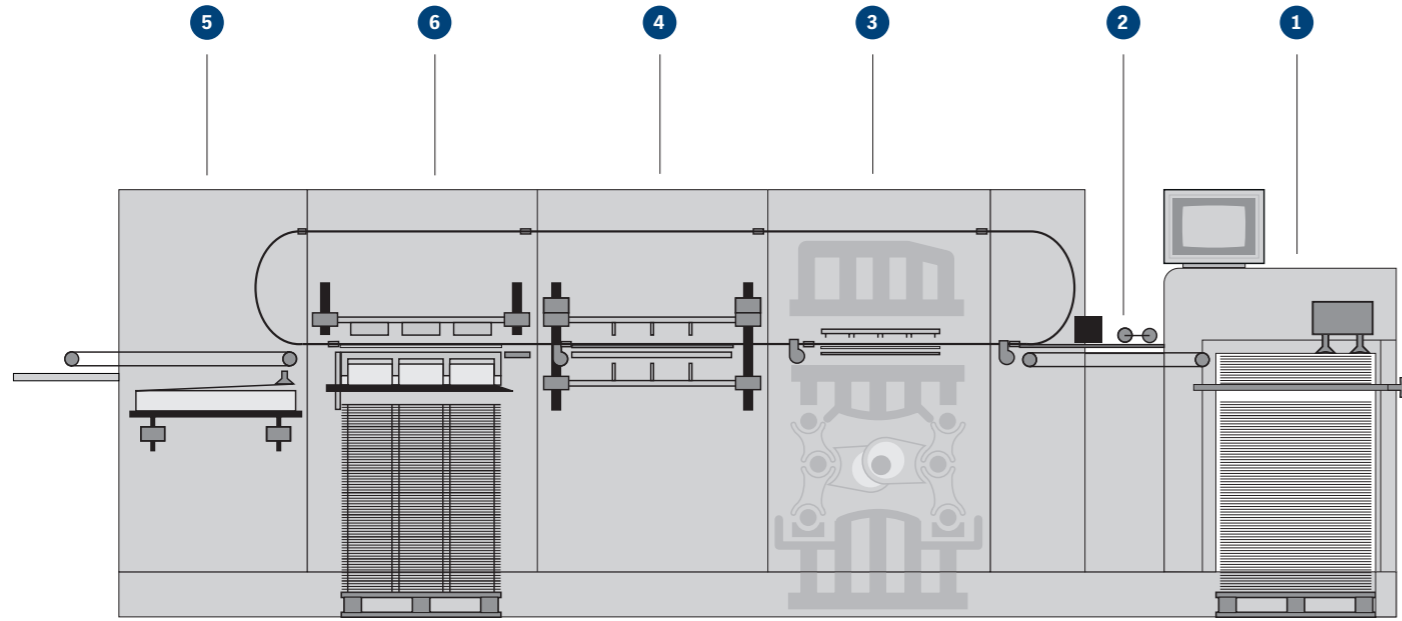
kesim basıncı ayarı. Kesim, ayıklama, ayırma (tam ayıklama) ve kesim istasyonundaki aletler için **Hızlı Kilitleme** sistemleri makine standardına dahildir.



Güvenli Kullanım.

GS sertifikası ile onaylandı.

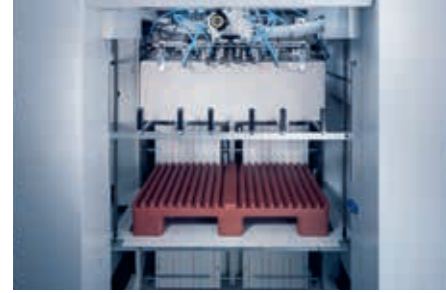
Kolay öğrenim, dokunmatik kullanıcı arayüzü sayesinde kullanımı kolay.



Gösterilen makine, örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.

Teknik veriler

İşlenebilir malzemeler	Promatrix 106 CS	Promatrix 106 CSB
Kağıt (min.)	90 gr/m ²	90 gr/m ²
Karton (maks.)	2,000 gr/m ²	2,000 gr/m ²
Oluklu Mukavva (maks.)/MasterSet ile	4.0 mm/2.0 mm	4.0 mm/2.0 mm
Performans Verileri		
Tabaka Ebadı (maks.)	760 × 1,060 mm	760 × 1,060 mm
Tabaka Ebadı (min.)/MasterSet ile	300 × 350 mm/350 × 400 mm	300 × 350 mm/350 × 400 mm
Kesim Basıncı (maks.)	260 ton	260 ton
Makine Hızı (maks.)	8,000 tabaka/saat	7,500 tabaka/saat
İstif Yüksekliği (palet ile)		
Besleme istif yüksekliği (maks.):	1,500 mm	1,500 mm
Besleme istif ağırlığı (maks.)	1,500 kg	1,500 kg
Çıkış istif yüksekliği (maks.)	1,400 mm	1,400 mm
Çıkış istif ağırlığı (maks.)	1,350 kg	1,350 kg



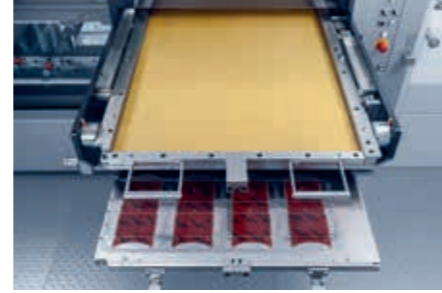
1 Non-stop besleme

- Kağıt, karton ve oluklu mukavva için emici kafa
- Motorlu emici kafa ayarı (dikey ve yatay)
- Motorlu yan istif ayarı ile istif platformu
- Mekanik çift tabaka dedektörü



2 Besleme masası

- Register sistemi
- Her iki yanda pozalar
- Emici bantlı masa
- Merdane ve fırçalar için merkezi ayar sistemi
- Opsiyon - MasterSet – optik tabaka hizalama sistemi
- Yanlış hizalanmış tabakalar için makas açıklığı
- Ultrasonik çift tabaka dedektörü



3 Kesim istasyonu

- Register sistemi
- Motorlu kesim basıncı ayarı
- Keim tepsi ve kesim kalıbı için pnömatik kilitleme ekipmanı
- Kesim kalıbı ince ayarı
- Kolay kesim kalıbı kullanımı için hava yastığı
- Kalıp değişimi hızlı kilitleme mekanizması (Quick Lock Chase)
- Kesim kalıbı değiştirici (opsiyon)



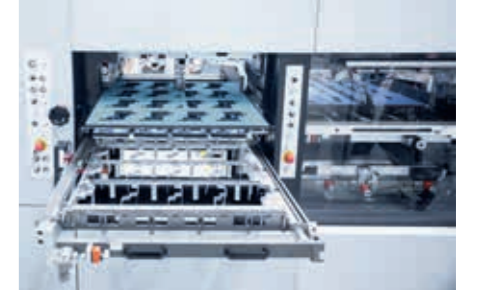
4 Ayıklama istasyonu

- Register sistemi
- Tüm gereçler için entegre hızlı kilit sistemleri (üst, orta, alt)
- Konum göstergeli gereçlerin ince ayarı
- Test tabaka alımı
- Elektronik tabaka izleme
- Ön hazırlık masası (opsiyon)



5 Çıkış (sadece CS versiyonu)

- Non-Stop çevirme mekanizması
- Test tabakasının çıkarılması için pnömatik kanat
- Konum göstergeleri ile tabaka ebat ayarı
- Motorlu fren kuvveti ayarlı tabaka fren fırçası
- Bant atıcı (opsiyon)
- Makas kenar kaldırma sistemi (opsiyon)



6 Ayırma (Tam Ayıklama) istasyonu (sadece CS versiyonu)

- Otomatik-Non-Stop fonksiyonu
- Tam otomatik palet değiştirme sistemi
- Örnek tabaka alım sistemi (üretim sırasında)
- Üst takımlar için entegre hızlı kilit sistemi
- Konum göstergeli üst ve alt takımların ince ayarı
- Ara kağıt (pelür) kaseti
- Vakum barı
- Ayırma (tam ayıklama) - veya tam tabaka çalışması



Önemli özellikler:

- Besleme ve çıkışta non-stop fonksiyonu
- MasterSet – hassas optik tabaka hizalama sistemi (opsiyon)
- Kesim istasyonundaki gereçler için pnömatik kilitleme cihazı
- Kesim kalıbı takımlarını makinenin dışında hazırlamak için kalıp değiştirici (opsiyon)
- Ayıklama ve ayırma (tam ayıklama) istasyonu için entegre hızlı kilit sistemi
- İnce kesim kalıpları için entegre ince ayar sistemi
- Üretim sırasında örnek tabaka alma özelliği (sadece CSB versiyonu)
- Çıkışta tam otomatik palet değiştirme sistemi (sadece CSB versiyonu)
- Temel makine, üretime başlamak için mevcutta tüm fonksiyonlar ve ekipmanlarla donatılmıştır
- Kısa ayar süreleri
- Kolay kullanım konsepti
- Olağanüstü fiyat-performans oranı



MASTERMATRIX 106 CSB

70x100 sınıfında şekilli kesimin zirve noktası.



**Ürün videosunu izlemek için
QR kodu akıllı telefonunuzun
kamarası ile okutun...**



Masterwork'ün şekilli kesim yelpazesinin en yeni üyesi olan Mastermatrix 106 CSB, daha yüksek makine hızı (saatte maksimum 9.000 tabaka), daha yüksek üretkenlik ve daha kısa hazırlık süreleri için özel olarak optimize edilmiştir.

Yeniden tasarlanan şekilli kesim istasyonu (eksantrik mili sürücüsü), tabakaların makine içinde transferini iyileştirir ve kesim makinesinde düz bir ilerleme sağlar.

Beslemedeki ebat ayarlama işlemi büyük ölçüde motorludur (örn. emici kafa ve yan kılavuzlar) ve entegre ön ayar fonksiyonu sayesinde de büyük ölçüde otomatiktir. Bu, özellikle saklanan tekrar işler için kullanışlıdır.

Tam ayıklama istasyonu alanında, kutu ayırma bölümünün ayarı yenilendi. Yeni MasterRake, tarakların konumlandırılmasını ve sabitlenmesini belirgin şekilde kolaylaştırır.

Sonuç, çok daha kullanıcı dostu ve önemli ölçüde daha kısa hazırlık sürecidir.

Devrim niteliğindeki yeni bir özellik, entegre bir hızlı kilitleme sistemi kullanarak ince kesim kalıplarını kolayca sabitleme seçeneğidir. Bu, kesim kalıplarının artık en az dört vidayla yerinde tutulması gerektiği anlamına gelir.

Ek olarak, mevcut makinelere entegrasyon sorun yaratmaz: farklı şekilli kesim makinelerinden gelen gereçler, kısa bir işlem ile kullanılabilir.

Mastermatrix 106 CSB kapsamlı bir şekilde test edilmiştir ve Alman meslek kuruluşu ETEM'in (Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse) katı güvenlik standartlarını karşılamaktadır. Sonuç olarak, GS işaretini taşır.

Öne çıkanlar. Mastermatrix 106 CSB.

Kullanım

**eksantrik
mili
sürücüsü**
ile şekilli kesim
istasyonu

**Ayırma (tam ayıklama)
veya
tam tabaka olarak
çıkış.**

760 × 1,060 mm ebat.
Speedmaster XL 106 dahil tüm
Heidelberg 70 × 100 Speedmaster
baskı makineleriyle uyumludur.

**Diğer markalardan
üçüncü parti
araçların kullanımı**

Üretkenlik



Şekilli kesim hızı

9,000
tabaka / saat.

Besleme ve çıkışta.
**Otomatik
non-stop**
ve lojistik sistemi

Stratejik olarak önemli
noktalarda bulunan üretim
kontrolü için **kamera**.

MasterSet
gelişmiş optik register
teknolojisi.

Kullanıcı Dostu



**Güvenli
kullanım.**

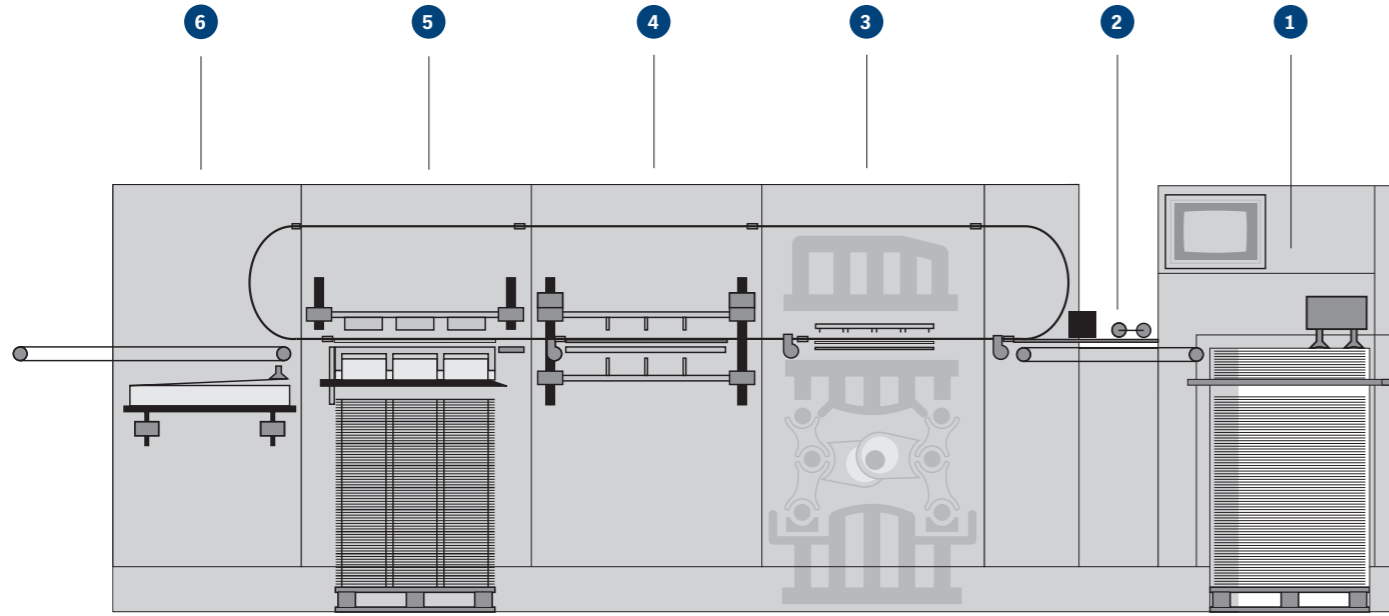
GS sertifikası ile
onaylandı..

Üretim sırasında.
Örnek tabaka alımı

MasterRake
çıkıştaki tarakların
hızlı ve kolay ayarı
için.

**Net ve daha büyük makine
dokunmatik ekranı.**

**Ön ayarlı
emici kafa**
ve beslemede yan
kılavuzlar.



Gösterilen makine, örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.

Teknik veriler

İşlenebilir malzemeler	Mastermatrix 106 CSB
Kağıt (min.)	90 gr/m ²
Karton (maks.)	2,000 gr/m ²
Oluklu mukavva (maks.)	2.0 mm
Performans verileri	
Tabaka ebadı (maks.)	760 × 1,060 mm
Tabaka ebadı (min.)	350 × 400 mm
Şekilli kesim basıncı (maks.)	2.6 MN/260 ton
Makine hızı (maks.)	9,000 tabaka/saat



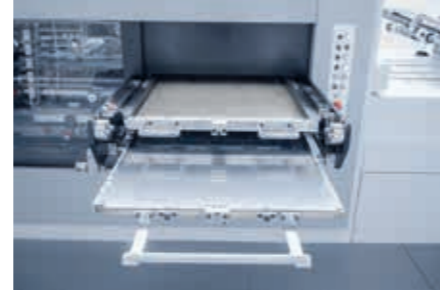
1 Non-stop besleme

- Otomatik non-stop (opsiyon)
- Beslemede lojistik sistemi (opsiyon)
- Ön ayarlı emici kafa ve yan klavuzlar
- Pnömatik toplayıcı
- Mekanik çift tabaka kontrolü
- Palet girişini kontrol etmek için kamera



2 Besleme masası

- MasterSet optik tabaka hizalama sistemi
- Merdane ve fırçaların merkezi ayarı
- Ultrasonik çift tabaka kontrolü



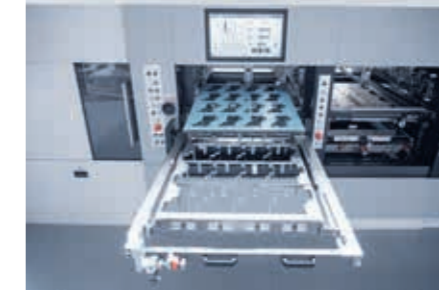
3 Şekilli kesim istasyonu

- Eksantrik sürücü
- Hızlı kilit sistemi ile kesim kalıbı
- Kesim kalıbının hızlı ayarı
- Farklı kesim ebatları için kalıp değişimi hızlı kilitleme mekanizması
- Pnömatik merkezi kilitleme sistemi
- Kesim kalıbı değiştirici (opsiyon)
- Pnömatik olarak açılır kapanır pencere



4 Ayıklama istasyonu

- Tüm ekipmanlar için entegre hızlı kilit sistemi
- Konum göstergeli ekipman ince ayarı
- Test tabaka alımı
- Vakum ekipmanı
- Pnömatik olarak açılır kapanır pencere
- Hazırlık masası (opsiyon)



5 Ayırma (tam ayıklama) istasyonu

- Üst ekipmanlar için entegre hızlı kilit sistemi
- Otomatik non-stop ve palet değiştirme sistemi
- Ara kağıt (pelür) atıcı
- Vakum ekipmanı
- Palet çıkışını kontrol etmek için kamera
- Atık kayışını kontrol etmek için kamera
- MasterRake
- Pnömatik olarak açılır kapanır pencere
- İkinci ekran (opsiyon)



6 Örnek tabaka alma

- Üretim sırasında numune tabaka alımı, tamamen kesintisiz
- Tabaka kesilip ayıklanır ve kullanıma hazır durumdadır



Önemli özellikler:

- Eksantrik sürücü ile şekilli kesim makinesi
- Maks. makine hızı: 9,000 tabaka/saat.
- Beslemede ön ayarlı emici kafa ve yan klavuzlar
- MasterSet optik tabaka hizalama
- Kesim kalıbı hızlı kilit sistemi
- Lojistik sistemi ve non-stop sistemi - besleme (opsiyon) ve çıkış için
- Çıkıştaki tarakların hızlı ve kolay ayarı için MasterRake.
- Üretim sırasında numune tabaka alımı
- En üst kalitede karton kutu üretimi
- Daha fazla üretkenlik için daha yüksek makine hızı
- Kısa değişim süreleri için tüm makine istasyonlarında akıllı çözümler



KAWAHARA TXS-1100

Otomatik ayıklama ve ayırma (tam ayıklama).



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Kawahara TXS-1100, kolay kullanımlı olduğundan dolayı için karton ambalaj ve etiket baskı sonrası için mükemmel bir giriş seviyesi makinedir. Çok çeşitli ayıklama (tam ayırma) için sürekli olarak yüksek kalite ve üretkenliği maksimum esneklikle birleştirir. Geniş malzeme yelpazesiyle hem karton ambalaj üreticilerine hem de IML (In-Mold) etiket üreticilerine hitap ediyor.

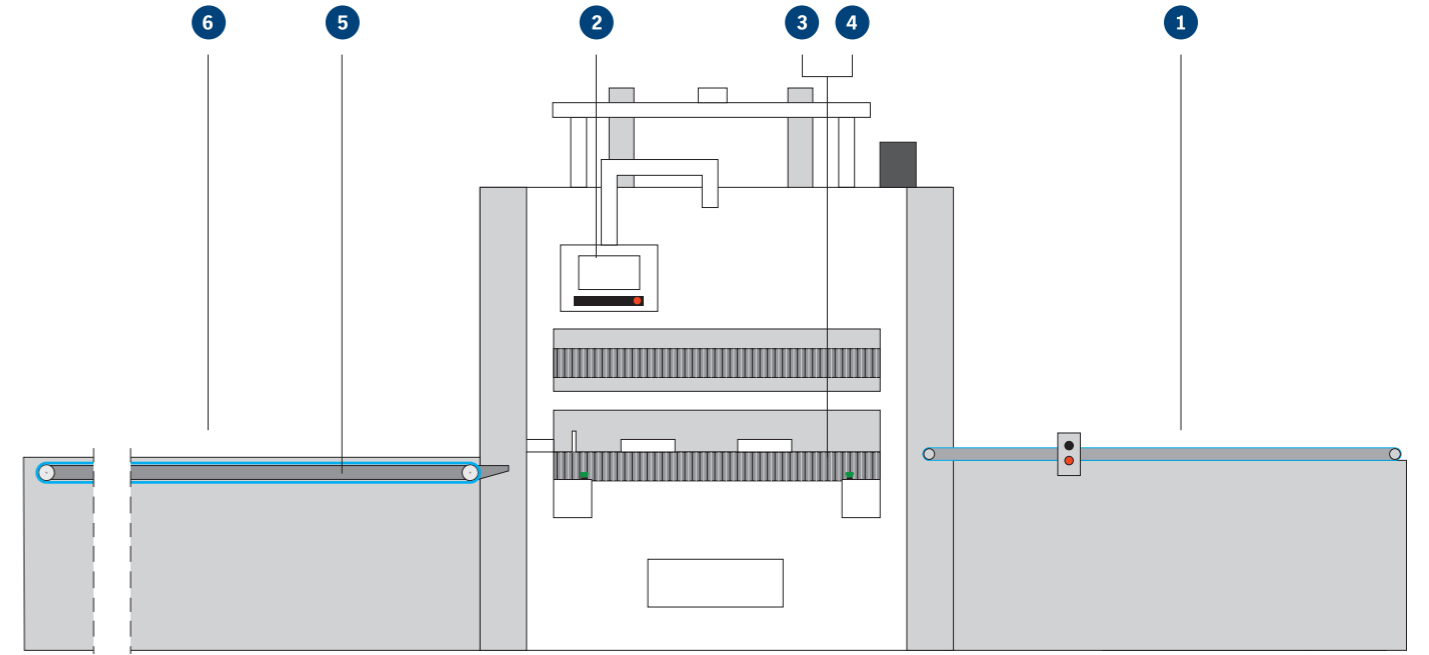
4.000 adet pim, karmaşık şekillerin tam ayıklanmasını kolaylaştırır.

Kawahara TXS-1100, patentli pim yatağı sistemini kullanır. En büyük avantajı, üst ve alt pim yatağının yaklaşık 4.000 ürün piminin çok çeşitli tam ayıklama işleri için esnek bir şekilde düzenlenebilmesidir. Bunun için iş hazırlığı sırasında ilgili işin yerleşim düzenine göre yapılandırılırlar. Tam ayıklama işlemleri sırasında alt pim yatağındaki pimler boşlukları destekler; Aynı zamanda üst pim yatağındaki pimler atıkları aşağı doğru bastırır.

Atık ve yan kenarlar, otomatik bir işlemde işten ayrılır. Daha sonra ayrılmış ürünler taraklı sistem ile otomatik olarak konveyör sistemli (opsiyonel) çıkarma/dağıtma ekipmanına beslenir. Aynı şekilde isteğe bağlı tabaka besleyici, tabakaların doğrudan paletten çıkarılmasını sağlar ve ayrıca operatörün iş yükünü azaltır. 80 mm'ye kadar istif yüksekliklerine tam ayıklama yapılabilir.

Önemli özellikler:

- Kesilmiş tabakaların işlenmesi
- Tek kişilik kullanım
- 80 mm yüksekliğe kadar kesilmiş istif için 30 saniyelik tam ayıklama süresi
- Maksimum üretim hızı: 8,000 tabaka (karton), 40,000 tabaka (IML)
- Maksimum tabaka ebadı: 800x1,092 mm
- Minimum tabaka ebadı: 400x580 mm
- Maks. tabaka kalınlığı (karton): 300 gr/m²
- Min. tabaka kalınlığı (IML): 50 µm



Kawahara TXS-110. Gösterilen makine, örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



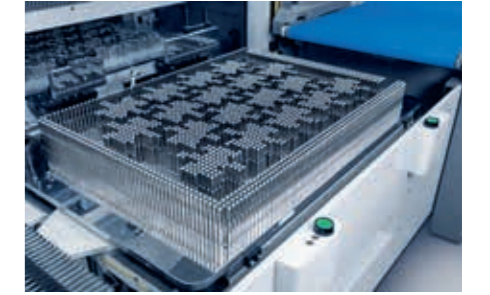
1 Tabaka besleme

Entegre bir kayış aracılığıyla istiflerin ergonomik beslenmesi sayesinde daha kolay çalışma. (opsiyon)



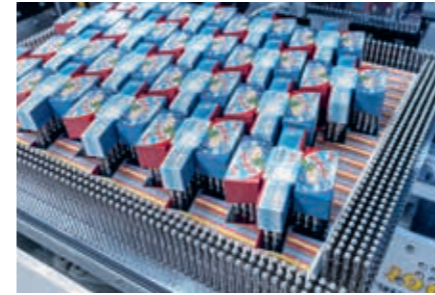
2 Dokunmatik ekran

Modern, dönebilen dokunmatik ekranda sezgisel operatör kılavuzu.



3 Pim yatağı

Pim yatağı hızlı bir şekilde ayarlanır ve tam ayıklama sırasında kontrollü, seçici kuvvet aktarımı sağlar.



4 Pim yatağı ve tam ayıklama

Karmaşık ve sıkı bir şekilde iç içe geçmiş işlerde dahi temiz tam ayıklama.



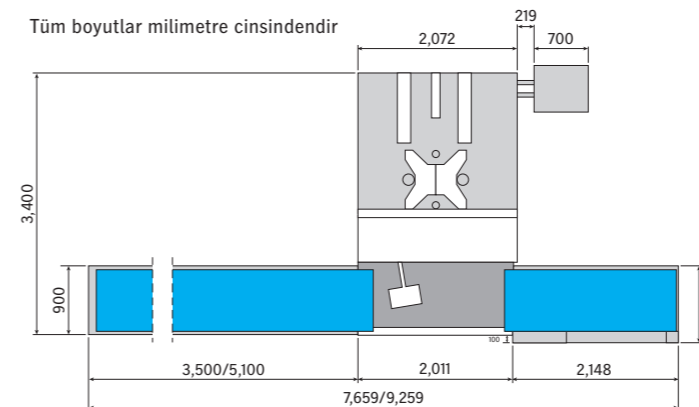
5 Taraklar

Taraklar, tam ayıklama yapılmış ürünleri pim yatağından kaldırır ve bunları boşaltma bantlarına bırakır. (opsiyon)



6 Çıkarma/dağıtma ekipmanı

Tam ayıklama yapılmış ürünler, boşaltma bantları üzerinde ileriye doğru taşınır ve oradan doğrudan çıkarılabilir ve paketlenir. (opsiyon)



Kawahara TXS-1100

Yenilikçi yeni nesil özellikler

- Sezgisel işletim felsefesine sahip renkli dokunmatik ekran
- Ergonomik çalışma için palet yükselticili entegre tabaka besleyici
- İki uzunlukta mevcut olan otomatik çıkarma/biriktirme cihazı
- Standart olarak uzaktan tanımlama
- En yüksek konumlandırma doğruluğu için Omron servo motor



EASYMATRIX 106 FC

75x106 cm ebadına kadar ekonomik ve yüksek kaliteli sıcak yaldız, gofre ve kesim.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



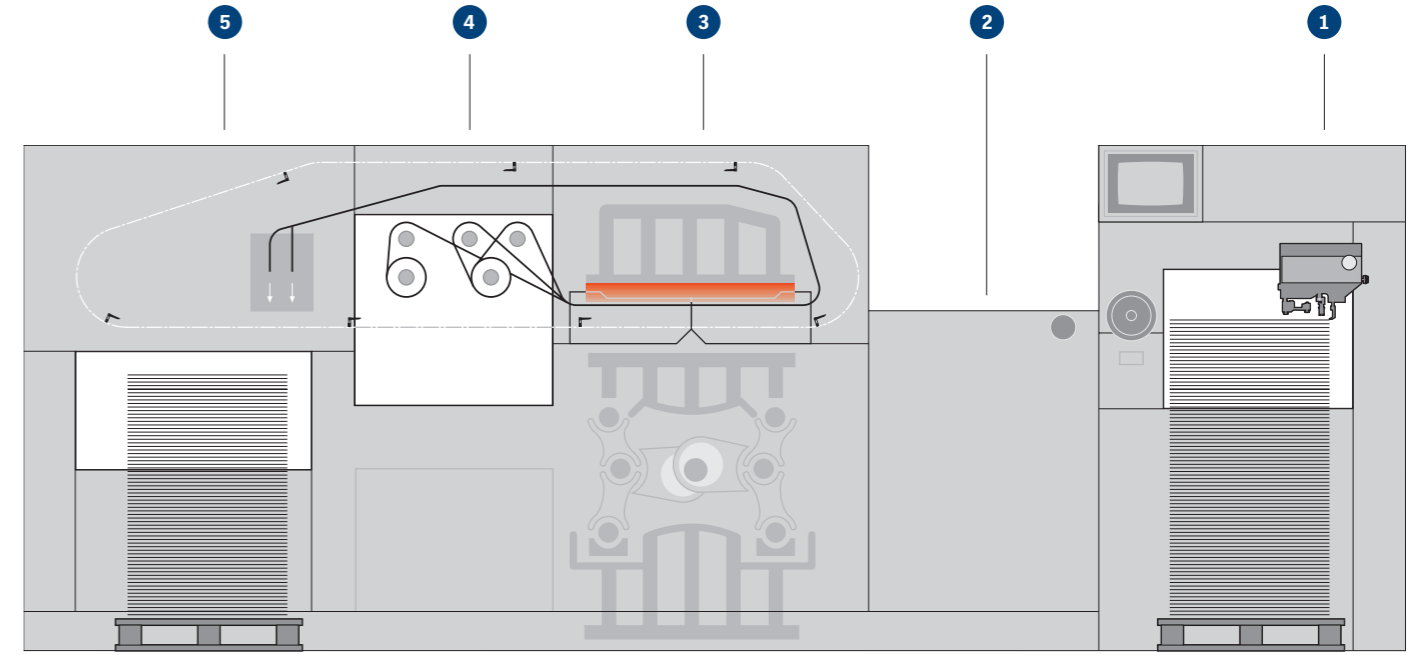
Şekilli kesim ve sıcak yaldız ile gofre, günümüzde, özellikle ambalaj ve etiketlerin süslenmesi söz konusu olduğunda, ambalaj baskısının önemli bir parçası olarak kabul edilmektedir. Örneğin kozmetik ürünler veya birinci sınıf şekerlemeler için. Easymatrix 106 FC sıcak yaldız ve şekilli kesim makinesi, ambalaj baskısı için size ekonomik bir çözüm sunar. Sizin için bu, artık çok büyük zaman kayıpları ve kalite sorunları olasılığı ile sürekli koordinasyona gerek olmadığı, ancak verimli bir iş akışı, optimum üretkenlik ve gurur duyabileceğiniz kalite anlamına gelir.

Easymatrix 106 FC'nin sıcak yaldız modülü, tek bir iş geçişinde metalik efektler ve gofre uygulama fırsatı sunar. Sıcak yaldız makinesinin ekonomik teknolojisi ve düşük malzeme tüketimi özellikle etkileyicidir. Farklı besleme hızları da optimum yaldız kullanımını sağlar. Sonuç olarak, Easymatrix 106 FC, özellikle yüksek tirajlı baskı işlemlerinde mükemmel bir yatırım getirisi sunar.

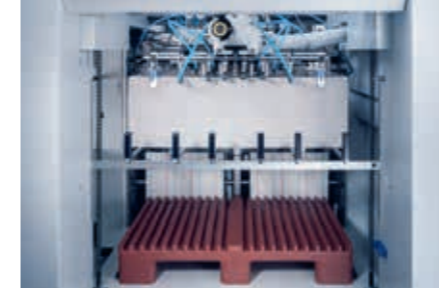
Bununla birlikte, Easymatrix 106 FC ayrıca kısa ve en kısa tiraj uzunlukları için de oldukça ekonomik gofre ve metalik yüzey süslemesi sağlar.

Easymatrix 106 FC ile tamamen esneksiniz, çünkü gramajı 90 gr/m²'den başlayan kağıttan 2.000 gr/m²'ye kadar karton ve oluklu mukavvaya kadar inanılmaz derecede geniş bir malzeme yelpazesini işler. maksimum kalınlık dört milimetredir. Easymatrix 106 FC, saatte 7.500 tabakaya varan hızlarda olağanüstü kaliteyi verimli iş akışlarıyla birleştirir. 360 x 400 mm ile maksimum 750 x 1,060 mm arasında değişen tabaka ebatları işlenebilir.

Easymatrix 106 FC, sıcak folyo verilerinin kolay ayarı için yalnızca kolay dokunmatik ekran kontrolü ve ayrı bir bilgisayar sistemi sunmakla kalmaz, aynı zamanda isteğe bağlı takip değiştirme tablosu sayesinde yüksek esneklik sağlayarak rahat ve ergonomik çalışma ve daha kısa değiştirme süreleri sağlar.

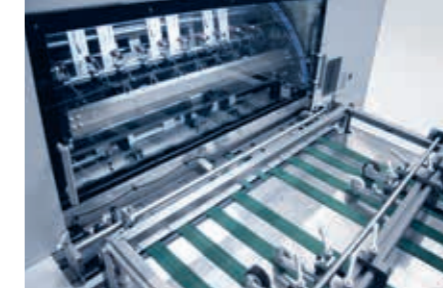


Gösterilen makine, örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



1 Non-stop besleme

- Kağıt, karton ve oluklu mukavve için emici kafalar
- Hızlı pozisyonlandırma fonksiyonu için emici kafalar
- Motorlu istif kenar hizalama ile istif platformu
- Mekanik çift tabaka dedektörü



2 Besleme masası

- Register sistemi
- Her iki yanda pozalar
- Merdane ve fırçalar için merkezi ayar sistemi
- Aktif optik izleme ile 4 adet ön poza
- Ultrasonik çift tabaka dedektörü



3 Şekilli kesim istasyonu

- Register sistemi
- Motorlu kesim basıncı ayarı
- Kesim kalıbı ince ayarı
- Kolay kesim kalıbı kullanımı için hava yastığı
- Kesim kalıbı değiştirici (opsiyon)



4 Sıcak yaldız ünitesi

- Üç uzunlamasına yaldız besleme şaftı
- Hologram ekipmanı (opsiyon)
- 20 ısıtma bölgesi (kesim istasyonu)
- Teleskopik uzunlamasına yaldız besleme çubukları
- Yaldız ortadan kaldırma için motorlu fırça sistemi
- Geri sarıcı (opsiyon)



5 Çıkış

- Non-Stop çevirme mekanizması
- Test tabakasının çıkarılması için pnömatik kanat
- Mekanik fren kuvveti ayarlı fren fırçası



6 Sıcak yaldız bilgisayar sistemi

- Yaldız besleme adımlarının hesaplanması
- Sıcaklık ve şekilli kesim basıncının ayarlanması
- Hologram uygulama kontrolü
- İş verilerinin depolanması
- Yaldız bestemelerinin simülasyonu



PROMATRIX 106 FC

76x106 cm ebadına kadar en üst kalitede profesyonel sıcak yaldız, kesim ve gofre uygulaması.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



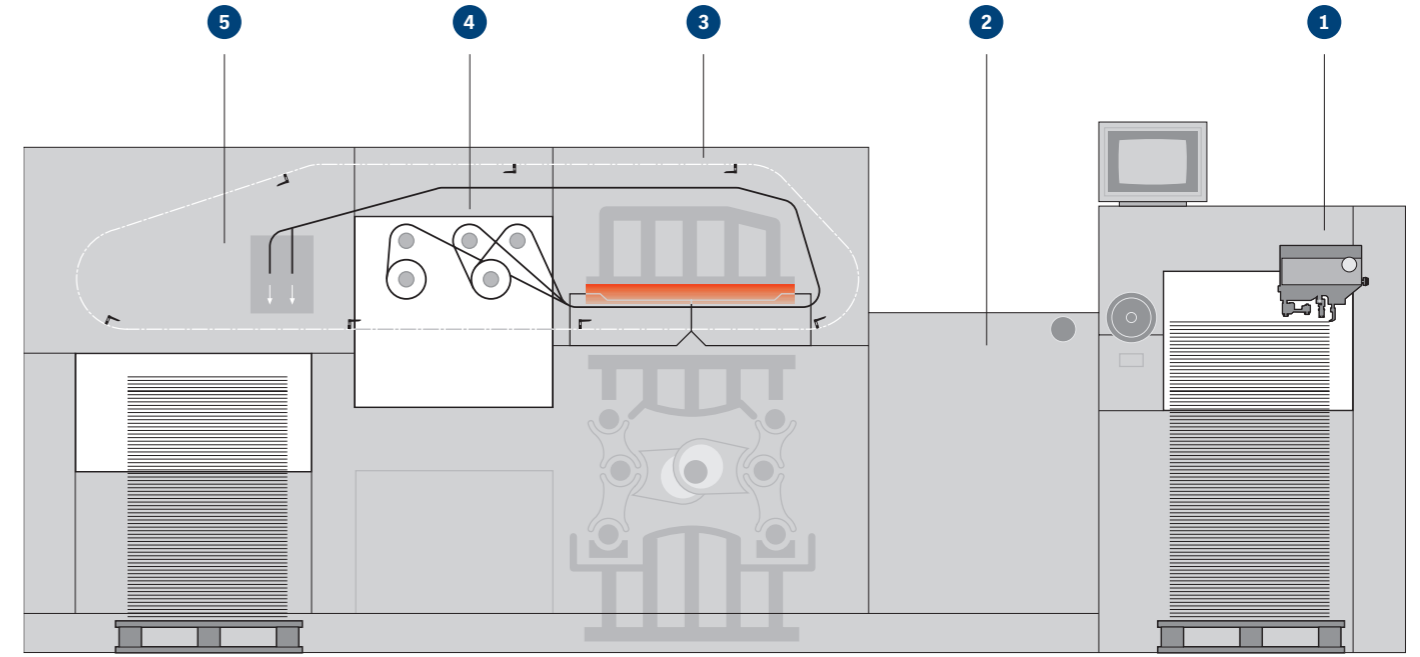
Kanıtlanmış Promatrix 106 CS teknolojisinden geliştirilen Promatrix 106 FC, profesyonel bir sıcak yaldız makinesi olarak kullanım için idealdir ve gerektiğinde şekilli kesim ve opsiyonel olarak ayıklama işleviyle şekilli kesim makinesi olarak kullanılabilir. Makine, müşterilerinize kapsamlı bir ürün yelpazesi sunma esnekliği sağlayarak iş seçeneklerinizi genişletir.

Promatrix 106 FC'nin sıcak yaldız modülü, tek bir iş geçişinde metalik efektler ve gofre uygulama fırsatı sunar. Sıcak yaldız makinesinin ekonomik teknolojisi ve düşük malzeme tüketimi özellikle etkileyicidir. Farklı besleme hızlarında optimum yaldız kullanımını sağlar. Sonuç olarak, Promatrix 106 FC, özellikle uzun üretim sürelerinde kendini hızla amorti eder.

Promatrix 106 FC, ayrı bir bilgisayar sistemiyle yalnızca kolay dokunmatik ekran kontrolü ve sıcak yaldız verilerinin rahat

ayarını sunmakla kalmaz, aynı zamanda opsiyonel kalıp değiştirme masası sayesinde yüksek esneklik sağlayarak rahat ve ergonomik çalışma ve daha kısa değiştirme süreleri sunar.

Promatrix 106 FC size tüm seçenekleri sunar, çünkü gramajı 90 gr/m²'den başlayan kağıttan 2.000 gr/m²'ye kadar karton ve oluklu mukavvaya kadar inanılmaz derecede geniş bir malzeme yelpazesini işler. Dört milimetre maksimum kalınlıktır. Promatrix 106 FC, saatte 7.500 tabakaya varan üretim hızlarında verimli iş akışıyla olağanüstü kalite ile karakterizedir. 300 x 350 mm ile maksimum 760 x 1.060 mm arasında değişen tabaka ebatları işlenebilir. Makinenin temel donanımı, hali hazırda tabaka hareketi yönünde üç besleme mili (altıya kadar uzatılabilir) ve tabaka hareket yönüne çapraz iki ilave besleme mili içerir. Üretim sırasında kalan folyo, motorlu bir fırça sistemi ile dışarı atılır. İsteğe bağlı olarak, maksimum altı folyo ağı temiz bir şekilde sarmak için bir sarıcı kullanılabilir.



Gösterilen makine, örnek bir konfigürasyondur. Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



1 Non-stop besleme

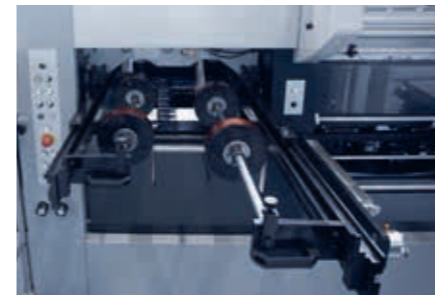
- Kağıt, karton ve oluklu mukavve için emici kafalar
- Hızlı pozisyonlandırma fonksiyonu için emici kafalar
- Motorlu istif kenar hizalama ile istif platformu
- Mekanik çift tabaka dedektörü

2 Besleme masası

- Register sistemi
- Her iki yanda pozalar
- Emici bantlı masa
- Merdane ve fırçalar için merkezi ayar sistemi
- MasterSet ile optik tabaka hizalama (opsiyon)
- Ultrasonik çift tabaka dedektörü

3 Şekilli kesim istasyonu

- Register sistemi
- Motorlu kesim basıncı ayarı
- Kilitleme ve kilit açma için pnömatik mekanizma
- Kesim kalıbı ince ayarı
- Kolay kesim kalıbı kullanımı için hava yastığı
- Kesim kalıbı değiştirici (opsiyon)



4 Sıcak yaldız ünitesi

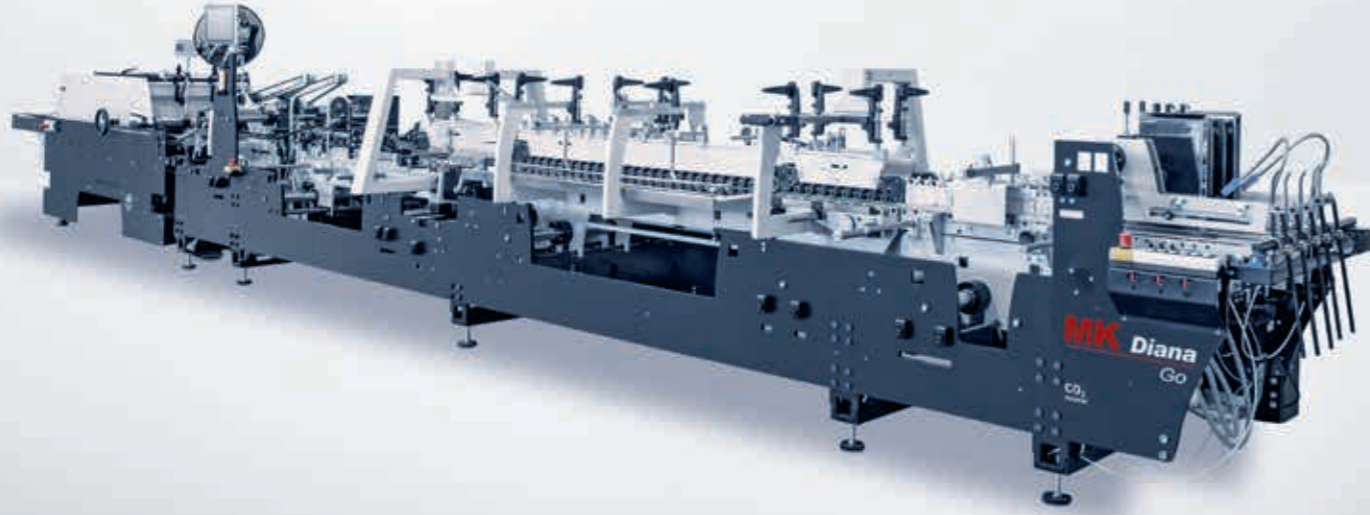
- Üç uzunlamasına yaldız besleme şaftı
- İki enine yaldız besleme şaftı
- Hologram ekipmanı (opsiyon)
- 20 ısıtma bölgesi (kesim istasyonu)
- Teleskopik uzunlamasına yaldız besleme çubukları
- Yaldızı ortadan kaldırma için motorlu fırça sistemi
- Geri sarıcı (opsiyon)

5 Çıkış

- Non-Stop çevirme mekanizması
- Test tabakasının çıkarılması için pnömatik kanat
- Motorlu fren kuvveti ayarlı fren fırçası

6 Sıcak yaldız bilgisayar sistemi

- Yaldız besleme adımlarının hesaplanması
- Sıcaklık ve şekilli kesim basıncının ayarlanması
- Hologram uygulama kontrolü
- İş verilerinin depolanması
- Yaldız bestemelerinin simülasyonu



DIANA GO 85

Yetenekli ve kompakt kutu katlama ve yapıştırma makinesi.



**Ürün videosunu izlemek için
QR kodu akıllı telefonunuzun
kamarası ile okutun...**



Diana Go, karton ambalaj işine giriş için mükemmel bir kutu katlama ve yapıştırma makinesinden daha fazlasıdır. Makine, özellikle kompakt bir tasarıma sahiptir ve üretim alanınızda hemen hemen her yerde uygun bir yer bulur. Yaklaşık 9 metre makine uzunluğu ile az yer ihtiyacının yanı sıra, 250 metre/dakikaya (opsiyonel 300 metre/dk) kadar olan üretim hızı, daha yüksek tirajları işlemek için mükemmeldir. Diana Go aynı zamanda mevcut üretim hattını destekleyici bir makine olarak da görülebilir.

Makine konsepti, düz karton kutu, dip-kilitli kutu ve zarflar gibi birçok ambalaj türünü küçükten büyüğe doğru üretebilmenizi sağlar. Masterwork ve Heidelberg, size en yüksek güvenlik standartlarına sahip Avrupa üretimi bir kutu katlama ve yapıştırma makinesi, kanıtlanmış Diana teknolojisi ve esneklik ile rakipsiz fiyat-performans oranı sunuyor.

Önemli özellikler:

- Tek servo sürücülü besleyici
- Karton hizalama modülü (opsiyon)
- 2.30 metre ön katlama modülü
- Esnek merdaneli mil tasarımı katlama istasyonu
- Güçlendirilebilir karton transfer istasyonu
- 2.9 metrelik toplama ve presleme cihazı (4 metre opsiyon)
- Dokunmatik ekran üzerinden son teknoloji işletim konsepti
- Kolay ayar için mükemmel erişilebilirlik
- Diana serisinin kanıtlanmış, güvenilir merdane mili konsepti
- Çok az titreşimle çalışan sağlam makine
- Büyük ölçüde basitleştirilmiş kayış değişimi için akıllı kayış kılavuzu

Uygulama örnekleri ve ebatlar

Uygulamalar	Diana Go 85
Düz karton ¹	
G × U (maks.)	850 × 400 mm
G × U (min.)	75 × 90 mm
G × U (min.) (küçük karton ekipmanı ve hizalama modülü ile)	45 × 55 mm
Dip-kilitli kartonlar ²	
G × U (maks.)	850 × 600 mm
G × U (min.)	146 × 90 mm
G × U (min.) (hizalama modülü ile)	146 × 80 mm

¹ Yukarıdaki özelliklerin dışındaki kartonlar talep üzerine değerlendirilebilir.

² Dip-Kilitli kartonlar için lütfen sınırlamalara ve eklere dikkat edin.

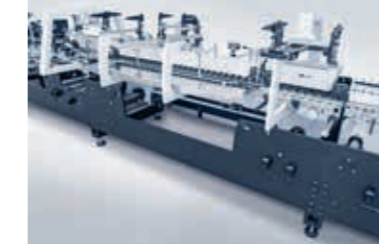
Teknik veriler

İşlenebilir malzemeler	Diana Go 85
Maks.hız	250 metre/dk (300 metre/dk opsiyon)
Malzeme (Karton)	200 – 600 gr/m ²
Malzeme (Oluklu Mukavva)	F dalga'ya kadar
Karton genişliği (min.)	75 mm (45 mm opsiyon)
Karton genişliği (maks.)	850 mm
Makine uzunluğu (maks.)	9,840 mm (hizalama modülü opsiyon)
Ağırlık	4.3 ton



1 Besleme ve hizalama

- Hızlı konumlandırma taşıyıcıları ile sürtünme kayışları
- Sürtünme kayışı, bir dakikadan az bir sürede sürücü millerini çekmeden değişir
- Standart dışı şekle sahip kutuların bile iyi kontrol edilebilmesi için hassas uzunluk ve basınç ayarlı besleme geçişleri
- Emici besleme sistemi (opsiyon)
- Kutu hizalama modülü (opsiyon)
- Hizalama sağ veya sol tarafa yapılabilir
- Hizalama cetvelinin yanları 40 mm'ye kadar ayarlanabilir



2 Ön katlama modülü

- Alçak yan çerçeve tasarımı operatöre mükemmel erişim sağlar
- 1. ve 3. Perforaj çizgileri için ön kırım
- Kod okuyucu için ön hazırlık
- Dip-kilit kutu aparatı (opsiyon)



3 Katlama istasyonu

- Değiştirilebilir üst sağ ve sol silindir çubuğu
- Sağdan önce sol taraf katlanır
- Opsiyonel olarak merkezi taşıyıcılar: hafif tasarımı sayesinde üst ve alt silindir çubukları kolayca takılıp çıkarılabilir
- 45 mm açık karton genişliğine kadar kayış katlaması mümkündür. (opsiyon)



4 Makine kullanıcı arayüzü ve otomasyon

- Makine kullanımı için dokunmatik ekran
- Kendinden açıklamalı navigasyon menüsü ile makine ara yüzünün kolay ve sezgisel kullanımı
- Menü ayar fonksiyonu



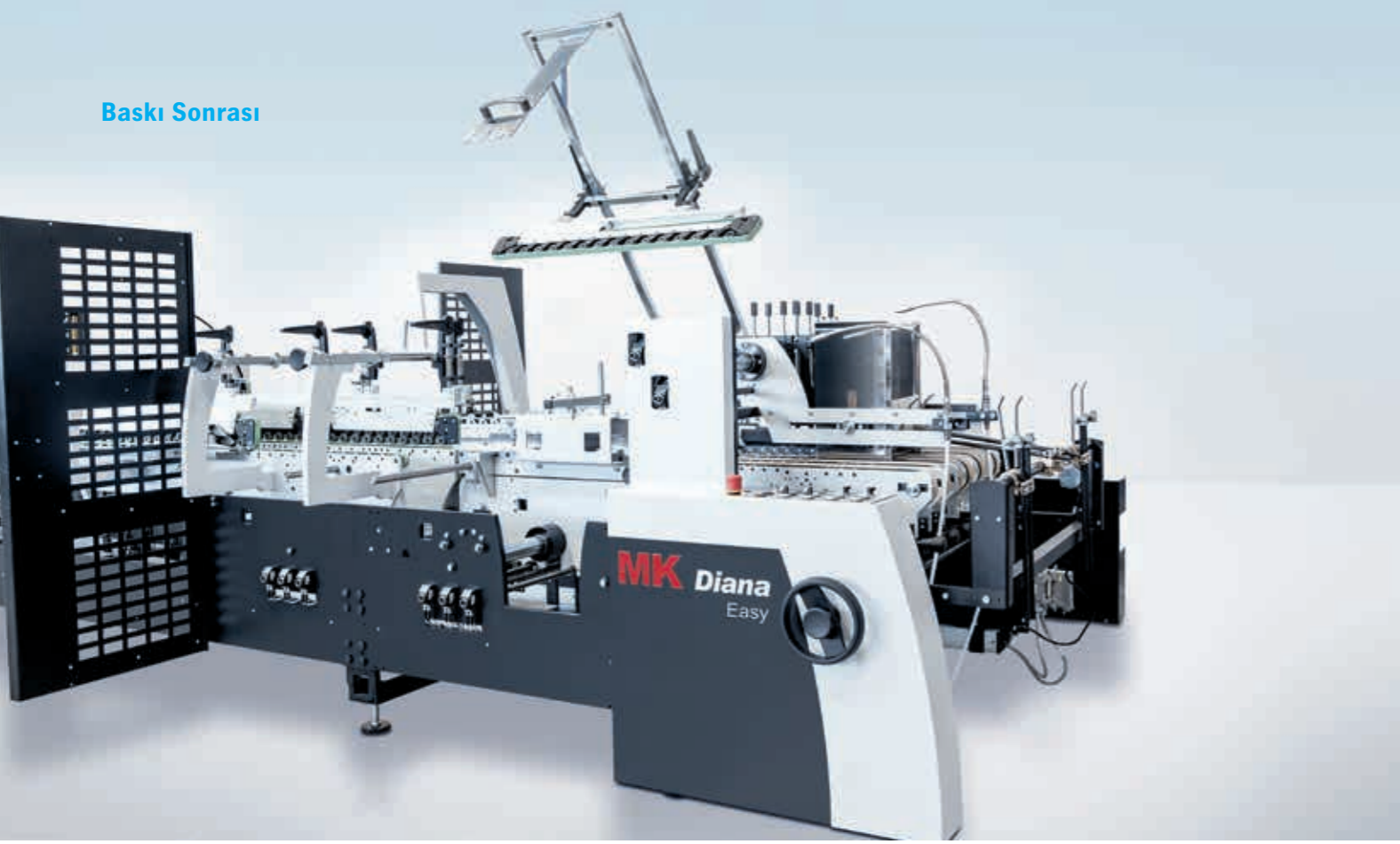
5 Transfer istasyonu

- İki üst ve alt taşıyıcı, üst ve alt taşıyıcıların manuel olarak ayarlanması
- Kutu ayırıcı (opsiyon)



6 Çıkış ve presleme istasyonu

- 600 mm genişliğinde sıkıştırma bandı
- 1.6 metre Presleme bölümü
- Hassas basınç dengesi için yumuşak kauçuk kayış (opsiyon)
- Start/Stop fonksiyonu (opsiyon)



DIANA EASY 85/115

Kutu katlama ve yapıştırma artık daha kolay.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Diana Easy, hızlı ve kullanışlı bir hazırlık süreci, kullanıcı dostu bir tasarım ve en yüksek kalite standartlarını sunar. 300 metre/dk'ya (opsiyonel 350 metre/dk) kadar maksimum hıza sahip Diana Easy, 85 cm ve 115 cm formatlarında ve 600 mm'ye kadar karton uzunluğunda çok çeşitli uygulamaların üstesinden gelmek için mükemmel bir donanıma sahiptir. Karton için 200 – 600 gr/m² ve oluklu mukavvalar için E dalga arasında değişen malzemeler işlenebilir.

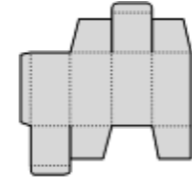
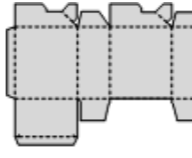
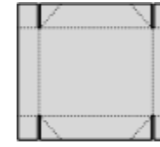
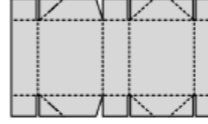
Önceden emek yoğun ve zaman alan ayar süreçlerini basitleştirmek için bir PLC kontrol konseptine dayalı akıllı iş hazırlığı sistemi opsiyon olarak mevcuttur. "SmartSet" işlevi, hızlı tekrarlanabilirlik için tekrarlanan işler için tüm ayarları saklarken, "DigiSet" işlevi, iş hazırlığı için merdane taşıyıcıların konumlarını hesaplar. "DriveSet" fonksiyonu ile birlikte taşıyıcılar motorla rahatlıkla hareket ettirilebilir.

Diana Easy, Pile Turner- istif çevirici, Diana Feeder veya yarı otomatik paketleme yardımcısı ile birleştirilebilir. Bu, malzemelerin makine etrafında taşınmasını büyük ölçüde basitleştirmeye, üretim iş akışını iyileştirmeye ve işçilik maliyetlerini düşürmeye yardımcı olur.

Makine, aşağıdakiler gibi kapsamlı bir hızlı ve uygun maliyetli güçlendirme seçenekleri sunar:

- 4 köşeli ve 6 köşeli katlanabilir kartonlar üretmek için arkaya katlanır miller
- Ön katlama ve katlama istasyonunda merkezi taşıyıcılar
- Sıralı çıkış sistemi
- Makine performansı 350 metre/dk'ya yükseltilebilir

Uygulama örnekleri ve ebatlar

Uygulamalar		Diana Easy 85	Diana Easy 115
Düz karton			
G × U (maks.)		850 × 600 mm	1,150 × 600 mm
G × U (min.)		75 × 55 mm	75 × 55 mm
G × U (min.) (küçük karton ekipmanı ile)		45 × 55 mm	45 × 55 mm
Dip-kilitli kartonlar			
G × U (maks.)		800 × 600 mm	1,150 × 600 mm
G × U (min.)		146 × 55 mm	146 × 55 mm
4-köşeli kartonlar			
G × U (maks.)		850 × 680 mm	880 × 680 mm
G × U (min.)		120 × 110 mm	120 × 110 mm
6-köşeli kartonlar			
G × U (maks.)		850 × 630 mm	1,150 ¹ × 630 mm
G × U (min.)		250 × 130 mm	250 × 130 mm

¹Sadece enine ayarlanabilir çıkış ile.

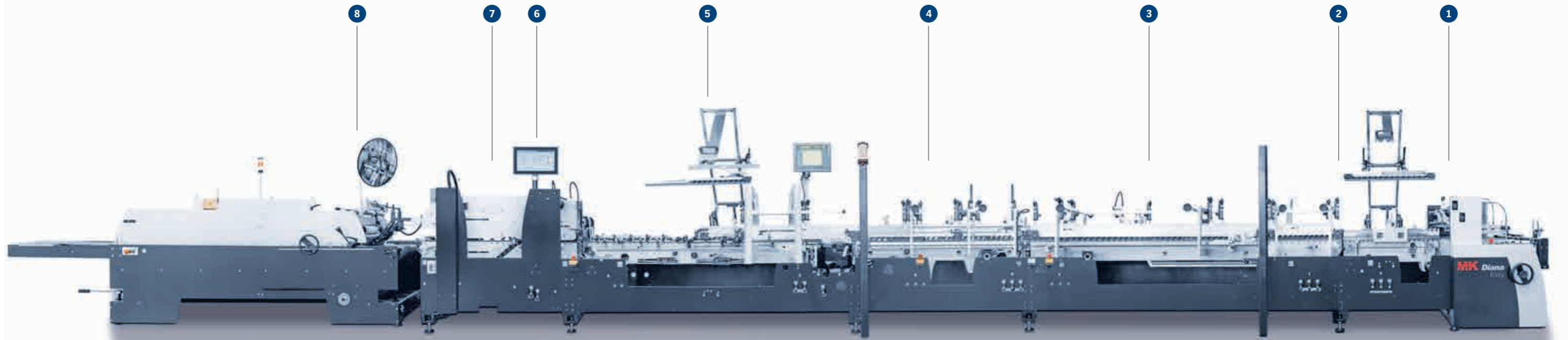
Teknik veriler

İşlenebilir malzemeler	Diana Easy 85	Diana Easy 115
Maks.hız	300 metre/dk (350 metre/dk opsiyon)	300 metre/dk (350 metre/dk opsiyon)
Malzeme (Karton)	200 – 600 gr/m ²	200 – 600 gr/m ²
Malzeme (Oluklu Mukavva)	E-Dalga'ya kadar	E-Dalga'ya kadar
Karton genişliği (min.)	45 mm (opsiyon)	45 mm (opsiyon)
Karton genişliği (maks.)	850 mm	1,150 mm

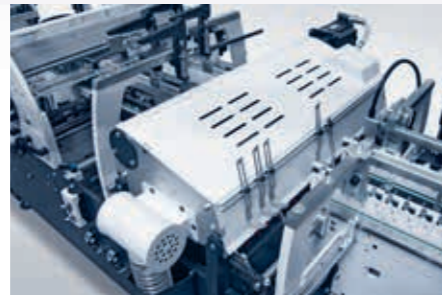
Önemli Özellikler:

- Tek servo sürücülü besleme
- Standart kutu hizalama
- 3 metre ön katlama
- Katlanabilir kartonlar için en son güvenlik konseptine sahip kombi modül
- Ultra esnek makaralı çubuk tasarımına sahip katlama istasyonu
- Güçlendirilebilir kutu çıkışlı transfer istasyonu
- 4 metre toplama ve presleme ekipmanı
- Diana Inspector ile katlanır kartonların inline denetimi

- Dokunmatik ekran üzerinden son teknoloji işletim konsepti
- Kolay kurulum için mükemmel erişilebilirlik
- Diana serisinin kanıtlanmış, güvenilir makaralı çubuk tasarımı
- Çok az titreşimle çalışan sağlam makine
- Büyük ölçüde basitleştirilmiş kayış değişimi için akıllı kayış kılavuzu



Gösterilen makine, örnek bir konfigürasyondur.
Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



1 Besleme ve hizalama

- Kısa ayar süreleri
- Hızlı konumlandırma taşıyıcıları ile sürtünme kayışları
- Sürtünme kayışı, bir dakikadan az bir sürede sürücü millerini çekmeden değişir
- Uzunluğu ayarlanabilir taşıyıcılar
- Vakum besleyici (opsiyon)
- Temel modelde standart karton hizalama
- Sağ veya sol tarafa karton hizalama mümkündür.
- 50 mm'ye kadar yana doğru ayarlanabilen hizalama cetveli
- Karton hizalama modülünde üst/alt orta taşıyıcı (opsiyon)

2 Diana Inspector (opsiyon)

- Tüm baskı görüntüsünün tam inline denetimi
- Emici bant teknolojisi, inceleme için kartonu stabilize eder
- Farklı çözünürlüklerde tanımlanmış alanların incelenmesi
- Sıcak yaldızların, alüminyum lamine malzemelerin ve diğer yüksek yansıtıcı yüzeylerin kalite kontrolü
- Tekrarlanan işler için ayar değerleri kaydedilebilir
- Renk varyasyonlarının ölçümü delta 2.5'dan daha büyüktür
- Kusurlu veya eğri kartonların otomatik olarak elimine edilmesi mümkündür
- Otomatik raporlama
- Güvenilir karton transferi
- Düşük enerji tüketimi (LED aydınlatma)
- Gelişmiş denetim kalitesi için PDF karşılaştırması

3 Ön katlama modülü

- Operatör ve sürücü tarafındaki alçak yan paneller sayesinde mükemmel erişilebilirlik
- 1. ve 3. katlama hatları için ön katlama
- Merkezi taşıyıcılar (opsiyon olarak sonradan takılabilir)

4 Combi modülü

- Üç alt taşıyıcı ve beş üst silindir çubuğu
- Katlanabilir kartonlar için sonradan takılabilir (opsiyon)
- Dip-kilit karton ekipmanı standart olarak mevcuttur
- Erişilebilirliği sınırlamadan maksimum operasyonel güvenlik için güvenlik ışık bariyeri konsepti



7 Transfer istasyonu

- İki üst ve iki alt karton taşıyıcı
- Manuel olarak ayarlanabilen üst taşıyıcılar, motorlu alt taşıyıcılar
- Inline kutu atıcı da sonradan takılabilir (opsiyon)
- Rahat makine çalışması için dokunmatik ekran

5 Katlama istasyonu

- Teleskopik makara çubuklu sağ ve sol karton taşıyıcı
- Standart olarak soldan sağdan katlama veya sağdan soldan katlama
- Merkez taşıyıcı (opsiyonel) üst silindir çubuğu katlanabilir, alt silindir çubuğu hafif tasarım sayesinde takılması ve çıkarılması kolaydır
- 45 mm ve açık karton genişliğinde (opsiyonel) kayışlı katlama imkanı

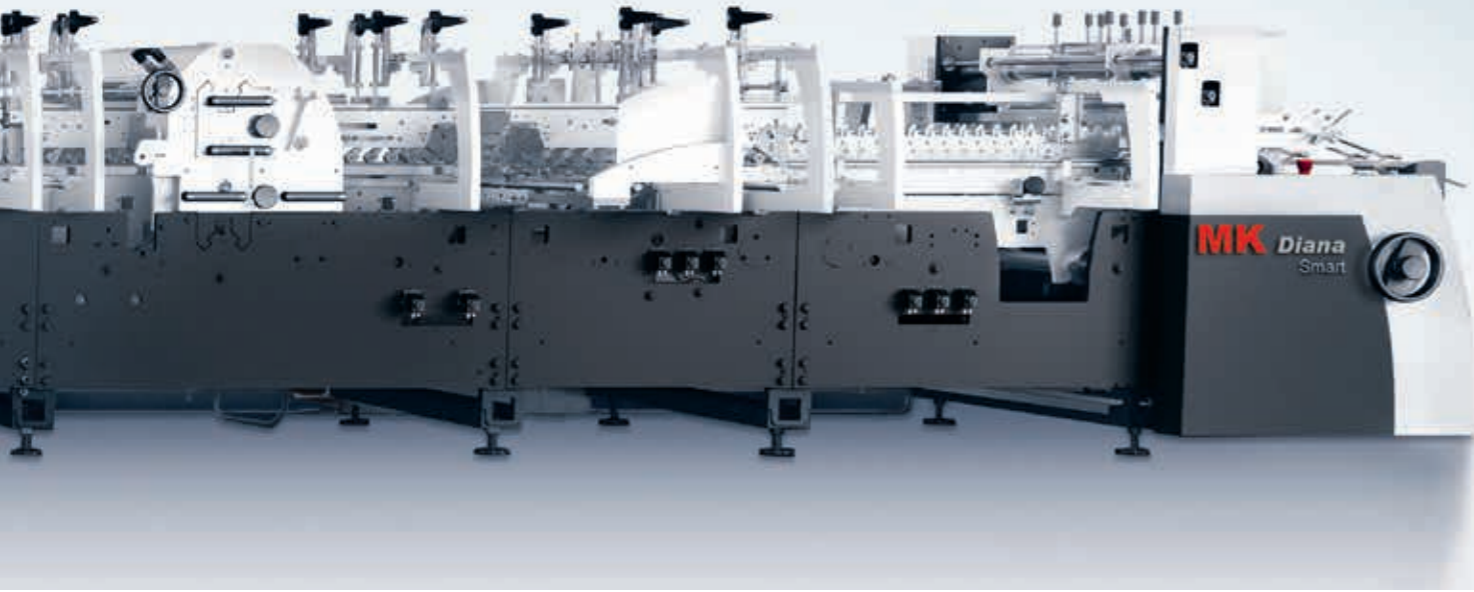


8 Çıkış ve presleme istasyonu

- 600 mm genişliğinde sıkıştırma kayışı
- 2.4 metre presleme bölümü
- Hassas basınç telafisi için yumuşak kauçuk kayış (opsiyon)
- Start/Stop fonksiyonu (opsiyon)

6 Makine kullanıcı arayüzü ve otomasyon

- Makine kullanımı için dokunmatik ekran
- Tam baskı görüntüsü ve yıldız izleme için inline denetim
- Kendinden açıklamalı menü navigasyonu ile makine arayüzünün kolay, sezgisel kullanımı
- SmartSet: Tekrarlanan işler için konumlandırma kaydedilebilir (opsiyon)
- DigiSet: Tüm taşıyıcı pozisyonlarının otomatik gelişmiş hesaplaması, tekrarlanan işler için ayarlar kaydedilebilir (opsiyon)
- Silindir çubuklarının motorlu hareketi için DriveSet (opsiyon)



DIANA SMART 55/80/115

Çok çeşitli üretim uygulamaları sunan, orta ve üst performans segmentinde ideal kutu katlama ve yapıştırma makinesi.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Müşterilerimizin değişen ihtiyaçlarına yanıt olarak, Masterwork'ten Diana Smart ile orta ve üst performans segmentindeki kutu katlama ve yapıştırma portföyümüzü genişlettik. Başarılı Diana X model serisine dayanan Diana Smart, katlama kalitesinden ödün vermeyen ve maksimum 600 metre/dk (Diana Smart Speed paketi) makine hızıyla kompakt bir tasarımla karakterize edilir. 55, 80 ve 115 cm çalışma genişliklerinde ve 600 mm uzunluğa kadar çok çeşitli katlanır kartonları işlemek için mükemmel şekilde uygundur:

- Düz kutular
- Dip-kilitli kutular
- Çift duvarlı ve bölmeli kutular
- 4-köşe ve 6-köşe katlanabilir kutular
- Minyatür kutular
- Posta zarfları vb.

İşlenebilir malzemeler 200 – 600 gr/m² kartondan E-Dalga oluklu mukavvaya kadar değişir.

Akıllı bir PLC konseptine dayanan Diana Smart kontrol sistemi, önceden yoğun emek gerektiren ve zaman alan iş hazırlığı işlemlerini basitleştirir. SmartSet işlevi, tekrarlanan işler için tüm ayarları saklarken, DigiSet işlevi, ilk hazırlık için doğru taşıyıcı konumlarını hesaplar. AutoSet ve AutoSet Plus ile taşıyıcıları ayarlama zahmeti bile ortadan kalkar: bir düğmeye basarak doğru konumlarını otomatik olarak bulurlar.

Diana Inspector ve **Diana Braille** modülü ile birlikte Diana Smart, özellikle ilaç ve kozmetik pazarının en yüksek taleplerini karşılamak için mükemmel bir şekilde donatılmıştır. İstif çevirici-Pile Turner, Diana Feeder ve ayrıca Diana Packer 4.0, Diana SmartPacker veya Diana EasyPacker ile donatıldığında, makinenin etrafındaki malzeme işleme büyük ölçüde basitleştirilir ve otomatik hale getirilerek sorunsuz bir üretim iş akışı elde edilir ve işçilik maliyeti düşürülür.

Üstün Özellikler. Diana Smart 55/80/115.

Kalite



En Yüksek Kalite

ve çok parlak yüzeyler için de uygun olan yeni Diana Inspector ile tüm baskı görüntüsünün inline denetimi sayesinde hatalı işlerin doğru eliminasyonu.

Tek tek servo sürücüler sayesinde **en yüksek hassasiyet**.

Üretim sırasında Braille gofre mümkündür:

İki paralel gofre uygulaması için bir modül (ayrıca sonradan takılabilir).

Kutu katlama ve yapıştırma makineleri konusunda **100 yılı aşkın** deneyim.

Üretkenlik

saatte

150,000
düz kutu üretim hızı.

İşlenebilen en küçük **karton genişliği: 45 mm.**

Hızlı işleme.



Maksimum **600 metre/dk** kayış hızı (Diana Smart Speed Package).

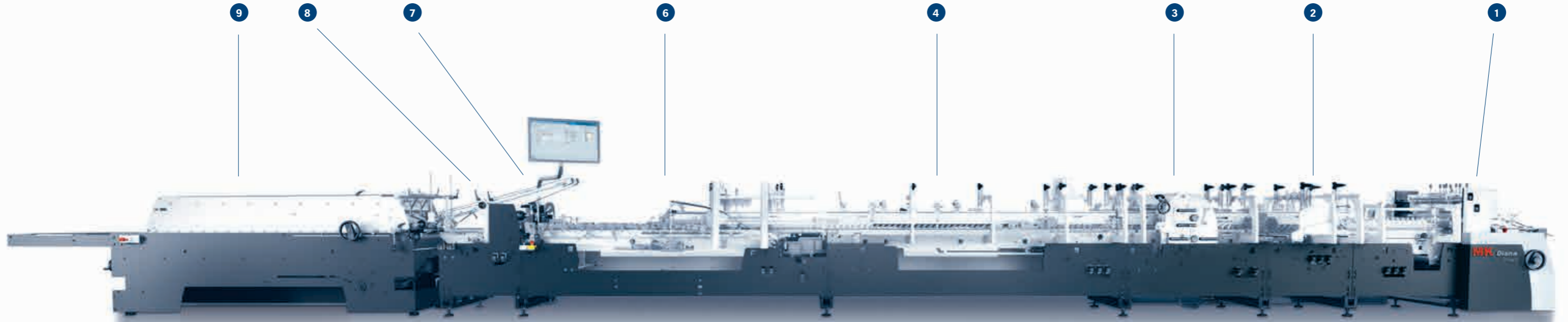
Kullanıcı Dostu

AutoSet ile tam otomatik iş hazırlığı.

% 50
'den fazla zaman tasarrufu.



Güvenli kullanım. GS sertifikası ile onaylanmıştır.



Gösterilen makine, örnek bir konfigürasyondur.
Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



1 Besleme ve hizalama

- Kısa ayar süreleri
- Hızlı konumlandırma taşıyıcıları ile sürtünme kayışları
- Sürtünme kayışı, bir dakikadan az bir sürede sürücü millerini çekmeden değişir
- Hassas hız kontrolü için bağımsız sürücü
- Uzunluğu ayarlanabilir karton besleme
- Emici besleme (opsiyon)
- Sağ veya sol tarafa hizalama mümkündür
- Pencere açıklığı ile kartonları hizalamak için ayarlanabilir durdurma
- Üst/alt orta taşıyıcı (opsiyon)



2 Diana Inspector

- Tüm baskı görüntüsünün tam inline denetimi
- Emici bant teknolojisi, inceleme için kartonu stabilize eder
- Farklı çözünürlüklerde tanımlanmış alanların incelenmesi
- Sıcak yıldızların, alüminyum lamine malzemelerin ve diğer yüksek yansıtıcı yüzeylerin kalite kontrolü
- Tekrarlanan işler için ayar değerleri kaydedilebilir
- Renk varyasyonlarının ölçümü delta 2.5'dan daha büyüktür
- Kusurlu veya eğri kartonların otomatik olarak elimine edilmesi mümkündür
- Otomatik raporlama
- Güvenilir karton transferi
- Düşük enerji tüketimi (LED aydınlatma)
- Gelişmiş denetim kalitesi için PDF karşılaştırması



3 Diana Braille modülü

- Tüm çalışma genişliği boyunca paralel olarak iki adede kadar araç yerleştirilebilir
- 4/5 satırlı Braille araçları için
- Gofre sırasında güvenilir karton transferi
- Sistemik gofre kalite kontrolü
- Braille araçlarının sayısından bağımsız olarak 1.400 mm'nin altında modül uzunluğu

+ Çapraz ayarlama ile Diana Braille modülü (opsiyon):

- kısa ve uzun üretim çalışmaları için mükemmel çözüm
- Takım klişeleri makine içinde hızlı bir şekilde değiştirilebilir
- Yazılım, operatörü en iyi Braille nokta kalitesi için destekler
- Hızlı konumlandırmayı destekler



4 Ön katlama

- Operatör ve sürücü tarafındaki alçak yan paneller sayesinde mükemmel erişilebilirlik
- Sağ ve sol tarafta birer alt taşıyıcı
- Sağda bir üst silindir çubuğu ve solda iki üst silindir çubuğu
- Sağ arkada ilave üst silindir çubuğu (opsiyon)
- Sürücü tarafında kayışlı katlama
- Dip-kilit ekipmanı (opsiyon)



5 Kombi modülü

- Üç alt ve beş adet üst taşıyıcı
- 4 köşeli ve 6 köşeli katlanabilir kartonların işlenmesi
- Dip-kilitli kartonların rahat ve hızlı iş ayarı
- Arkadaki ön-katlama ünitesinde ilk arka katlama mili, kombi modülünde ikinci katlama mili
- İş hazırlığı sırasında kısıtlama olmaksızın maksimum koruma için güvenlik ışık perdesi



6 Katlama istasyonu

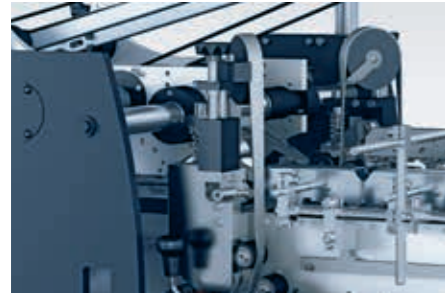
- Her biri bir sol ve sağ teleskopik makaralı çubuk
- Standart olarak soldan sağdan katlama veya sağdan soldan katlama
- Alt orta taşıyıcı aşağı doğru hareketli hale getirilebilir (opsiyon)
- Çıkarılabilir üst merkezi taşıma (opsiyon)
- İyi erişilebilirlik için alçaltılmış yan paneller
- 45 mm'ye kadar açık kutu genişliği ile kayışlı katlama mümkündür (opsiyon)
- Dengeli katlama mümkündür
- Katlanır kayışlar yatay makara sistemleri ile kontrol edilebilir
- Sol katlamanın kısaltılması mümkündür

Olağanüstü özellikler. Genel bakış.

Öne çıkanlar:

- Bağımsız servo sürücülü besleme
- Standart karton hizalama
- 3 metre ön katlama ünitesi
- Diana Braille 2.0 şimdi daha hızlı konumlandırma için çapraz ayarlı
- Diana Inspector: metalize yüzeyler için de inline denetim modülü
- Esnek makaralı çubuk tasarımı katlama istasyonu
- Katlanabilir kartonlar için en son güvenlik konseptine sahip kombi modül
- Diana Pile Turner, Diana Feeder, Diana Packer 4.0, Diana EasyPacker ile kombinasyon
- Servo motor sürücülü makine bölümleri
- Toplama ve presleme cihazı uzunluğu: 4 mt, 5 mt veya 7 mt

- Dokunmatik ekran üzerinden son teknoloji işletim konsepti
- Kolay iş hazırlığı için mükemmel erişilebilirlik
- Diana serisinden kanıtlanmış, güvenilir makaralı çubuk tasarımı
- Çok az titreşimle çalışan sağlam makine
- Büyük ölçüde basitleştirilmiş için akıllı kayış kılavuzu kayış değişimi



7 Presleme istasyonu

- Katlanmış ürünlerin dış direncini azaltır
- Operatör ve sürücü tarafı için ergonomik şekilli el çarkları aracılığıyla değişken basınç ayarı
- Hassas karton yüzeyler için uygundur
- Katlama istasyonunun dış taşıyıcıları ile birlikte yanıl konumlandırma

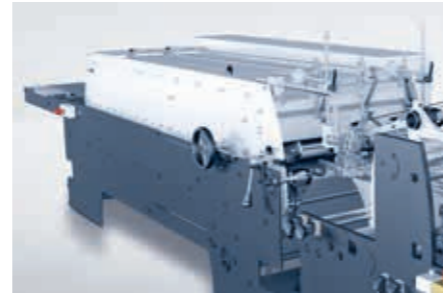


8 Transfer istasyonu

- Elektronik hız kontrolü
- Doğrusal çıkartıcı - ejektör (opsiyon)
- Üst ve alt taşıyıcıların manuel boylamasına ayarı
- Dokunmatik ekranlı kontrol paneli

+ Entegre karton ejektörlü transfer istasyonu (opsiyon):

- Servo sürücüler maksimum hassasiyet sağlar
- Taşıma seviyesi ejektör için düşürüldü
- Tüm katlanır karton türleri ve boyutları maksimum hızda elimine edilebilir



9 Toplama ve presleme istasyonu 55, 80 ve 115 A, B ebatları için:

- 600 mm genişliğinde presleme kayışı
- 2,3 metre presleme bölümü
- Presleme bölgelerinin manuel ayarı
- Hassas basınç telafisi için yumuşak kauçuk kayış (opsiyon)

+ 115 C ebadı için:

- 900 mm genişliğinde presleme kayışı
- 3 metre presleme bölümü
- Fİnce ayarlı dört basınç bölgesi
- Hassas basınç telafisi için yumuşak kauçuk kayış (opsiyon)
- Diana Smart 80/115 A veya B versiyonu için opsiyonel olarak sunulmaktadır.

Uygulama örnekleri ve ebatlar

Uygulamalar	Diana Smart 55	Diana Smart 80	Diana Smart 115
Düz karton			
G x U (maks.)	550 x 600 mm	800 x 600 mm	1,150 x 600 mm
G x U (maks.)	75 x 55 mm	75 x 55 mm	75 x 55 mm
G x U (maks.) (küçük karton ekipmanı ile)	45 x 55 mm	45 x 55 mm	45 x 55 mm
Dip-kilitli kartonlar			
G x U (maks.)	550 x 800 mm	800 x 600 mm	1,150 x 600 mm
G x U (maks.)	146 x 80 mm	146 x 80 mm	146 x 80 mm
	Versiyon A ¹		
	190 x 80 mm		
	küçük karton ekipmanı ile B versiyonundan itibaren		
4-köşeli kartonlar			
G x U (maks.)		800 x 680 mm	1,150 x 680 mm
G x U (maks.)		120 x 110 mm	120 x 110 mm
6-köşeli kartonlar			
G x U (maks.)		800 x 630 mm	1,150 x 630 mm
G x U (maks.)		250 x 130 mm	250 x 130 mm

¹900 mm bant genişliği çıkış beslemesi ile bağlantılı olarak. Teknik bilgilere bakınız.



DIANA X-2 115

Kutu katlama ve yapıştırma makinelerinde en üst seviye.



**Ürün videosunu izlemek için
QR kodu akıllı telefonunuzun
kamarası ile okutun...**



Ambalaj, çeşitlilik demektir. Bir kartonun sadece işlevsel bir ürün koruması olduğu zamanlar çoktan geride kaldı. Günümüzde ambalaj, birçok farklı amaca hizmet etmektedir. Kurumsal bir talebi iletmek, belirli bir yaşam tarzına hitap etmek veya hatta ambalajın açılmasını başlı başına bir deneyime dönüştürmek, hassas ürün bilgileri, QR kodları ve gofre uygulamaları sağlamak kadar önemli olabilir. Kaliteden ödün vermeden mümkün olduğu kadar üretken olma ihtiyacı, tüm bu gereksinimlerle el ele gider. Ancak tek bir makine maksimum esnekliği en yüksek üretkenlik ve kusursuz kalite ile nasıl birleştirebilir?

Masterwork'ten Diana X-2 115 serisi, tüm bu taleplerin cevabıdır. Son teknoloji servo sürücü teknolojisiyle desteklenen modüler makine tasarımı, katlama ve yapıştırma makinelerini tam olarak ürün portföyünüze uyarlamaya olanak tanır - ne daha fazlası, ne daha azı. Yüksek hızlı sürücü ve otomatik, hızlı ve karmaşık olmayan hazırlık, üretiminizden en iyi şekilde yararlanmanıza yardımcı olur. Bu, besleyiciden

çıkışa kadar, kartonun en yüksek hızda bile sorunsuz taşınmasını sağlayan, makinenin çalışmasını basitleştiren akıllı bir tasarımla tamamlanır.

İster 650 metre/dk'ya varan kayış hızına ve kartonların tam otomatik yerleştirilmesine ve paketlenmesine sahip düz bir makine ya da tek geçişte en çeşitli karton stillerini işleyebilen karton çevirme modülüne sahip süper esnek bir evrensel makine olsun, seçim sizin. İşlenebilir malzemeler 200 ila 900 gr/m² karton ve B-Dalga oluklu mukavvaya kadar değişir.

Karton tasarım yelpazesi şunları içerir:

- Düz kutular
- Dip-kilitli kutular
- Çift duvarlı ve çok bölmeli kutular
- 4 köşeli ve 6 köşeli katlanabilir kutular
- Minyatür kutular
- Konik kutular
- Şekerleme kutuları

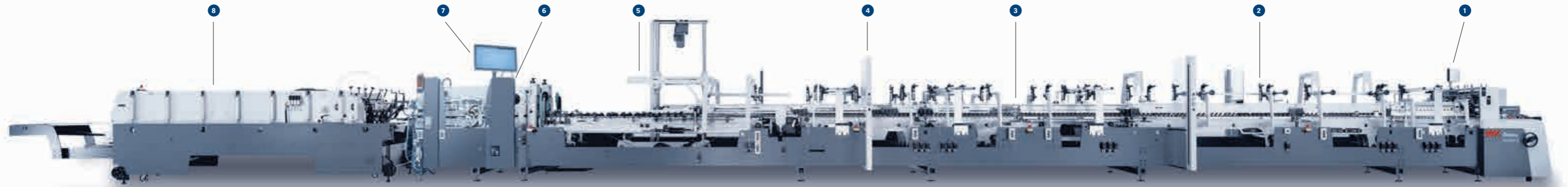
Uygulama örnekleri ve ebatlar

Uygulamalar	Diana X-2 115	
Düz karton		
G × U (maks.)	1,115 × 900 mm	
G × U (min.)	75 × 55 mm	
G × U (min.) (küçük karton ekipmanı ile)	45 × 55 mm	
Dip-kilitli kartonlar¹		
G × U (maks.)	1,143 × 1,100 mm	
G × U (min.)	146 × 55 mm	
4-köşeli kartonlar		
G × U (maks.)	1,150 × 1,100 mm	
W × L (min.)	120 × 110 mm	
6-köşeli kartonlar		
G × U (maks.)	Version C	Version CC
	1,150 × 830 mm	1,150 × 1,100 mm
G × U (min.)	270 × 130 mm	250 × 130 mm

¹ Dip-Kilitli kartonlar için lütfen sınırlamalara ve eklere dikkat edin.

Teknik veriler

İşlenebilir malzemeler	Diana X-2 115
Maks. hız	500 metre/dk (650 metre/dk opsiyon)
Malzeme (karton)	200 – 900 gr/m ²
Malzeme (oluklu mukavva)	B-Dalga'ya kadar
Karton genişliği (min.)	75 mm (45 mm opsiyon)
Karton genişliği (maks.)	1,150 mm



Gösterilen makine, Diana X-2 115 CC versiyonudur.
Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.



1 Besleme ve hizalama

- Kısa hazırlık süreleri
- Kolay ayarlanabilen kayış kılavuzlarına sahip sürtünmeli besleyici
- Milî çekmeden 60 saniyeden daha kısa sürede kayış değişimi
- Hassas hız kontrolü için bağımsız sürücü
- Emici besleme (opsiyon)
- Sağ veya sol tarafa hizalama mümkündür
- Pencere açıklığı ile kartonları hizalamak için ayarlanabilir durdurma
- Üst/alt orta taşıyıcı (opsiyon)
- Daha fazla kullanım kolaylığı için yeni tasarlanmış kontrol paneli



2 Ön katlama

- Optimum katlama kalitesi için 3,5 metre uzunluk
- Operatör tarafında bölünmüş silindir çubukları
- Merkezi taşıyıcı (opsiyon)
- Sol ön katlayıcıda son katlama için ilave yerleşik kayışlı katlama ekipmanları
- Alçaltılmış yan paneller sayesinde iyi erişilebilirlik
- Sürücü tarafında ek taşıyıcı mevcuttur
- Operatör tarafında ve sürücü tarafında sert malzeme katlama ekipmanları düzenlenebilir



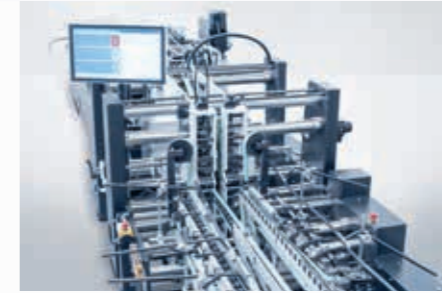
3 Açılır kapanır karton modülü

- Katlanabilir, dip-kilitli ve diğer karton stillerini işleyebilir
- En yüksek güvenlik standartlarını sağlarken optimum erişilebilirlik için ışık bariyeri konsepti
- İki geri katlanır mil
- Katlanabilir kartonların daha hızlı işlenmesi için üç yönlü geri katlama kancaları mevcuttur
- Teleskopik makaralı çubuklar
- Menteşeli çerçeve üzerinde üst orta taşıyıcı (arkada standart, önde isteğe bağlı)
- Pozitif ve negatif katlama için kayış katlama veya sert malzeme katlama ekipmanları operatör ve sürücü tarafında düzenlenebilir



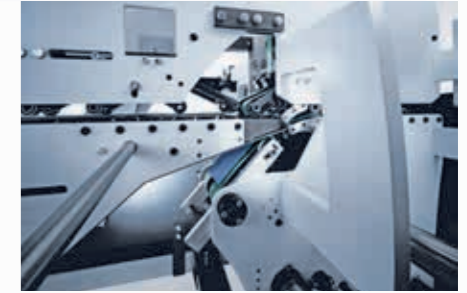
4 Dip-kilit modülü

- Dip-kilitli kartonları işlemek için
- İlave geri katlama mili mevcuttur
- Teleskopik makaralı çubuklar
- Ek kayış katlama için üç alt ve beş üst taşıyıcı ile
- Menteşeli çerçeve üzerinde üst orta taşıyıcı (opsiyon)
- Operatör tarafında ve sürücü tarafında mevcut olan kayış katlama veya sert katlama ekipmanları
- İyi erişilebilirlik için alçaltılmış yan paneller



5 Katlama istasyonu

- Maksimum hızda yüksek kaliteli katlama için 3.714 mm uzunluk
- Teleskopik üst silindir çubukları
- Tam boy alt orta taşıyıcı çalışma yönünde hareket edebilir ve katlanabilir
- Geliştirilmiş sıkıştırma işlevine sahip motorlu, indirilebilir üst orta taşıyıcı (opsiyon)
- Kılavuz çıkıntıları olmayan katlama kayışı kılavuzu için yatay üçlü makara
- Standart olarak soldan sağdan katlama ve sağdan soldan katlama
- Farklı katlanır kayış genişlikleri mevcuttur
- Minimum karton genişliği: 45 mm
- Bağımsız olarak ayarlanabilen basınca sahip presleme silindirleri



6 Ejeksiyon modülü

- Taşıma seviyesini düşüren patentli ejeksiyon mekanizmasının en son versiyonu
- Servo sürücü
- 650 metre/dk'ya kadar güvenli ejeksiyon
- Tüm işlenebilir karton stilleri ve ebatlarının eliminasyonu
- En küçük kartonlar güvenle elimine edilebilir
- Sert malzemeler ve oluklu mukavvalar dahi dışarı atılabilir



7 Transfer istasyonu

- Değişken sürücü, farklı bant hızlarının son katlamayı etkilemesini sağlar
- Disk ejektörü ve lineer ejektör, inline ejeksiyon modülü yoksa uygulanabilir
- Bağımsız servo sürücü
- Kartonlar arasındaki boşluğu düzenlemek ve kontrol etmek için elektronik hız ayarı
- Daha düşük hızlar için daha büyük sürücü kasnakları (elektronik kontrollü)



8 Toplama ve presleme istasyonu

- 5 metre ve 7 metre uzunluğunda mevcuttur
- Üretim optimizasyonu için üst ve alt kayışın hızı ayrı ayrı ayarlanabilir
- Ayrı ayrı ayarlanabilen dört basınç bölgesi
- Oluklu mukavva için hizalama mevcuttur (opsiyon)
- Presleme kayışının sonunda iyileştirilmiş erişilebilirlik
- Basınç dengelemesi için yumuşak kauçuk kayış, 35 mm genişlik
- Kolay yükseklik ayarı



9 Makine kullanıcı arayüzü ve otomasyon

- Makine çalışması için dokunmatik ekran
- Kolay kullanım, kendi kendini açıklayan menü navigasyonu
- Yarı otomatik hazırlık için DigiSet (opsiyon)
- Tam otomatik baskıya hazırlık için AutoSet/ AutoSet Plus (opsiyon)
- Tekrarlanan işler için iş verileri ve ayar konumları saklanabilir
- İş verileriyle birlikte ek iş bilgilerini saklama yeteneği
- HHS tutkal sistemi kontrolü HMI'ye entegre edilebilir
- MK Uzaktan Servis



DIANA PACKER SERİLERİ

Çeşitli görev ve performans ihtiyaçlarına uygun olağanüstü paketleme çözümlerimizi keşfedin.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



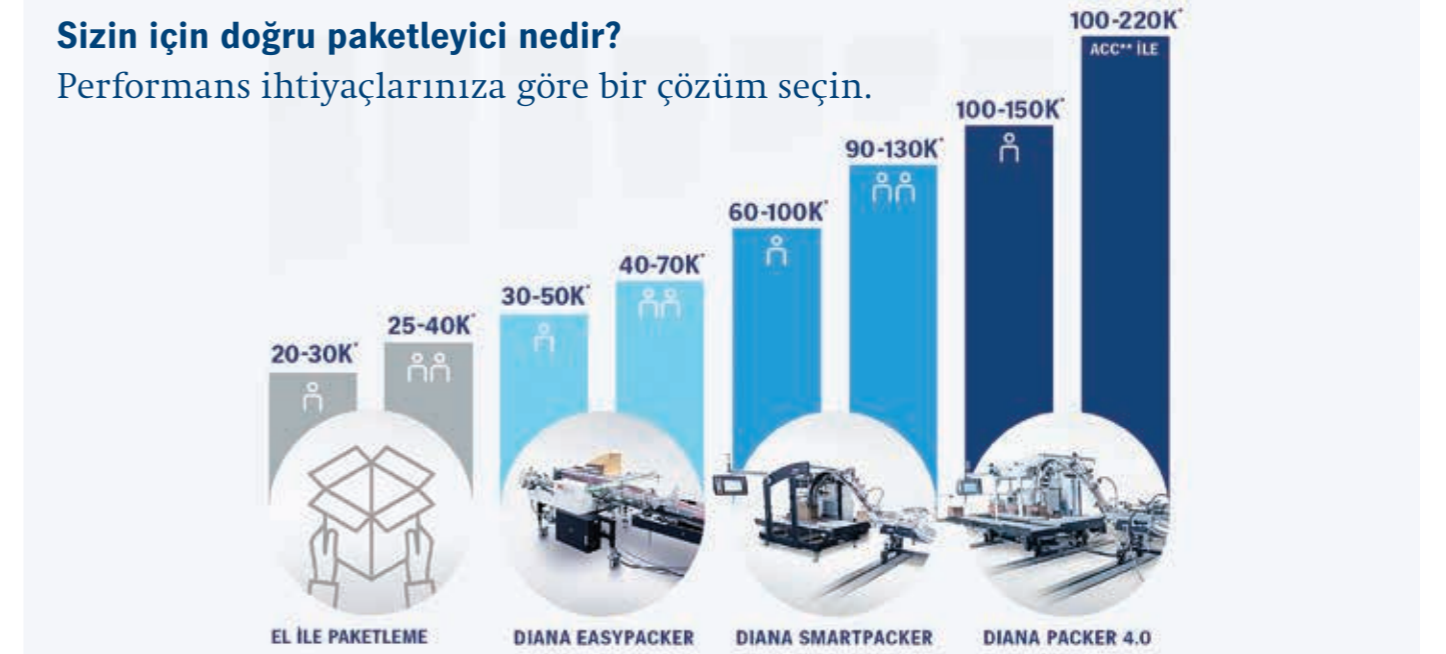
Diana katlama ve yapıştırma makineleri için paketleme sistemlerimiz, nakliye kolilerini katlanmış ve yapıştırılmış kutularla otomatik olarak doldurur. Son derece kullanıcı dostu ve verimli, modele bağlı olarak çeşitli ebat ve şekillerde saatte 30.000 ila 220.000 kutu işleyebilirler. Baskı sonrası operasyonlarınızda manuel işi önemli ölçüde azaltmanızı sağlayarak, üretim maliyetlerinizi düşürürken kutu katlama ve yapıştırma makinelerinizin üretkenliğini önemli ölçüde artırır.

İhtiyaçlarınıza göre uyarlanmış üç model sunuyoruz:

- , katlanır kartonların yarı otomatik paketlenmesi için küçük ve hızlı ayarlanabilen bir paketleyici
- Saatte 200.000 kartona kadar çıktı ile herhangi bir katlama yapıştırıcısının maksimum çalışma hızına ayak uydurabilen **Diana Packer 4.0**;
- Saatte 130.000 kartona kadar hız ile daha küçük boyutta daha fazla otomasyon ve verimlilik sunan yeni **Diana Smartpacker**.

Sizin için doğru paketleyici nedir?

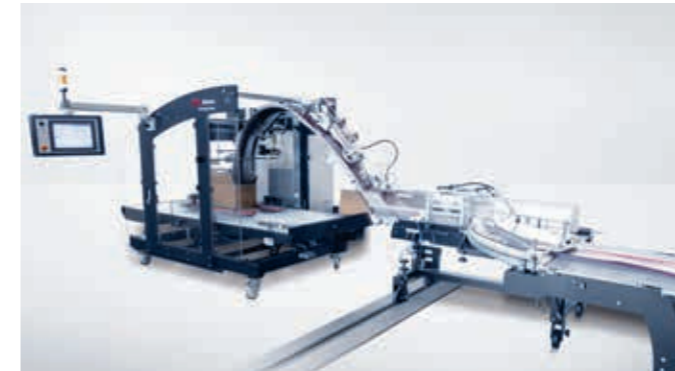
Performans ihtiyaçlarınıza göre bir çözüm seçin.



*Karton/saat; tahmin, kartona ve stile bağlı olarak değişebilir. / ** ACC: Otomatik Karton Kontrolü



Küçük ve hızlı ayarlanabilen **Diana Easypacker**, manuel paketlemeyi önemli ölçüde tamamlayan ve böylece ergonomi ve performansı artıran katlanır kartonların nakliye kutularına yarı otomatik olarak paketlenmesini sağlar. Makine ayrıca daha verimli paketleme sağlamak için ergonomik olarak tasarlanmış bir paketleme masası ile genişletilebilir, ayrıca yapıştırma makinesinden gelen bir sayıcı göstere, katlanmış kutuların kesin miktarlarda çıkarılmasını sağlar. Otomasyonu ve esnekliği ile Diana Easypacker, katlanır kutuların tamamen manuel olarak paketlenmesine kıyasla paketleme çıktısını %50'ye kadar artırabilir. Saatte 70.000 yapıştırılmış karton hızına kadar mümkündür ve en yüksek performans gereksinimleri için 2 kişi tarafından çalıştırılabilir.



Az alan ihtiyacı, kompakt tasarımı ve esnekliği sayesinde **Diana Smartpacker**, yalnızca mevcut herhangi bir üretim ortamına ve çalışma alanına değil, aynı zamanda farklı markalardaki kutu katlama ve yapıştırma makinelerinde de kolayca entegre edilebilir.

Otomatik çözümleriyle Diana Smartpacker, 130.000'e kadar yapıştırılmış karton paketleme performansı sağlar. Otomatik koli sayımı ve dolumu ile çalışanlarınızın, tam olarak paketlenirken nakliye kolileriyle ilgilenmeleri yeterlidir. Easypacker ile karşılaştırıldığında Diana Smartpacker, her ölçekteki işletmeler için paketlemeyi daha erişilebilir hale getiren daha fazla otomasyon sunar.

Saatte 200.000'den fazla yapıştırılmış karton paketleme hızı ile **Diana Packer 4.0**, herhangi bir yüksek performanslı makineye ayak uydurarak ve karton kutu yapıştırma için en yüksek üretim hızlarına izin vererek ambalaj portföyümüzün lideridir.



Bitmiş yapıştırılmış kartonları paketlerken artık bir darboğaz yok: Basit dokunmatik ekran, ayar verilerinin otomatik hesaplanması ve ayar elemanlarının azaltılması ile Diana Packer 4.0, hazırlık sürelerini %50'ye kadar kısaltır, bu nedenle karton başına birim maliyetler azalır.



DIANA EYE 42/55

Her bir karton kutunun tüm görüntüsünün %100 kalite kontrolünü sağlayan tam kapsamlı teknoloji.



Ürün videosunu izlemek için QR kodu akıllı telefonunuzun kamerası ile okutun...



Diana Eye 42/55, her bir karton kutunun baskılı görüntüsünün tam kontrolü için kapsamlı teknolojiye sahip bir çözümdür. Ürün, kutu katlama ve yapıştırma makinesine girmeden önce, her bir kartonun denetimi, saatte 120.000'e varan bir hızda gerçekleşir.

Akıllı yazılım, yerleşim düzenindeki farklı alanların farklı tolerans seviyeleriyle denetlenmesine olanak tanır ve son teknoloji kamera teknolojisi ile benzersiz aydınlatma sisteminin birleşimi yalnızca baskılı görüntünün denetlenmesini değil, aynı zamanda aşağıdakilerin de denetlenmesini sağlar:

- Sıcak/soğuk yıldız uygulamaları
- Gofreler
- Hologramlar

- Drip-off lak desenleri
- Metalize yüzeyler
- 1D veya 2D kodlar
- Gizli mürekkep çapak hataları

Inline karton eliminasyonu, kusurlu olarak tanımlanan tüm kartonları onlara zarar vermeden elimine eder. Bu nedenle, ayrılan kartonlar mutlaka atık şeklinde sonuçlanmaz. Ya manuel olarak yeniden sıralanabilirler ya da daha düşük toleransla Diana Eye'a geri beslenebilirler, böylece bu kartonlar örneğin "ikinci seçenek" olarak sunulabilir. Diana Eye 42 veya 55 cm çalışma genişliğinde, küçük düz katlanır kartonlardan, sunum dosyaları veya özel işler gibi büyük formatlara kadar çok çeşitli ürünleri işleyebilir.

Üstün Özellikler. Genel bakış.



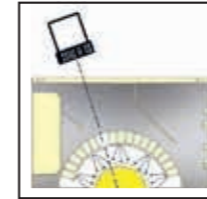
Öne çıkanlar:

Ayarlanabilir ışık açısına sahip patentli ışık kubbesi

- Dört farklı ışık açısı
- Metalize baskı malzemelerini, sıcak yıldız ve hologram uygulamalarını yansıma olmadan algılar
- Alüminyum gövde, üfleyiciler veya su soğutması olmadan ışık kaynağını serin tutar
- Ayarlanabilir ışık yoğunluğu (tekrarlanabilir)

Düşük açılı kamera sistemi

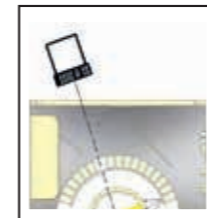
- Tespit edilemeyen kusurlarla kullanım için düz açı
- Farklı süslemeler, yüzey hasarları, lak desenleri vb. görünür hale getirir.
- Ayarlanabilir ışık yoğunluğu (tekrarlanabilir)



Homojen ışık



Koaksiyel ışık



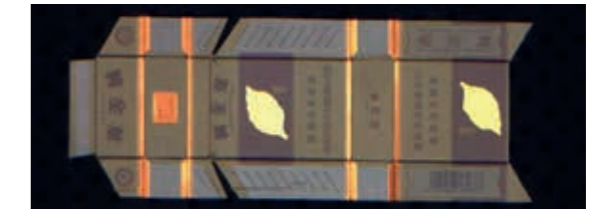
Yan ışık I



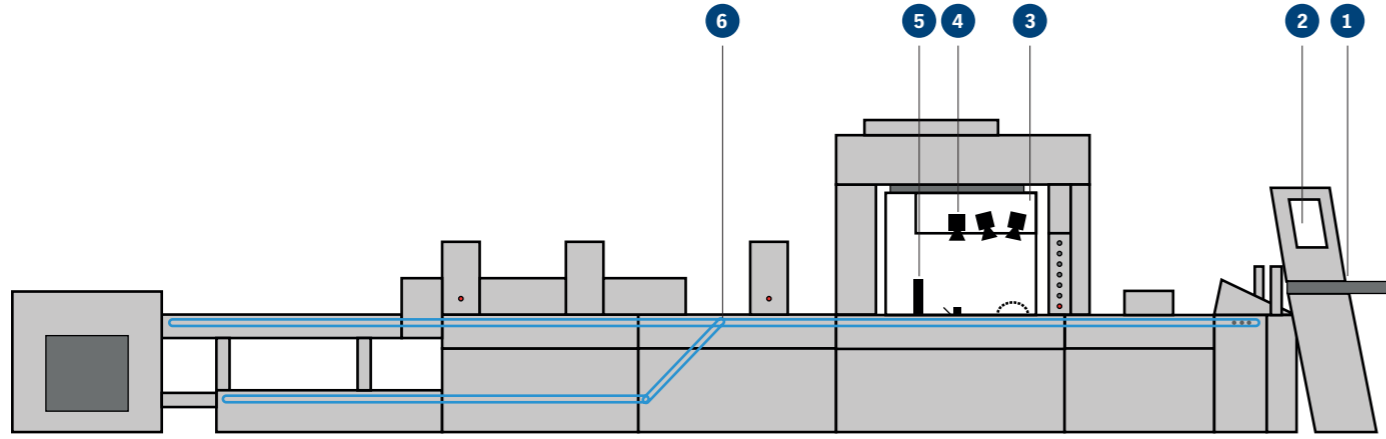
Yan ışık II



Önden görünüş



Düşük açılı görünüş



Gösterilen makine örnek bir konfigürasyondur.
Bahsedilen donanım özelliklerinden bazıları opsiyoneldir.

Teknik veriler

	Diana Eye 42	Diana Eye 55
Malzeme ağırlıkları	90 - 650 gr/m ² (karton)	90 - 650 gr/m ² (karton)
Maks. hız	300 metre/dk	300 metre/dk
Maks. üretkenlik (Örn. 90 mm (uzun ve küçük ebat karton))	80,000 - 120,000 tabaka/saat	80,000 - 120,000 tabaka/saat
Maks. tabaka ebadı	420 x 350 mm	550 x 500 mm
Min. tabaka ebadı	70 x 70 mm	70 x 70 mm

	4K RGB renkli kamera	8K S/B mono kamera	RGB alan kamerası (çerçevesiz)
Hat tarama kameraları	4K RGB renkli kamera	8K S/B mono kamera	RGB alan kamerası (çerçevesiz)
Piksel ölçüleri	4K	8K	1.2 M
Kamera kayıt hızı	40 k/s	80 k/s	60 fps
Hat hızı			
420 mm/300 metre/dk'da çözünürlük	0.1 x 0.15 mm	0.05 x 0.07 mm	0.04 x 0.04 mm
550 mm/300 metre/dk'da çözünürlük	0.13 x 0.13 mm	0.07 x 0.07 mm	0.04 x 0.04 mm



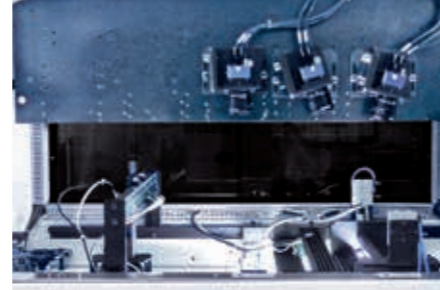
1 Görüntü işleme

- Büyük görüntü verilerinin hızlı veri işlemesi için GPU+CPU hesaplama
- Master/replika çözümü
- Kolayca yükseltilebilir



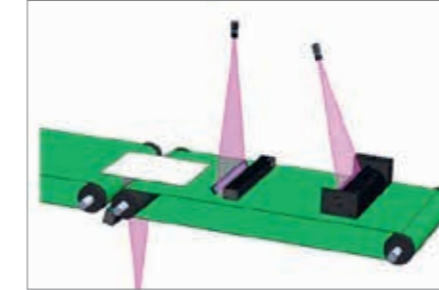
2 Operatör arayüzü

- 15 inç ekranlı operatör terminali
- Rehberli bir süreçle kolay iş hazırlığı
- Toleransların görselleştirilmesi
- Özel uygulamalar için gelişmiş ayar seçenekleri



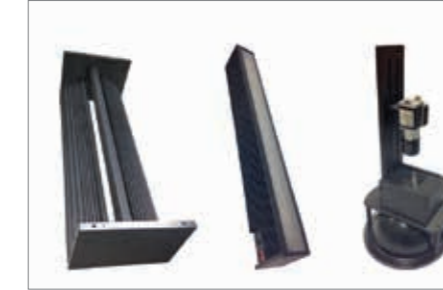
3 Denetim ünitesi

- Güvenli ve dengeli boş taşıma için emici kayış
- Yukarıdan dört kameraya kadar alan, iki ek alan kamerası ve bir arka yan kamera
- Master/replika çözümü sayesinde kameraların kolay ayarlanması
- Parlama önleyici koruma için karartılmış pencere



4 Kameralar

- Benzersiz LED aydınlatma teknolojisi ile birlikte yukarıdan inceleme için 4K renkli kameralar
- Düşük açılı muayene için ayna sistemi
- Arka yüzün incelenmesi için 4K renkli kamera
- Yukarıdan inceleme için 8K siyah/beyaz kamera (ör. ince gofreler)
- Kritik alanların denetimi için maksimum çözünürlüğe sahip alan kameraları (ör. QR kodları)
- Kameralar isteğe bağlı olarak açılıp kapatılabilir



5 Işık kaynakları

- Patentli ışık kubbesi
- Dört farklı aydınlatma modu mevcuttur
- Metalize baskı malzemeleri, sıcak yaldız ve hologram uygulamalarını yansıma olmadan algılar
- Soğutma kanatlı alüminyum gövde, ışık kaynağını serin tutar
- Ayarlanabilir ışık yoğunluğu (tekrarlanabilir)



6 Karton ejeksiyon

- Kusurlu kartonların hasarsız elimine edilmesi
- Kusurlu kartonların yeniden sınıflandırılması veya incelenmesi mümkündür
- Kaliteden ödün vermeden israfın en aza indirilmesi
- İsteğe bağlı olarak hava nozulları ile veya mekanik olarak ejeksiyon



HEIDELBERG SAPHIRA

Özenle seçilmiş ve test edilmiş Saphira markalı sarf malzemelerimiz ile tüm üretim sürecinde etkileyici sonuçlar.

Heidelberg Türkiye tarafından dünya çapındaki Saphira markası ile 2004 yılında kurulan Sarf Malzemeleri bölümümüz, sektörde bulunan her marka ve model makineye tek elden kaynak sağlamak amacını taşımaktadır. İstanbul Genel Merkezi ve 2 adet sarf malzeme deposu ile Ankara ve İzmir malzeme depolarından tüm Türkiye'ye hizmet verilmektedir.

Baskı öncesi, baskı veya baskı sonrası-flekso farketmeksizin tüm Heidelberg sarf malzemelerinde Heidelberg uzmanlığımızı, deneyimimizi ve kalitesini bulacaksınız. Titizlikle seçilen ve detaylı testlerden geçirilen Heidelberg matbaa malzemeleri,

üretim sisteminize ve ihtiyaçlarınıza mükemmel şekilde uyum sağlar. Küçük bir aile işletmesinden, endüstriyel ölçekli işletmelere kadar kişiselleştirilmiş ve ihtiyaca tam olarak cevap verebilen çözümler sunan Heidelberg, matbaa malzemeleri portföyünü bu doğrultuda Saphira markası altındaki ürün grupları ile toplamaktadır.

En yüksek kalitenin yanı sıra Heidelberg markası ve güvenilirliğini temsil eden Saphira sarf malzemeleri, teknik ekiplerimiz tarafından tavsiye edilen kaliteli ve katma değeri yüksek ürünlerdir.

Heidelberg Sarf Malzemeleri Ürün Portföyü

Baskı Öncesi	Baskı	Baskı Sonrası & Flekso
Termal kalıplar	Mürekkep, Laklar, Vernikler	Dikiş Makinesi Telleri
CtcP kalıpları	Merdane & Kauçuk (Blanket)	POLAR Kesim Lamaları
Ctp-CtcP Kimyasalları	Baskı Kimyasalları	Flekso Klişeler
Prova Kağıtları	Baskı Odası Malzemeleri	Flekso Serigraf Kalıpları
Yardımcı malzemeler	Özel Ürünler	Flekso UV Laklar

Verimli ve güvenilir, üst kalitede üretim için

Heidelberg'in sunduğu Saphira sarf malzemeleri düşük maliyetli üretimin yanı sıra kaliteli ve güvenli üretim de sunmaktadır. Baskı öncesi işlemler için sunulan Saphira sarf malzemelerine birkaç örnek:

Kalıplar ve ilgili kimyasallar: Hem termal hem de viyolete yerine ozasol bazlı kalıp pozlama işlemleri için metal veya polyester bazlı Saphira baskı kalıpları sunulmaktadır

Flekso: Saphira sarf malzemeleri sayesinde flekso işlemler için üstün kalitede baskı klişeleri gibi uygun ve avantaj sağlayan sarf malzemelerinin yanı sıra UV laklar da portföyümüzde bulunmaktadır.

Mükemmel baskı sonuçları için en iyi başlangıç noktası

Saphira sarf malzemesi yelpazesi mürekkepten laklara, kauçuklardan yıkama maddelerine kadar mükemmel baskı için gerekli olan her şeye sahiptir:

Mürekkepler: Klasik yerine konvansiyonel ve UV uygulamaların yanı sıra özel renkler için de gerekli olan mürekkepler ürün portföyünde bulunmaktadır. Yelpaze CMYK proses mürekkeplerinden kişiselleştirilmiş özel renklere kadar uzanmaktadır.

Laklar ve vernikler: Koruma fonksiyonunun yanı sıra Saphira lakları ilave bir dokunuş ve estetik bir görüntü sağlamaktadır. Ürünlerimizi en yüksek kalitede sunabilmek için en doğru ürünler olarak su bazlı dispersiyon laklar ve UV laklar, ürün yelpazesinde bulunmaktadır.

Baskı Kauçukları: Saphira kauçukları problemsiz ve son derece hassas mürekkep transferi sağlamaktadır. Her türlü ihtiyaca cevap verebilmek için yüksek kalitede geniş bir yelpaze sunulmaktadır.

Merdaneler: Sadece fabrika tarafından onaylanan kauçuklar kullanıldığından Saphira mürekkep ve nemlendirme merdaneleri tüm kullanım ömürleri boyunca yüksek baskı kalitesi sunmaktadır.

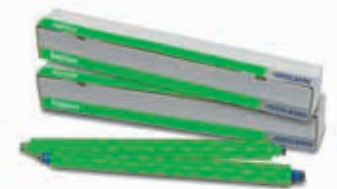
Kimyasallar: Saphira baskı odası kimyasalları yüksek baskı kalitesi elde edilmesini desteklemekte ve yıkama maddelerinden hazne solüsyonlarına ve alkol katkılarına kadar geniş bir ürün yelpazesi oluşturmaktadır.

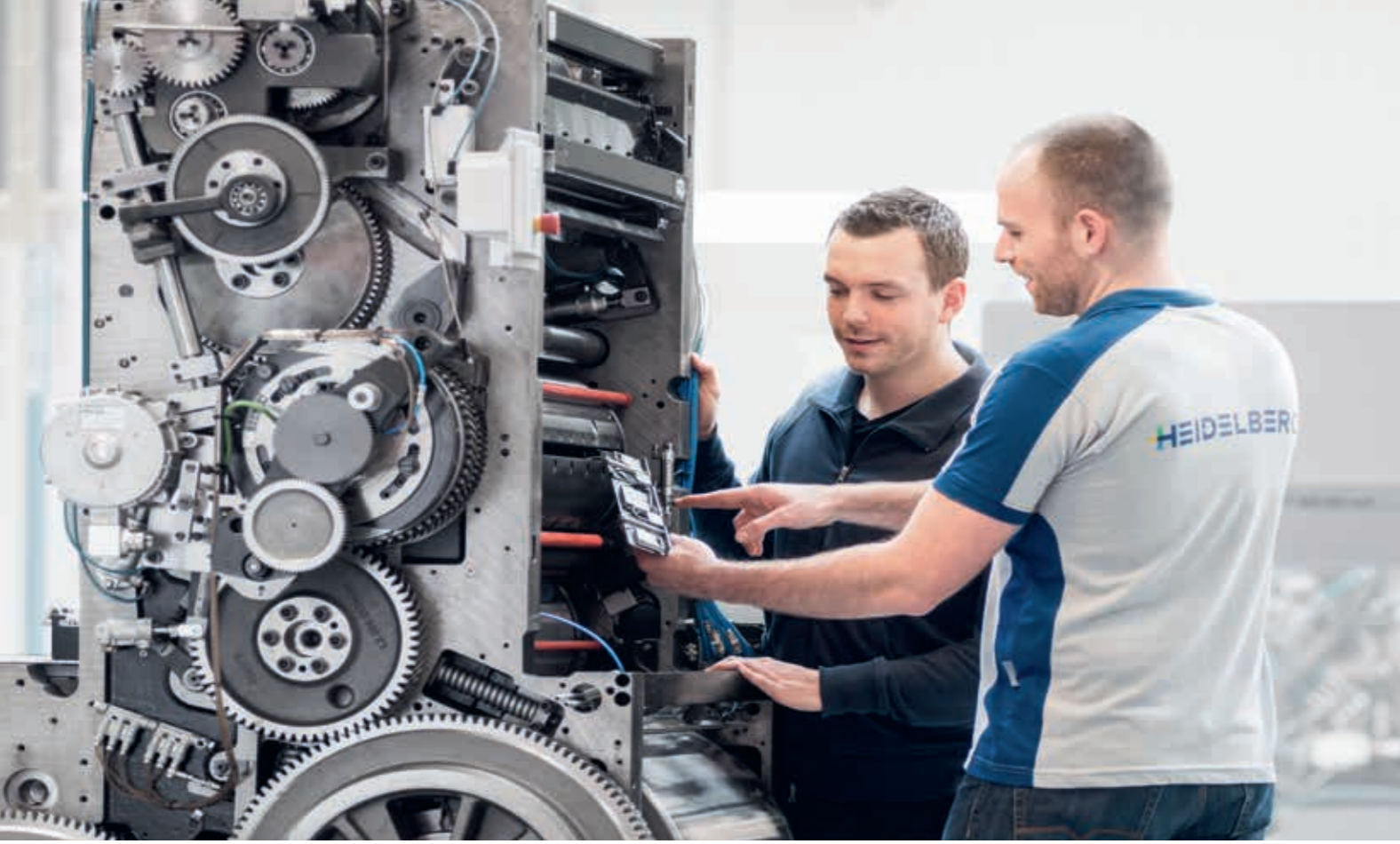
Baskı odası malzemeleri: Mürekkep hazne folyolarını, yıkama bezlerini ve toz seçimini yaparken de mükemmelliği göz önünde bulundurmanız gereklidir. Burada da Saphira her türlü ihtiyaca doğru çözüm sunabilmektedir.

Üretim zincirinin son basamağı için optimum üretim şartları

Baskı sonrası için sunduğumuz Saphira sarf malzemeleri ile üretim zincirinin son halkasına da yüksek ilave katkı sunmaktayız. Malzemelerimiz düşük maliyetli üretimin yanı sıra kaliteli ve güvenli üretim sunmaktadır.

Kesim malzemeleri: Almanya'da üretilen kesim bıçaklarımız çok daha uzun bir süre keskinliğini korumaktadır.





HEIDELBERG SERVİS

Sektördeki en geniş ve en kapsamlı hizmeti sunan servis ekibi ile bu büyük güce güvenin.

Heidelberg Türkiye Servis Organizasyonu, uzman teknik ekibi ve profesyonel planlama organizasyonu ile üretimimize en kısa sürede devam edebilmeyi sağlarken; geniş hizmet yelpazesi ile de verimliliğinizi maksimuma çıkartmaktadır!

Yıllara dayanan tecrübeleri ve sürekli tekrarlanan yurtdışı eğitimleri ile güncellenen bilgileriyle Heidelberg Türkiye teknik ekibi, baskı öncesinden baskıya ve baskı sonrasında kadar tüm Heidelberg makinelerinizi güvenle teslim edebileceğiniz tek adrestir.

Heidelberg Türkiye Servis Organizasyonu

Heidelberg Türkiye Servis Organizasyonu, servis talebinizin alınmasından arızanızın giderilmesine kadar geçen tüm aşamaları kapsayan **40 kişiyi aşkın** profesyonel ve eğitilmiş kadrosu ile endüstrimizin en büyük gücü konumundadır. Çağrılarınız, konusunda uzman teknik destek ekibimizce değerlendirildikten sonra mümkün olan en kısa sürede servis teknisyenlerimizi matbaanıza yönlendirmektedir. Profesyonel Teknik Ekibimiz, hızlı müdahalesi ve tüm üretim aşamalarına hizmet verebilme özelliğiyle sizi en kısa sürede üretimimize geri döndürecek şekilde destek vermektedir.

Teknik servis alanındaki gücünü ve başarısını geniş yedek parça stoğu, servis sözleşmeleri ve profesyonel danışmanlık hizmetleri ile destekleyen Heidelberg Türkiye, makinelerinizin verimliliğini arttırırken üretimimizin kalitesini ve işletmenizin karlılığını da en üst düzeye çıkartmanıza yardımcı olmaktadır.

Hizmetlerimiz

- **Baskı Öncesi:** Ctp, Yazılımlar, Renk Yönetimi
- **Baskı:** Mekanik, Elektrik & Elektronik, Baskı, Gallus
- **Baskı Sonrası:** Kırım/Katlama, Kesim, Şekilli Kesim ve Kutu Katlama & Yapıştırma Makineleri
- **Planlama:** Onarım, Bakım, Kuruluş
- **Yedek Parça:** Baskı Öncesi, Baskı ve Baskı Sonrası tüm Yedek Parçalar
- **Özel Hizmetler:** Taşınma & Kuruluş, Matbaa Projelendirme, Uzaktan Servis, Performans Geliştirme Hizmetleri, Operatör Uygulama Eğitimleri
- **Servis Sözleşmeleri:** Arıza, bakım ve yedek parça indirimini de kapsayan seçenekleri ile çok kapsamlı sözleşme modelleri

Yedek Parça

130.000 farklı türde parçayı Almanyada bulunan Dünya Lojistik Merkezi stoklarımızda bulunduruyoruz ve bir çok baskı makinesi modelimiz için parçalar da dahil olmak üzere tüm yedek parça taleplerinin yüzde 95'ini 24 saat içerisinde bulunduğunuz ülkeye gönderebiliyoruz. Beş kıtada 170 ülkeye teslimat gerçekleştiriyoruz.

Arıza Hizmetleri

Çağrı Masamız 7/24 hizmetinizdedir. Makinenizin uygulduğuna göre önce internet tabanlı uzaktan servis hizmetimiz ile baskı makinenizi analiz ediyoruz. Uzman ekibin bir üyesi veya bölgesel teknik danışmanınız, tüm operasyonel ve teknik sorularınızı hızlı ve kişisel olarak yanıtlayacaktır.

Arızayı uzaktan onarmak mümkün değilse, kalifiye servis uzmanlarımız arızayı tesisinizde çözmek için gereken her türlü işlemi gerçekleştirir. Amacımız, makinenizin en iyi performansı gösterdiğinden kalıcı olarak emin olmaktır.

Bakım

Bakım hizmetlerimiz üretkenliği artırır ve beklenmedik arıza sürelerini azaltır. Temel teknik durum kontrollerini, baskı makinenizin ince ayarını ve gerekirse aşınan parçaların değiştirilmesini kapsar. Gerçekleştirdiğimiz bakıma dayalı olarak size son bir değerlendirme sunuyoruz. Bu, baskı makinenizin teknik durumu ve gerekirse ek önleyici tedbirler için öneriler açısından şeffaflık sağlar. Bu, performansı ve verimi artırmanıza yardımcı olur, yatırımınızı ve yeniden satış değerini korur.

Donanım Yükseltmeleri (Upgrades)

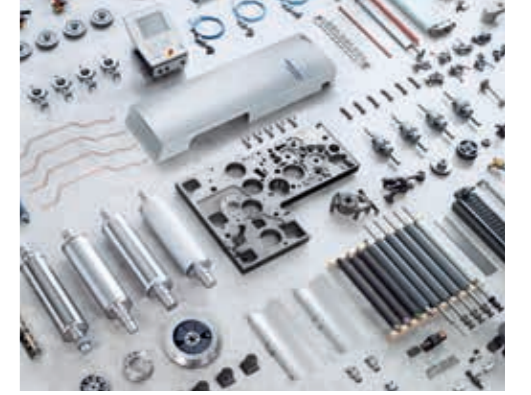
Donanım ve yazılım yükseltmelerimiz ve retrofit-güçlendirme seçeneklerimiz, yeni bir özellik ekleyerek, mevcut bir özelliği geliştirerek veya bir makine modülünü değiştirerek Heidelberg sisteminizin işlevselliğini artırmanıza olanak tanır. Böylece uzun vadede esnekliğinizi artırırken katma değer yaratır. Uzman tavsiyesi ve profesyonel kurulum için bize güvenebilirsiniz.

Renk Yönetimi

Birbirini temel alan birkaç adımda, Baskıda Renk Yönetimi, renkleri güvenilir ve aslına sadık bir şekilde yeniden üretirken üretimimizin maliyet verimliliğini artırmanıza yardımcı olur. Sistematik analiz ve optimizasyon yerinde, matbaanızda ve ekipmanınızda gerçekleştirilir. En yüksek kaliteye ulaşmanıza yardımcı olmak için özel gereksinimleriniz ve çalışma ortamınız dikkate alınır.

Kuruluş ve Taşınma

Heidelberg SystemService, baskı üniteleri ve makinelerin uçtan uca montajını ve demontajını planlamak için sizinle birlikte çalışır. Ayrıca, yeni baskı makinenizin iş akışına mükemmel bir şekilde entegre olmasını sağlıyoruz ve size üretim ortamınızdaki olası optimizasyonlar ve yeni Prinect modüllerini entegre etme konusunda tavsiyelerde bulunuyoruz.



Uzun vadeli başarı için güçlü bir ortaklık.

Matbaa sözleşmeleri.

Servis ve sarf malzemeleri için satın alım & sözleşmeler yapıyor ve idari görevler ile görüşmeler için çok fazla zaman mı harcıyorsunuz? İster sarf malzemeleri, servis, yazılım, danışmanlık, eğitim veya ekipman çözümleri olsun, Matbaa Sözleşmeleri, tümü ihtiyaçlarınıza göre uyarlanmış, farklı performans ve ödeme yöntemlerine sahip dört ölçeklenebilir sözleşme paketi halinde gelir. Doğru çözümü bulmak ve sözleşmeye hangi ürünlerin dahil edilmesi gerektiğini belirlemek için sizinle birlikte çalışıyoruz. Süreçleri optimize ediyor ve tedarik zinciriyle ilgileniyoruz. Tek bir kaynaktan ve birinci sınıf hizmetten yararlanacaksınız.

Her yönden sorunsuz dört paket.

Ölçeklenebilir olarak „Lifecycle Smart“ dan „Lifecycle Plus“, „Subscription Smart“ ve „Subscription Plus“ modülleri eklenerek genişletilebilirler. Yaşam Döngüsü (Lifecycle) paketleri, istikrarlı baskı işlemi için ihtiyacınız olan her şeyi içerir ve baskı hacmine göre aylık olarak faturalandırılır. Abonelik paketleri ayrıca eksiksiz bir sistemin avantajlarını içerir. Bu durumda ödeme, karşılaştırılan bir baskı hacmine göre yapılır.

Maliyetleri ve karmaşıklığı azaltmak

Matbaa Sözleşmeleri, size değer katmayan işlerin yükünü hafifletir. Nasıl mı? Seçilen sözleşme modeline bağlı olarak Heidelberg, üretim ekipmanının optimizasyonu, depolama ve lojistik dahil olmak üzere sarf malzemelerinin tedariki ve seçimi, karşılaştırılan hizmetlerin koordinasyonu ve çalışanlarınız için eğitim çalışmalarının planlanması gibi konuları ele alır. Sizin için bu, önemli ölçüde azaltılmış yönetim ile süreç maliyetleri ve dolayısıyla müşterilerinize ve işinize odaklanmak için daha fazla zaman anlamına gelir.

Lifecycle Aylık ödeme		Abonelik Çıktı başına ödeme	
LIFECYCLE SMART	LIFECYCLE PLUS	SUBSCRIPTION SMART	SUBSCRIPTION PLUS
			Makine & Ekipman
		Danışmanlık & Eğitim	Danışmanlık & Eğitim
	Prinect	Prinect	Prinect
Sarf Malzeme	Sarf Malzeme	Sarf Malzeme	Sarf Malzeme
Servis	Servis	Servis	Servis

Performansı adım adım en üst düzeye çıkarın ve özgürlüğünüzü kazanın.

Uyarlanmış çözüm paketleri, esnek bir şekilde birleştirilebilir ürün ve hizmetlerden aylık bir fiyata, çıktı başına ödeme temelinde akıllı bir üretim ortamına kadar çeşitlilik gösterir.

→ heidelberg.com/tr/matbaa_sozlesmeleri

CO₂
neutral

Intelliline

HEIDELBERG
Speedmaster

Heidelberg Grafik Ticaret Servis Ltd. Őti.

Yalçın KoreŐ Cad. No. 22 Erdiñ Binaları A Blok 1. Kule 4. Kat

34212 GñeŐli - Bağcılar, İstanbul

Tel. (212) 410 37 00

www.heidelberg.com/tr

info.tr@heidelberg.com