



全能型印刷機

Speedmaster SX 52



海德堡——爲您帶來豐厚 回報的合作夥伴

印刷企業獲得成功的關鍵在於人員、流程、耗材和設備之間是否能實現完美的無縫式銜接配合。長期以來，海德堡一直是印刷企業最值得信賴的合作夥伴，為滿足您——我們的客戶提出的所有印刷需求，海德堡不斷潛心研究，推出了方便使用者操作的系統，可客製化的產品和創新型的服務，以便您能享受到最高的生產品質，更輕鬆快捷地控制複雜的印刷流程，並能及時糾錯，幫助您更好地優化整個生產流程，而這一系列最終將化為一個結果，那即是：您只需點擊一鍵即可輕鬆實現高效生產。

我們稱其為Simply Smart，它將為您帶來：可根據您的需求量身定制的智慧而全面整合的產品組合，說明您打造更簡單而高效的生產流程。

➔ heidelberg.com/company



我們將為您提供：

目錄

E

設備

面向未來——通過把數位印刷和平版印刷相結合來驗證印刷和更多生產環節。海德堡的印刷設備產品線既包含最尖端的數位科技、極具競爭力的標準化設備，還囊括各種為生產力最大化以及所有可能的印刷應用所需的個性化特別配置的設備。從印前、印刷直至印後——海德堡能夠為商務印刷和包裝印刷提供整個生產流程。通過Prinect，所有海德堡設備得以順暢連接配合並生成相應的生產資料：這對流程優化和透明化管理都非常重要。您的品質標準不容妥協！

→ heidelberg.com/en/equipment

S

服務

海德堡全方位的服務平臺，為您提供了更多時間關注核心業務。海德堡專業的技術專家團隊及高品質的原裝零配件為您的穩定、高效生產保駕護航。在通往優化及完善各領域高效生產的道路上，海德堡與您並肩同行。海德堡毋庸置疑是您最值得信賴的合作夥伴。

→ heidelberg.com/en/service

C

耗材

海德堡優質的印刷材料搭配專業的技術使用手冊，助您達到最佳的印刷效果。海德堡為您提供專業的解決方案，如色彩管理等培訓計畫，讓您可以更專注於拓展業務；而海德堡印刷材料則是為您的成功提供必要所需的堅實後盾。多樣化的產品組合優勢，能夠說明您有效提高生產效率，降低生產成本達到共贏。

→ heidelberg.com/en/consumables

05

Speedmaster SX 52

06

第二代印刷控制台 Prinect Press Center 2

08

9大顯著優勢

09

內部透視圖

14

Prinect工作流程

15

UV印後加工

16

Anicolor短墨路供墨裝置

17

技術參數

18

告訴海德堡



HEIDELBERG
Speedmaster

HEIDELBERG
Speedmaster

一體化解決方案

Speedmaster SX 52

Speedmaster SX 52獨特的創新設計在A3幅面領域可謂是獨樹一幟，遵循嚴格的開發標準並通過了廣泛地實踐驗證和測試，在全球範圍內已售出超過40,000個印刷單元，為印刷廠應對網路印刷和數位印刷提供了一種行之有效的方式。

Speedmaster SX 52開闢了新的市場領域，無論是利用UV技術實現出色的印後加工效果，還是利用Anicolor®短墨路供墨裝置在最大限度減少廢張的同時保證短版印件加工的高速完成等一系列創新成果，在同類產品中樹立了一系列的新標杆，與此同時Speedmaster SX 52還可根據您印刷廠的具體需求進行定制，如八色或雙面翻轉印刷裝置等。

無論您印廠的規模如何，Speedmaster SX 52均能為您帶來豐厚的收益。它的誕生正是為了提高生產率，Speedmaster SX 52的印刷速度可高達每小時15,000張，同時憑藉全新的第二代印刷控制台Prinect Press Center 2，不僅讓操作變得極為簡單，更可以將其輕鬆整合到Prinect工作流程中，更為有效地加快了生產效率。

每台Speedmaster SX 52印刷機都有海德堡全面而專業的服務作為堅實的後盾，加之耗材、維護、遠端支援、全球化服務和零備件網路的完美配合，保證您自始至終都能享受到海德堡為您帶來的更多附加價值。

無論您選購的是Speedmaster SX 52的何種機型，它都將是您最值得信賴的選擇。您僅僅只需一筆投資即可為您帶來三重的收益：出色的產品價值、一流的印刷品質和豐厚的經濟效益。

印刷機控制系統

全新的第二代印刷控制台

Prinect Press Center 2

便捷的智慧化自動操作，簡單易用，配合獨特的輔助系統和出色的資料管理，為高效可持續性印刷生產創造了完美的條件。

輕鬆實現高效生產

人性化的便捷操作，帶來的不僅是更舒適的工作環境，更是確保逐個印刷印件實現高效生產的重要先決條件。全新第二代印刷控制台 Prinect Press Center 2 憑藉出色的人體工學設計提高了可用性，可輕鬆實現高效生產，如採用標準化燈光實現對工作臺樣張檢測區域的最佳照明效果，或是配有更為直觀的19英寸超大觸控螢幕等方面的創新應用。

全新第二代印刷控制台 Prinect Press Center 2 可通過智慧化地整合利用資源，來最大限度地縮短每個印件所需的準備時間。現代化的使用者介面說明您可以更為直觀地操作所有功能。通過設置可進行重復印件的存儲，進而大大縮短準備時間。在第二代印刷控制台 Prinect Press Center 2 上，您可以通過觸控式螢幕運行特有的應用軟體和整合的支援系統，來滿足對高生產率的苛刻要求。

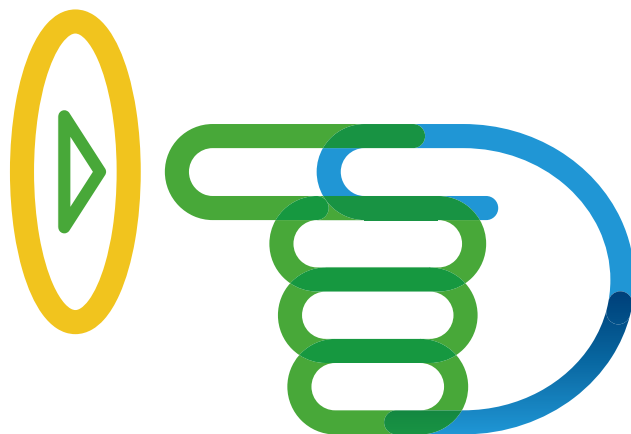
通過第二代Intellistart®智慧操作導航系統實現快速印件更換

第二代印刷控制台 Prinect Press Center 2 配有全新設計的第二代 Intellistart® 智慧操作導航系統，作為針對印刷操作流程的輔助系統樹立了行業新標杆，特別是在快速印件更換和高度自動化方面有著卓越成績。第二代 Intellistart® 智慧操作導航系統不僅可以說明在加工當前印件的同時準備下一個印件，還可以針對當前印刷機的狀態與新印件的參數進行對比，並根據比對結果自行完成印件更換所需的步驟。另一方面它還可以將操作步驟大幅減少大約70%，縮短控制工作臺和印刷機之間的距離並減少總體故障停機，因此可在每次印件更換時實現可預測的準備時間並大大節約了時間。

快速而穩定地實現最佳品質

在後臺自動運行的色彩快速解決方案可提供多種軟體應用，實現更快速的供墨並減少廢張。此外，您還可以在準備和連續生產過程中快速實現穩定的水墨平衡。

色彩助手 Color Assistant Pro 可在準備過程中提供高精度油墨預設並大幅度減少廢張。它確保了面向不同紙張、油墨和印刷條件的色彩預設設定檔可自動得到優化，而且墨槽膠片磨損可得到全自動補償。



只需點擊一鍵即可輕鬆實現高效生產

我們創新而簡潔的操作理念和高度的自動化程度在向您提供可靠性能的同時不僅大幅減輕員工的工作負擔，更是有助於實現頗為出色的印刷品質和生產率。



利用Prinect量測系統完美實現色彩的高度還原

我們的Prinect工作流程可為您提供各種色彩量測系統，確保可複製的最佳色彩穩定性。作為同類產品中最經濟實用的系統，導表控制系統Prinect Easy Control是實現分光光度測量技術的理想切入點。借助圖像控制系統Prinect Image Control，您就可以在整個印刷中通過高性能色彩測量保證色彩的最佳品質。

利用Prinect實現完美的資料管理

全新的第二代印刷控制台Prinect Press Center 2將印刷機整合到了Prinect工作流程中，您可以通過出色的資料管理，以及當前的生產資料和包含大量資訊的報告進行管理或流程改進。為了加快準備流程，可利用來自Prinect工作流程的資料(如印件資訊、預覽圖像和油墨預設)來實現快速而精確的操作。而及績效指標Prinect Performance Benchmarking讓您可以準確地告知您當前的工作效率，以及您的印刷廠與競爭對手的直接對比情況。

➔ 您可以從這裡找到有關全新第二代Prinect印刷

控制台的更多資訊：

heidelberg.com/en/prinect-press-center-2



基於互聯網的服務——快速、安全、高效：
海德堡遠端服務

全面的遠端服務：

- 從故障排除到即時監控服務
- 一鍵獲得24/7專業解答
- 提高生產效率



heidelberg.com/en/remote-services

印刷流程領域的領導者

9大顯著優勢*

可用性

採用墨槽膠片，僅需

1分鐘

而不是4分鐘即可完成墨槽清洗。



3.5天

採用組合式壓筒清洗裝置，每年可增加
3.5天的生產時間。
無需額外的清洗工作。

生產率

少即是多。

創新的飛達需要的設置步驟很少。最終結果是：大大縮短準備時間，每年可多加工

251

 個印件。

每小時高達

15,000

 張

的穩定生產速度。

0

 分鐘 的等待時間。

採用uv技術，印刷品可立即進入印後加工
無需等待。

與眾不同的傑出特性

內部透視圖



設備：

- 全新第二代印刷控制台Prinect Press Center 2，配有非常直觀的升級版第二代Intellistart智慧操作導航系統，使用者友好的操作介面可實現快速且流程導向的設置
- 帶有中央吸氣帶的飛達，保證其出色的靈活性可處理各種承印物並實現快速更換
- 易於清洗的墨槽，因使用墨槽膠片，可實現快速油墨更換，縮短準備時間
- 可更換的斥墨性滾筒夾克，保證以更高的生產速度實現一流的印刷品質
- 配置有文圖利噴嘴的高堆收紙裝置，可在單面或雙面印刷過程中實現穩定的無接觸式輕柔導紙

亮點：

- 憑藉每小時高達15,000張的印刷速度和支援多種配置的靈活選項，Speedmaster SX 52是A3幅面獨一無二的最佳解決方案
- UV技術是高品質印後加工的保證，無需乾燥等待，令印後加工更為經濟快捷，可創造新的業務機會
- Anicolor短墨路供墨裝置可更經濟環保的加工短版印件，準備時間短可將廢張減少90%
- Speedmaster SX 52高度自動化的設計，令操作更為便捷穩定，並可以靈活地處理多種不同的印件

➔ **Speedmaster SX 52的技術參數請訪問：**
heidelberg.com/sx52/technical-data

Speedmaster SX 52 —— 全能型靈活的印刷設備，在擁有出色的性能和經濟性的同時，可加工廣泛基重的各種承印物。高效的能源和資源利用率令Speedmaster SX 52當之無愧成為最為環保的A3幅面印刷機。



一站式網上平臺：

賽飛揚產品應用及技術支援

- **印刷材料**：提供多樣化產品及服務套餐滿足您的不同需求
- **高品質產品**：所有印刷材料都經過嚴格甄選及認證
- **技術支援**：資深專家與您分享賽飛揚印刷材料的日常應用指南
- **專家諮詢**：為您解決印刷疑難雜症，幫助您選擇合適的印刷耗材以及優化印刷流程



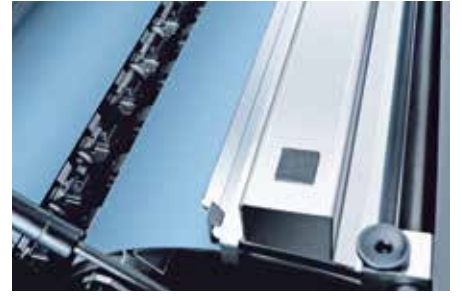
heidelberg.com/en/application-know-how



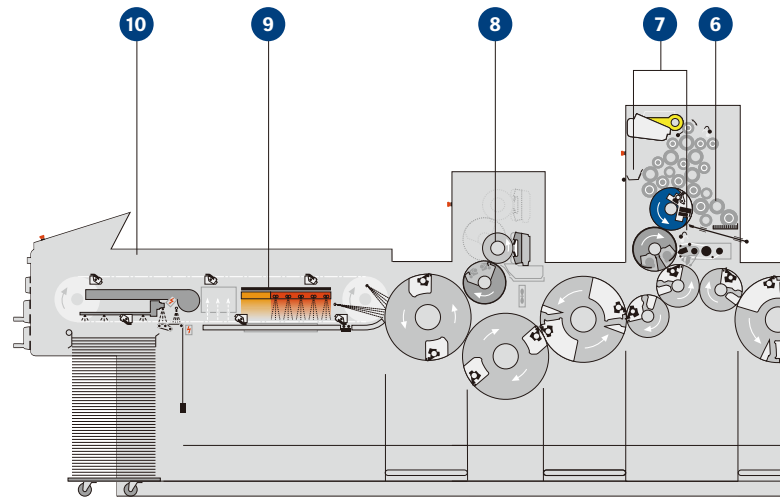
帶有中央吸氣帶的飛達從一開始就可以確保出色的生產率和穩定的輸紙。



印刷單元、輸紙和雙面印刷設備專為最高的精度和運行穩定性而設計。



傳紙滾筒和壓筒護套可確保無劃痕的輸紙和最佳的印刷品質。



1 飛達

給紙裝置上的中央吸氣帶和文圖利噴嘴可處理任意承印物並實現快速更換。它們還可以保證輕柔穩定的輸紙，即使在最大的生產速度下也不例外。

2 翻轉印刷裝置

翻轉印刷裝置可實現從單面到雙面印刷的全自動雙向切換，套準精確，有利於實現最高的精度和生產率。

3 滾筒夾克

可更換的滾筒夾克便於更輕柔穩定的輸紙，並通過其斥墨效果的表面可大幅度減少清洗工作。

4 自動換版AutoPlate

自動印版更換裝置可最大限度地縮短準備時間，簡化操作。

5 供墨單元

具有速度補償功能的高性能供墨單元可實現出色的印刷品質，滿足最高標準要求。可遠程式控制制、帶有墨槽膠片的海德堡墨槽，清洗起來非常快速簡單。

6 Alcolor潤版單元

速度補償的Alcolor潤版單元，其帶有差動功能可避免形成墨皮，並通過穩定的水墨平衡確保最佳印刷效果。

7 自動清洗裝置

用於供墨單元、橡皮布和壓筒的自動清洗裝置可通過定制的清式將清洗時間壓縮至最短。



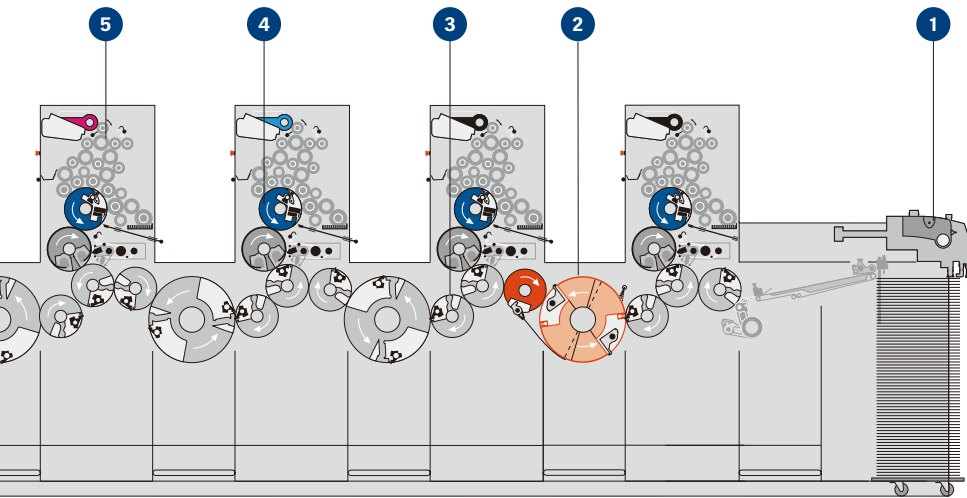
通過快速油墨設置和廣泛的預設功能，供墨單元可縮短準備時間，實現穩定的色彩印刷。



上光單元適合各種上光，包括整版保護性上光、局部上光、UV及特殊上光。



收紙裝置可通過完美堆放的紙垛提供便捷的印後加工條件。



上圖顯示的印刷機為Speedmaster SX 52-5+L的樣例配置，其中的某些設備功能為選配的。

8 箱式刮刀上光單元

箱式刮刀系統可確保一致穩定的上光油供給和上光效果。

9 上光乾燥之星

紅外和熱風乾燥可在嚴苛的上光應用中實現出色的上光效果。

10 高堆收紙裝置

紙張導板上採用文圖利噴嘴技術可利用氣墊輕柔穩定地將紙張輸送到收紙裝置上，與紙張不會有任何接觸。

➔ 有關Speedmaster SX 52印刷機的更詳細資訊請訪問：
heidelberg.com/en/sx52



打造穩定可持續的印刷流程：

印刷色彩管理 Prinect color Management

- 從諮詢到實施的全方位服務和ISO 12647-2認證
- 滿足客戶對高標準色彩完整性和可重複性的需求
- 優化印刷流程，提高印刷品質
- 有效縮短準備時間和減少浪費
- 改進工作流程和員工培訓

有關Speedmaster SX 52印刷機的經濟性和效率優勢的更多資訊，包括運行資料、樣例計算和應用證明材料，請訪問：

➔ heidelberg.com/sx52/efficiency



充分體現Speedmaster SX 52 Anicolor印刷系統優勢的完美資料：

50-50-90

生產率

每年生產符合要求的印張增加**320萬**，生產率可提高

50 %

準備時間

Anicolor印刷系統短墨路供墨裝置可有效將準備時間縮短

50 %

極快的準備時間生產平均印量為1,000張的印件，每年可生產的印件數量增加3,200個。

生態友好

快速準備可避免紙張浪費。這樣就可以減少紙張損耗，大幅度減輕環境負擔。

二氧化碳排放量減少26公噸。



利用Anicolor印刷系統將廢張減少

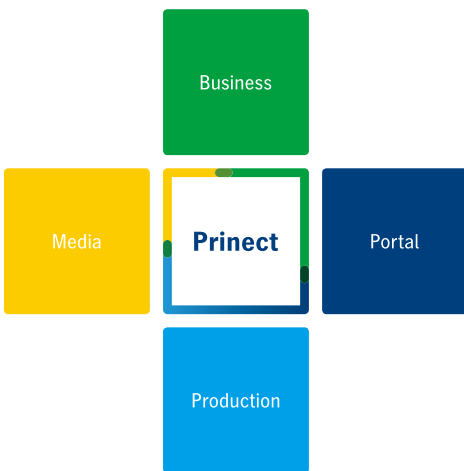
90 %

僅僅只需20張校車紙即可獲得合乎標準的完美印張。

* 後續內容參閱下文

整合化智慧系統 Prinect工作流程

整合化的印刷和媒體工作流程可以把所有獨立操作的部門整合在一起創建智慧印刷企業。它可以說明企業提高工作流程的自動化和透明化——在傳統印刷和數位印刷過程中均可實現效率最大化。



瞬息萬變的市場意味著印刷企業時刻都會面臨新的挑戰。為幫助您成功應對這些挑戰，Prinect工作流程可提供各種靈活的模組化流程軟體，為開拓新業務市場和引領您成功提供了最佳的解決方案。

Prinect工作流程可以實現流程自動化，分析生產潛力，根據收集的精確資料為各種規模的商業印刷、包裝印刷，網路印刷企業提供理想的解決方案。海德堡為您量身定做的解決方案確保最高品質和效率的生產，從而贏得決定性的競爭優勢。

Prinect Production整合了印前、數位、平版印刷及印後加工各方面的工作流程。功能廣泛的各種流程軟體可說明您以高品質、高效率完成各種要求極嚴的任務。高度自動化的流程可確保更高的生產率、可靠性和品質。

Prinect Portal引領印刷走向數位新世界。您可以實現全天線上開展業務，不受工作和生產時間的影響。無論是從下單、印件處理、客戶管理、還是線上生產、行銷、網上商店以及提供相關報告：Prinect入口都可以說明您的業務流程帶來革新和創造力。

Prinect Business以工業軟體解決方案和執行資訊系統(MIS)的方式將您的管理和生產環節相整合。成本核算、印件管理、耗材和物流規劃及報告方面的自動化流程說明您獲得更高的效率和靈活性，並確保您的盈利。

Prinect Media使您可以開拓全新的業務領域：從資料和內容管理、生產以及多媒體管道發佈。Prinect Media為您打開平面及線上新媒體的通訊大門。

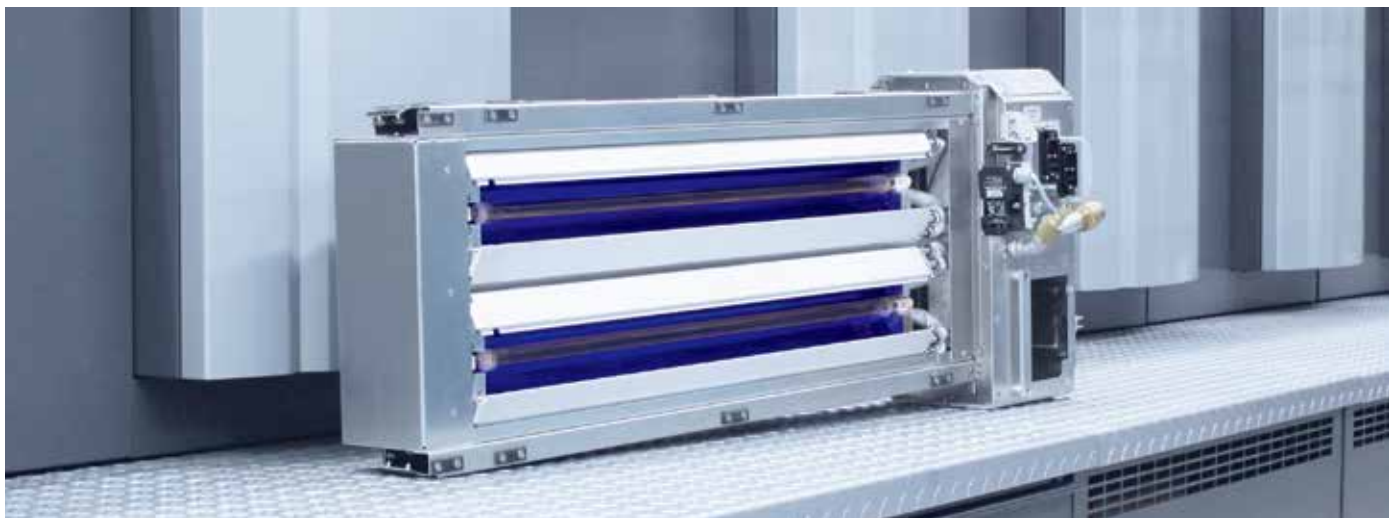
➔ 您可以從這裡找到更多有關Prinect工作流程的資訊：

heidelberg.com/en/workflow

展望未來，前途一片光明

UV印後加工

驚豔的印刷效果，極短的乾燥時間，可支援多種承印物，憑藉出色的亮度、柔和的觸感和超短的準備時間，經過UV印後加工的印刷產品從競爭中脫穎而出。



UV印刷技術憑藉出色的生產率脫穎而出。UV乾燥油墨和上光油可直接進入印後加工流程，這意味著您將無需等待，同時還可以減少所需的儲存空間，再也不必準備半成品的儲存區域。UV印刷產品為您提供了一種擴大產品系列的有效途徑，可以通過高品質印後加工效果和加工薄膜及非吸收性材料等承印物來開創新的業務機會。然而它超高的亮度在普通紙和可回收紙上也呈現了非凡的印刷效果。

LE UV邁向成功的未來

LE UV(Low Energy)為希望利用UV技術優勢的商業印刷廠帶來了完美的替代方案。它可以實現高品質印刷效果(即使在普通紙上也不例外)、特殊上光效果和極短的準備時間。LE UV使用特製的高度反應性油墨和上光材料，並配備高能效的乾燥流程，其所使用的光譜不會產生任何臭氧，保證了商務印刷廠可以靈活地回應新的市場要求。

→ heidelberg.com/sx52/user-reports



經過廣泛測試和驗證：

Saphira UV、LE UV 和LED UV

- 豐富多樣的油墨、上光塗布產品、橡皮布等印刷材料始終滿足您在UV、Low Energy以及LED UV印刷時的各種需求
- 快速乾燥的印刷產品可直接進行印後加工處理
- 適用於紙張、塑膠、鋁箔或金屬紙
- 不需要高溫乾燥，可避免塑膠變形
- 更高生產效率可減少儲存空間及物流需求



heidelberg.com/en/saphira-uv

加工短版印件的理想解決方案

Anicolor印刷系統短墨路供墨裝置

極短的準備時間，最少的過版紙，高效的生產率——Anicolor印刷系統無墨區短墨路供墨裝置是對數位印刷的完美補充。



Anicolor印刷系統的完美資料：50-50-90

經濟高效地加工標準短版印件是帶有無墨區短墨路供墨裝置的Speedmaster SX 52 Anicolor印刷系統的拿手好戲。

與傳統印刷單元相比，Speedmaster SX 52 Anicolor印刷系統可以將準備時間縮短一半，並將生產率提高一倍，校車紙減少90%。它是如何做到的呢？這都將歸功於無墨區短墨路供墨裝置能夠一直保持快速一致的色彩和可複製的高品質印刷效果。

兼顧生態性和經濟性

有了Speedmaster SX 52 Anicolor印刷系統，只需很少的幾張過版紙，即可有效減少產生二氧化碳排放量並降低紙張成本，它將為您帶來極其顯著的生態和經濟優勢。

關於SX 52 Anicolor印刷系統的更多資訊

請訪問：

heidelberg.com/en/sx52-anicolor



Anicolor印刷系統供墨裝置的理想選擇： 適用於Anicolor印刷Anicolor的賽飛揚印刷材料

- 傳統的賽飛揚Anicolor油墨透明度高，環保及不含礦物油
- Anicolor油墨可被數位印刷再客製成或疊印
- 賽飛揚Anicolor UV油墨支持在紙張和鋁箔紙上
- 進行UV固化印刷



heidelberg.com/en/saphira-anicolor

Speedmaster SX 52技術參數

承印物	
最大紙張尺寸	370mm × 520mm
最小紙張尺寸(單面印刷)	105mm × 145mm
最小紙張尺寸(雙面印刷)	140mm × 145mm
最大印刷幅面(單面印刷)	360mm × 520mm
最大印刷幅面(雙面印刷)	350mm × 520mm
厚度	0.03mm – 0.40mm
升級選項	0.60mm
紙張咬口大小	8mm – 10mm
印刷速度	
最大印刷速度	15,000印張/小時
印版滾筒	
滾筒縮徑量	0.03mm
從印版前沿到印刷起始點的距離	58mm
印版	
長 × 寬(金屬材料)	459mm × 525mm
長 × 寬(聚酯材料)	454mm × 525mm
厚度	0.10mm – 0.15mm
橡皮布滾筒	
長 × 寬, 橡皮布(無金屬包邊)	460mm × 536mm
長 × 寬, 橡皮布(金屬包邊)	490mm × 536mm
橡皮布厚度	1.95mm
長 × 寬(襯墊紙)	377mm × 532mm
滾筒縮徑量	3.00mm

上光橡皮布滾筒	
長 × 寬, 上光橡皮布(金屬包邊)	425mm × 534mm
長 × 寬(上光印版)	426mm × 525mm
最大上光面積	360mm × 520mm
滾筒縮徑量	3.20mm
從上光版前沿到上光起始點的距離	34mm
紙堆高度(包括紙堆板)	
飛達	915mm
標準收紙裝置	535mm
高堆收紙裝置	695mm

樣例配置

參照標準：帶高堆收紙裝置的Speedmaster SX 52-5+L

印刷單元數量	5
上光單元數量	1
長度	7.67米
寬度	2.04米
高度	1.62米

技術參數可能會因印件、油墨、承印物及其他因素而不同。



有關Speedmaster SX 52印刷機的更詳細資訊請訪問：
heidelberg.com/sx52/machine-comparison

保持聯繫 告訴海德堡

您和您公司的成功是海德堡的首要目標。要實現這一目標，瞭解您的期望和需求對我們來說至關重要。只有這樣，海德堡才能為您提供最合適的印刷解決方案。



期待您的消息！

與我們聯繫，獲取更多資訊，全面瞭解海德堡及Speedmaster SX 52。

網址：

heidelberg.com/tw



用手機掃描左側二維碼，即可直接進入海德堡數位世界，在這裡可以瞭解海德堡新聞、全球分銷商及社交媒體的消息。

heidelberg.com/tw

台灣海德堡國際股份有限公司

地址：23557 新北市中和區板南路655號16樓

電話：+ 886-2-2227 7200

傳真：+ 886-2-2227 7201

www.heidelberg.com/tw/zh/



掃描關注台灣海德堡粉絲專頁與海德堡頻道
更多精彩等您發現

出版資訊

印刷日期：02/17

圖片：海德堡印刷機械股份公司

印刷：速霸印刷機

耗材：Saphira光油W3665

商標：

Heidelberg, the Heidelberg logotype, Alcolor, Anicolor, DryStar, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder和 Suprasetter為海德堡印刷機械股份公司在美國以及其他國家的註冊商標。所有其他商標的版權均歸其所有者擁有。

技術及其他方面如有改動，恕不另行通知。

內容相關責任聲明

本手冊所含內容由海德堡精心準備。對於文中所包含資訊的正確性、完整性或精確性，海德堡不做任何保證或承擔任何責任。海德堡所提供的資訊基於理想運行條件和印刷機的正確使用，不保證客戶在實際生產中可實現與本手冊中相同的數值和數據(如在印刷機功能和性能方面)，而能否實現相同的數值和資料，取決於海德堡所無法控制的各種因素和環境條件(如印刷機設置、技術條件、環境條件、使用的原材料和耗材、設備保養和維護標準及操作人員的專業技能水準等)。因此，這些資料不應視為印刷機的特徵或保證。本手冊不應構成合同要約，僅用於提供無任何約束力的資訊。