



速霸CX 104

面向未來的 新型多功能印刷機



HEIDELBERG

4

CO₂
neutral

Intelliline

HEIDELBERG
Speedmas

完美印刷：

—

速霸CX 104

RG
ter

04

速霸CX 104

07

更高效，更多樣性

08

心隨所願靈活配置

11

新高度，新起點

13

細節決定成敗

18

可為您量身定製

20

OEE優化

22

海德堡用戶體驗

24


高能效和碳中和

26

數位化未來之旅

27

技術參數



獨樹一幟的包裝和商務印刷 解決方案

勝券在握：有了新型速霸CX 104，
您可以輕鬆滿足客戶的任何需求。



印刷從未如此簡單。

速霸® CX104 印刷機的設計是對成熟的技術創新成果
和智能化的操作理念相得益彰地整合。

它讓印刷變得富有樂趣！

速霸 CX104 為您帶來了全新的操作體驗——甚至是
實現了自動巡航式印刷和自主的生產過程。

這應歸功於各種智能輔助系統，比如第三代智能
操作導航系統 Intellistart® 3 和全新的智能狀態顯示
Intelliline。它們通過自動排單、自動轉換印件來優化
生產率，革命性地改變了印件更換方式，同時動態、
實時地展示設備工作狀態。

這種採用全新幅面的多功能單面印刷機可以輕鬆印刷
各種承印物—從薄紙一直到厚卡紙。憑借每小時最
高 16,500 張的印刷速度，它在性能方面也是獨樹一幟。
全新開發的更易於操作的上光單元，使客戶對上光
印刷工作效率的追求夢想成真。

這款多功能、高效率的印刷機不僅讓包裝印刷企業眼
前一亮，同時也給商務印刷和標籤印刷企業留下了深
刻印象。

無論您希望在哪個領域一展身手，都可以根據目前的
需求和未來的規劃選擇不同的選配項目，來靈活配置
速霸 CX104。

對您來說，這意味著提高了未來發展的靈活性，確保
了投資的安全性。



更高效，更多樣性

真正的全能型印刷機。在全新的幅面下，速霸 CX 104 可以幫助您滿足客戶的任何需求：從包裝印刷到商務印刷再到標籤印刷，從薄紙一直到厚卡紙。有了這台印刷機，您可以在各個方面給客戶留下滿意的印象。

速霸 CX 104是實現靈活印刷的完美印刷機，可以根據您的需求靈活定製。它使您可以根據具體需求靈活配置各種選配項目，並在各種承印物上完成印刷。

最理想的包裝印刷解決方案。

速霸 CX 104可以為您在高質量包裝印刷市場上取得成功提供所有的必要條件。卡紙套件 CardboardKit 可在印刷厚卡紙包裝產品時確保可靠的走紙。冷燙之星 FoilStar® 通過連線的冷燙箔轉印，可實現多種非同凡響的印刷特效——可為印刷品帶來亮眼的金屬效果，提高產品的附加價值。

UV上光工藝實現了引人注目的高亮光效果，並在生產過程中縮短了光油乾燥時間。全新設計且富有創造性的上光單元將最高的上光標準和最佳的操作便利性完美地結合在了一起。



令人印象深刻的商務印刷解決方案。

速霸 CX 104 具有非常經濟、精簡而高效的生產流程。高度自動化的高性能飛達和收紙裝置可確保出色的運行穩定性。存儲有大量承印物專用特性曲線，可實現設備風量的全自動預設，適合所有幅面和克重的承印物。這樣就可以最大程度地縮短印刷準備時間，提高生產率。

憑借創新的乾燥之星 DryStar® LE UV 和 DryStar LED 模組，您可以盡可能地發揮 UV 印刷的工藝優勢而不受任何限制。

心隨所願靈活配置

該印刷機完全針對您的需求而配置。

印刷方式取決於具體應用——由您選擇。 如何滿足不斷增長的印刷市場需求？速霸 CX 104 給出了答案：利用靈活的印刷機配置。借助於墨路系統、橡皮布和壓印滾筒的第二清洗回路，使您可以在普通油墨印刷和 UV 油墨印刷之間輕鬆地切換。可根據特定印刷工作的要求靈活處理，快速而且經濟。



墨路自動保護 Auto Protect: 運轉過程中的墨輓保護。 如果在更換印件後某個印刷單元不需要參與下個印件的印刷，則會在自動清洗墨路後，自動在該色組的墨路上噴塗墨輓空轉保護劑以保護墨輓。墨路自動保護功能可以大大延長墨輓的使用壽命。當再次需要該印刷單元參與印刷時，墨輓空轉保護劑會被自動清洗，然後可以立即加入油墨。

更具吸引力的多功能工作平台。 一般情況下，所有的墨路系統都會產生飛墨——這在一定程度上取決於所使用的油墨類型和印刷速度。在速霸 CX104 上，可通過非常高效的抽除裝置消除這種墨霧。這樣就確保了 UV 印刷時的安全運作，使速霸成了更有吸引力的工作平台。在吸引熟練的技術員工時，這可以為您帶來明顯優勢。

使用普通油墨還是 UV 油墨——由您決定。

CO₂
neutral

Intelliline

HEIDELBERG
Speedmaster



新高度，新起點

在人體工學設計和安全性方面，速霸 CX 104 樹立了新標杆。

創新的上光單元，操作異常便利。 經過全面改進的上光單元採用了創新性的設計，以確保實現多樣化的應用，並能在不同應用間進行快速切換。



提升操作速度。 重新設計的上光單元改進了網紋輥更換方式，大大提高了整個準備過程的便捷性、安全性和速度。現在，可從上光版滾筒中間部位進行簡單的操作，來夾緊或更換上光版，大大提高了上光版的更換速度。

通過第三代Prinect印控中心 Prinect Press Center® XL3與印刷機控制系統的集成，提供了多種遙控控制功能，比如套準調整、壓力調整和撤墨印張設置等。

可帶給您的優勢：縮短完成這些工作所需的時間，大幅度提高設備的利用率和經濟效益。

人體工學設計幫助打造最佳的操作環境。 帶有扶手的新式踏板和精心設計的台階為印刷機提供了理想的通道。印刷機的所有部件都可以輕鬆觸及，並且印刷機的操作非常安全。大幅度減少了因故障造成的停機，同時提高了整體生產率。

憑借智能設計方案，不需要更大的操作空間也能使操作人員的工作區域更符合人體工學要求。



印刷機亮點

—



細節決定成敗



速霸 CX 104





- **高性能**

從薄紙一直到厚卡紙，可在處理所有承印物時皆可實現每小時 16,500 張的最高印刷速度。

- **強大的自動化功能**

可縮短印刷準備時間，減少廢張，確保出色而可靠的印刷質量。

- **輕鬆滿足上光需求**

操作異常便利的創新上光單元。精心改進的網紋輥操作方式可大幅度縮短準備時間——進而提升效益。

- **支持 UV 應用**

印張快速乾燥可加快印後工序速度，縮短周轉時間。乾燥之星 DryStar LE UV 和 DryStar LED 乾燥裝置就是高效能和快速準備的代名詞。全新的高效飛墨抽除器可保證乾淨的工作環境。

- **符合人體工學的設計**

創新的通道設計理念，支持操作人員更方便地操作印刷機的各個部件，為操作便利性樹立了高標準。

- **海德堡用戶體驗**

第三代 Prinect 通印控中心 Prinect Press Center XL3 通過獨一無二的智能操作導航系統和智能輔助系統，確保實現可預設的印刷過程和更高的性能。

- **高生產率**

在所有生產過程中通過不間斷的監測和設置實現：第三代 Prinect 在線色彩控制系統 Prinect Inpress Control® 3 可以在任何印刷速度下自動檢測並調整印件的色彩和套準。



- **快速的印版更換**

通過全自動換版裝置 AutoPlate Pro 實現全自動順序式印版更換。

- **可靠的傳紙**

氣墊傳紙系統 AirTransfer, 輔以帶有通用型咬爪的傳紙滾筒, 可輕鬆處理厚度在 0.03 到 1.0 毫米之間各種承印物。可快速輕鬆地切換使用不同品質的薄紙和厚卡紙。

- **高效的智能清洗**

用於墨路系統、橡皮布和壓印滾筒的全自動程控清洗裝置, 可通過傳感器實現有效監控, 確保極短的時間內完成清洗。清洗助手 Wash Assistant 可以找出適合印件的最理想清洗程序, 以最少的清洗劑實現最出色的清洗效果。

- **墨輓保護**

墨路自動保護 Auto Protect 可在運行過程中實現對未使用墨輓的全自動保護。

- **帶有墨斗片的墨斗**

具有自動校準功能的免維護墨斗, 幫助您快速輕鬆地完成換墨和清洗。

- **標準化上墨**

色彩助手軟件 Color Assistant Pro 可以根據標準樣張, 針對不同的紙張、油墨、印刷條件等自動預設墨量。

- **連續生產**

自動不停機收紙裝置可實現全自動不間斷的紙堆 / 托盤更換。

- **靈活的印刷機配置**

可選擇不同的選配項, 滿足客戶的任何需求。



Prinect工作流程 一體化解決方案

Prinect業務管理系統和Prinect生產管理系統將所有印刷生產步驟納入到一個統一的流程中: 從成本核算到印前、印刷和印後加工, 一直到最後的發票開具。更簡單的操作, 更高的利潤: 有了Prinect, 您可以使用所有工作流程功能, 而只需根據實際印刷量付費。

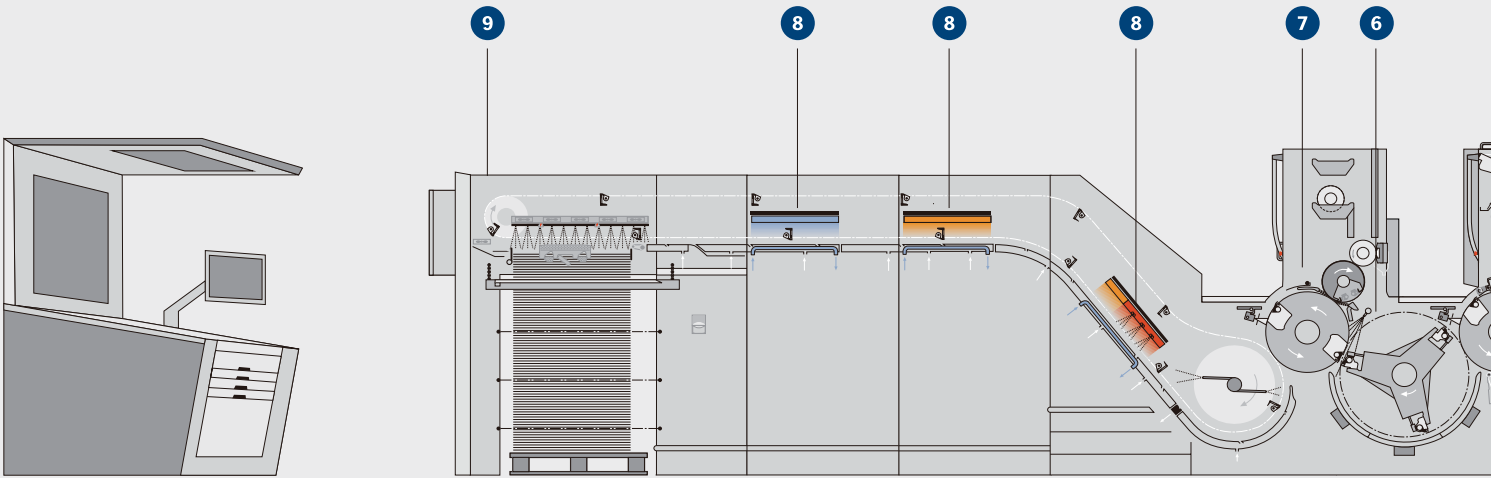
➔ **更多信息:**
heidelberg.com/en/prinect

HEIDELBERG
Speedmaster

CO₂
control

Intelligence

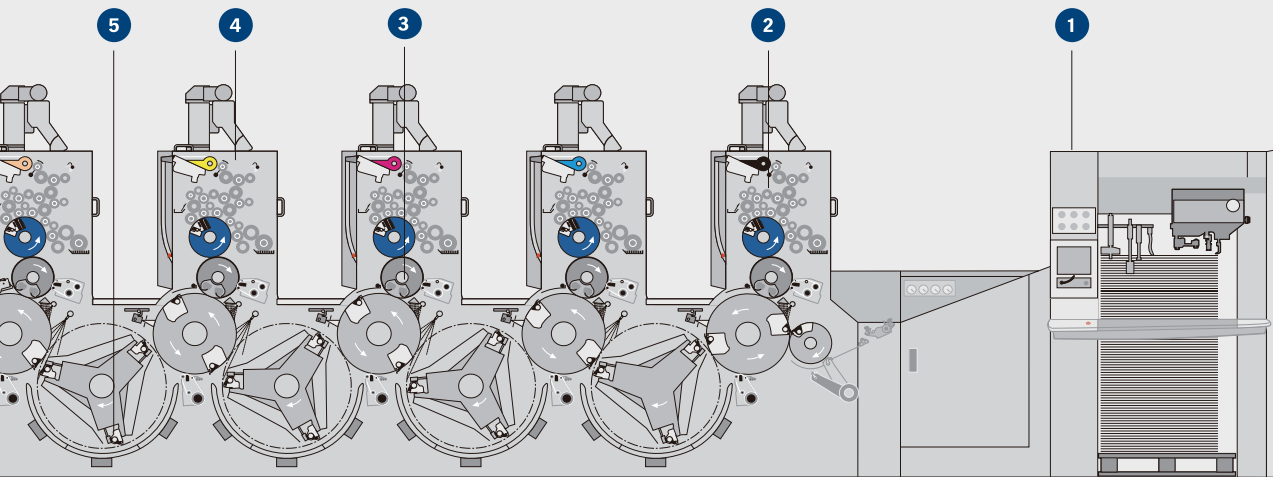




顯示的印刷機結構圖為示例配置。
其中一些功能為選配項。

可為您量身定製

各組件情況一目了然。滿足特殊要求的高產出、高度自動化印刷機——速霸 CX 104 可利用靈活的配置選項，滿足任何印刷企業的需求。



1 飛達

增強型預置飛達可以自動調整幅面和風量設置。帶有觸摸屏的控制面板，實現更直觀的操作。

2 墨路和潤版系統

墨路系統配備帶有墨斗片的墨斗和酒精潤版系統 Alcolor®，可確保出色的生產穩定性。色彩助手軟件 Color Assistant Pro 可自動進行墨量補償，確保完美的油墨計量。

3 印刷單元

順序式全自動換版系統 AutoPlate Pro 可在最短的時間內完成全自動順序式印版更換。供墨之星系統 InkStar®，可在生產過程中自動補充油墨。

4 清洗裝置

用於墨路系統、橡皮布和壓印滾筒的全自動清洗裝置，可快速地完成清洗。墨路自動保護：滾輪保護劑，可以在不使用印刷單元時減少墨輥磨損。

5 傳紙

氣墊傳紙系統 AirTransfer，可利用氣墊式噴嘴技術實現無接觸式傳紙，確保出色穩定的傳紙和對承印物選擇的靈活性。

6 色彩 / 套準的檢測及控制系統

第三代Prinect在線色彩控制系統 Prinect Inpress Control 3 可在生產過程中以機上連線方式使用分光光度計檢測並調整墨色。同時，它還能夠檢測套準情況並進行自動調節。

7 上光單元

創新的上光單元配備了高質量箱式刮刀系統，同時採用獨特的網紋輥和箱式刮刀快速更換系統，確保均勻一致的高亮度上光效果。

8 乾燥系統

組合式乾燥之星 DryStar Combination 結合了紅外線、熱風和自然風模組，可完美地配合傳紙。

9 收紙單元

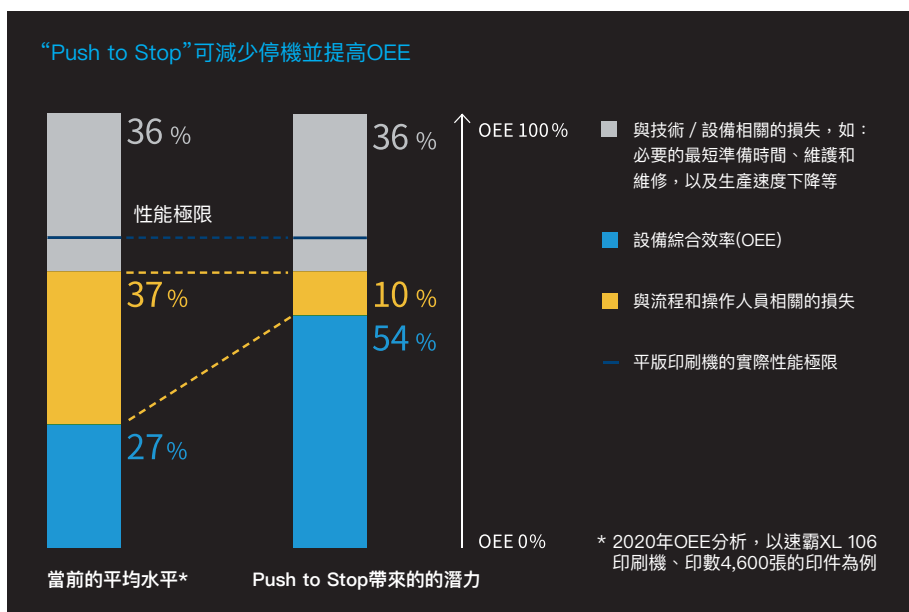
增強型預置收紙單元可通過參數預設來實現最短的準備時間、高精度的紙堆堆放。自動不停機裝置可在收紙單元實現自動且不間斷的紙堆 / 托盤更換。動態收紙減速器可以動態地調整自身速度，來控制和降低紙張速度，並傳送至收紙紙堆上。

2020 版速霸印刷機採用多種數位化技術，實現了設備綜合效率 OEE 的大幅提升和出色的生產率，打造了有史以來自動化和智能化程度最高的一代速霸印刷機。全新速霸的目標明確，即實現不依賴於操作人員的自動運行，將海德堡的“Push to Stop” (P2S) 理念提升到新高度。



Push to Stop 智能印刷廠的關鍵

工業印刷的未來。 整個工作流程中的集中通信和智能自動化是當代印刷生產的未來發展方向，無論對小型印刷公司還是大型工業印刷企業都是如此。智能生產可自動簡化和加速生產流程。實現這一目標的關鍵是與印通 Prinect® 和媒體工作流程的數位化連接。



利用速霸最大限度地提高 OEE。

OEE — 衡量生產率的關鍵績效指標。設備綜合效率 OEE 是評估生產系統實際運行效率的重要關鍵性能指標，由有效運轉時間、平均印速和印品合格率幾大因素決定。目前，所有幅面類別印刷機的平均 OEE 約為 20%。市場已驗證速霸的 OEE 可達 50%、年印數可達 9,000 萬張，且其還有進一步提升的空間。

發掘潛能：注重改進黃色條部分。

要提高設備的 OEE, 必須全面發掘現有的改進潛能。大約一半的潛能與技術方面相關 (圖中的灰色條)，但僅僅是技術改進還不夠，同時還必須在組織管理方面進行改進。另一半的潛能與流程和操作人員相關 (圖中的黃色條)，這正是海德堡關注的焦點。

借助“Push to Stop”、更多樣的流程

自動化和智能輔助系統，2020 Drupa 版速霸印刷機可實現更全面的導航式和自主式印刷。這些印刷機的智能功能可最大限度地減小操作人員對設備性能的影響，這樣就可以提高生產率，加快生產流程，實現可合理規劃、可重複的生產。“Push to Stop”邁上了新台階——在所有速霸機型中實現最優化的設備綜合效率。

正常印刷生產中



海德堡用戶體驗

—
至尊體驗，無與倫比



盡享出色的海德堡用戶體驗 (UX)： 在速霸印刷機上樹立用戶體驗新標杆，經過全面改進，比以前更加流暢。第三代Prinect印控中心搭載速霸操作系統，可通過獨特的導航功能和新的輔助系統簡化操作，進而確保實現可預設的印刷過程和更高的性能。



質量和精度一目了然。 海德堡 UX 在所有印刷機操作環節中提供了全面而直觀的操作方式。智能助理和人性化的界面可降低操作複雜性並簡化生產流程。

速霸操作系統。 通過直觀的觸控螢幕操作，各種設置只需點擊一下就可以輕鬆調用，而擴展性的操作可根據具體要求進行靈活調整。直觀的操作人員指南、創新的手勢控制和集成的幫助功能可避免耗時的搜索。

獨一無二的導航和自動化功能。 榮獲專利的第三代智能操作導航系統 Intellistart 3 可定義和執行印件更換時的所有步驟，而不再需要任何操作人員的干預。智能進度顯示 Intelliguide® 可模擬經優化的操作順序和進度，必要時也可以包括需要手動完成的步驟。

切盡收眼底。 超大操作螢幕 Wallscreen XL 上可以即時顯示所有生產步驟。智能巡航系統 Intellirun 以動態生產視圖的方式，在對應的時間以全自動方式向操作人員顯示當前生產狀態的即時信息。智能狀態顯示 Intelliline 提供了基於 LED 燈帶的導航支持，將這一理念擴展到了印刷機中。過程指示功能得到了擴展，所有印刷、上光及乾燥單元的操作側和驅動側均可彩色、形象的顯示運行狀態。

您可以始終掌控一切，並在需要干預時得到提示。

利用Prinect實現完美的數據和色彩管理。 第三代 Prinect 印控中心 Prinect Press Center XL 3 能夠將印刷設備集成到Prinect印刷車間工作流程中，印件數據將被自動上傳，並放置於印件隊列中，同時也會自動發回生產數據。出色的數據管理、獨一無二的預設、最新生產數據以及包含大量信息的報告，將幫助您進行生產管理或是流程改進。第三代 Prinect 在線色彩控制系統 Prinect Inpress Control 3、強大的 Prinect 色標控制系統 Prinect Axis Control® 和可檢測整個印刷版面的第三代 Prinect 圖像控制系統 Prinect Image Control® 3 也可以為您實現最理想、可複製的色彩穩定性和最少的紙張浪費。所有色彩檢測系統都通過中央色彩數據庫完美集成到工作流程中。



高效能與碳中和

攜手海德堡，實現節能減排。作為綠色印刷的先驅，我們致力於開發節約資源和具有可持續性的解決方案。環保印刷是未來的發展方向，正因為如此，速霸 CX 104 不僅制定了生產率的標準，更是豎起了環境保護方面的新標杆。

綠色印刷 – 幫助您盈利。 最大限度地減少材料消耗，最大限度地提高性能：速霸 CX 104 的各個方面都是為了實現綠色環保的印刷生產而精心設計的。各種週邊設備對印刷機進行了最合理的定制，因此可確保高效能的印刷生產。

通過恆溫之星 CombiStar 實現減酒精或免酒精。 這款印刷機可以靈活地配置專用的選配項，幫助減少、甚至避免使用酒精 — 這是實現綠色環保印刷的重要因素。

高能效集中供氣。 空氣之星 AirStar® Pro 採用特有的可節約能源和空間的徑流式渦輪風機，可確保極高的效能。總體而言，能耗可以減少 50% 之多。

壓縮空氣供應，無油污或冷凝液。 高能效壓縮空氣櫃 ScrollStar® 可確保低能耗、高可靠性和最高的可用性，實現可靠、高能效的印刷生產。

最高效的主驅動系統。 速霸 CX 104 搭載電子控制正弦同步驅動裝置，可確保令人驚艷的高達 95% 的出色效能。

可節能的待機功能。 需要中斷生產時，您可以利用待機功能，只需按下一個按鈕就能使印刷機進入節能模式。

碳中和印刷機。 按照客戶要求，我們還可以按碳中和的方式生產速霸 CX 104 印刷機。這意味著排放的所有二氧化碳都可以通過購買碳中和認證來進行補償。



➔ 有關海德堡環境承諾的詳細信息請訪問：
heidelberg.com/environment

環保節能

清洗助理
**Wash
Assistant** –



始終採用最合理的清洗程序，
確保高效、環保的清洗。

只需

20毫升

每次橡皮布清洗過程
只需要大約 20 毫升的清洗液。



無需關機，即可節能——待機功能
可將用電量減少

最高達 50%

配備 LED 日光燈的第三代Prinect
印控中心集高性能和**高能效**於一身

數位化未來之旅 我們伴您前行

作為行業先驅，我們為印刷企業實現數位化價值提供完整的生態系統，您將受益於智能服務(如預見性維護)及面向未來的業務模式(如按印量付費等)。

利用“極簡·智能” Simply Smart 印刷模式，實現基於需求的印刷生產。海德堡提供印刷機、軟體、耗材和全方位服務。您只需根據最終的印張數付費，進而實現可靈活匹配您具體要求的“按需生產”。我們稱之為“極簡·智能” Simply Smart。

發展的決定性一步：
海德堡智能印刷工廠 Smart Print Shop。
提高生產率和工作效率，助您做出更明智的決策。作為行業技術先驅，我們一路領先並在貴公司數位化轉型過程中提供附加價值。基於數據的服務為打造智能印刷廠鋪平道路——數位聯網、面向未來的智能化自動化印刷工廠。

可用性

遠程連接可將錯誤分析速度平均提高



50%

全球服務網絡，覆蓋

170 個國家

提供快速、有效的支持，
確保設備穩定運轉。

速霸CX 104技術參數

承印物

最大紙張尺寸	720 公釐×1,040 公釐 (28.35英吋×40.94英吋)
最小紙張尺寸	340 公釐×480 公釐 (13.39英吋×18.90英吋)
最大印刷幅面	710 公釐×1,020 公釐 (27.95英吋×40.16英吋)
厚度 (無自動不停機收紙裝置)	0.03 公釐 – 1.00 公釐 (0.0012英吋 – 0.039英吋)
厚度 (帶自動不停機收紙裝置)	0.07 公釐 – 1.00 公釐 (0.0028英吋 – 0.039英吋)
咬口大小 (承印物厚度 < 0.8 公釐 / 0.03 英吋)	10 公釐 – 12 公釐 (0.39英吋 – 0.47英吋)
咬口大小 (承印物厚度 > 0.8 公釐 / 0.03 英吋)	11 公釐 – 12 公釐 (0.43英吋 – 0.47英吋)

印刷速度

標準最大印刷速度	16,500 張 / 小時
可選最大印刷速度 (限特殊長機型)	15,000 張 / 小時

印版滾筒

滾筒縮徑量	0.12 公釐 0.0047英吋
從印版前緣到印刷起始點的距離	43 公釐 / 52 公釐 (1.69英吋 / 2.05英吋)

印版

長 X 寬	790 公釐×1,030 公釐 (31.10 英吋×40.55 英吋)
厚度	0.20 公釐 – 0.30 公釐 (0.0079 英吋×0.0118 英吋)

橡皮布滾筒

長 X 寬，橡皮布 (金屬包邊)	840 公釐×1,052 公釐 (33.07 英吋×41.42 英吋)
橡皮布厚度	1.95 公釐 (0.0768 英吋)
滾筒縮徑量	2.30 公釐 (0.0906 英吋)
長 X 寬，襯墊紙	735 公釐×1,030 公釐 (28.94 英吋×40.55 英吋)

上光橡皮布滾筒

長 X 寬，上光橡皮布 (金屬包邊)	800 公釐×1,048 公釐 (31.50 英吋×41.26 英吋)
長 X 寬，上光版	780 公釐×1,030 公釐 (30.71 英吋×40.55 英吋)
最大上光面積	710 公釐×1,020 公釐 (27.95 英吋×40.16 英吋)
滾筒縮徑量	3.20 公釐 (0.1260 英吋)
從上光版前緣到上光起始點的距離	43 公釐 (1.69 英吋)

紙堆高度 (包括紙堆和紙堆托板的高度)

增強型預置飛達	1,320 公釐
增強型預置收紙	1,295 公釐
加高印刷機	+564 公釐

參考配置

參照標準：帶有增強型預置飛達、增強型預置收紙和兩個收紙加長模塊的速霸 CX 104-6+L

印刷單元數量	6
上光單元數量	1
長度	15.958 米
寬度	3.932 米
高度	2.45 米

技術參數可能會因印件、耗材、承印物、設備配置及其它因素而不同。



有關速霸印刷機的更詳細信息請訪問：
heidelberg.com/cx104/machine-comparison

台灣海德堡國際股份有限公司

地址：23557 新北市中和區板南路655號16樓

電話：+ 886-2-2227 7200

傳真：+ 886-2-2227 7201

www.heidelberg.com/tw/zh/

商標：

Heidelberg, the Heidelberg logotype, Alcolor, Anicolor, DryStar, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder 和 Suprasetter 為海德堡印刷機械股份有限公司在美國以及其他國家的註冊商標。所有其他商標的版權均歸其所有者擁有。

技術及其他方面如有改動，恕不另行通知。

內容相關責任聲明

本手冊所含內容由海德堡精心準備，對於文中所包含信息的正確性、完整性或精確性，海德堡不做任何保證或承擔任何責任。海德堡所提供的信息基於理想運行條件和印刷機的正确使用，不保證客戶在實際生產中可實現與本手冊中相同的數值和數據(如在印刷機功能和性能方面)，而能否實現相同的數值和數據，取決於海德堡所無法控制的各種因素和環境條件(如印刷機設置、技術條件、環境條件、使用的原材料和耗材、設備保養和維護標準及操作人員的專業技能水平等)。因此，這些數據不應視為印刷機的特徵或保證。本手冊不應構成合同要約，僅用於提供無任何約束力的信息。

出版訊息

印刷時間：2021/12

圖片提供：Heidelberger Druckmaschinen AG

印刷：Speedmaster CX104 / 創宇印刷事業股份有限公司

印後加工：Stitchmaster、Stahlfolder / 輝宏裝訂股份有限公司

印刷紙張：FSC高白美階雪紡 / 日皓造紙工業股份有限公司



掃描關注台灣海德堡粉絲專頁與海德堡頻道
更多精彩等您發現